

Stellair™ automatisk luftsprutpistol

3A9367D

SV

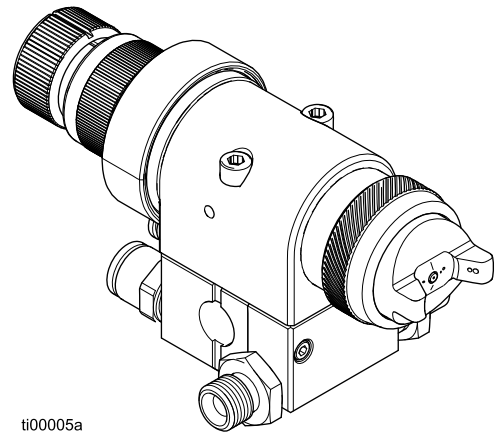
**Automatisk luftsprutpistol för fin ytbehandling med olika färger och beläggningar.
Endast för yrkesmässigt bruk.**

2,1 MPa, (21 bar, 300 psi) maximalt arbetsvätsketryck.
0,7 MPa (100 psi, 7 bar) max. arbetslufttryck.

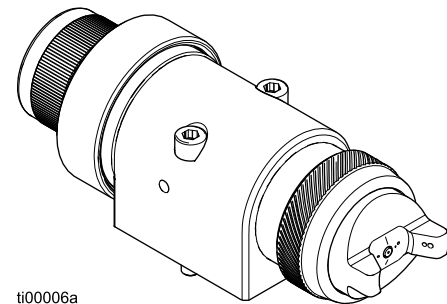


Viktiga säkerhetsinstruktioner

Läs alla varningar och anvisningar i bruksanvisningen innan du använder utrustningen. Försäkra dig om att du känner till reglagen och hur man använder utrustningen på korrekt sätt. Spara dessa anvisningar.



ti00005a



ti00006a

Innehållsförteckning

Modeller.....	3
Varningar	4
Installation.....	6
Ventilera sprutboxen.....	6
Jordning	6
Montering av grenrör	7
Montera pistolen och grenröret	9
Justera referensmarkeringar för verkligt nollbörvärde.....	10
Installation av luftlinje	11
Installation av vätskelinje.....	12
Förberedelser.....	13
Inställning av luftlocket.....	13
Positionera sprutpistolen och arbetsstycket.....	14
Ställa in sprutbild.....	14
Renspola innan du börjar måla.....	16
Drift	17
Tryckavlastningsprocedur	17
Spruta ytbehandling	17
Spolning och rengöring.....	18
Spolningsprocedur	18
Daglig rengöringsprocedur.....	19
Felsökning	20
Vätskefelsökning	20
Luftfelsökning	21
Felsökning av sprutbild	22
Reparation	24
Förbereda utrustning för service	24
Reparation av luftlock.....	24
Reparation av vätskepatron	25
Reparation av kolv.....	27
Byta ut grenrörstämningar.....	28
Reparation av vätskekontrollvred och kolvkåpa.....	28
Delar.....	30
Satser och tillbehör	32
Information om vätskepatron och vätskemunstycke.....	36
Luftlock och luftflöde	37
Kompatibla grenrör	39
Layout och mått för monteringshåll	41
Pistolmonteringssats 24C208	45
Pistolmonteringssats 24B609.....	45
Adapterplatta för eftermontering 288197	45
Enkelt pistolmonteringsfäste 24Y515.....	46
Dubbelt pistolmonteringsfäste 25A844	46
Robotadapterplattor	47
Tekniska specifikationer	49
Graco standardgaranti	50

Godkännanden



Sprutteknik

Konventionell: Optimerad för utmärkt ytbehandlingskvalitet och höga produktionshastigheter.

HVLP: En HVLP-pistol är en pistol med hög överföringseffektivitet som begränsar lufttrycket vid luftlocket till max. 0,07 MPa (10 psi, 0,7 bar)

Compliant: Pistol med hög överföringseffektivitet som är större än eller likvärdig med HVLP-pistoler.

Tillämpningar

Manövrera alla pistoler från tillförselsystem såsom tryckkärl eller pumpar.

Allmän industri: Sprutar de flesta industriella beläggningar eller ytbehandlingar som används för industriella, bil-, flyg-, marin-, trä-, plast- och arkitektoniska applikationer.

Airbrush: Ger en rund sprutbild för exakt sprutning på en liten yta.

Lim: Applicerar vatten- och lösningsmedelsburna lim och tätningsmedel.

Detaljer: Ger en sprutbild med en väldefinierad kant och minimal sprutdimma för selektiva beläggningstillämpningar såsom kanter eller listdetaljer. Kompatibel med de flesta industriella beläggningar, inklusive dielektriska material.

Modeller

Pistolmodeller med grenrör

Tillämpning	Medföljande grenrör	Munstyck- esstorlek tum (mm)	Vätskekon- trollvred medföljer	Sprutteknik		
				Konventionell	HVLP	Compliant
Allmän industri med sidoinloppsgrenrör (tum)	25F155	1,4 (0,055)	✓	25F213	25F215	25F217
				25F212	25F214	25F216
Allmän industri med sidoinloppsgrenrör (metrisk)	25F315	1,4 (0,055)	✓	25F219	—	—
				25F218	—	—

Pistolmodeller

Ett grenrör krävs. Se **Kompatibla grenrör**, sidan 39.

Tillämpning	Munstyck- esstorlek tum (mm)	Vätskekontrollvred medföljer	Sprutteknik		
			Konventionell	HVLP	Compliant
Allmän industri	0,8 (0,030)	✓	25F167	25F174	25F181
			25F163	25F170	25F177
Allmän industri	1,1 (0,042)	✓	25F168	25F175	25F182
			25F164	25F171	25F178
Allmän industri	1,4 (0,055)	✓	25F169	25F176	25F183
			25F165	25F172	25F179
Allmän industri	1,8 (0,070)		25F166	25F173	25F180
Airbrush	1,1 (0,042)		25F208	—	—
Airbrush		✓	25F209	—	—
Lim	1,3 (0,051)		25F210	—	—
Lim	1,8 (0,07)		25F211	—	—
Detaljer	1,1 (0,042)	✓		25F206	
Detaljer				25F204	
Detaljer	1,4 (0,055)	✓		25F207	
Detaljer				25F205	

Varningar

Följande säkerhetsföreskrifter gäller förberedelser, användning, jordning, underhåll och reparation av denna utrustning. Symbolen med ett utropstecken uppmärksammar dig på en allmän varning, och risk-symbolerna hänvisar till åtgärdsspecifika risker. Läs dessa varningar när symbolerna förekommer i texten i denna handbok eller på varningsetiketter. Produktspecifika risksymboler och varningar som ej omfattas av detta avsnitt kan förekomma i texten i denna handbok när så är tillämpligt.

 VARNING	
   	<p>BRAND- OCH EXPLOSIONSRISK</p> <p>Brandfarliga ångor, såsom lösningsmedel och färgångor i arbetsområdet kan antändas eller explodera. Färg eller lösningsmedel som flödar genom utrustningen kan orsaka gnistor från statisk elektricitet. Förhindra brand och explosioner:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Använd endast utrustningen i välventilerade utrymmen. • Avlägsna alla gnistkällor, t.ex. sparlågor, cigaretter, sladdlampor och plastdraperier (risk för gnistbildning av statisk elektricitet). • Jorda all utrustning på arbetsområdet. Se avsnittet Jordning. • Spruta och rensola aldrig med lösningsmedel vid höga tryck. • Håll arbetsområdet fritt från smuts, inklusive lösningsmedel, trasor och bensin. • Koppla inte in eller ur nätsladdar och stäng inte av eller slå på ström- eller lysknappar när brandfarliga ångor förekommer. • Använd endast jordade slangar. • Håll pistolen stadigt mot kanten av en jordat hink när pistolen trycks av i hinket. Använd inte kärlnsatser om de inte är antistatiska eller elektriskt ledande. • Stäng omedelbart av utrustningen om statisk elektricitet uppstår eller om du får en stöt. Använd inte utrustningen förrän du har identifierat och åtgärdat problemet. • Ha en fungerande brandsläckare tillgänglig i arbetsområdet.
  	<p>RISKER MED TRYCKSAT UTRUSTNING</p> <p>Vätska från utrustningen, läckor eller trasiga komponenter kan stänka i ögonen eller på huden och orsaka svåra personskador.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stäng av all utrustning och följ Tryckavlastningsprocedur när du avslutar sprutningen/utmatningen och innan utrustningen rengörs, kontrolleras och innan service utförs. • Dra åt alla vätskeanslutningar före användning. • Kontrollera slangar, rör och kopplingar dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart.
	<p>RISKER MED GIFTIGA VÄTSKOR OCH ÅNGOR</p> <p>Giftiga vätskor och ångor kan orsaka allvarliga personskador eller dödsfall om de stänker på hud eller i ögon, inandas eller sväljs.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Läs säkerhetsdatabladet (SDS) för uppgifter om specifika risker som föreligger med de vätskor du avser använda. • Förvara farliga vätskor i godkända behållare och kassera dem i enlighet med gällande föreskrifter.



VARNING



RISKER VID FELAKTIG ANVÄNDNING AV UTRUSTNINGEN

Felaktig användning kan leda till dödsfall eller allvarliga personskador.

- Använd inte utrustningen när du är trött eller påverkad av droger/läkemedel eller alkohol.
- Överskrid inte maximalt arbetstryck eller märktemperaturen för den lägst klassificerade systemkomponenten. Se avsnittet **Tekniska specifikationer** i alla utrustningshandböcker.
- Använd vätskor och lösningsmedel som är förenliga med utrustningens våta delar. Se avsnittet **Tekniska specifikationer** i alla utrustningshandböcker. Läs vätske- och lösningsmedelstillverkarens varningar. Begär att få ett säkerhetsdatablad med fullständig information om materialet från distributören eller återförsäljaren.
- Stäng av all utrustning och utför **Tryckavlastningsprocedur** när utrustningen inte används.
- Kontrollera utrustningen dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart och använd endast tillverkarens originalreservdelar.
- Ändra eller modifiera inte utrustningen. Ändringar och modifieringar kan ogiltiggöra myndighetsgodkännanden och medföra säkerhetsrisker.
- Se till att all utrustning är klassificerad och godkänd för den miljö inom vilken du avser använda den.
- Använd endast utrustningen för det ändamål den är avsedd för. Kontakta din distributör för mer information.
- Dra slangar och kablar på avstånd från passager, vassa kanter, rörliga delar och varma ytor.
- Knäck inte slangen, böj den inte kraftigt och dra inte i slangen för att flytta utrustningen.
- Barn och djur får inte vistas på arbetsområdet.
- Följ alla tillämpliga säkerhetsföreskrifter.



PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING

Bär lämplig skyddsutrustning i arbetsområdet för att förhindra allvarliga personskador, inklusive skador på ögon, hörselnedsättning, inandning av giftiga ångor samt brännskador. I skyddsutrustningen ska åtminstone följande ingå:

- Skyddsglasögon och hörselskydd.
- Andningsmask, skyddskläder och handskar enligt rekommendationer från vätske- och lösningsmedelstillverkaren.

Installation

Ventilera sprutboxen



Använd inte sprutan om inte ventilationens luftflöde är över det minsta värde som krävs. Ventilera med frisk luft för att minska risken för att brandfarliga eller giftiga ångor ansamlas under sprutning, renspolning och rengöring av pistolen. Spärra färgtillförseln till pistolen för att förhindra användning om inte det ventilerade luftflödet överstiger minimivärdet.

Sprutboxen måste vara utrustad med ett ventilationssystem.

Pistolens färgtillförsel ska kopplas samman elektriskt med fläktarna för att förhindra att pistolen används så snart ventilationens luftflöde faller under tillåtna minimivärden. Kontrollera och följ lokala normer och regler beträffande krav på luftutloppshastigheter. Kontrollera förreglingens funktion minst en gång om året.

Jordning



Utrustningen måste jordas i syfte att minska risken för statiska gnistor. Statiska gnistor kan leda till att ångor antänds eller exploderar. Jordning avleder den elektriska strömmen.

Följande jordningsanvisningar uppfyller minimikraven för ett system. Ditt system kan innehålla annan utrustning eller objekt som måste jordas. Kontrollera lokala elektriska föreskrifter för detaljerade jordningsinstruktioner för din plats och typ av utrustning. Ditt system måste anslutas till en god jordpunkt.

Sprutpistol: Jorda sprutpistolen genom att montera den på ett jordat fäste såsom en fram- och återgående enhet, robot eller ett stationärt stöd, och anslut den till en korrekt jordad vätskeslang och pump.

Pump: Jorda pumpen genom att koppla en jordledning och klämma mellan pumpen och en god jordpunkt enligt anvisningarna i den separata pumphandboken.

Tryckluftskompressorer och hydraulenheter: Jorda tryckluftskompressorer och hydraulenheter enligt tillverkarens rekommendationer.

Luft-, vätske- och hydraulslangar som är anslutna till pumpen: Använd endast elektriskt ledande slangar med maximalt 30,5 m (100 fot) sammanlagd längd för att säkerställa en obruten jordkrets. Kontrollera luft- och vätskeslangars elektriska motstånd minst en gång i veckan. Byt ut slangen omedelbart om det totala motståndet till jord överskrider 25 Mohm. Mät med ohmmeter som klarar detta motståndsområde.

Vätskematningsbehållare: Jorda vätskematningsbehållaren enligt svenska föreskrifter och regelverk.

Föremål som sprutas: Jorda arbetsstycket som sprutas enligt svenska föreskrifter och regelverk.

Lösningsmedelskärl: Jorda alla lösningsmedelskärl som används under **Spolningsprocedur** enligt lokala föreskrifter. Använd endast elektriskt ledande metallkärl. Placera inte kärlet på icke ledande underlag såsom papper eller kartong, som bryter jordkretsen.

Montering av grenrör

Anslutningsplatserna varierar beroende på grenrör.
Se **Kompatibla grenrör**, sidan 39 för detaljer om grenröret.

Montera luftkopplingar på grenröret

Anslutningsplatserna varierar beroende på grenrör.
Se **Kompatibla grenrör**, sidan 39 för detaljer om grenröret.

1. Installera en rörkoppling (104) i cylinderns luftinlopp (CYL).
2. Installera en rörkoppling (105) i fläktens luftinlopp (FAN) och finfördelningsluftinloppet (ATOM).

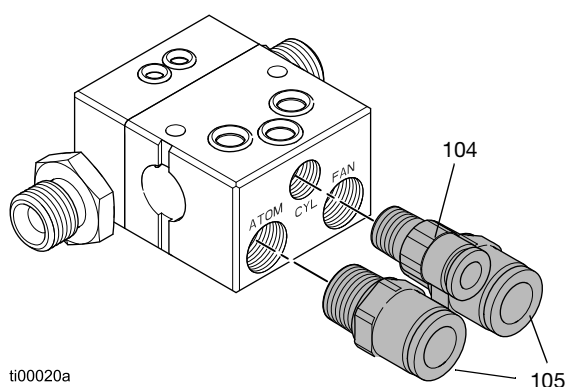
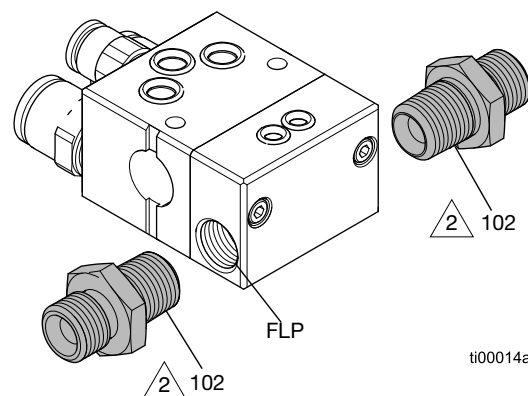


FIG. 1: Luftkopplingar och vätskematningsinlopp

Installera vätskeanslutningar och pistol på grenröret

Cirkulerande systemkonfiguration

1. Applicera anti-kärvningssmörjmedel 222955 på grenrörets kontaktande ytor och vätskeanslutningsgångarna (102).
2. Installera vätskeanslutningskopplingen (102) i vätskeportarna (FLP). Se FIG. 1.




 Applicera anti-kärvningssmörjmedel

FIG. 2: Vätskeportanslutningar (cirkulerande konfiguration)

3. Anslut vätskematningsslangen till en vätskeanslutningskoppling (102) och vätskereturledningen till den andra (102).
Se **Installation av pistolvätskelinje**, sidan 12.
4. Ta bort den interna vätskepluggen (17). Se FIG. 4.
5. Installera de två vätske-O-ringarna (108) som medföljer grenröret.

OBS! Vätskeportarna (FLP) är reversibla.

