

Stellair™ Auto luftsprøytepistol

3A9365D

NO

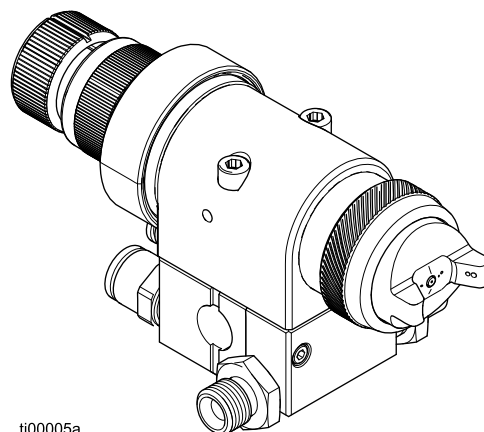
**Automatisk luftsprøytepistol for fine finish-påføring av forskjellige typer maling og lakk.
Kun til profesjonelt bruk.**

300 psi (2,1 MPa, 21 bar) maksimum arbeidstrykk for væske.
100 psi (0,7 MPa, 7 bar) maksimum arbeidstrykk for luft.

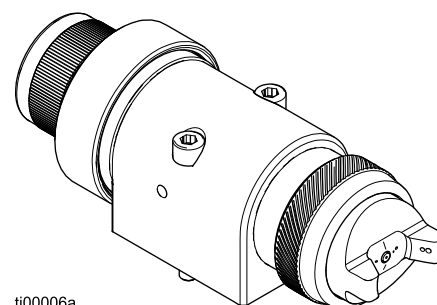


Viktige sikkerhetsinstruksjoner

Les alle advarsler og instruksjoner i denne håndboken før utstyret brukes. Gjør deg kjent med kontrollene og riktig bruk av utstyret. Ta vare på disse instruksjonene.



ti00005a



ti00006a

Innhold

Modeller	3
Advarsler	4
Installasjon	6
Ventilasjon i sprøyteavlukket	6
Jording	6
Manifold-oppsett	7
Monter pistolen og manifolden.....	9
Juster visningen for sant null-referansepunkt	10
Montering av luftslange	11
Montering av væskeslange	12
Oppsett	13
Posisjonere lufthetten	13
Plasser sprøytepistolen og arbeidsstykket.....	14
Justerings av sprøytømønster	14
Skylles før bruk.....	16
Bruk	17
Trykkavlastningsprosedyre	17
Påføring av sprøyte-finish.....	17
Skylling og rengjøring	18
Skyllingsprosedyre	18
Daglig rengjøringsprosedyre	19
Feilsøking	20
Feilsøking for væske.....	20
Feilsøking for luft	21
Feilsøking av sprøytømønster.....	22
Reparasjon	24
Klargjøre utstyr for reparasjon	24
Reparasjon av lufthettemontering	24
Reparasjon av væskepatron.....	25
Stempelreparasjon	27
Skift ut manifoldpakninger	28
Reparasjoner av væskekontrollknott og stempelhette	28
Deler	30
Sett og tilbehør	32
Informasjon om væskepatron og væskedyse	36
Lufthette og luftstrøm	37
Kompatible manifolder	39
Oppsett og dimensjoner for monteringshull	41
Sett for pistolmontering 24C208	45
Sett for pistolmontering 24B609	45
Tilpasset adapterplate 288197	45
Enkel pistol monteringsbrakett 24Y515.....	46
Dobbel pistolmonteringsbrakett 25A844.....	46
Robotadapterplater	47
Tekniske spesifikasjoner	49
Graco Standard Garanti	50

Godkjenninger



Sprayteknologi

Konvensjonell: Optimalisert for utmerket finish-kvalitet og høye produksjonshastigheter.

HVLP: Pistol med høy overføringseffektivitet som begrenser lufttrykket ved lufthetten til maksimalt 10 psi (0,07 MPa, 0,7 bar).

Overensstemmende: Høy overføringseffektivitetspistol med overføringseffektivitet større enn eller lik HVLP-pistoler.

Bruk

Betjen alle pistoler fra leveringssystemer, for eksempel trykkbeholdere eller pumper.

Generell industri: Sprayer de fleste industrielle belegg eller overflatebehandlinger som brukes til industrielle, bil-, romfarts-, marine-, tre-, plast- og arkitektoniske applikasjoner.

Lakksprøyte: Gir et rundt sprøytømønster for presis sprøyting med liten overflate.

Klebmiddel: Påfører vann- og løsemiddelbaserte lim og fugemasser.

Listverk: Gir et spraymønster med en veldefinert kant og minimal overspray for selektive beleggsapplikasjoner som kanter eller listverk. Kompatibel med de fleste industrielle belegg, inkludert dielektriske materialer.

Modeller

Pistolmodeller med manifolder

Påføring	Inkludert manifold	Dysetørrelse tommer (mm)	Væskekontrollknapp inkludert	Sprayteknologi		
				Konvensjonell	HVLP	Samsvarlig
Generell industri med sideinntaksmanifold (tommer)	25F155	0,055 (1,4)	✓	25F213	25F215	25F217
				25F212	25F214	25F216
Generell industri med sideinntaksmanifold (metrisk)	25F315	0,055 (1,4)	✓	25F219	–	–
				25F218	–	–

Pistolmodeller

En manifold er nødvendig. Se **Kompatible manifolder**, side 39.