- Smörj grenrörets O-ringar (107 och 108) med rekommenderad **Lättviktsolja**, sidan 35.
- Fäst pistolen på grenröret med fästskruvarna (4).
Dra åt till moment 7,3 N•m (65 in-lb)

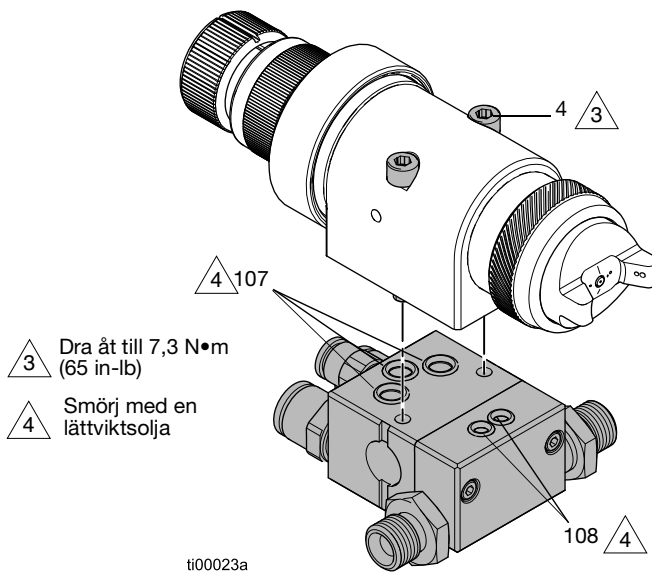
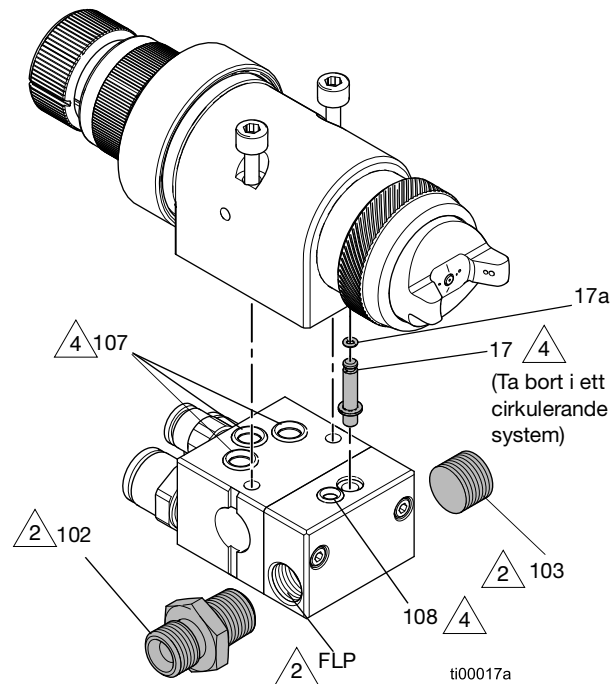


FIG. 3: Fästskruvens placering

Icke-cirkulerande systemkonfiguration

- Applicera anti-kärningssmörjmedel 222955 på vätskeportens (FLP) gängor, vätskeanslutningsgången (102) och rörpluggen (103).
- Installera en vätskeanslutningskoppling (102) i en vätskeport, och en rörplugg (103) i den andra porten.
- Anslut vätskematningsslangen till vätskeanslutningskopplingen (102). Se **Installation av pistolvätskelinje** på sidan 12.



- 2 Applicera anti-kärningssmörjmedel
- 4 Smörj med rekommenderad **Lättviktsolja**

FIG. 4: Vätskeportanslutningar (icke-cirkulerande system)

- Smörj och installera den interna vätskepluggen (17) med O-ringen (17a) i pistolens vätskeport på samma sida som rörpluggen (103). Använd rekommenderad **Lättviktsolja**, sidan 35.
- Installera en vätske-O-ring (108) i grenrörets vätskeport mitt emot den interna vätskepluggen.

OBS! Se till att ta bort vätske-O-ringen (108) innan du installerar den interna vätskepluggen (17).

Montera pistolen och grenröret

Installation av fram- och återgående armstångsfäste

Pistolen passar en fram- och återgående armstång med max. 13 mm (0,5 tum) diameter.

1. För in en monteringsstång (MB) genom hålet i grenröret.
2. Dra åt ställskruven (106) för att fästa pistolen vid grenröret.

OBS! Grenrörets skårer (MN) passar 1/8 tums inriktningstift. Använd efter behov.

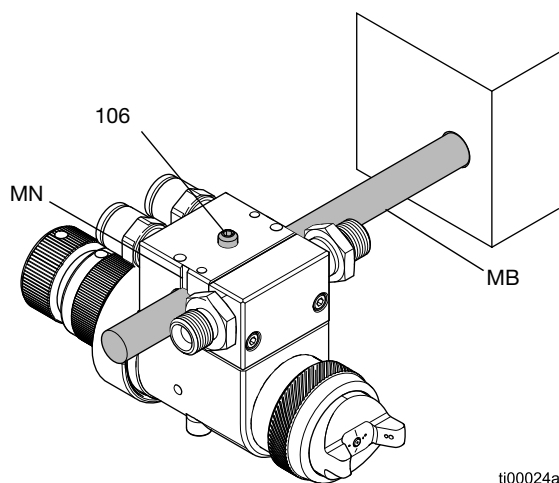


FIG. 5: Fram- och återgående armfäste

Installation av stationärt stöd

Montera pistolen på ett stationärt stöd eller robotmonteringsfäste. Se **Layout och mått för monteringshål**, sidan 41 för grenrörsmått och skruvhålsdjup.

1. Dra åt eller ta bort ställskruven (106) med en insexnyckel.
2. Lokalisera inriktningstift och hål enligt **Layout och mått för monteringshål**, sidan 41.
3. Passa in grenröret med inriktningstiften (AP).
4. Skruva fast pistolen på stödet med skallskruvar (CS).

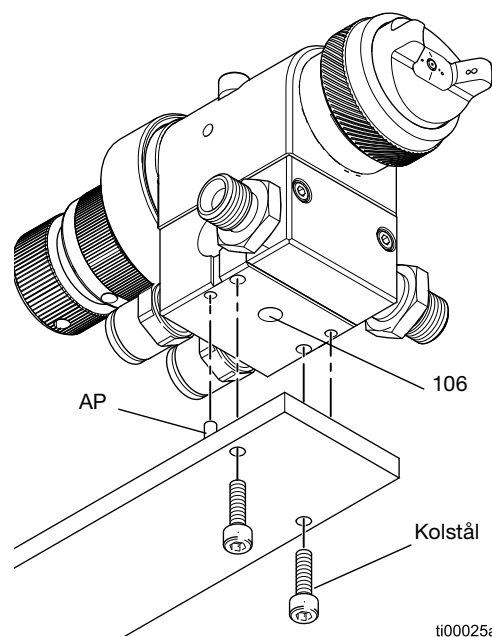


FIG. 6: Stationärt stödfäste

Justera referensmarkeringar för verkligt nollbörvärde

Valfri inställning: Pistolmodeller med ett vätskekontrollvred (8) har ett verkligt nollbörvärde. Se **Checklista för verkligt nollbörvärde**, sidan 28.

Vid behov, vrid vätskekontrollvredet så att operatören kan se referensmarkeringarna (M1 och M2). Använd en insexnyckel för att justera ställskruvarna.

1. Vrid vätskereglaget (8) moturs tills det tar stopp.

OBS!

Var försiktig när du stänger vätskekontrollvredet. Nålspetsen kan skadas om den pressas för hårt mot munstyckessätet av vätskekontrollvredet.

2. Lossa något på kolvkåpens ställskruv (5a).

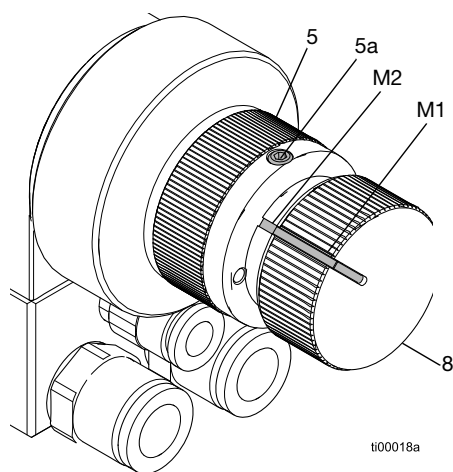





FIG. 7: Placering för kolvställskruv

3. Vrid på vätskekontrollvredet så att den verkliga nollbörvärdesmarkeringen (M2) är synlig.
4. Dra åt kolvkåpens ställskruv (5a).
5. **Återställa pistolens verkliga nollbörvärde**, sidan 29.

Installation av luftlinje

Typisk installation av huvudluftlinje

				
<p>Instängd luft kan få pistolen att spruta oväntat, vilket kan orsaka allvarliga personskador genom stänk. För att förhindra skador, installera en huvudluftventil av avluftningstyp.</p>				

- **Huvudluftventil av avluftningstyp:** krävs i ditt system för att släppa ut instängd luft mellan pumpen och pistolen när ventilen är stängd.

OBS! Se till att ventilen lätt kan nås från pumpen och att den placeras nedströms i förhållande till luftregulatorn.

- **Pumpens lufttryckregulator:** för att styra pumphastighet och vätskans utloppstryck. Monteras nära pumpen.
- **Luftlinjefilter:** avlägsnar skadlig smuts och fukt från tryckluften. Ger en torr, ren lufttillförsel.
- **Luftavstängningsventil:** stänger av luften till pistolen och pumpen.

Installation av pistolens luftslang

Anslut luftslangarna till pistolcylindern (CYL), fläkten (FAN) och finfördelningsluftanslutningarna (ATOM).

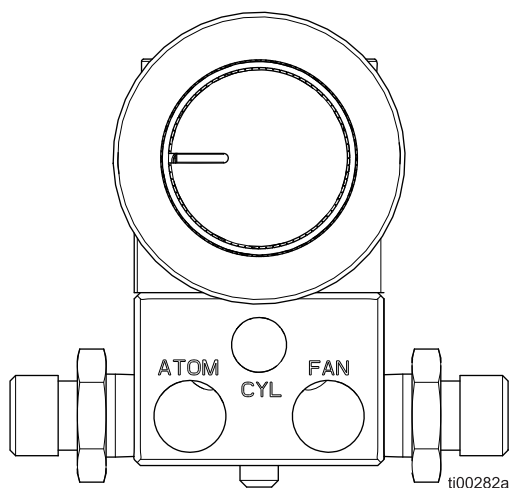
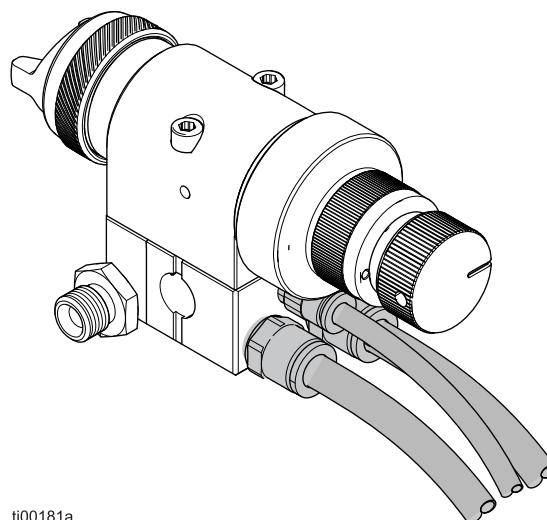


FIG. 8: Anslutningar för cylinder, fläkt och finfördelning

Grenrör med tre luftinlopp: Tillför och reglerar varje luftlinje separat.

Grenrör med fläktjusteringsventil: Tillför och reglerar fläkten och finfördelningsluften med en luftanslutning.

1. Anslut en luftslang (D) till varje luftkoppling. Använd en slang med 9,5 mm (3/8 tum) ytterdiameter för fläkt och finfördelningsluft för att minimera alltför stort tryckfall i slangarna.



ti00181a

FIG. 9: Anslutningar för pistolluftslang

2. Montera en lufttrycksregulator (F) på varje pistolluftslang.

OBS! Fläkten och regulatorerna för finfördelningsluft måste ha en minsta luftflödeskapacitet på 30 scfm vid 0,7 MPa (100 psi, 7,0 bar) lufttryck.

3. Installera en luftavstängningsventil av avluftningstyp (E) på varje pistolluftslang. Installera den nedströms om pistolens luftregulator för att stänga av luften till pistolen.
4. Anslut varje pistolluftslang (D) till huvudluftlinjen.

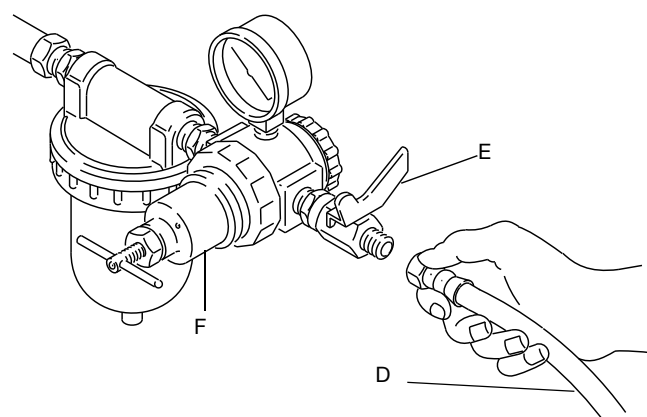


FIG. 10: Typisk installation av pistolens luftslang

Installation av vätskelinje

Installation av huvudvätskelinje

- **Vätskefilter:** med 60 eller 100 mesh (250 mikron) insats av rostfritt stål som filtrerar bort partiklar från vätskan när den lämnar pumpen. Använd alltid ett rent vätskefilter.
- **Vätskedräneringsventil:** avlastar färgtrycket i slangen och pistolen. Krävs i ditt system för avlastning av vätskestrycket i displacementpumpen, slangen och pistolen; att trycka av pistolen är ofta inte tillräckligt för att avlasta trycket.
- **Vätskeavstängningskran:** för avstängning av vätskeflödet. Kan installeras i pistolens färglinje.
- **Vätskestryckregulator:** ger möjlighet till exaktare reglering av vätskestrycket. Installera en vätskestrycksregulator på huvudvätskelinjen om pumpens maximala arbetstryck överstiger pistolens maximala vätskearbetstryck. Se **Tekniska specifikationer**, sidan 49.

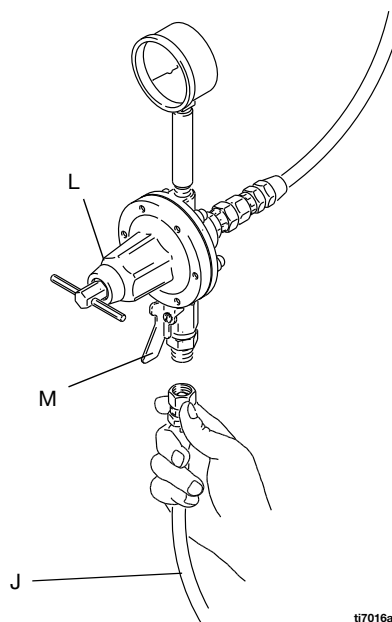
Installation av pistolvätskelinje

Blås vätskeslangen ren med tryckluft och spola den med lösningsmedel innan den kopplas in. Använd ett lösningsmedel som är passande för vätskan som ska sprutas.

1. Installera en vätskestrycksregulator (L) på pistolens vätskeslang.

OBS! Vissa applikationer kräver finjusterad kontroll av vätskestrycket. En vätskestrycksregulator gör att vätskestrycket kan regleras noggrannare än om det styrs via reglering av lufttrycket till pumpen.

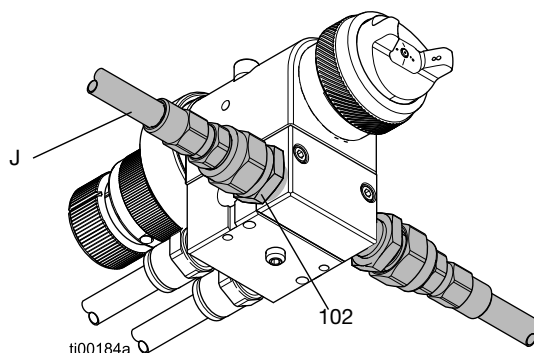
2. Installera en vätskeavstängningsventil (M) för att stänga av vätsketillförseln till pistolen.



ti7016a

FIG. 11: Typisk installation av pistolens vätskelinje

3. Anslut pistolens vätsketillförselslang (J) till en pistolvätskeanslutningskoppling (102). I ett cirkulerande system, anslut vätskereturslangen till den andra vätskeanslutningen (102).



ti00184a

FIG. 12: Anslutningar för vätsketillförsel och vätskeretur

Förberedelser

Inställning av luftlocket

OBS! Airbrush-luftlock inkluderar inte inriktningstift.

Vertikal sprutbild

Luftlock är fabriksinställda med inriktningstiftet inställt på en vertikal sprutbild.

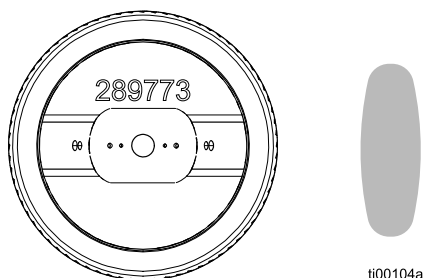


FIG. 13: Vertikal sprutbild (fabriksinställd)

Horisontell sprutbild

För att ändra luftlocket till en horisontell sprutbild, använd en insexnyckel för att skruva loss inriktningstiftet och flytta det till det horisontella sprutbildshålet. När stiftet flyttas, använd ett gängläsmedel med låg styrka. Vrid till moment 0,2–0,3 N•m (1,5–2,5 in-lb). Dra inte åt för hårt.

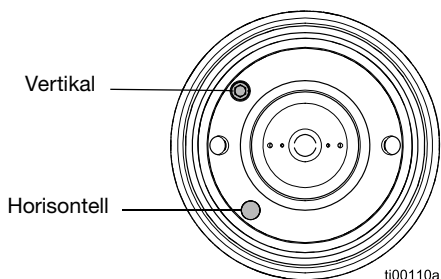


FIG. 14: Positioner för luftlockets inriktningstift

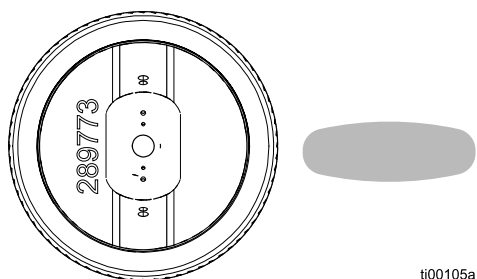


FIG. 15: Horisontell sprutbild

Vinklad sprutbild

Använd mätaren på **Inriktningsverktyg: 2000481** för att snabbt ställa in exakta sprutbildsvinklar. Inriktningsverktyget säljs separat. Se **Inriktningsverktyg: 2000481**, sidan 34.