Påføring	Dysetørrelse tommer (mm)	Væskekontrollknapp inkludert	Sprayteknologi		
			Konvensjonell	HVLP	Samsvarlig
Generell industri	0,030 (0,8)	✓	25F167	25F174	25F181
			25F163	25F170	25F177
Generell industri	0,042 (1,1)	✓	25F168	25F175	25F182
			25F164	25F171	25F178
Generell industri	0,055 (1,4)	✓	25F169	25F176	25F183
			25F165	25F172	25F179
Generell industri	0,070 (1,8)		25F166	25F173	25F180
Lakksprøyte	0,042 (1,1)		25F208	–	–
Lakksprøyte		✓	25F209	–	–
Klebemiddel	0,051 (1,3)		25F210	–	–
Klebemiddel	0,07 (1,8)		25F211	–	–
Listverk	0,042 (1,1)	✓		25F206	
Listverk				25F204	
Listverk	0,055 (1,4)	✓		25F207	
Listverk				25F205	

Advarsler

Følgende advarsler gjelder for oppsett, bruk, jording, vedlikehold og reparasjon av dette utstyret. Utropstegnet gjør deg oppmerksom på en generell advarsel og faresymbolene viser til spesifikke risikoer. Når disse symbolene vises i denne håndboken eller på advarselsmerkene, kan du henvise til disse advarslene. Produktspesifikke faresymboler og advarsler som ikke beskrives i denne delen kan vises i denne håndboken der det er aktuelt.

 ADVARSEL	
   	<p>BRANN- OG EKSPLOSJONSFARE</p> <p>Brannfarlige gasser, slik som gasser fra løsemidler og maling i arbeidsområdet kan antennes eller eksplodere. Maling eller løsemidler som renner gjennom utstyret kan forårsake elektrostatisk utladning. For å unngå brann og eksplosjon:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utstyret må kun brukes på steder med god ventilasjon. • Alt som kan antenne må fjernes, slik som sparebluss, sigaretter, bærbare elektriske lamper og plastduker (potensiell elektrostatisk utladning). • Alt utstyr i arbeidsområdet må jordes. Se Jording, jording. • Løsemidler må aldri sprøytes eller skylles under høyt trykk. • Arbeidsområdet må holdes fritt for søppel, inkludert løsemidler, filler og bensin. • Strømledninger må ikke settes i/tas ut av strømuttaket, og strøm- eller lysbrytere må ikke slås av eller på når det er brannfarlig damp tilstede. • Bruk kun slanger med jording. • Hold pistolen godt mot siden av et jordet spenn mens avtrekkeren trekkes inn og væsken sprøytes ned i spannet. Ikke bruk poser i spannet med mindre de er antistatiske eller ledende. • Stans driften øyeblikkelig hvis det dannes elektrostatisk gnister eller du får et støt. Utstyret må ikke brukes igjen før feilen er blitt funnet og reparert. • Sørg for å ha en brannslukker som fungerer i arbeidsområdet.
  	<p>FARE VED BRUK AV UTSTYR UNDER TRYKK</p> <p>Væske fra utstyret, lekkasjer eller sprukne komponenter kan skvette i øynene eller på huden og forårsake alvorlige skader.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Følg Trykkavlastningsprosedyre når du stanser sprøytingen/doseringen og før du rengjør, sjekker eller utfører service på utstyret. • Stram alle væsk koblinger før du bruker utstyret. • Kontroller slanger, rør og koblinger hver dag. Skift ut slitte eller skadde deler umiddelbart.
	<p>FARE I FORBINDELSE MED GIFTIG VÆSKE ELLER GASSER</p> <p>Giftig væske eller damp kan forårsake alvorlige eller livstruende skader hvis man får dem i øynene eller på huden, eller hvis de svelges eller pustes inn.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Les sikkerhetsdatabladene (SDS) for å gjøre deg kjent med de spesifikke farene til væskene som benyttes. • Farlige væsker skal oppbevares i godkjente beholdere, og må avhendes i henhold til gjeldende forskrifter.



ADVARSEL



FARE VED FEIL BRUK AV UTSTYRET

Feil bruk av utstyret kan føre til at noen blir drept eller alvorlig skadet.

- Ikke bruk utstyret hvis du er sliten eller påvirket av alkohol eller rusmidler.
- Bruk aldri høyere trykk eller temperatur enn maksimum arbeidstrykk eller temperaturgrensen som gjelder for den svakeste delen i systemet. Se **Tekniske spesifikasjoner** i alle håndbøker som tilhører utstyret.
- Bruk væsker og løsemidler som er forenlig med de våte delene i systemet. Se **Tekniske spesifikasjoner** i alle håndbøker som tilhører utstyret. Les advarslene fra væske- og løsemiddelprodusenten. For fullstendig informasjon om materialene du bruker, be om å få sikkerhetsdatablader (SDB) hos leverandør eller forhandler.
- Slå av alt utstyr og følg **Trykkavlastningsprosedyre**, når utstyret ikke er i bruk.
- Sjekk utstyret daglig. Reparer eller skift ut slitte eller ødelagte deler øyeblikkelig, og bruk bare originale reservedeler fra produsenten.
- Utstyret skal ikke endres eller modifiseres. Endringer eller modifiseringer kan ugyldiggjøre godkjenninger og skape sikkerhetsrisikoer.
- Sjekk at alt utstyr er klassifisert og godkjent for miljøet du bruker det i.
- Bruk utstyret kun til sitt tiltenkte formål. Ta kontakt med distributøren for å få informasjon.
- Slinger og kabler må plasseres slik at de ikke ligger i trafikkerte områder og de må holdes unna skarpe kanter, bevegelige deler og varme overflater.
- Slangene må ikke knekkes eller bøyes for mye, og de må ikke brukes til å dra utstyret med.
- Barn og dyr må holdes unna arbeidsområdet.
- Følg alle gjeldende sikkerhetsforskrifter.






PERSONLIG VERNEUTSTYR

Du må bruke egnet verneutstyr når du oppholder deg i arbeidsområdet for å beskytte deg mot alvorlige skader, slik som øyenskader, hørselsskader, innånding av giftige gasser og brannskader. Verneutstyr inkluderer, men er ikke begrenset til:

- Vernebriller og hørselvern.
- Pustemasker, verneklær og hansker slik som anbefalt av væske- og løsemiddelprodusenten.

Installasjon




Ventilasjon i sprøyteavlukket

				
<p>Pistolen må ikke brukes når strømmen av ventilasjonsluft er under minstekravet. Sørg for ventilasjon med frisk luft for å unngå konsentrasjon av brannfarlig eller giftig damp når du sprøyter, skyller eller rengjør pistolen. Steng av væsketilførselen til pistolen slik at den ikke kan brukes når strømmen av ventilasjonsluft er under minstekravet.</p>				

Sprøytavlukket må ha et ventilasjonssystem.

Foreta en elektrisk sammenkobling av væsketilførselen til pistolen og viftene slik at pistolen ikke kan brukes når strømmen av ventilasjonsluft faller under minstekravet. Sjekk og følg alle lover og forskrifter som gjelder krav til hastighet i luftavløp. Sjekk funksjonen av den elektriske sammenkoblingen minst en gang i året.

Jording

				
<p>Dette utstyret må jordes for å redusere risikoen for elektrostatisk utladning. Elektrostatisk utladning kan forårsake at gasser antennes eller eksploderer. Jording gir avledning for den elektriske strømmen.</p>				

Følgende instruksjoner for jording er minimumskravene for et system. Systemet ditt kan omfatte annet utstyr eller gjenstander som må være jordet. Sjekk gjeldende elektriske forskrifter for detaljert instruksjoner angående jording i ditt område og for din type utstyr. Systemet må være tilkoblet en god jordforbindelse.

Sprøtetestol: Sprøtetestolen jordes ved å feste den til en jordet gjenstand, slik som en avleder, en robot eller en stasjonær støtte, og ved å koble den til en riktig jordet væskeslange og pumpe.

Pumpe: Pumpen jordes ved å koble en jordledning og en klemme mellom pumpen og en god jordforbindelse slik som beskrevet i den separate bruksanvisningen for pumpen.

Jording av luftkompressorer og hydrauliske kraftforsyninger: Luftkompressorer og hydrauliske kraftforsyninger jordes i henhold til produsentens anbefalinger.

Jording av luft-, væske- og hydraulikkslanger som er koblet til pumpen: Bruk kun elektrisk ledende slanger med en maksimum lengde på 100 ft (30,5 m) for å sikre kontinuerlig jording. Sjekk den elektriske motstanden av dine luft- og væskeslanger minst en gang i uken. Dersom samlet motstand til jording overskrider 25 megaohm, må slangen øyeblikkelig skiftes ut. Bruk et måleinstrument som er i stand til å måle motstand på dette nivået.

Væsketilførselsbeholder: Væsketilførselsbeholderen jordes i henhold til gjeldende forskrifter.

Gjenstand som sprøytes: Gjenstanden som skal sprøytes må jordes i henhold til gjeldende forskrifter.

Løsemiddelspann: Jord alle løsemiddelspann brukt under **Skyllingsprosedyre** i henhold til lokale forskrifter. Bruk kun metallspann, som er ledende. Ikke sett spannet på en ikke-ledende overflate som f.eks. papir eller papp da dette avbryter jordingskontinuiteten.

Manifold-oppsett

Plassering av manifoldtilkoblinger varierer fra manifold. Se **Kompatible manifolder**, side 39 for detaljer om manifolddel.

Installer luftkobling på manifolden

Plassering av manifoldtilkoblinger varierer fra manifold. Se **Kompatible manifolder**, side 39 for detaljer om manifolddel.

1. Installer en rørkobling (104) i sylindrerluftinntaket (CYL).
2. Installer en rørkobling (105) i vifteluftinntaket (FAN) og forstøvningsluftinntaket (ATOM).

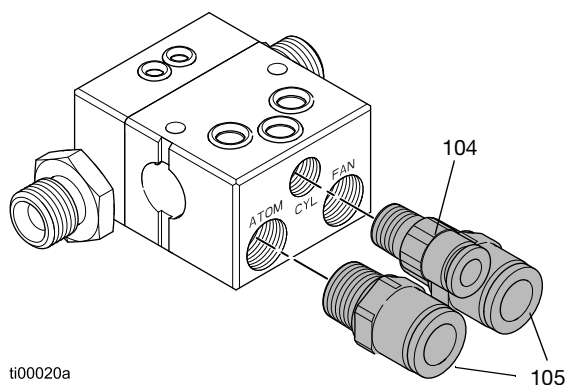
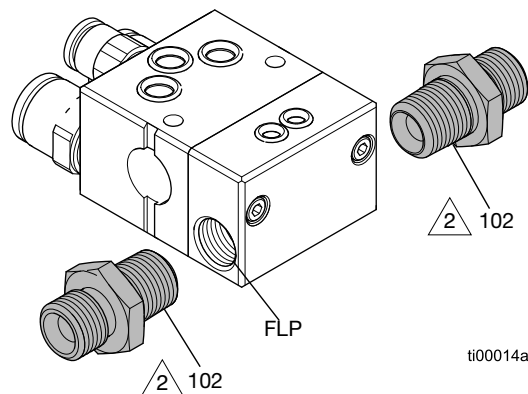


FIG. 1: Luftkoblinger og væsketilførselsinntak

Installer væskekoblinger og pistol på manifolden

Sirkulerende systemkonfigurasjon

1. Påfør anti-fast smøremiddel 222955 på de samsvarende flatene på manifolden og gjengene på væskekoblingen (102).
2. Installer koblingen for væsketilkobling (102) i væskeportene (FLP). Se FIG. 1.