1. Dra åt det monterade luftlocket på pistolstommen.
2. Placera justeringsverktyget på pistolen.

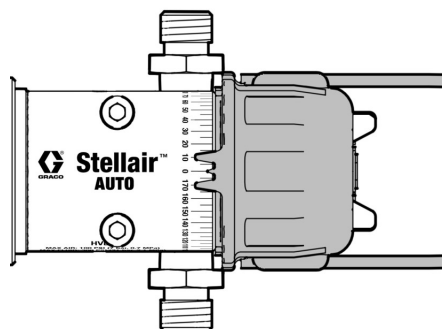


FIG. 16: Inriktningsverktyg på ett luftlock i vertikal position (0°)

3. Roterar inriktningsverktyget till önskad vinklad sprutbildposition.

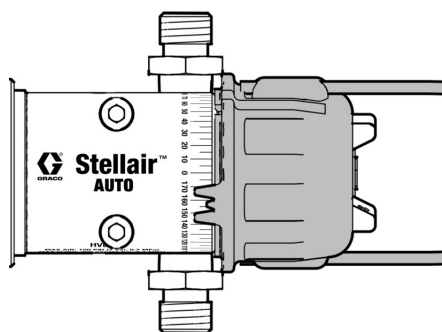


FIG. 17: 160° vinklad sprutbild

4. Ta bort verktyget innan du sprutar.

Positionera sprutpistolen och arbetsstycket

De 300 mm (8 tum) banguiderna på **Inriktningsverktyg: 2000481** hjälper till med att visualisera sprutningens mittpunkt och avståndet mellan pistolen och arbetsstycket. Inriktningsverktyget säljs separat. Se **Inriktningsverktyg: 2000481**, sidan 34.

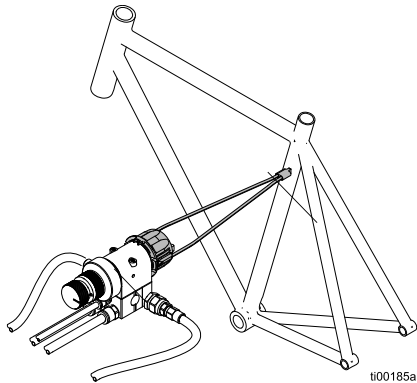


FIG. 18: Banguiden för justeringsverktyg

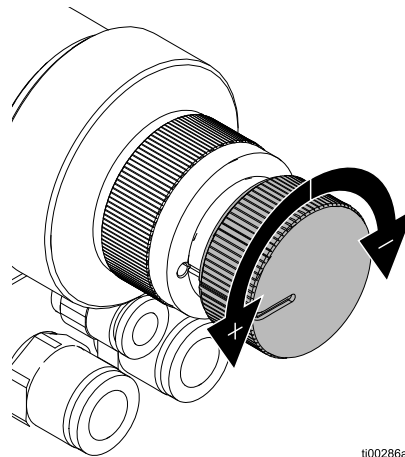
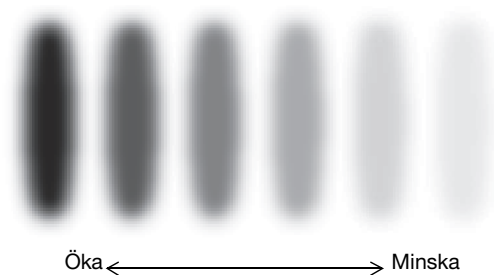


FIG. 19: Justeringar av vätskekontrollvredet



ti00113a

FIG. 20: Vätskeflödestäckning

Ställa in sprutbilden

Ställ in vätskeflöde

- Justera vätsketrycksregulatorn (L) för att ställa in vätskeflödet. Typiska industriella flödes hastigheter kommer att variera med regulatortryck från 34–210 kPa (5–30 psi, 0,3–2,1 bar).
- Tillför minst 0,34 MPa (50 psi, 3,4 bar) lufttryck till cylinderns (CYL) luftlinje för att trycka av pistolen.
- Justera vätskeflödet.
 - Vätskeregulator (L):** Öka eller minska vätsketrycket för att uppnå önskad flödes hastighet.
 - Vätskekontrollvred (8) (utvalda modeller):** Gör finjusteringar av flödet med vätskekontrollvredet.
 - Öppna:** Vrid moturs för att öka vätskeflödet.
 - Stäng:** Vrid medurs för att minska vätskeflödet.

OBS!

Var försiktig när du använder vätskereglaget nära det stängda läget. Nålspetsen kan skadas om den pressas för hårt mot munstyckessätet av vätskekontrollvredet.

- Justera munstyckesstorlek:** Kontrollera vätsketrycket och byt munstycke vid behov. Se **Information om vätskepatron och vätskemunstycke, sidan 36.**
 - Om vätsketrycket är för högt vid önskad flödes hastighet, sätt på ett större munstycke.
 - Om vätsketrycket är för lågt vid önskad flödes hastighet, sätt på ett mindre munstycke.

OBS! Ett större vätskemunstycke vid ett reducerat vätsketryck kommer att bibehålla samma flödes hastighet, men vätskeströmmen (hastigheten) kommer att sakta ner. När luft appliceras tillåter den lägre hastigheten luften att verka på vätskan längre, vilket förbättrar finfördelningen.

Tilluftsfläkt och finfördelningsluft

Använd lufttrycksregulatorn (F) för att ställa in fläkten och finfördelningslufttrycket. Använd **Rekommenderade starttryck** som utgångspunkt. Notera **Krav på max. inloppstryck för fläkt och finfördelningsgrenrör**, sidan 15.

Rekommenderade starttryck

Tillämpning och teknik	Fläktluft MPa (psi, bar)	Finfördelningsluft MPa (psi, bar)	*Fläktmönster bredd 100 ccm, 20 cps	*Fläktmönster bredd 100 ccm, 100 cps
Allmän industri: Konventionella	0,17 (25, 1,7)	0,17 (25, 1,7)	12	8
Allmän industri: HVLP	0,17 (25, 1,7)	0,17 (25, 1,7)	12	9
Allmän industri: Compliant	0,17 (25, 1,7)	0,17 (25, 1,7)	13,5	13
Detaljer: HVLP	0,07 (10, 0,7)	0,07 (10, 0,7)	9,5	8
Lim	0,14 (20, 1,4)	0,14 (20, 1,4)	5	5
Airbrush	0,14 (20, 1,4)	0,14 (20, 1,4)	Ej tillämplig	Ej tillämplig

* Mönster skapat från ett sprutavstånd på 10 tum med 1,4 mm (0,055 tum) munstyckesöppning.

Krav på max. inloppstryck för fläkt och finfördelningsgrenrör

Tillämpning och teknik	Max. fläktlufttryck MPa (psi, bar)	Max. finfördelningslufttryck MPa (psi, bar)
Allmän industri: HVLP	0,20 (29, 2,0)	0,12 (17, 1,2)
Allmän industri: Compliant	0,23 (33, 2,3)	0,20 (29, 2,0)
Detaljer: HVLP	0,0965 (14, 965)	0,08 (12, 0,8)

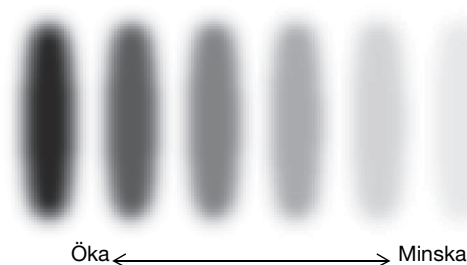
Test av fläkt och finfördelningsluft

Testa sprutbilden samtidigt som du håller pistolen på ett konstant avstånd, cirka 150–200 mm (6–8 tum), från teststycket. Justera finfördelnings- och fläktluft efter behov.

Justera finfördelningsluft

För bästa överföringseffektivitet, använd den lägsta inställningen som behövs för att uppnå önskad ytbehandlingskvalitet.

Öka pistolens finfördelningslufttillförseltryck med lufttrycksregulatorn i steg om 34 kPa (5 psi, 0,3 bar) tills du uppnår önskad finfördelning. Se **Krav på max. inloppstryck för fläkt och finfördelningsgrenrör** för HVLP och kompatibla pistoler.

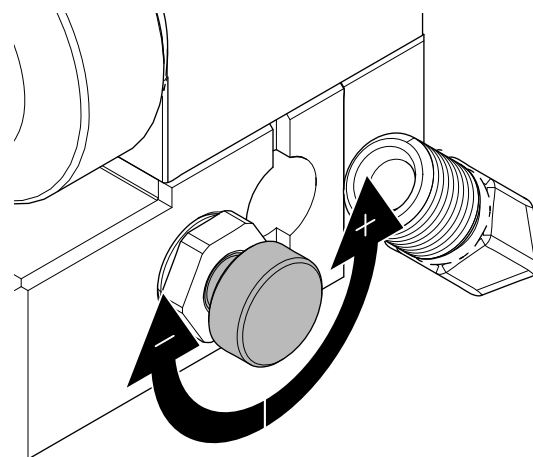


ti00113a

FIG. 21: Finfördelningsluft

Justera fläktluft

Om sprutbilden är för bred eller delad, minska fläktens lufttryck (eller stäng fläktjusteringsventilen en aning på grenröret om du använder grenrör 2000226). Se **Krav på max. inloppstryck för fläkt och finfördelningsgrenrör** för HVLP och kompatibla pistoler.



ti00477a

FIG. 22: Fläktluft

För att ytterligare kontrollera sprutbilden, använd ett alternativt luftlock. Se **Luftlock och luftflöde**, sidan 37.

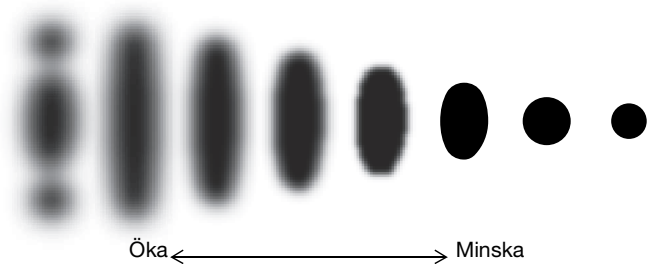


FIG. 23: Fläktluft

HVLP- och kompatibla pistolgränser

I vissa områden krävs en HVLP-pistol för efterlevnad av miljöstandarder. För att efterleva HVLP-kraven måste lufttrycket i luftlocket vara mindre än 0,07 MPa (10 psi, 0,7 bar).

Se **Luftlock och luftflöde**, sidan 37 för max. HVLP- och kompatibla grenrörsinloppstryck. För att verifiera trycket vid luftlocket, använd en lämplig **HVLP-tryckverifieringssats**, sidan 35.

Renspola innan du börjar måla

Systemet är provat med tunn olja som lämnats kvar i färgpassagerna som skydd för komponenterna. Renspola systemet med ett kompatibelt lösningsmedel innan utrustningen används, för att förhindra att vätskan kontamineras av olja. Se **Spolningsprocedur**, sidan 18.

Drift

Tryckavlastningsprocedur



Utför alltid den tryckavlastande proceduren när du ser denna symbol.



Denna utrustning är trycksatt tills trycket avlastas manuellt. Följ tryckavlastningsproceduren när du avbryter sprutningen och före rengöring, kontroll och innan service utförs på systemet för att förhindra allvarliga skador av vätska under tryck, bland annat stänk.

1. Stäng av vätskematningen till pistolen.
2. Stäng av fläkten och finfördelningslufttillförseln till pistolen.
3. Tryck av pistolen ner i ett jordat metallkärl för att avlasta trycket.
4. Stäng av cylinderns lufttillförsel till pistolen.
5. Stäng den avluftande huvudluftventilen (som måste finnas i systemet).
6. Öppna vätskedräneringskranen (måste finnas i systemet) så att vätsketrycket i pistolen och slangen avlastas. Avlasta även vätsketrycket i vätsketillförselutrustningen enligt anvisningarna i handboken. Håll ett kärl klart att fånga upp spillet. Lämna alla dräneringsventiler öppna tills nästa gång du ska börja spruta.
7. Om du misstänker att sprutmunstycket eller slangen är helt blockerad eller att trycket inte är helt avlastat:
 - a. Lossa vätskeslangens ändkoppling mycket sakta och avlasta trycket stegvis.
 - b. Lossa kopplingen helt och hållet.
 - c. Rensa bort hindret i slangen eller munstycket.

Spruta ytbehandling

När avtryckaren trycks in avger pistolen luft innan vätska börjar spruta. När cylinderluften upphör, stoppar vätskan innan luftflödet stannar. Detta bidrar till att finfördela sprutmaterialet och förhindrar att vätska ansamlas på luftlocket.

1. **Ställa in sprutbilden.** Se sidan 14.
2. Positionera arbetsstycket. Ställ in systemstyrningsanordningen om det är ett automatiskt system, så att pistolen börjar spruta just innan den når arbetsstycket och slutar så snart den passerat arbetsstycket.
3. Håll pistolen vinkelrätt och cirka 150–200 mm (6–8 tum) från arbetsstycket.
4. Tillför minst 0,34 MPa (50 psi, 3,4 bar) lufttryck till cylinderns (CYL) luftlinje för att trycka av pistolen.
5. Använd jämna, parallella svep över arbetsstyckets yta med 50 procents överlappning.

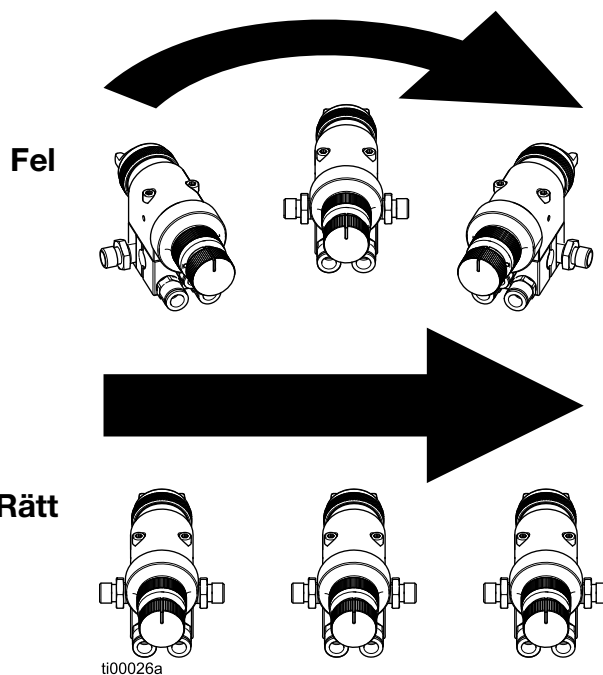
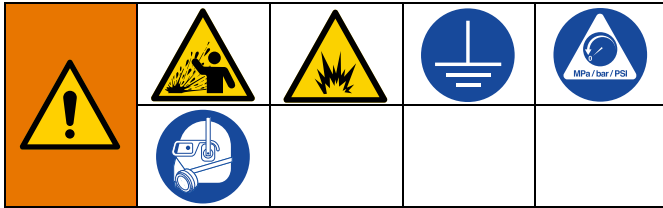


Fig. 24: Korrekt sprutmetod

6. Spola ren utrustningen. Se **Spolning och rengöring**, sidan 18.

Spolning och rengöring



Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 17 varje gång du uppmanas att avlasta trycket, så minskar risken för stänkskador.

För att undvika brand eller explosion ska utrustning och avfallsbehållare alltid jordas. Spola alltid med minsta möjliga tryck för att undvika statisk elektricitet och skador från vätskestänk.

- Följ **Daglig rengöringsprocedur** varje dag.
- Renspola pistolen före kulörbyte, innan vätskan hinner torka i systemet, när arbetspasset är slut, innan systemet ställs undan och innan reparationer utförs.
- Spola med lägsta möjliga tryck. Kontrollera läckage vid kopplingar och dra åt vid behov.
- Spola med vätska som är kemiskt förenlig med vätskan som pumpas och med materialet i delarna i systemet som kommer i kontakt med vätskan.

OBS!

Metylenklorid med myr- eller propionsyra rekommenderas inte för renspolning eller rengöring av pistolen eftersom aluminium och nylondetaljer skadas.

- Rengör framsidan av luftlocket regelbundet för att minska ansamlingar.
- Använd inte rengöringsmetoder som gör att lösningsmedel kommer in i pistolens luftkanaler. Kvarlämnat lösningsmedel i pistolens kanaler kan ge dåligt lackeringsresultat.
 - Peka inte pistolen uppåt under rengöring.
 - Torka inte av pistolen med en trasa som är indränkt i lösningsmedel; vrid ur överskottet.
 - Sänk inte ned pistolen i lösningsmedel.

Spolningsprocedur

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 17.
2. Anslut en lösningsmedelssläng till pistolen.
3. Håll en metalldel på sprutpistolen stadigt mot sidan av en jordad metallbehållare för lösningsmedel för att upprätthålla jordningskontinuiteten.
4. Sätt på pistolens cylinderluft (CYL).
5. Börja med lägsta möjliga vätsketryck och trycka av pistolen i en jordad metallbehållare för lösningsmedel.
6. Öka sakta trycket. Spola tills klart lösningsmedel strömmar ur pistolen.

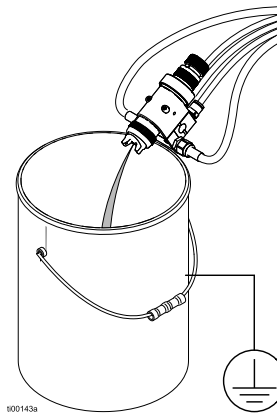


Fig. 25: Spolning ner in i en jordad metallbehållare

7. Släpp pistolavtryckaren.
8. Slå av lösningsmedelsmatningen.
9. Se **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 17.

Daglig rengöringsprocedur

1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 17.
2. Spola ren utrustningen. Se **Spolningsprocedur**, sidan 18.
3. Ta bort luftlocket. Se **Ta bort luftlocket**, sidan 24.
4. Doppa änden på en mjuk borste i lämpligt lösningsmedel. Blötlägg inte borstens strån kontinuerligt.

OBS!

Använd inga metallverktyg för att rengöra luftlockets delar. Metallverktyg kan repa luftlocket och orsaka störningar i sprutbilden.