2 Påfør anti-fast smøremiddel

FIG. 2: Væskeporttilkoblinger (sirkulerende konfigurasjon)

3. Koble til væsketilførselsslangen til en kobling for væsketilkobling (102) og væskereturslangen til den andre koblingen (102). Se **Montering av pistolvæskeslange**, side 12.
4. Fjern den interne væskepluggen (17). Se FIG. 4.
5. Installer de to væske-o-ringene (108) som følger med manifolden.

MERK: Væskeportene (FLP) er reversible.

- Smør manifoldens o-ringer (107 og 108) med den anbefalte **Lett olje**, side 35.
- Sikre pistolen til manifolden med monteringskruene (4). Strammes med et moment på 7,3 N•m (65 in-lb)

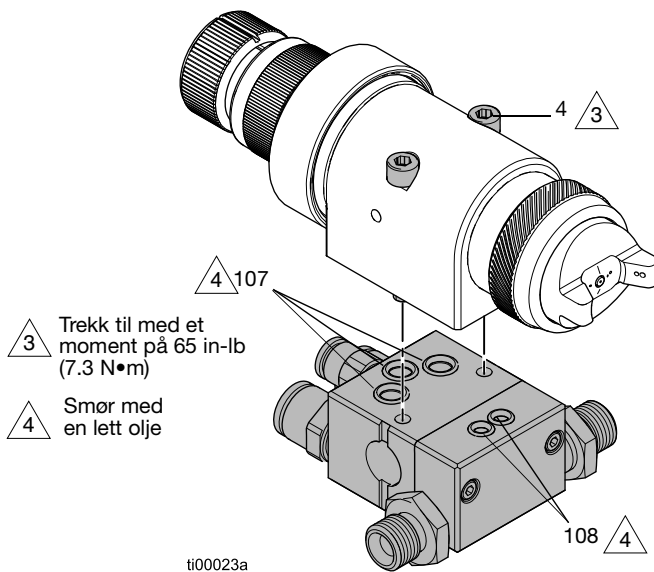
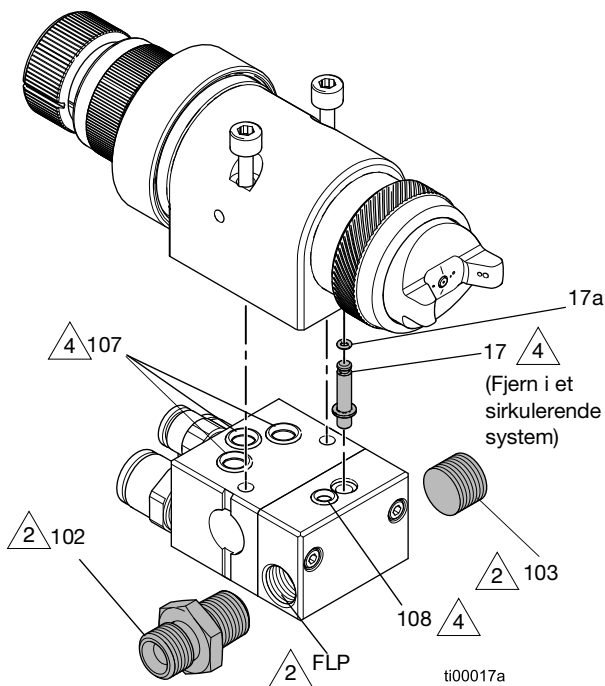


FIG. 3: Monteringskruens plassering

Ikke-sirkulerende systemkonfigurasjon

- Påfør anti-fast smøremiddel 222955 på gjengene på væskeporten (FLP), gjengene på væskekoblingen (102) og rørpluggen (103).
- Installer en kobling for væsketilkobling (102) i den ene væskeporten, og en rørplugg (103) i den andre porten.
- Koble til væsketilførselsslange til koblingen for væsketilkobling (102). Se **Montering av pistolvæskeslange** på side 12.



2 Påfør anti-fast smøremiddel

4 Smør med anbefalt **Lett olje**

FIG. 4: Væskeporttilkoblinger (ikke-sirkulerende systemer)

- Smør og installer den interne væskepluggen (17) med o-ring (17a) i pistolens væskeport på samme side som rørpluggen (103). Bruk den anbefalte **Lett olje**, side 35.
- Installer én væske-o-ring (108) i manifoldens væskeport på motsatt side av den interne væskepluggen.

MERK: Sørg for å fjerne væske-o-ringen (108) før du installerer den interne væskepluggen (17).

Monter pistolen og manifolden

Montering av glidearmstang

Pistolen passer til en 0,5 tommer (13 mm) diameter maksimal glidearmstang.

1. Sett inn monteringsstangen (MB) inn gjennom hullet på manifolden.
2. Stram til settskruen (106) for å feste pistolen til manifolden.

MERK: Manifoldhakkene (MN) passer til 1/8 tommers justeringsstifter. Bruk etter ønske.

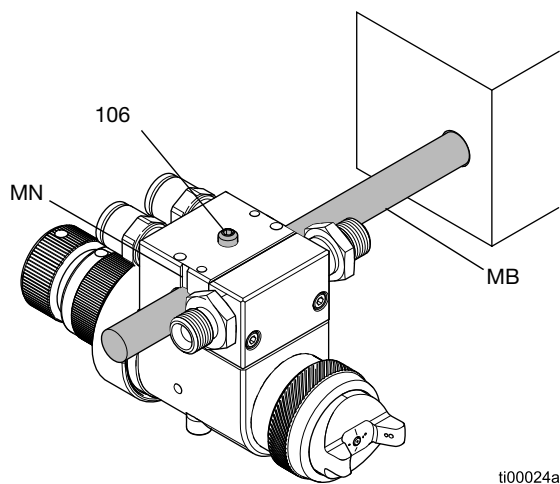


FIG. 5: Montering av glidearm

Montering av stasjonær støtte

Monter pistolen på en stasjonær støtte eller robotmonteringsbrakett. Referer til **Oppsett og dimensjoner for monteringshull**, side 41 for manifoldmålene og skruhullsdybden.

1. Stram eller fjern settskruen (106) med en sekskantnøkkel.
2. Justeringsstiftene settes i hullene i henhold til illustrasjonen i **Oppsett og dimensjoner for monteringshull** side 41.
3. Juster manifolden med justeringsstifter (AP).
4. Pistolen festes til støtten med hetteskruer (CS).

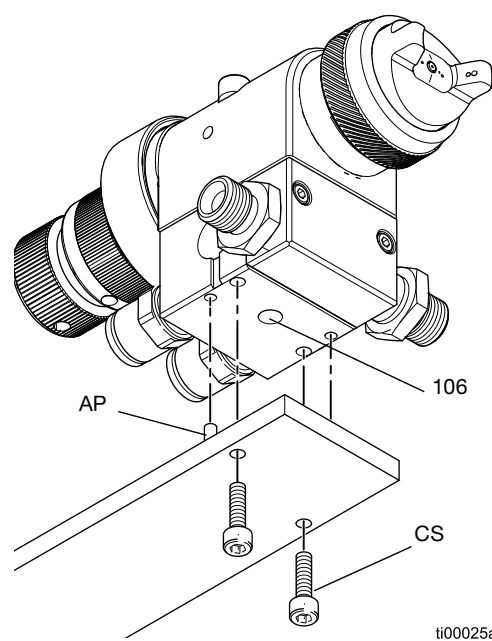


FIG. 6: Montering av stasjonær støtte

Juster visningen for sant null-referansepunkt

Valgfritt oppsett: Pistolmodeller med en væskekontrollknapp (8) har et sant null-settpunkt. Se **Sjekkliste for sann null**, side 28.

Om ønskelig, roter væskekontrollknotten slik at operatøren kan se referansemerkene (M1 og M2). Bruk en sekskantnøkkel til å justere settskruene.

1. Vri væskekontrollknappen (8) mot klokken til den stopper.

MERKNAD

Vær forsiktig når du lukker væskekontrollknappen. Nålespissen kan bli skadet hvis den presses for hardt mot dysesetet av væskekontrollknappen.

2. Løsne litt på stempelhettens settskrue (5a).

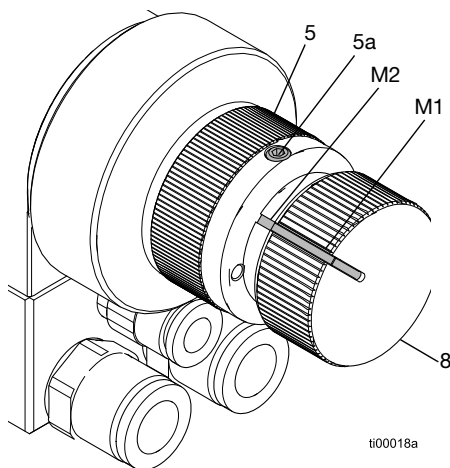





FIG. 7: Skruelassering til stempelsett

3. Roter væskekontrollknotten slik at den sanne nullmarkeringen (M2) er synlig.
4. Stram stempelhettens settskrue (5a).
5. **Tilbakestill pistol til sann null**, side 29.

Montering av luftslange

Typisk montering av hovedluftledning

				
<p>Innestengt luft kan føre til at pistolen sprayer uventet og plutselig, og kan resultere i alvorlige legemsskader forårsaket av væskesprut. For å forhindre skade, installer en hovedluftventil med lufting.</p>				

- **En hovedluftventil med lufting:** nødvendig for å slippe ut luft som er innestengt mellom systemet og luftmotoren og pistolen når ventilen er stengt.

MERK: Sørg for at ventilen er lett tilgjengelig fra pumpen og plasseres nedstrøms fra luftregulatoren.

- **Luftregulator for pumpen:** regulerer pumpens hastighet og væskeutløpsstrykk. Plasseres nær pumpen.
- **Luftslangefilter:** fjerner skadelig smuss og fuktighet fra trykkluftstilførselen. Sikrer en tørr, ren lufttilførsel.
- **Luftavstengningsventil:** stenger luften til pistolen og pumpen.

Montering av luftslange for pistol

Koble luftslangene til pistolsylinderen (CYL), viften (FAN) og atomiserende (ATOM) lufttilkoblinger.