5. Rengör komponenterna. Byt ut tätningar efter behov.
 - a. Rengör delarna med en mjuk borste.
 - b. Använd ett mjukt verktyg, som nål eller tandpetare, för att rengöra hålen i luftlocket (6).

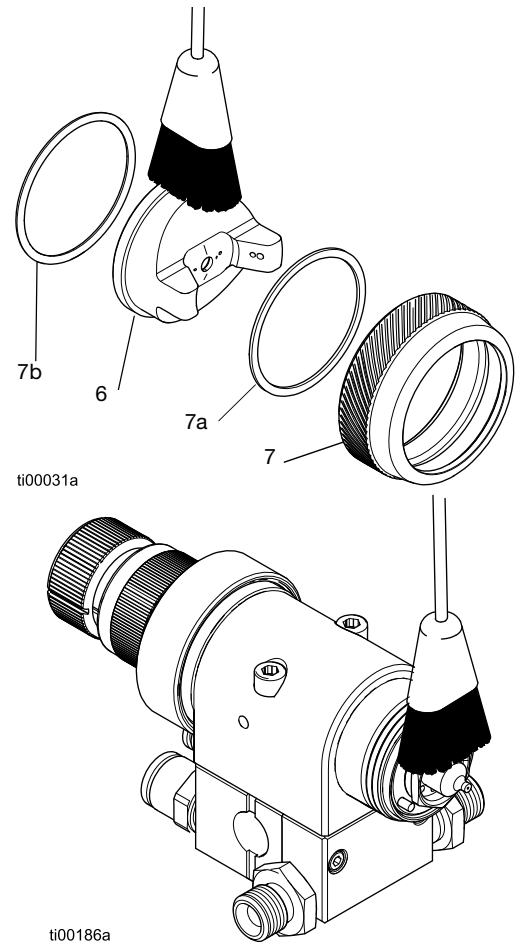


FIG. 26: Rengöra luftlocket

6. Fukta en mjuk trasa med lösningsmedel och vrid ur överskottet. Rikta pistolen nedåt och torka av utsidan av pistolen.
7. Montera och installera luftlocket. Se **Montera luftlocksenheten**, sidan 24.

Felsökning



1. Följ **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 17, före kontroll och service av pistolen.
2. Kontrollera alla eventuella problem och orsaker innan du monterar isär pistolen.

Vätskefelsökning

Problem	Orsak	Lösning	Referens
Vätskeläckage från ventilationshål	Slitna vätskepatrontätningar	Byt ut vätskepatronen eller tätningarna	Reparation av vätskepatron , sidan 25
	Sliten, smutsig eller skadad vätskenål	Byt ut vätskepatronen eller vätskenålen	
	Lös tätningsmutter	Byt ut vätskepatronen eller dra åt tätningsmuttern	
Vätskeläckage från pistolens framände	Smutsig, sliten eller skadad spets på vätskenål	Byt ut vätskepatronen	Reparation av vätskepatron , sidan 25
		Rengör eller byt ut vätskenålens spets eller hela nålen	FIG. 30: Nålenhet , sidan 25
	Smutsigt eller slitet munstycke	Byt ut vätskepatronen	Reparation av vätskepatron , sidan 25
		Rengör eller byt ut munstycket	FIG. 31: Munstycke och vätskeinsats , sidan 25
Det finns vätska vid luftlockets hål	Munstycket är otillräckligt åtdraget	Dra åt vätskepatronen	Installera vätskepatronen , sidan 25.
		Dra åt munstycket	FIG. 31: Munstycke och vätskeinsats , sidan 25
Vätskan flödar inte Vätskenålen trycks inte av	Otillräckligt cylinderlufttryck (CYL) tillförs pistolen på avtryckaren	Öka cylinderns (CYL) lufttryck eller rengör luftlinjen	Installation av luftlinje , sidan 11
	Kullager från kolven saknas	Byt ut kullagren	Kontrollera kolvens kullager , sidan 27
	Luftläckage runt kolv	Byt ut kolvens O-ring eller kolven	Byta kolvtätningar , sidan 27
	Kolvens O-ring svälld	Byt ut kolvens O-ring	Reparation av kolv , sidan 27
	Intern vätskeplugg är felaktigt installerad		Icke-cirkulerande system: Flytta pluggen till vätskeporten i enlighet med grenrörets utformning
Cirkulerande system: Alla vätskeportar på pistol och grenrör ska vara öppna			FIG. 2: Vätskeportanslutningar (cirkulerande konfiguration) , sidan 7

Problem	Orsak	Lösning	Referens
Vätskan stängs inte av	Slitna eller svullna kolvtätningar	Byt ut kolvtätningarna.	Reparation av kolv, sidan 27
	Kolvlocket är inte helt åtdraget	Dra åt kolvlocket tills det når botten	
	Kolvfjäders sitter inte på plats	Kontrollera fjäderns position	

Luftfelsökning


Problem	Orsak	Lösning	Referens
Luftläckage från ventilationshål	Slitna luftlockstätningar	Byt ut luftlockets tätningar	Service av luftlockets delar, sidan 24
Luftläckage från pistolens bakände	Slitna kolvtätningar	Byt ut kolvtätningarna	Reparation av kolv, sidan 27
Luft kan inte tryckas av	Kolvskafvet är bortkopplat från kolvenhetens huvudstomme	Sätt tillbaka kolvenheten	
	Cylinderlufttrycket är för lågt	Öka cylinderns lufttryck till 0,345 MPa (50 psi)	Installation av luftlinje, sidan 11
Luften stängs inte av	Kolven sitter inte tätt mot sätet	Serva kolvenheten	Reparation av kolv, sidan 27
	Trasig returfjäder	Byt ut returfjäders	
	Slitna eller svullna kolvstångstätningar	Byt tätningar	

Felsökning av sprutbild

Problem	Orsak	Lösning	Referens
Vätskeflödet svajar under sprutning	Vätskemunstycket är inte tillräckligt tätt	Dra åt vätskemunstycket till 4–5 N•m (35–45 in-lb)	FIG. 34: Munstycke och vätskeinsats , sidan 25
	Vätskepatronens O-ring saknas eller är skadad	Byt ut vätskepatronens O-ring	FIG. 34: Vätskepatronenhet , sidan 26.
	Tilltäppt filter i vätskeslang	Kontrollera vätskeslangens filter	Installation av vätskelinje , sidan 12
	Hållarringsenheten är inte helt gängad eller kopplad till pistolstommen	Dra åt hållarringen	Montera luftlocksensheten , sidan 24
	Luftlockets tätningar är skadade	Byt ut tätningarna	Service av luftlockets delar , sidan 24
Vätskeflödet avtar under sprutning av högviskösa vätskor	Vätsketrycket är för lågt, vilket gör att vätskeflödet minskar när pistolen är upphöjd	Öka vätsketrycket vid källan	Ställ in vätskeflöde , sidan 14
		Använd ett vätskemunstycke med mindre öppning eller vätskepatron	FIG. 31: Munstycke och vätskeinsats , sidan 25
	Hållarringsenheten är inte helt gängad eller kopplad till pistolstommen	Dra åt hållarringen	Montera luftlocksensheten , sidan 24
Sprutbilden blir förskjuten eller tung i ändarna	Hållarringsenheten är inte helt gängad eller kopplad till pistolstommen	Dra åt hållarringen	Montera luftlocksensheten , sidan 24
	Tilltäppta hornhål på luftlock	Rengör luftlocket	Daglig rengöringsprocedur , sidan 19
	Smutsiga luftlockstätningar		
	Skadade hornhål på luftlock	Byt ut luftlocket	FIG. 27: Luftlocksenshet , sidan 24
	Skadade luftlockstätningar	Byt ut luftlockets tätningar	
Pistolvätsketrycket är för högt när pistolen trycks av	Vätskepatronens öppning är för liten.	Använd ett vätskemunstycke med större öppning eller vätskepatron	FIG. 28: Vätskepatronenhet , sidan 25
Vätskesystemet fungerar inte under 70 kPa (10 psi, 0,7 bar)	Det finns ingen vätskeregulator	Installera en lågtrycksvätskeregulator	Installation av vätskelinje , sidan 12
	Luftregulatorn till tryckkärlet är inte tillräckligt känslig vid låga tryck	Installera en känsligare lågtrycksluftregulator på tryckkärlet	Installation av luftlinje , sidan 11

Problem	Orsak	Lösning	Referens
Luftlocket blir smutsigt direkt efter sprutning	Pistolens finfördelningsluft är avstängd	Sätt på pistolens finfördelningsluft	Tilluftsfläkt och finfördelningsluft , sidan 14
	Tilltäppt munstycke eller lufthål på luftlock	Rengör luftlocket, munstycket eller pistolen	Daglig rengöringsprocedur , sidan 19
	Skadat luftlock	Byt ut luftlocket	Service av luftlockets delar , sidan 24
	Skadade luftlockstätningar	Byt ut luftlockets tätningar	Service av luftlockets delar , sidan 24
	Skadat munstycke	Byt ut munstycket eller vätskepatronen	FIG. 34: Vätskepatronenhet , sidan 26.
Sprutbildsformen ser ut som en banan	Igensatta hål i luftlocket	Rengör luftlocket	Daglig rengöringsprocedur , sidan 19
	Smutsigt luftlock		
	Smutsigt munstycke	Rengör munstycket	Daglig rengöringsprocedur , sidan 19
	Skadat luftlock	Byt ut luftlocket	Service av luftlockets delar , sidan 24
	Skadat munstycke	Byt ut munstycket	FIG. 34: Munstycke och vätskeinsats , sidan 25
	Baffel saknas	Ersätt baffeln	FIG. 28, sidan 25
Att slå på vätsketrycket stänger av vätskeflödet, och om du stänger av luftrycket stängs vätskeflödet av	Fläkt- eller finfördelningsluftrycket för högt	Justera fläkt- och finfördelningsluftrycket	Tilluftsfläkt och finfördelningsluft , sidan 14
	Luftlocket sitter inte helt på munstycket	Dra åt hållarringen	FIG. 27: Luftlocksenshet , sidan 24
	Skadat vätskemunstycke	Byt ut vätskemunstycket eller vätskepatronen	FIG. 34: Vätskepatronenhet , sidan 26
	För lågt vätsketryck	Justera vätsketrycket	Ställ in vätskeflöde , sidan 14

Reparation

				
<p>Se Tryckavlastningsprocedur varje gång du uppmanas att avlasta trycket, så minskar risken för stänkskador.</p>				

Förbereda utrustning för service

1. Se **Tryckavlastningsprocedur**, sidan 17.
2. Följ **Spolningsprocedur**, sidan 18.
3. Stäng av systemluften.

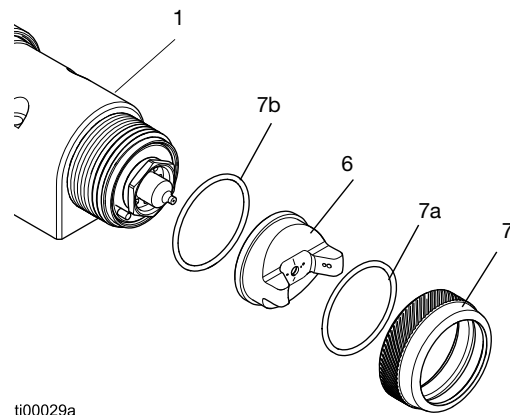
Reparation av luftlock

Ta bort luftlocket

1. **Förbereda utrustning för service.** Se sidan 24.
2. Lossa luftlockets hållarring (7) för att ta bort luftlocksenheten (6).

Service av luftlockets delar

1. Ta bort tätningringen (7b) med ett plockverktyg.
2. Tryck in luftlocket (6) och brickan (7a) från hållarringen (7).
3. Inspektera komponenterna och byt ut dem vid behov.
4. Montera luftlocket och hållarringen.
 - a. Montera brickan (7a) i hållarringen (7).
 - b. Montera luftlocket (6) i hållarringen (7).
 - c. Montera hållarringstättningen (7b).



ti00029a

FIG. 27: Luftlocksenhet

Montera luftlocksenheten

1. Dra åt det monterade luftlocket (7) på pistolstommen (1).
2. Ställ in luftlockets position. Se **Inställning av luftlocket**, sidan 13.

Reparation av vätskepatron

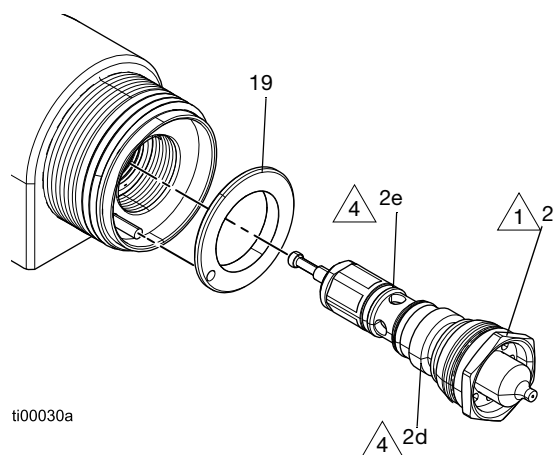
Ta bort vätskepatronen

1. **Förbereda utrustning för service.** Se sidan 24.
2. **Ta bort luftlocket.** Se sidan 24.
3. Använd en skiftnyckel eller ett pistolverktyg för att ta bort vätskepatronen (2). Se FIG. 28.
4. Ta vid behov bort baffeln (19).

Installera vätskepatronen

Smörj komponenter med rekommenderad **Lättviktsolja** på sidan 35.

1. Se till att baffeln (19) sitter på plats. Den platta sidan av baffeln ska vara vänd bort från pistolstommen.
2. Smörj tätningarna (2d och 2e).
3. Använd en skiftnyckel eller ett pistolverktyg för att dra åt den hopmonterade vätskepatronen (2) i pistolstommen. Dra åt till moment 4–5 N•m (35–45 in-lb).

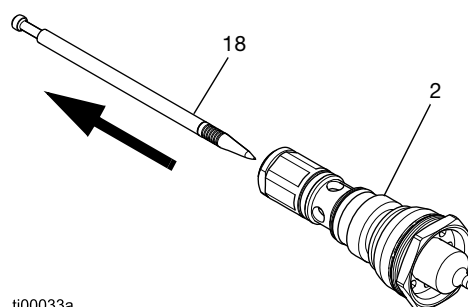


- 1 Dra åt till moment 4–5 N•m (35–45 in-lb)
- 4 Smörj med rekommenderad **Lättviktsolja**

FIG. 28: Vätskepatronenhet

Demontera vätskepatronen

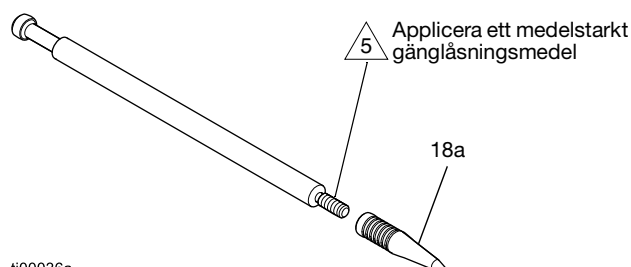
1. Ta bort vätskepatronen (2) från pistolen. Se FIG. 28.
2. Separera vätskenålen (18) från vätskepatronen.



ti00033a

FIG. 29: Vätskepatron och vätskenål

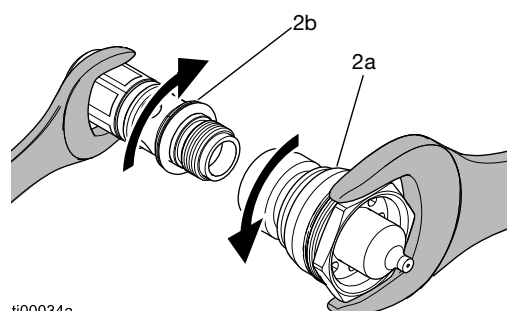
3. Byt ut nålspetsen (18a) efter behov. Applicera ett medelstarkt gängläsningsmedel på nålens gängor innan du installerar den nya spetsen.



ti00036a

FIG. 30: Nålenhet

4. Koppla loss vätskemunstycket (2a) och vätskeinsatsen (2b).



ti00034a

FIG. 31: Munstycke och vätskeinsats

- Koppla loss tätningmuttern (2c) och vätskeinsatsen (2b).

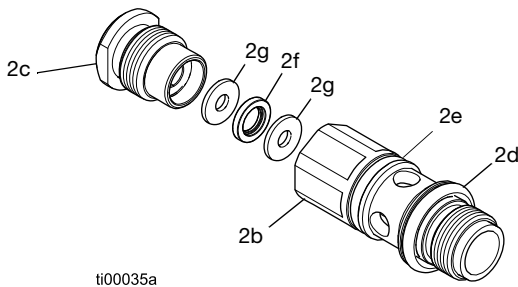


Fig. 32: Vätskeinsats och packningsmutter

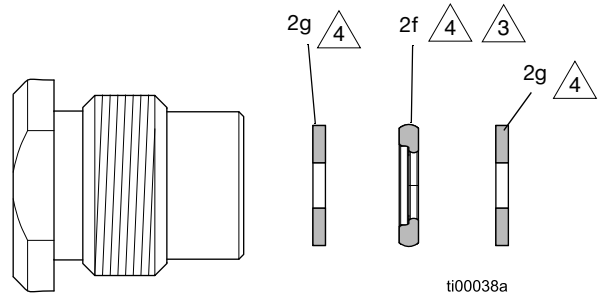
- Ta bort brickorna (2g) och packningen (2f) från packningsmuttern (2c).
- Använd ett plockverktyg för att ta bort vätskeinsatsens O-ringstätningar (2d och 2e).

Montera vätskepatronen

Byt ut delar efter behov och montera vätskepatronen. Smörj komponenter med rekommenderad **Lättviktsolja** på sidan 35.