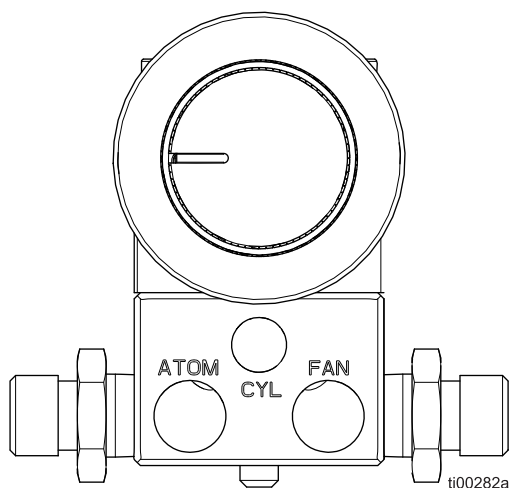
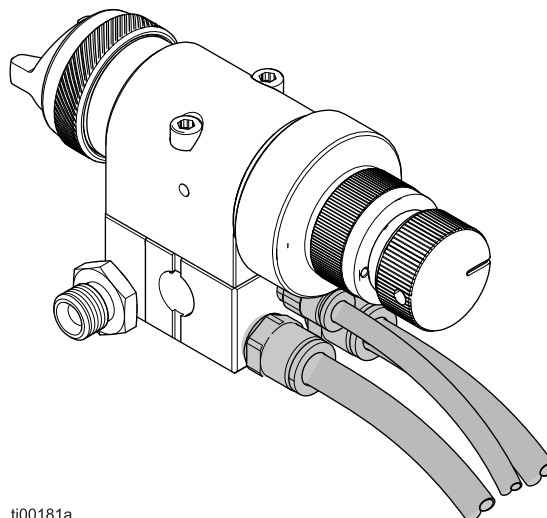


FIG. 8: Sylinder-, vifte- og atomiseringstilkoblinger

Manifolder med tre luftinntak: Tilfør og reguler hver luftslange separat.

Manifolder med viftejusteringsventil: Tilfør og reguler vifte og atomiserende luft med én lufttilkobling.

1. Koble en luftslange (D) til hvert luftarmatur. Bruk 3/8 tommer (9,5 mm) OD-slange for vifte og atomiserende luft for å minimere for stort trykkfall i slangene.



ti00181a

FIG. 9: Luftslangetilkoblinger for pistol

2. Installere en lufttrykksregulator (F) på hver pistols luftslange.

MERK: Viften og regulatorene for atomiserende luft må ha en minimum luftstrømkapasitet på 30 scfm ved 100 psi (0,7 MPa, 7,0 bar) lufttrykk.

3. Installer en luftavstengningsventil av lufttype (E) på hver luftslange for pistol. Installer nedstrøms for pistolens luftregulator for å stenge av luften til pistolen.
4. Koble hver pistolluftslange (D) til hovedlufttilførselsslangen.

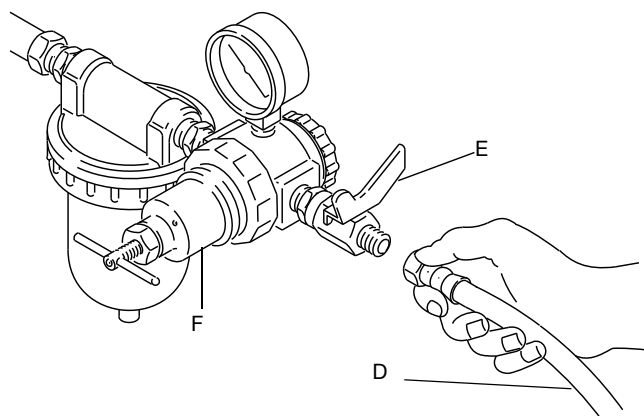


FIG. 10: Typisk installasjon av pistolluftslange

Montering av væskeslange

Montering av hovedvæskeslange

- **Et væskefilter:** med et 60 eller 100 mesh (250 mikron) element i rustfritt stål for å filtrere partikler fra væsken når den forlater pumpen. Bruk alltid et rent væskefilter.
- **Tappeventil for væske:** avlaster væsketrykk i slangen og pistolen. Nødvendig i systemet for å hjelpe med å avlaste væsketrykk i forskyvningsspumpen, slangen og pistolen; det kan være at det ikke er tilstrekkelig å trekke av pistolen for å avlaste trykket.
- **Væskestengeventil:** stenger væskestrømmen. Kan installeres i væskeslangen til pistolen.
- **Væsketrykkregulator:** for mer presis justering av væsketrykket. Installer en væsketrykkregulator på hovedvæskeslangen hvis pumpens maksimale arbeidstrykk overstiger pistolens maksimale væskearbeidstrykk. Se **Tekniske spesifikasjoner**, side 49.

Montering av pistolvæskeslange

Før væskeslangen kobles til, blås den ut med luft og skyll den med løsemiddel. Bruk løsemiddel som er kompatibelt med væsken som skal sprøytes.

1. Monter en væsketrykkregulator (L) på pistolens væskeslange.

MERK: Noen bruksområder krever finjustert kontroll av væsketrykket. Du kan kontrollere væsketrykket mer nøyaktig med en væsketrykkregulator enn ved å regulere lufttrykket til pumpen.

2. Installer en avstengningsventil (M) for å stenge av væsketilførselen til pistolen.

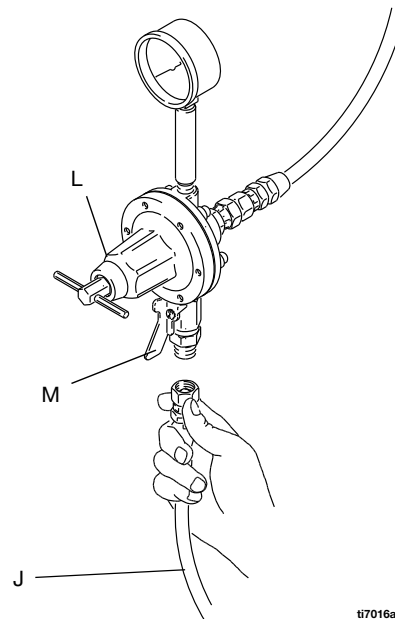


FIG. 11: Typisk montering av pistolvæskeledning

3. Koble pistolvæsketilførselsslangen (J) til en pistolvæskeskobling (102). I et sirkulerende system, koble væskereturslangen til den andre væskeskoblingen (102).

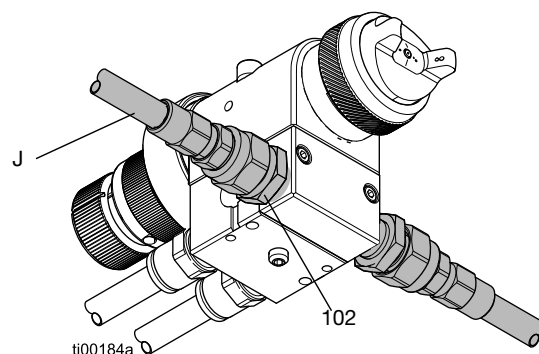


FIG. 12: Væsketilførsel og væskereturkoblinger

Oppsett

Posisjonere lufthetten

MERK: Air Brush lufthetter inkluderer ikke justeringsstifter.

Vertikalt sprøytemønster

Lufthetter er fabrikkinnstilt med justeringsstiften satt til et vertikalt sprøytemønster.

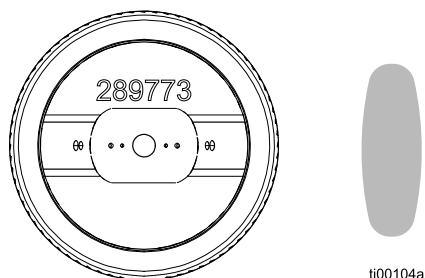


FIG. 13 Vertikalt sprøytemønster (fabrikkinnstilt)

Horisontalt sprøytemønster

For å endre lufthetten til et horisontalt sprøytemønster, bruk en sekskantnøkkel til å skru av justeringsstiften og flytte den til det horisontale sprøytemønsterhullet. Bruk gjengelås med lav styrke når pinnen settes inn igjen. Stram med et moment på 1,5–2,5 in-lb (0,2–0,3 N•m). Ikke stram for hardt.

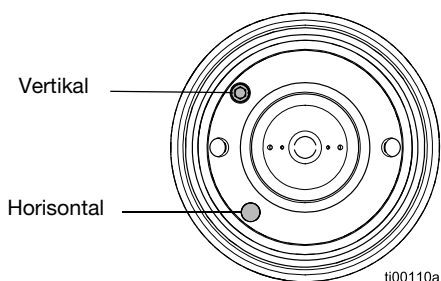


FIG. 14: Posisjoner for lufthettens justeringsstift

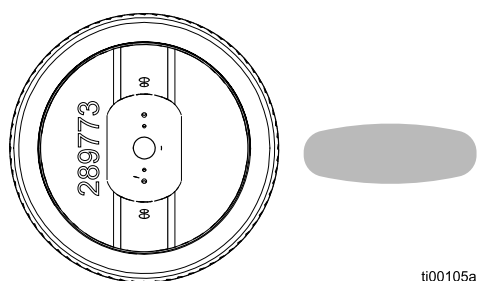


FIG. 15: Horisontalt sprøytemønster

Vinklet sprøytemønster

Bruk måleren på **Justeringsverktøy: 2000481** for raskt å stille inn nøyaktige sprøytemønster vinkler. Justeringsverktøyet selges separat. Se **Justeringsverktøy: 2000481**, side 34.

1. Stram den sammensatte lufthetten på pistolhuset.
2. Plasser justeringsverktøyet på pistolen.

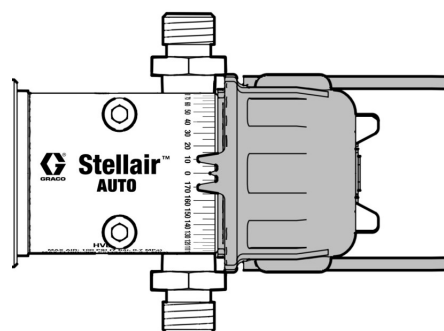


FIG. 16: Justeringsverktøy på en lufthette i vertikal stilling (0°)

3. Drei innrettingsverktøyet i posisjonen for ønsket sprøytebilddevinkel.

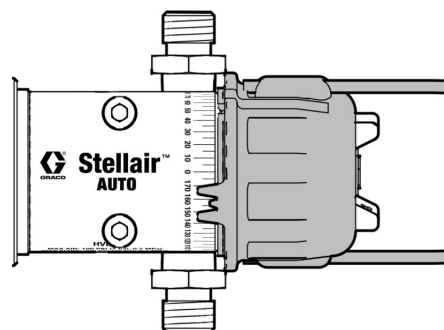


FIG. 17: 160° Vinklet sprøytemønster

4. Fjern verktøyet før sprøyting.

Plasser sprøytepistolen og arbeidsstykket

De 8 tommer (300 mm) baneføringene på **Justeringsverktøy: 2000481** bidra til å visualisere sprayens midtpunkt og avstanden mellom pistolen og arbeidsstykket. Justeringsverktøyet selges separat. Se **Justeringsverktøy: 2000481**, side 34.