- Byt ut vätskeinsatsens O-ringstätningar (2e och 2d).
- Montera brickorna (2g) och packningstätningen (2f) i packningsmuttern (2c). Notera packningstätningens (2f) orientering i FIG. 33. Applicera smörjmedel i mitten av den monterade packningsmuttern.

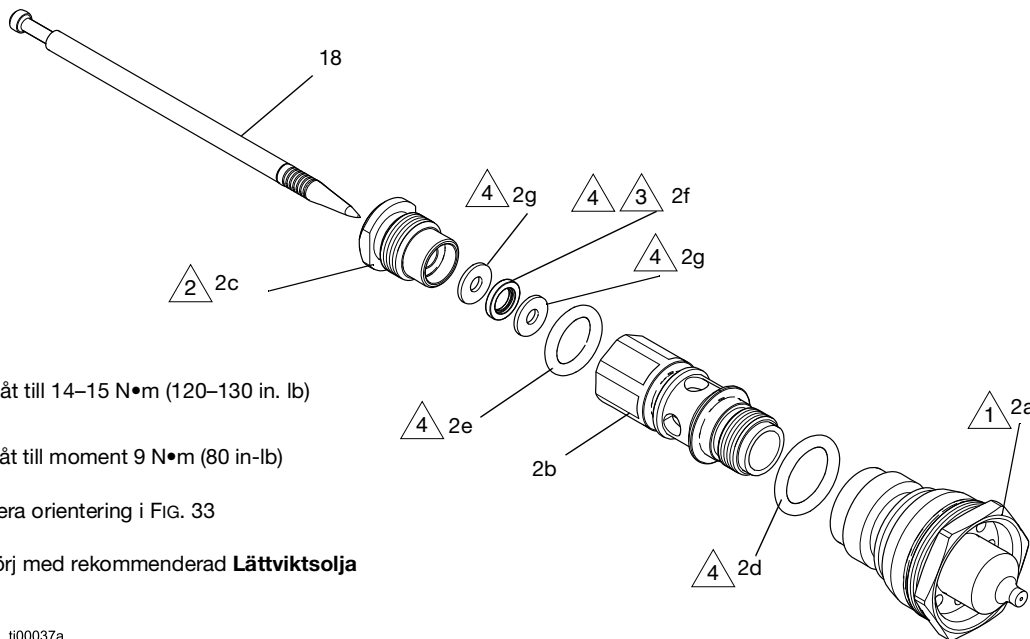
- Installera den monterade packningsmuttern (2c) i vätskeinsatsen. Dra åt packningsmuttern till 9 N•m (80 in-lb).



- 4 Smörj med rekommenderad **Lättviktsolja**
- 3 Steget på packningsytan är vänt in mot packningsmuttern

Fig. 33: Orientering av distans

- Installera munstycket (2a) på vätskeinsatsen (2b). Dra åt till 14–15 N•m (120–130 in-lb). Se FIG. 31.
- Installera nålen (18) i vätskepatronen. Se FIG. 29.
- Smörj tätningarna (2e och 2d).
- Montera vätskepatronen (2) i pistolstommen. Dra åt till moment 4–5 N•m (35–45 in-lb). Se FIG. 28.



- 1 Dra åt till 14–15 N•m (120–130 in. lb)
- 2 Dra åt till moment 9 N•m (80 in-lb)
- 3 Notera orientering i FIG. 33
- 4 Smörj med rekommenderad **Lättviktsolja**

Fig. 34: Vätskepatronenhet

Reparation av kolv

Sänk inte ner kolven (3) i lösningsmedel.
Smörj komponenter med rekommenderad **Lättviktsolja** på sidan 35.

Demontera kolven

1. **Förbereda utrustning för service.** Se sidan 24.
2. Lossa kolvkåpan (5) och ta bort kåpan (5), fjädrarna (11 och 16) och fjäderguiden (9).
3. Använd en tång för att långsamt dra kolvenheten från pistolhuset för att undvika att tappa bort kullagren (3e).

Kontrollera kolvens kullager

Se till att kolvens kullagren (3e) inte ramlade ut ur kolven (3). Om kullagren ramlat ut, sätt tillbaka och smörj dem innan kolven monteras.

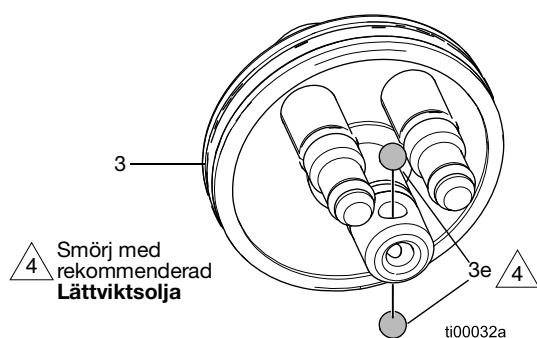


Fig. 35: Placering av kolvens kullager

Byta kolvtätningar

Använd **Sats 2000515: Kolvtätningar** på sidan 33 för att byta ut kolvtätningarna.

1. Ta bort kolvtätningarna med ett plockverktyg.
2. Byt ut och smörj kolvtätningarna.

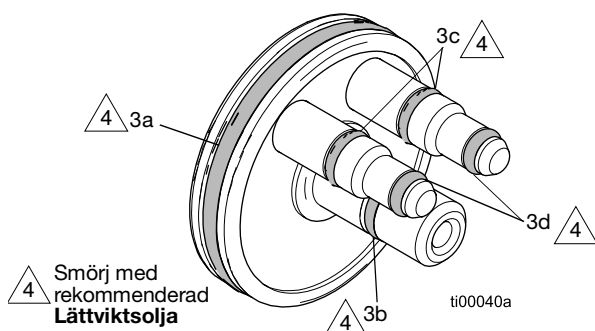


Fig. 36: Placering av kolvtätningar

Installera kolven

1. Se till att kullagren (3e) sitter på plats. Se FIG. 35.
2. Smörj kolvtätningar och kullager.
3. Tryck in kolvenheten (3) i luftcylindern.
4. Smörj och installera fjäderguiden (9) i kolven (3).
5. Montera vätskefjäders (11).
6. Montera luftfjäders (16).
7. Dra åt kolvkåpan (5) på pistolen.
8. Återställ till verkligt nollbörvärde om det behövs. Se **Återställa pistolens verkliga nollbörvärde**, sidan 29.

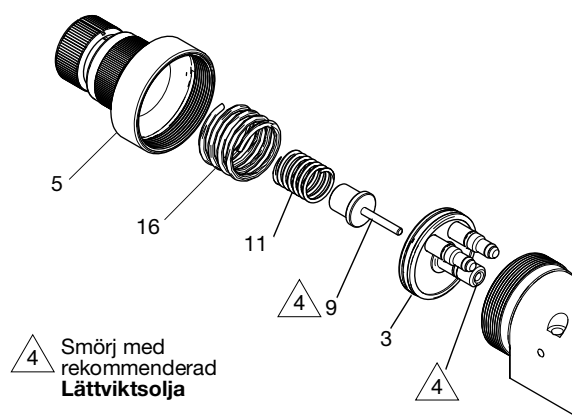
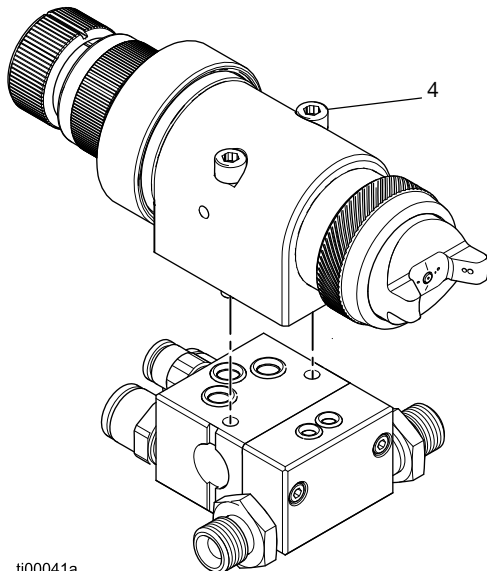


Fig. 37: Kolvenhet

Byta ut grenrörstättningar

Använd **Sats 2000517: Grenrörstättningar** på sidan 33 för att byta ut grenrörstättningarna (107 och 108). Smörj komponenter med rekommenderad **Lättviktsolja** på sidan 35.

1. **Förbereda utrustning för service.** Se sidan 24.
2. Skruva loss de fyra fästskruvarna (4) och ta bort pistolen från grenröret.

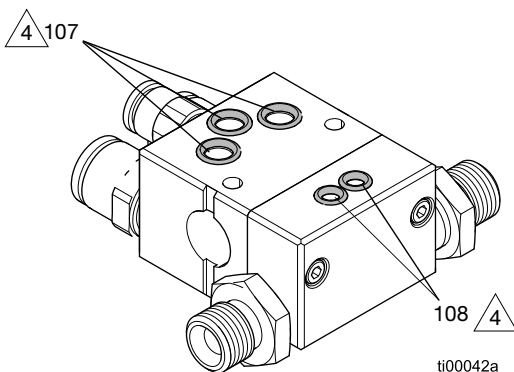


ti00041a

FIG. 38: Grenrörets fästskruvar

3. Ta bort tätningarna med ett plockverktyg och byt ut dem.
4. Smörj tätningarna (107 och 108) innan du installerar pistolen.

OBS! Om du använder en cirkulerande systemkonfiguration används två O-ringar. Om en icke-cirkulerande systemkonfiguration används, används en O-ring och en intern vätskeplugg.



ti00042a

4 Smörj med rekommenderad **Lättviktsolja**

FIG. 39: Placering av grenrörstättning

Reparation av vätskekontrollvred och kolvkåpa

Lägga till ett vätskekontrollvred

Använd **Sats 2000516: Vätskekontrollvred** för att lägga till vätskekontrollvredet till pistolen.

1. **Förbereda utrustning för service.** Se sidan 24.
2. Lossa kolvkåpan (5) och ta bort kåpan (5), fjädrarna (11 och 16) och fjäderguiden (9).
3. Montera pistolen enligt FIG. 37.
4. Kontrollera referensmarkeringarna för verkligt nollbörvärde och återställ det vid behov.

Checklista för verkligt nollbörvärde

Pistoler med vätskekontrollvred (8) har ett verkligt nollbörvärde. När en pistol är inställd på det verkliga nollbörvärdet, stoppas vätskeflödet när vätskekontrollvredet är helt stängt.

- Vätskekontrollvredet (8) är helt stängt
- Ingen vätska flödar från pistolen
- Referensmarkeringarna är i linje

Återställa pistolens verkliga nollbörvärde

Se **Checklista för verkligt nollbörvärde**, sidan 28 och återställ pistolen till det verkliga nollbörvärdet efter behov.

1. **Installera vätskepatronen** Se sidan 25.
2. Dra åt kolvkåpan (5) ordentligt.
3. Vrid vätskekontrollvredet (8) medurs tills det tar stopp för att stänga vredet.

OBS!

Var försiktig när du stänger vätskekontrollvredet. Nålspetsen kan skadas om den pressas för hårt mot munstyckessätet av vätskekontrollvredet.

4. Använd en insexnyckel för att lossa vätskekontrollvredets ställskruv (8a).
5. Passa in linjemarkeringarna (M1 och M2) på vätskekontrollvredet (8). Se FIG. 40.
6. Dra åt ställskruven (8a).

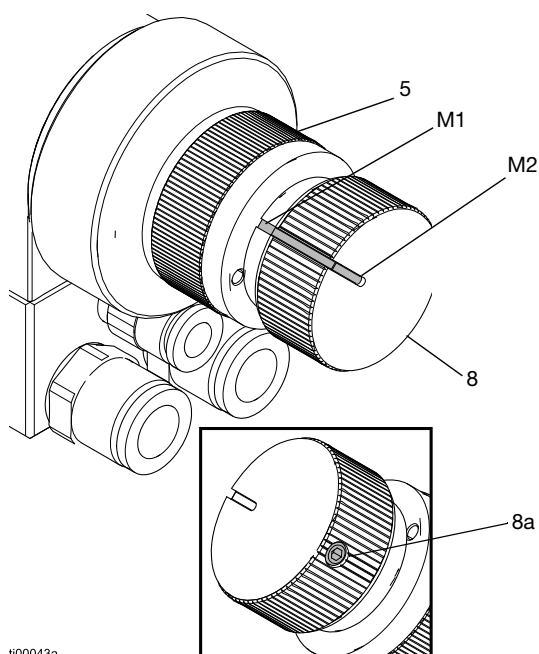
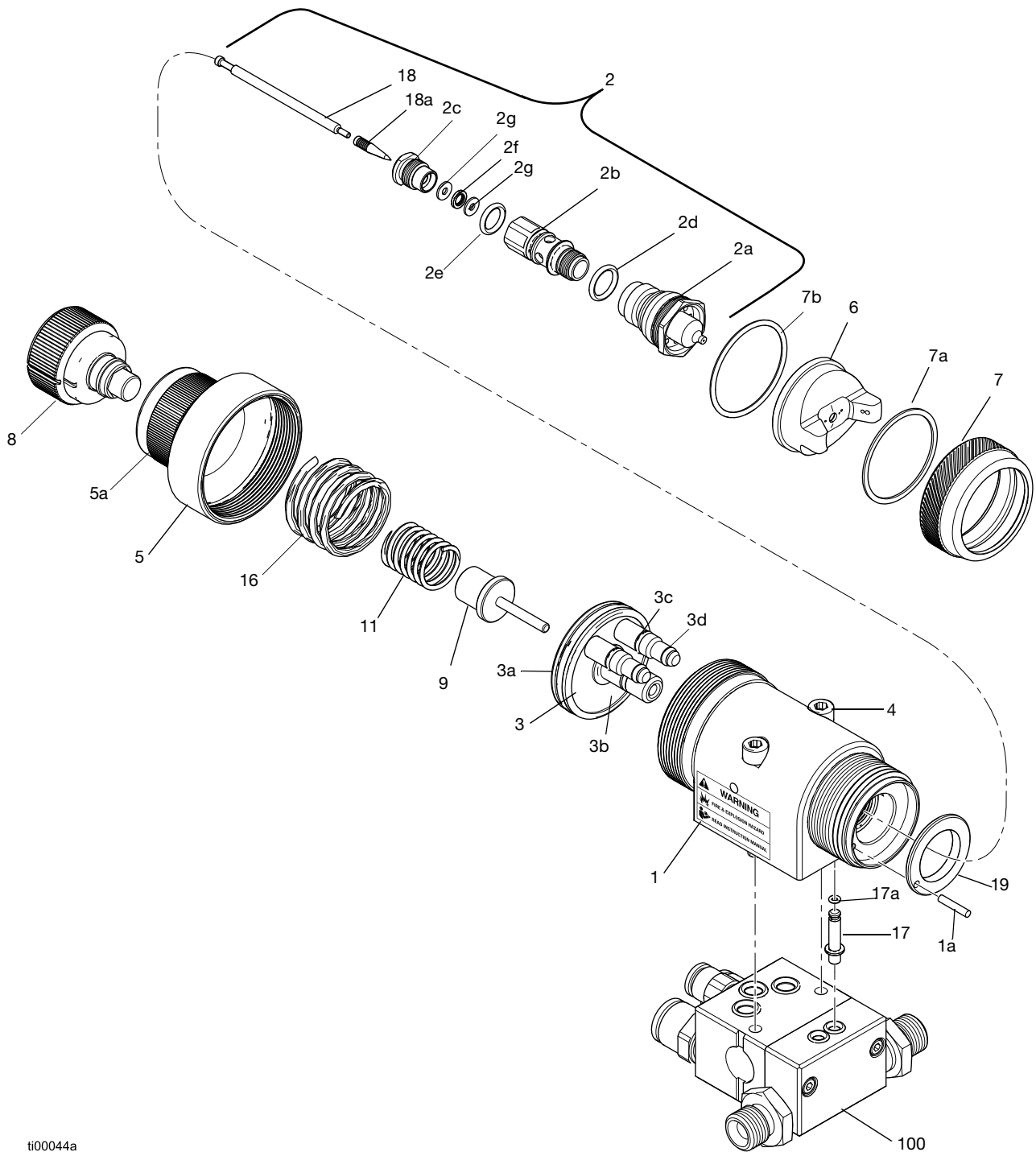


FIG. 40: Markering för verkligt nollbörvärde

Delar

Stellair automatisk luftsprutpistol



ti00044a

Stellair automatisk luftsprutpistol

Ref.	Del	Beskrivning	Ant.
1	---	Pistolstomme	1
1a	120471	Baffelstift (tapp, 3/32 tum YD x 1/2 tum)	1
2‡	❖	Vätskepatronenhet (inkluderar 2a-2g, 18 och 18a)	1
2a‡	❖	Vätskemunstycke	1
2b‡	---	Vätskeinsats	1
2c‡	195222	Packningsmutter; Vätskenål	1
2d‡	111316	O-ringstätning	1
2e‡	113137	O-ringstätning	1
2f‡	2000513	Packningstätning	1
2 g‡		Bricka, UHMWPE	2
3‡	2000514	Kolvenhet (inkluderar 3a-3e) (se FIG. 35 och FIG. 36)	1
3a‡	115066	O-ringstätning	1
3b‡	111450	O-ringstätning	1
3c‡	112319	O-ringstätning	2
3d‡	111504	O-ringstätning	2
3e‡	2000531	Kolvlager (se FIG. 35)	2
4	15H317	M5-fästskruv för grenrör	2
5‡	2000530	Kolvkåpa (standardmodeller)	1
	2000516	Kolvkåpa för vätskekontrollvred (inkluderar 5a och 8)	
5a‡	---	Ställskruv för kolvkåpa (#8 x 0,25 tum)	1
6‡	❖	Luftlock	1
6a‡	24B546	Luftlockets inriktningsstift (se FIG. 14)	1
7‡	25F317	Hållarring (7a-7b)	1
7a‡	107313	Bricka	1
7b‡	15G998	O-ring	1
8+‡	---	Vätskekontrollvred	1
9	2000529	Kolfjäderguide	1
11	171411	Vätskefjäder	1
16	114139	Luftfjäder	1
17‡	2000511	Vätskecirkulationsplugg (inkluderar 17a)	1

Ref.	Del	Beskrivning	Ant.
17a‡	129463	O-ring	1
18‡	❖	Vätskenål	1
18a‡	❖	Vätskenålspets	1
19	2000528	Baffel	1
100 +		Grenrör (se Kompatibla grenrör , sidan 39 för detaljer om delar)	1

❖ Artikelnummer varierar beroende på modell.
Se **Reparationssatser**, sidan 32 för satsnummer.

+ Ingår med utvalda modeller. Se **Modeller**, sidan 3.

‡ Delen ingår i en sats. Se **Satser och tillbehör**, sidan 32.

Satsar och tillbehör

Reparationssatser

Modell	Applicering och spruttyp	Luftlock (6 och 6a)	Öppningsstorlek (mm)	Vätskepatron-sats (2)	Munstyck-essats (2a)	Nålsats (18 och 18a)	Nålspetsats (18a) (5-pack)
25F165	Allmän industri: Konventionella	2000293	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F172	Allmän industri: HVLP	2000291	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F164	Allmän industri: Konventionella	2000293	0,042	2000502	25F225	2000509	288184
25F166	Allmän industri: Konventionella	2000294	0,070	2000504	25F227	2000510	288185
25F169	Allmän industri: Konventionella	2000293	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F171	Allmän industri: HVLP	2000291	0,042	2000502	25F225	2000509	288184
25F170	Allmän industri: HVLP	2000291	0,030	2000501	25F224	2000507	288183
25F168	Allmän industri: Konventionella	2000293	0,042	2000502	25F225	2000509	288184
25F176	Allmän industri: HVLP	2000291	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F163	Allmän industri: Konventionella	2000293	0,030	2000501	25F224	2000507	288183
25F174	Allmän industri: HVLP	2000291	0,030	2000501	25F224	2000507	288183
25F173	Allmän industri: HVLP	2000291	0,070	2000504	25F227	2000510	288185
25F179	Allmän industri: Compliant	2000292	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F177	Allmän industri: Compliant	2000292	0,030	2000501	25F224	2000507	288183
25F178	Allmän industri: Compliant	2000292	0,042	2000502	25F225	2000509	288184
25F182	Allmän industri: Compliant	2000292	0,042	2000502	25F225	2000509	288184
25F183	Allmän industri: Compliant	2000292	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F175	Allmän industri: HVLP	2000291	0,042	2000502	25F225	2000509	288184
25F181	Allmän industri: Compliant	2000292	0,030	2000501	25F224	2000507	288183
25F180	Allmän industri: Compliant	2000292	0,070	2000504	25F227	2000510	288185
25F167	Allmän industri: Konventionella	2000293	0,030	2000501	25F224	2000507	288183
25F204	Detaljer: HVLP	26D898	0,042	2000502	25F225	2000509	288184
25F205	Detaljer: HVLP	26D898	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F206	Detaljer: HVLP	26D898	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F207	Detaljer: HVLP	26D898	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F208	Airbrush: Konventionella	24D705✳	0,042	2000502	25F225	2000509	288184
25F209	Airbrush: Konventionella	24D705✳	0,042	2000502	25F225	2000509	288184
25F210	Lim: Konventionella	2000301✓	0,051	2000505	25F233	2000510	288185
25F211	Lim: Konventionella	2000301✓	0,070	2000506	25F234	2000510	288185
25F212	Allmän industri: Konventionella	2000293	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F213	Allmän industri: Konventionella	2000293	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F214	Allmän industri: HVLP	2000291	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F215	Allmän industri: HVLP	2000291	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F216	Allmän industri: Compliant	2000292	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F217	Allmän industri: Compliant	2000292	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F218	Allmän industri: Konventionella	2000293	0,055	2000503	25F226	2000510	288185
25F219	Allmän industri: Konventionella	2000293	0,055	2000503	25F226	2000510	288185

✓ Luftlock för lim kan köpas utan inriktningstift (6a) och är märkt som tillverkningsdel 289051

✳ Airbrush-luftlock inkluderar inte 6a

Sats 289791: Luftlockstätningar

Ref.	Del	Beskrivning	Ant.
7a†	107313	Bricka	5
7b†	15G998	O-ring	5

Sats 2000512: Vätskepatrontätningar

Ref.	Del	Beskrivning	Ant.
2d	111316	O-ringstätning	1
2e	113137	O-ringstätning	1

Sats 2000513: Vätskepatronpackningar

Ref.	Del	Beskrivning	Ant.
2f	16A698	Packningstätning	1
2g	16C295	Bricka, UHMWPE	2

Sats 25F317: Hållarringsenhet

Ref.	Beskrivning	Ant.
7	Hållarring	1
7a	Bricka	1
7b	O-ring	1

Sats 24B546: Inriktningstift för luftlock

Ref.	Beskrivning	Ant.
6A	Inriktningstift för luftlock	10

Sats 2000514: Kolvenhet

Ref.	Del	Beskrivning	Ant.
3	2000514	Kolv	1
3a	115066	O-ringstätning	1
3b	111450	O-ringstätning	1
3c	112319	O-ringstätning	2
3d	111504	O-ringstätning	2
3e	2000531	Kolvlager	2

Sats 2000531: Kolvlager

Ref.	Beskrivning	Ant.
3e	Kolvlager	10

Sats 2000515: Kolvätningar

Ref.	Del	Beskrivning	Ant.
3a	115066	O-ringstätning	1
3b	111450	O-ringstätning	1
3c	112319	O-ringstätning	2
3d	111504	O-ringstätning	2

Sats 2000516: Vätskekontrollvred

Konvertera en vanlig automatisk pistol för att lägga till ett vätskekontrollvred.

Ref.	Beskrivning	Ant.
5	Kolvkåpa med ställskruv	1
8	Vätskekontrollvred	1

Sats 2000517: Grenrörstätningar

Ref.	Del	Beskrivning	Ant.
107	111450	O-ring, lufttätning	3
108	111508	O-ring, vätsketätning	2

Sats 2000511: Cirkulationspluggsats

Ref.	Beskrivning	Ant.
17	Cirkulationsplugg	1
17a	O-ring	1

Tillbehör

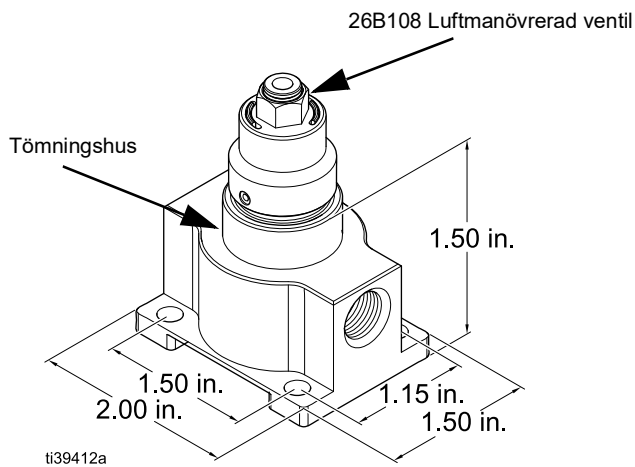
Inriktningsverktyg: 2000481

Funktioner för inriktningsverktyg

- Mätare för att snabbt ställa in sprutbildsvinklar. Se **Vinklad sprutbild**, sidan 13.
- Banguide för att visualisera sprutningens mittpunkt och avståndet mellan pistolen och arbetsstycket. Se **Positionera sprutpistolen och arbetsstycket**, sidan 14.

26D220: Tömningsventil

Vätskeinlopps- och utloppsportar är 1/4 tum npt(hona) och 303 SST våta delar.



Tillbehör för färglinjer

Del	Beskrivning	Ant.
24B707*	Inline-vätskefilter	1
166846	Vätskeanslutning, SST, 1/4 npsm(hane) x 1/4 npt(hane), 50 MPa (7250 psi, 500 bar) max. tryck	1
24C375**	Luftdriven vätskeregulator i förhållandet 1:1	1
24E471**	Luftdriven vätskeregulator i förhållandet 1:2	1
24E472**	Luftdriven vätskeregulator i förhållandet 1:3	1

* Se handbok 406814.

** Se handbok 3A0427.

Vätskeslangar

Del	Beskrivning	Maximalt arbetstryck	Längd	Kopplingsalternativ (1/4 NPSM)			
				Inget fjä- derskydd	Fjäder- skydd	3-delad koppling	2-delad koppling
061132	1/4 tum ID nylonvätskeslang	225 psi (16 bar)	152 m (500 fot)	205447	111913	---	---
061205	1/4 tum ID nylonflätad slang med neoprenhölje	500 psi (30 bar)	152 m (500 fot)	---	---	104415	16A989

HVLP-tryckverifieringssats

Del	Beskrivning	Kompatibelt luftlock
2000518	HVLP Allmän industri	2000291
2000523	Detaljer	26D898

Lättviktsolja

Rekommenderad olja för vätsketätningar och slitageområden.

Del	Beskrivning
111265	Sanitärt smörjmedel utan silikon: 113 g (4 oz)

Installations- och reparationsverktyg

Del	Beskrivning
222955	Anti-kärvningssmörjmedel
289794	Multiverktyg för pistol

Rengöringstillbehör

Del	Beskrivning
15C161	Ultimat pistolrengöringssats: borstar och verktyg för pistolunderhåll.
249598	Rensning av nål: plockverktyg för att rensa pistolmunstycket
101892	Borste för rengöring av pistolen

Information om vätskepatron och vätskemunstycke

Färgflödet och sprutbildens bredd beror på storleken på munstycket, vätskans viskositet och vätsketrycket.

Använd ett vätskemunstycke som åstadkommer uppnå önskat flöde med nålen helt utlöst vid ett vätsketryck på 0,035–0,14 MPa (5–20 psi, 0,35–1,4 bar).

- För låga flödeshastigheter eller lågviskös vätska, välj de mindre munstyckesstorlekarna.
- För höga flödeshastigheter eller högviskös vätska, välj de större munstyckesstorlekarna.

Tillämpning‡	Öppningsstorlek mm (tum)	Vätskepatron-sats (2)	Munstyckessats (2a)	Rekommenderas för materialviskositet	Typisk flödeshastighet l/min (oz/min)	Konstruktion	Sprutteknik och luftlockskompatibilitet
Allmän industri Airbrush Detaljer	0,8 (0,030)	2000501	25F224	lätt 5-15 centipoise	0,12–0,30 (4–10)	SST-munstycke, PEEK-munstycke	Konventionella luftlock: 2000293 och 24D705
	1,1 (0,042)	2000502	25F225	lätt-medium 15-30 centipoise	0,24–0,42 (8-14)	SST-munstycke, PEEK-munstycke	HVLP-luftlock: 2000291 och 26D898
	1,4 (0,055)	2000503	25F226	medel 30-70 centipoise	0,36–0,54 (12-18)	SST-munstycke, PEEK-munstycke	Kompatibla luftlock: 2000292
Allmän industri	1,8 (0,070)	2000504	25F227	medium-hög 70-100 centipoise	0,48–0,60 (16–20)	SST-munstycke, PEEK-munstycke	Konventionella luftlock: 2000294
Lim	1,3 (0,051)	2000505	25F233	medel 30-70 centipoise	0,36–0,54 (12-18)	SST-munstycke, PEEK-munstycke	Konventionella luftlock för lim: 2000301 ✓
	1,8 (0,07)	2000506	25F234	medium-hög 70-100 centipoise	0,48–0,60 (16–20)	SST-munstycke, PEEK-munstycke	

‡ Se **Tillämpningar**, sidan 2.

✓ Luftlock märkt med artikelnr. 289051

Luftlock och luftflöde

Exempel: Luftlock 2000293

Lägg ihop de visade luftförbrukningsvärdena för finfördelningsluften och fläktens lufttryck för att få fram den totala luftförbrukningen.

Finfördelningsluft SCFM vid 20 psi	Fläktluft SCFM vid 30 psi	Total luftförbrukning
2,8	+	6
	=	8,8

Tillämpning	Luftlock	Finfördelningsluft		Fläktluft	
		Grenrörets inloppstryck psi (MPa, bar)	Luftflöde SCFM	Grenrörets inloppstryck psi (MPa, bar)	Luftflöde SCFM
Allmän industri: Konventionella	2000293	10	2,3	10	5,5
		20	2,8	20	5,7
		30	3,0	30	6,0
		40	3,4	40	6,7
		50	3,9	50	7,3
	2000294	10	6,4	10	4,6
		20	7,3	20	5,3
		30	8,3	30	6,0
		40	8,7	40	6,2
		50	9,2	50	6,4
Allmän industri: HVLP	2000291	10	3,9	10	8,3
		20	5,3	20	9,4
		20*	5,3*	24*	9,6*
		30	5,7	30	10,1
		40	6,0	40	11,0
		50	6,2	50	11,9
Detaljer: HVLP	26D898	10	2,8	10	4,6
		14*	3,0*	12*	4,6*
		20	3,4	20	5,5
		30	3,9	30	6,0
		40	4,6	40	6,4
		50	4,8	50	6,9

* Maximalt HVLP-/kompatibelt insugsgrenrörstryck.

✓ Luftlock märkt med artikelnr. 289051

Tillämpning	Luftlock	Finfördelningsluft		Fläktluft	
		Grenrörets inloppstryck psi (MPa, bar)	Luftflöde SCFM	Grenrörets inloppstryck psi (MPa, bar)	Luftflöde SCFM
Allmän industri: Compliant	2000292	10	3,0	10	5,5
		14*	3,0*	15*	5,5*
		20	3,4	20	6,0
		30	3,9	30	6,4
		40	4,4	40	6,9
		50	4,8	50	7,3
Lim	2000301 ✓	10	2,5	10	6,0
		14*	3,4*	17*	6,4*
		20	3,2	20	6,9
		30	3,7	30	7,8
		40	4,1	40	8,3
		50	4,6	50	9,2
Airbrush	24D705	10	1,4	10	0,0
		20	1,6	20	1,1
		30	1,8	30	1,6
		40	2,1	40	1,8
		50	2,1	50	1,8

* Maximalt HVLP-/kompatibelt insugsgrenrörstryck.

✓ Luftlock märkt med artikelnr. 289051

Kompatibla grenrör

Grenrör med tumgängor

Ref.	Del	Beskrivning	Ant
101	—	Grenrör, stomme	1
102	114342	Vätskeanslutning, vinklad koppling: 1/4 - 18 npt	2
	2001082*	Vätskeanslutning	2
102a	120353 *	O-ring för vätskeanslutning	2
103	101970	Rörplugg (se FIG. 4, sidan 8)	1
104	120388	Lufttrörskoppling: 1/4 tum YD rör x 1/8 npt(hane)	1
105	120389	Luftrörskoppling: 3/8 tum YD rör x 1/4 npt	2
	120389*		1
106	114246	Ställskruv: 5/16; 0,437 tum lång	1
107‡	111450	O-ring, lufttätning	3
108‡	111508	O-ring, vätsketätning	2
109	2001083*	Fläktventilenhet	1

★ Modell 25F155

✱ Modell 2000230

✱ Modell 2000226

‡ Delen ingår i en sats. Se **Reparationssetter**, sidan 32.

Grenrörsanslutningar

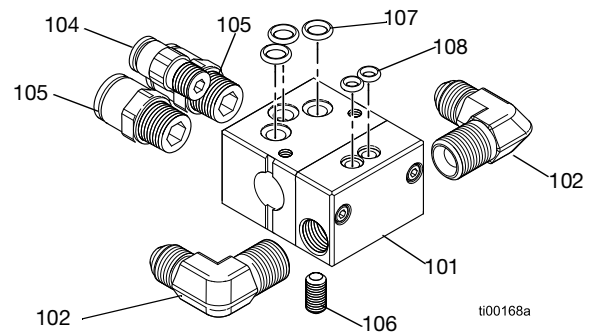
Vätskeanslutning	1/4-18 npt(hane)* 1/4-18 npsm(hane)**
Inlopp för finfördelningsluft (ATOM)	3/8 tum YD rör
Inlopp för fläktluft (FAN)†	3/8 tum YD rör†
Inlopp för cylinderluft (CYL)	1/4 tum YD rör

* Modell 25F155 och 2000226

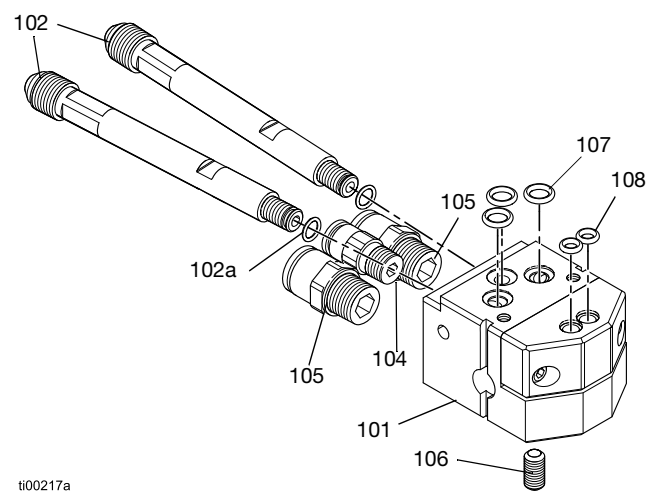
** Modell 2000230

† Grenrör 2000226 har ett enda luftinlopp för finfördelning och fläktluft

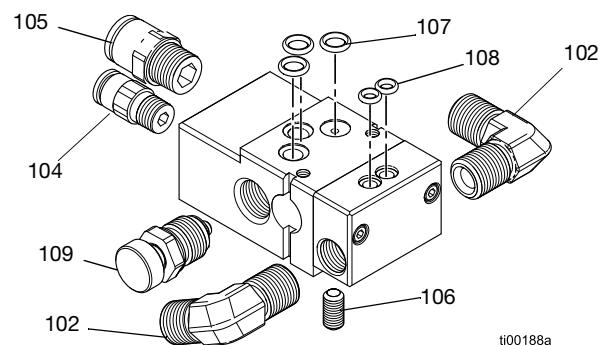
Grenrör med sidovätskeinlopp (25F155★)



Grenrör med bakre vätskeinlopp (2000230✱)



Grenrör med sidovätskeinlopp med fläktjusteringsventil (2000226✱)



Grenrör med metriska gängor

Ref.	Del	Beskrivning	Ant
101	—	Grenrör, stomme	1
102	114247✳	Vätskeanslutning, vinklad hankoppling: #5JIC x 1/4-18 npt	2
	2000235✳	Vätskeanslutning	2
102a	120353✳	O-ring för vätskeanslutning	2
103	101970	Rörplugg (se FIG. 4, sidan 8)	1
104	120538	Luftrörskoppling: 6 mm YD rör x 1/8 npt(hane)	1
105	120537	Luftrörskoppling: 8 mm YD rör x 1/4 npt	2
	15D916◆	Luftrörskoppling: 4 mm YD rör x 1/4 npt (fraktas löst)	2
106	114246	Ställskruv: 5/16; 0,437 tum lång	1
107‡	111450	O-ring, lufttätning	3
108‡	111508	O-ring, vätsketätning	2

✳ Modell 25F315

✳ Modell 2000231

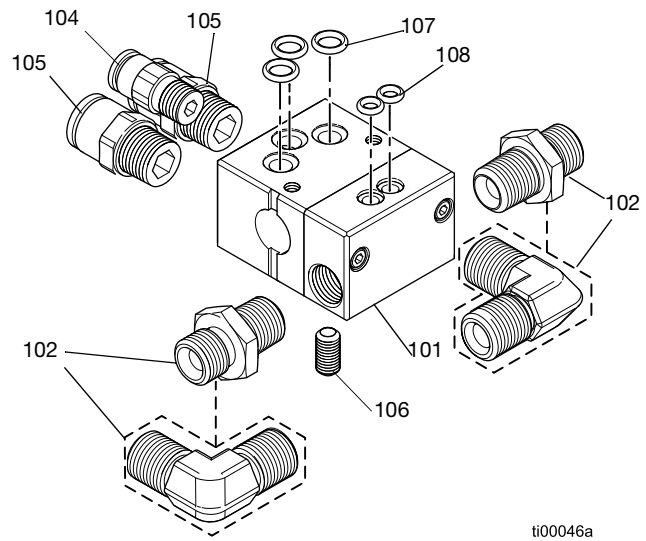
‡ Delen ingår i en sats. Se **Reparationssatser**, sidan 32.

Grenrörsanslutningar

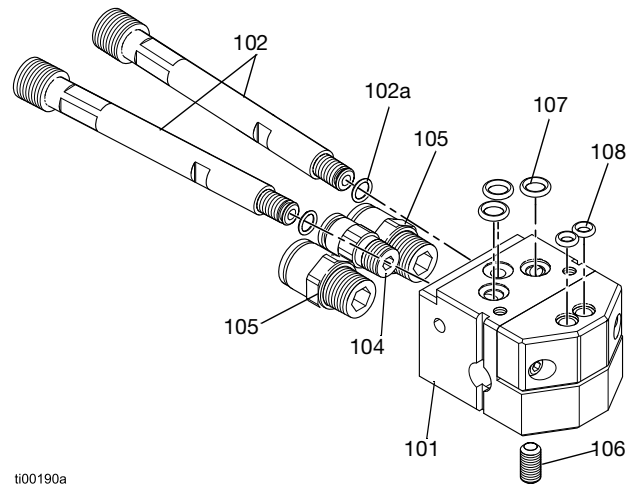
Vätskeanslutning	#5 JIC
Inlopp för finfördelningsluft (ATOM)	8 mm YD rör
Inlopp för fläktluft (FAN)◆	8 mm YD rör
Inlopp för cylinderluft (CYL)	6 mm YD rör

◆ 25F315 och 2000231 levereras med alternativ finfördelnings-/fläktluftkoppling med en 4 mm YD-rörsanslutning

Grenrör med sidovätskeinlopp (25F315✳)

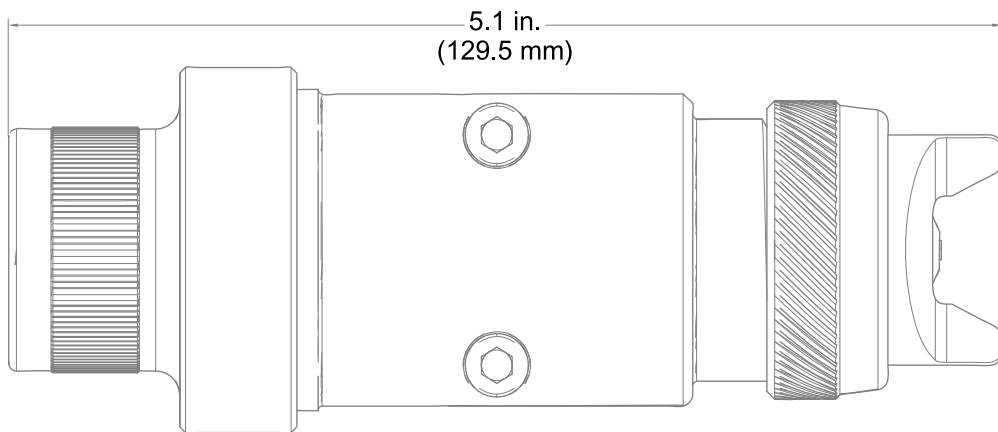
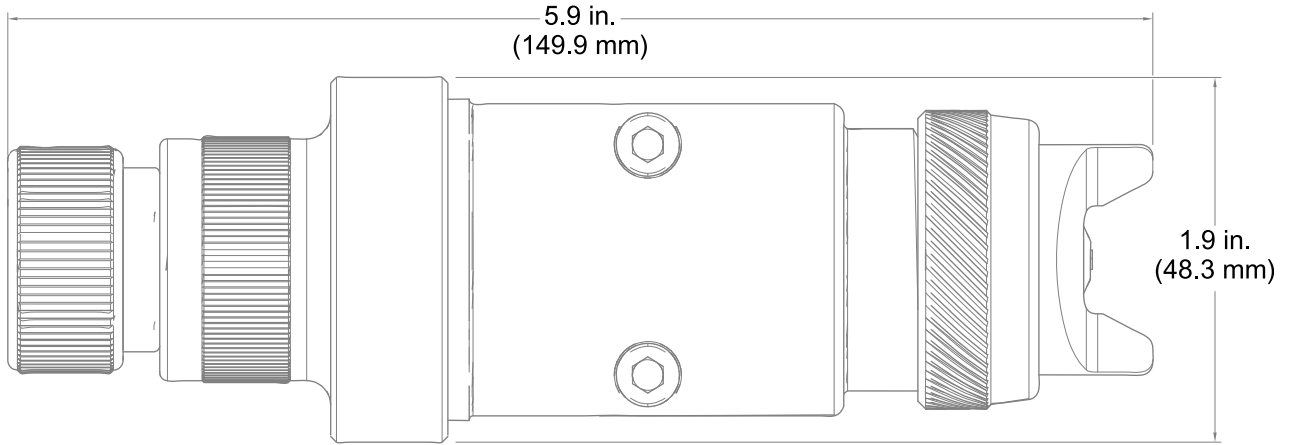


Grenrör med bakre vätskeinlopp (2000231✳)



Layout och mått för monteringshål

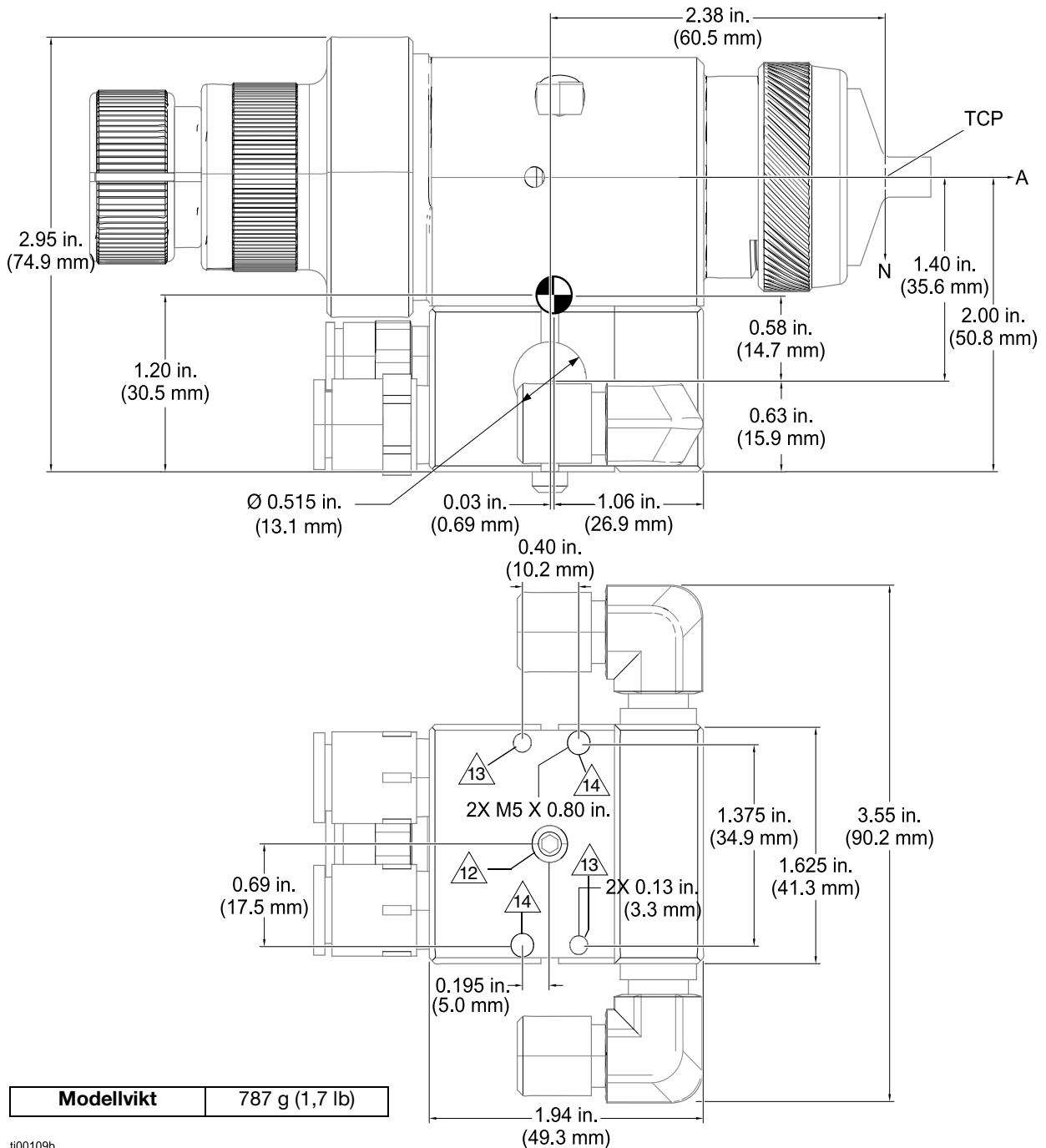
Pistolens mått



t00288a

Grenrör med sidovätskeinlopp

Modell 25F315 och 25F155



t00109b

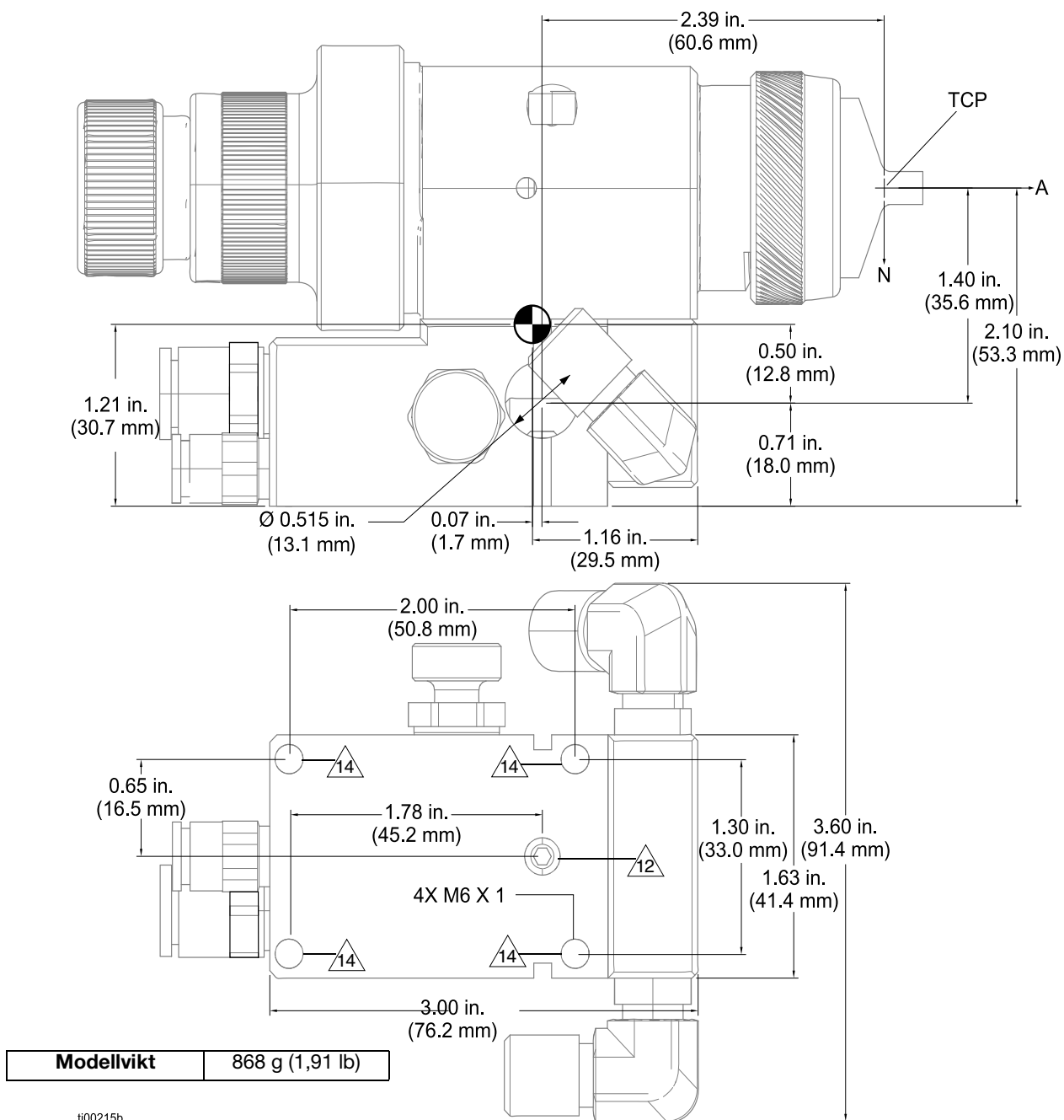
▲12 Ta bort ställskruven vid användning av **Installation av stationärt stöd**

▲13 **Hål för inriktningstift**
0,128 diameter x 7,8 mm (0,31 tum) djupa hål

▲14 **Fästskruvhål**
M5 x 0,8 x 6,3 mm (0,25 tum)
Använd en skruv som är tillräckligt lång för att fästa i fästskruvhålen till ett djup på 6,3 mm (0,25 tum)

Grenrör med sidovätskeinlopp och fläktjusteringsventil

Modell 2000226

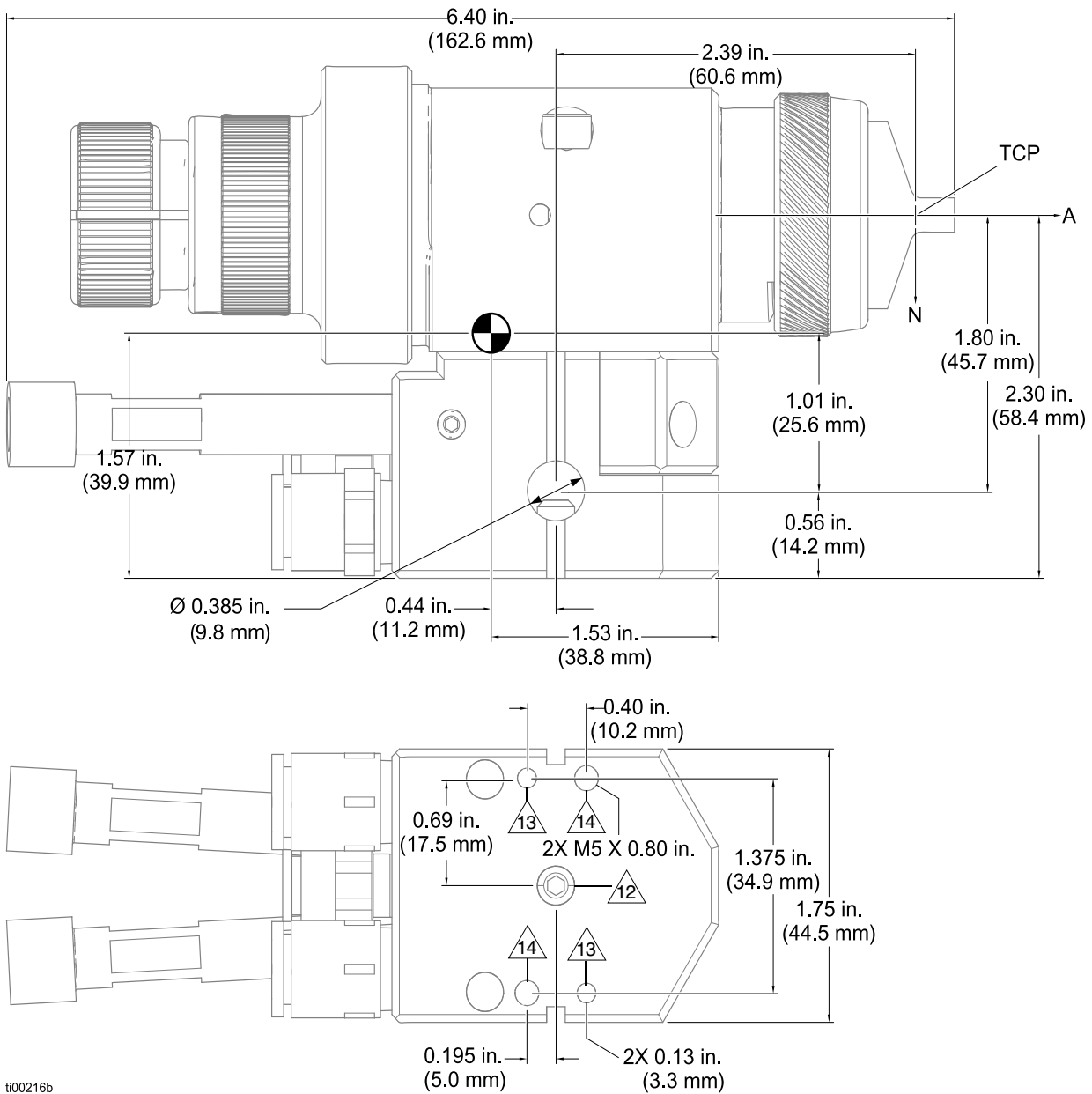


△12 Ta bort ställskruven vid användning av **Installation av stationärt stöd**

△14 **Fästskruvhål**
M6 x 1,0 x 8,6 mm (0,34 tum)
Använd en skruv som är tillräckligt lång för att fästa i fästskruvhålen till ett djup på 8,6 mm (0,34 tum)

Grenrör med bakre inlopp

Modell 2000230 och 2000231



ti00216b

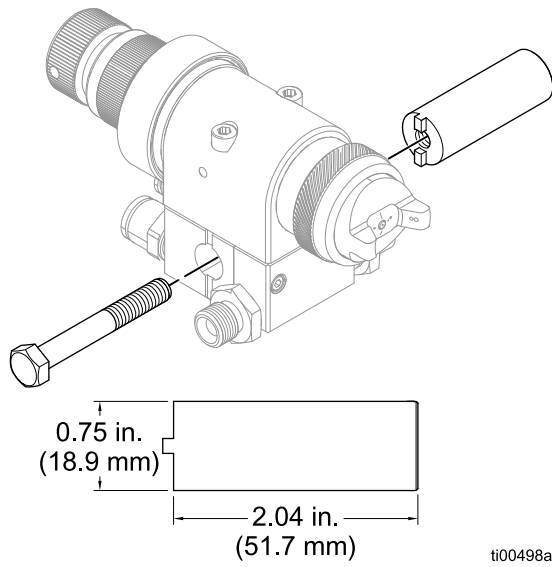
Modellvikt	875 g (1,93 lb)
-------------------	-----------------

12 Ta bort ställskruven vid användning av Installation av stationärt stöd

13 Hål för inriktningstift
0,126 diameter x 7,8 mm
(0,31 tum) djupa hål

14 Fästskruvhål
M5 x 0,8 x 6,3 mm (0,25 tum)
Använd en skruv som är tillräckligt lång för att fästa i fästskruvhålen till ett djup på 6,3 mm (0,25 tum)

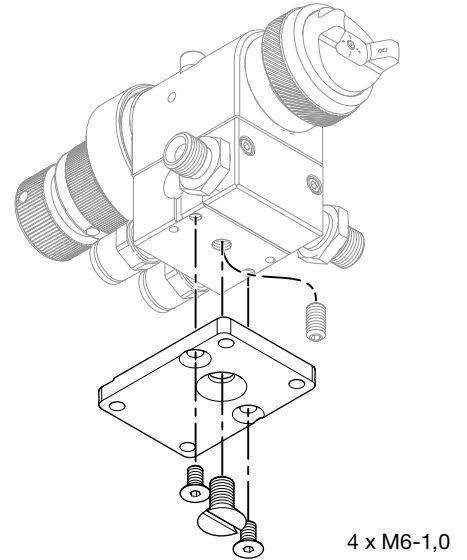
Pistolmonteringsats 24C208



ti00498a

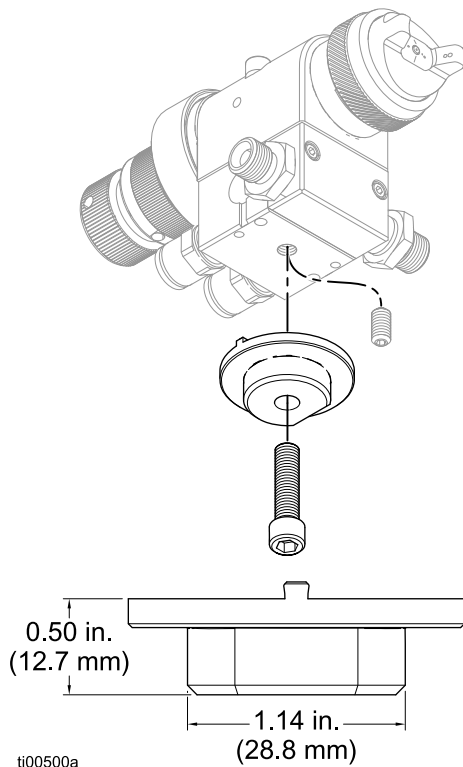
Adapterplatta för eftermontering 288197

För användning med grenrörsmodell 25F315, 25F155, 2000230 och 2000231.



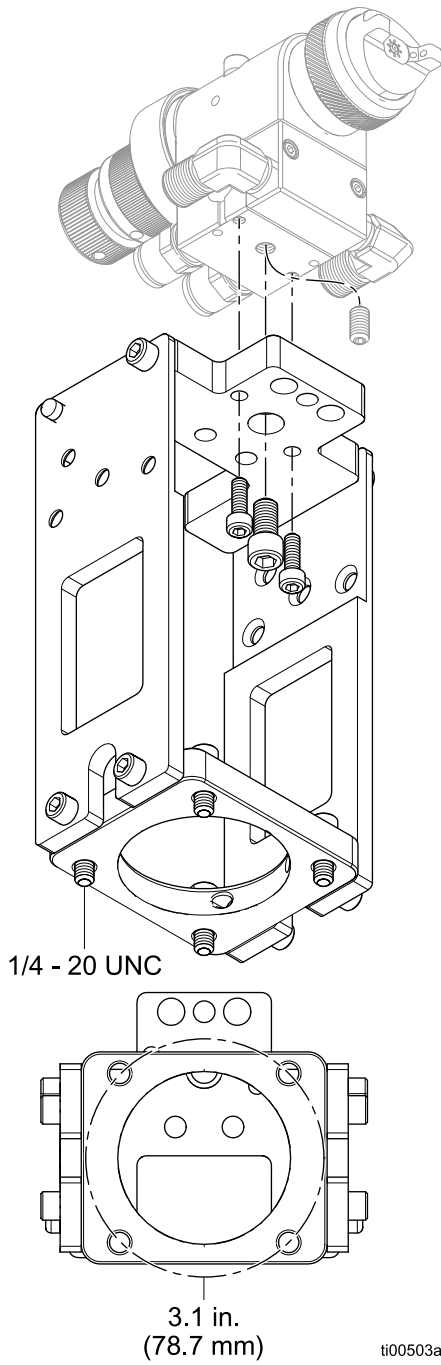
ti00501a

Pistolmonteringsats 24B609

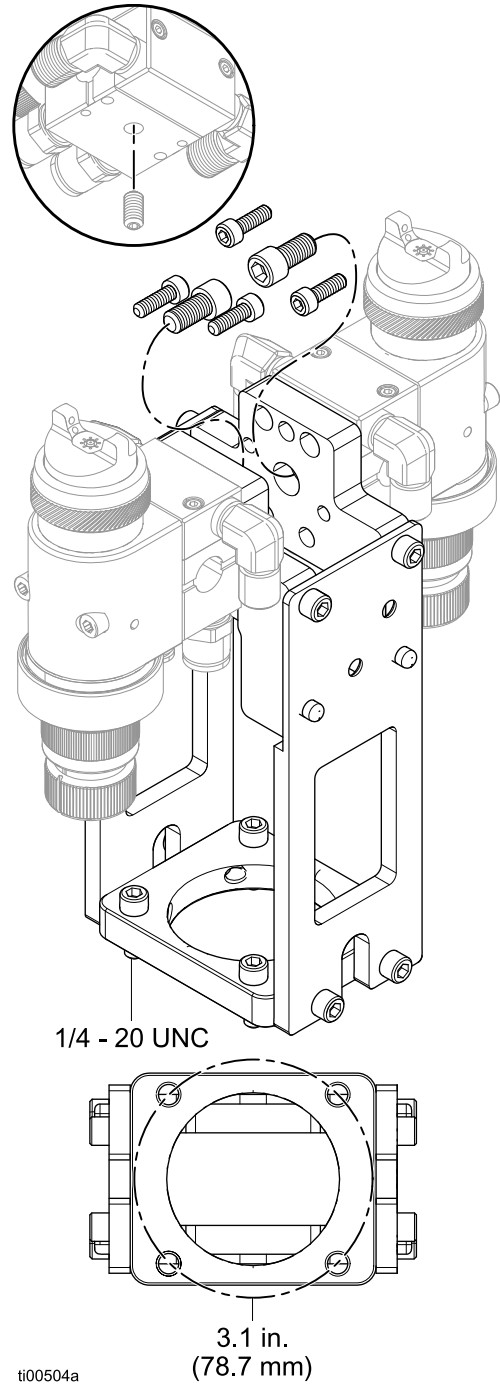


ti00500a

Enkelt pistolmonteringsfäste 24Y515



Dubbelt pistolmonteringsfäste 25A844



Robotadapterplattor

Adapterplatta	Robot	Bultcirkel	Fästskruvar	Placeringsstift Cirkel	Placeringsstift
24Y128	MOTOMAN EPX1250	27,5 mm (1,083 tum)	4X M5 x 0,8	27,5 mm (1,083 tum)	5 mm
24Y129	MOTOMAN PX1450	32 mm (1,260 tum)	8X M6 x 1,0	---	---
	MOTOMAN EPX2850, trerullstyp				
24Y634	MOTOMAN EPX2050	102 mm (4,02 tum)	6X M6 x 1,0	102 mm (4,02 tum)	2X 4 mm
	ABB IRB 580				
	ABB IRB 5400				
24Y650	MOTOMAN EPX2700	102 mm (4,02 tum)	6X M6 x 1,0	102 mm (4,02 tum)	2X 5 mm
	MOTOMAN EPX2800				
	MOTOMAN EPX2900				
	KAWASAKI KE610L				
	KAWASAKI KJ264				
	KAWASAKI KJ314				
24Y172	ABB IRB 540	36 mm (1,42 tum)	3X M5	---	---
24Y173	ABB IRB 1400	40 mm (1,58 tum)	4X M6	---	---
24Y768	FANUC PAINT MATE 200iA	31,5 mm (1,24 tum)	4X M5	31,5 mm (1,24 tum)	1X 5 mm
	FANUC PAINT MATE 200iA/5L				
24Y769	FANUC P-250	100 mm (3,94 tum)	6X M5	100 mm (3,94 tum)	1X 5 mm

Tekniska specifikationer

Stellair automatiska luftsprutpistoler	US	Metriskt
Maximalt vätskearbetsstryck	300 psi	2,1 MPa, 21 bar
Maximalt luftarbetsstryck	100 psi	0,7 MPa, 7 bar
Maximal färgtemperatur	120°F	49 °C
Min. luftcylinderaktiveringstryck	50 psi	0,34 MPa, 3,4 bar
Konstruktionsmaterial	Rostfritt stål, polyetylen med ultrahög molekylvikt, kemiskt resistent fluoroelastomer, bearbetad plast, PTFE, aluminium	
Pistol- och grenrörsmodeller, vikt	1,5 lb	697 g
Pistolmodell vikt	1 lb	431 g

Avtryckarhastighet

Dessa värden gäller för en ny pistol med 12 fot (3,6 m), 1/4 tum (6,3 mm) YD cylinderluftlinje och ett 0,03 tums (0,8 mm) munstycke. Dessa värden kommer att variera en aning vid användning och med varierande utrustning.

Cylinderlufttryck MPa (psi, bar)	Vätskestryck MPa (psi, bar)	msek till helt öppen	msek till helt stängd
0,35 (50, 3,5)	0,35 (50, 3,5)	71	66

Bullernivå

Konventionella	
Uppmätt vid 0,30 MPa (44 psi, 3,0 bar) finfördelningsluft och 0,32 MPa (47 psi, 3,2 bar) fläktlufttryck	
Bullernivå	94 LwA
Ljudtryck	80 dBa
HVLP	
Uppmätt vid 0,12 MPa (17 psi, 1,2 bar) finfördelningsluft och 0,20 MPa (29 psi, 2,0 bar) fläktlufttryck	
Bullernivå	92 LwA
Ljudtryck	79 dBa
Compliant	
Uppmätt vid 0,20 MPa (29 psi, 2,0 bar) finfördelningsluft och 0,23 MPa (33 psi, 2,3 bar) fläktlufttryck	
Bullernivå	89 LwA
Ljudtryck	76 dBa
<i>Ljudeffekt mätt enligt ISO 9614-2.</i>	

Proposition 65, Kalifornien

BOENDE I KALIFORNIEN

 **VARNING:** Cancer and reproductive harm – www.P65warnings.ca.gov.

Graco standardgaranti

Graco garanterar att all utrustning som beskrivs i detta dokument, och som är tillverkad av Graco och bär dess namn, är fri från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för försäljningen till den ursprungliga köparen. Med undantag för särskilda, utökade eller begränsade garantiåtaganden som utges av Graco, åtar sig Graco att under en tolv månadersperiod från inköpsdatumet reparera eller byta ut delar som av Graco befinns vara felaktiga. Garantin gäller endast under förutsättning att utrustningen installeras, används och sköts i enlighet med Gracos skriftliga rekommendationer.

Garantin omfattar inte, och Graco ska inte hållas ansvarigt för, allmänt slitage eller funktionsfel, skador eller slitage som orsakas av felaktig installation, felaktigt bruk, nötning, korrosion, otillräcklig eller felaktig skötsel, oaksamhet, olyckor, manipulation eller byten till komponenter som inte tillverkas av Graco. Inte heller ansvarar Graco för felfunktion, skada eller slitage orsakat av att Graco-utrustningen inte är lämplig för inbyggnader, tillbehör, utrustning eller material som inte levereras av Graco, eller felaktig konstruktion, tillverkning, installation, drift eller underhåll av inbyggnader, utrustning eller material som inte levererats av Graco.

Garantin gäller under förutsättning att utrustningen som anses defekt skickas med förbetald retur till en auktoriserad Graco-återförsäljare för verifiering av det påstådda felet. Om det påstådda felet verifieras kommer Graco att reparera eller ersätta alla defekta delar utan kostnad. Utrustningen kommer att returneras till den ursprungliga köparen med frakten betald. Om inspektionen av utrustningen inte uppdragar några material- eller tillverkningsfel kommer reparationer att utföras till en rimlig avgift som kan innefatta kostnaderna för reservdelar, arbete och transport.

DENNA GARANTI ÄR EXKLUSIV OCH ISTÄLLET FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKLIGA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE MEN INTE BEGRÄNSAT TILL GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER GARANTIER OM LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL.

Gracos enda skyldighet och köparens enda gottgörelse för eventuella garantibrott ska vara de som anges ovan. Köparen medger att ingen annan ersättning (inklusive, men inte begränsat till, skadestånd för följdskada för förlorad vinst, förlorad försäljning, personskador, materiella skador eller andra följdskador) är aktuell. Åtgärder för brott mot garantin måste läggas fram inom två (2) år efter inköpsdatumet.

GRACO LÄMNAR INGA GARANTIER OCH FRÅNSÄGER SIG ALLA UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL AVSEENDE TILLBEHÖR, UTRUSTNING, MATERIAL ELLER KOMPONENTER SOM SÄLJS MEN INTE TILLVERKAS AV GRACO. Dessa artiklar som säljs men inte tillverkas av Graco (t.ex. elmotorer, strömbrytare, slangar) omfattas i förekommande fall av respektive tillverkarens garanti. Graco kommer inom rimliga gränser att hjälpa köparen med att lämna anspråk rörande överträdelse mot dessa garantier.

Graco är under inga omständigheter ansvarigt för indirekta, oavsiktliga, särskilda skador eller följdskador som uppkommer till följd av att Graco levererar utrustning i enlighet med det som framlagts häri, eller för tillhandahållande, prestanda eller användning av produkter eller andra varor som säljs enligt detta, oavsett om så sker till följd av avtalsbrott, garantibrott, försumlighet från Gracos sida eller annat.

Graco-information

För att få den senaste informationen om Gracos produkter kan du besöka

www.graco.com.

För patentinformation, se www.graco.com/patents.

FÖR ATT GÖRA EN BESTÄLLNING, kontakta din Graco-återförsäljare eller ring så hänvisar vi till närmaste återförsäljare.

Telefon: 612-623-6921 **Eller avgiftsfritt:** 1-800-328-0211, **Fax:** 612-378-3505

All text och alla bilder i den här handboken visar den senast tillgängliga informationen som fanns vid publiceringen. Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan föregående meddelande därom.

Översättning av originalanvisningarna. This manual contains Swedish. MM 407194

Gracos Högkvarter: Minneapolis

Internationella kontor: Belgien, Kina, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Upphovsrätt 2023, Graco Inc. Alla Gracos tillverkningsplatser är registrerade enligt ISO 9001.

www.graco.com

Revidering D, juni 2023