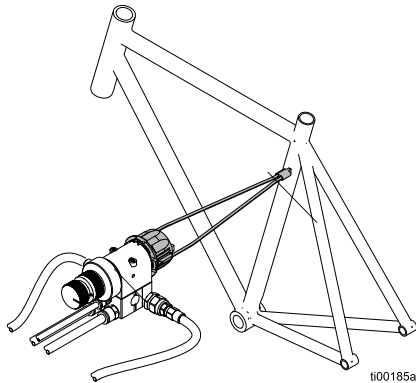


FIG. 18: Justeringsverktøy-veiguiden

Justering av sprøytemønster

Still inn væskestrøm

1. Juster væsketrykkregulatoren (L) for å stille inn væskestrømningsraten. Typiske industrielle strømningsrater vil variere med regulatortrykk fra 5–30 psi (34–210 kPa, 0,3–2,1 bar).
2. Tilfør et minimum på 50 psi (0,34 MPa, 3,4 bar) lufttrykk til sylindere (CYL) luftledning for å utløse pistolen.
3. Gjør væskestrømjusteringer.
 - **Væskeregulator (L):** Øk eller reduser væsketrykket for å oppnå ønsket strømningsrate.
 - **Væskekontrollknapp (8) (utvalgte modeller):** finjusteringer av flyten med væskekontrollknappen.
 - **Åpne:** Vri mot klokken for å øke væskestrømmen.
 - **Steng:** Vri med klokken for å redusere.

MERKNAD

Vær forsiktig når du bruker væskekontrollknappen nær lukket stilling. Nålespissen kan bli skadet hvis den presses for hardt mot dysesetet av væskekontrollknappen.

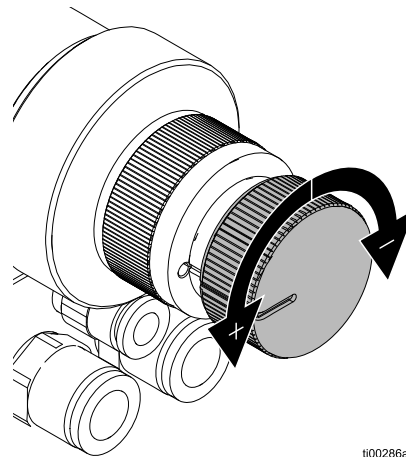


FIG. 19: Justering av væskekontrollknapp

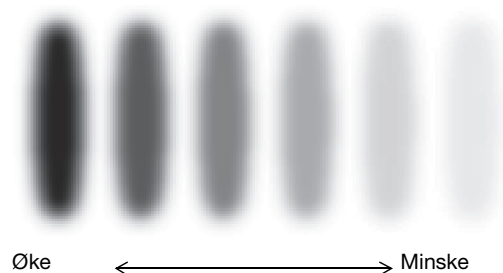


FIG. 20: Væskestrømningsdekning

- **Justerer dysestørrelse:** Sjekk væsketrykket og bytt dyse om nødvendig. Se **Informasjon om væskepatron og væskedyse, side 36**.
 - Hvis væsketrykket er for høyt ved ønsket strømningshastighet, installer en større dyse.
 - Hvis væsketrykket er for lavt ved ønsket strømningshastighet, installer en mindre dyse.

MERK: En større væskedyse med redusert væsketrykk vil opprettholde samme strømningshastighet, men væskestrømmen (hastigheten) vil bremse ned. Når luft påføres, lar den lavere hastigheten luften virke på væsken lenger, noe som forbedrer forstøvningen.

Tilførselsvifte og atomiseringsluft

Bruk lufttrykkregulatoren (F) til å stille inn viften og atomiseringslufttrykket. Bruk **Anbefalte starttrykk** som utgangspunkt. Merk **Maksimale krav for vifte- og atomiserende manifold-innløpstrykk**, side 15.

Anbefalte starttrykk

Applikasjon og teknologi	Vifteluft psi (MPa, bar)	Atomiserende luft psi (MPa, bar)	*Viftemønsterbredde 100ccm, 20cps	*Viftemønsterbredde 100ccm, 100cps
Generell industri: Konvensjonell	25 (0,17, 1,7)	0,17 (1,7, 25)	12	8
Generell industri: HVLP	25 (0,17, 1,7)	0,17 (1,7, 25)	12	9
Generell industri: Samsvarlig	25 (0,17, 1,7)	0,17 (1,7, 25)	13,5	13
Listverk: HVLP	10 (0,07, 0,7)	10 (0,07, 0,7)	9,5	8
Klebmiddel	20 (0,14, 1,4)	20 (0,14, 1,4)	5	5
Lakksprøyte	20 (0,14, 1,4)	20 (0,14, 1,4)	N/A	N/A

* Mønster laget fra en sprayavstand på 10 tommer med en 0,055 tommer (1,4 mm) dyseåpning.

Maksimale krav for vifte- og atomiserende manifold-innløpstrykk

Applikasjon og teknologi	Maks. viftelufttrykk psi (MPa, bar)	Maks atomiserende lufttrykk psi (MPa, bar)
Generell industri: HVLP	29 (0,20, 2,0)	0,12 (1,2, 17)
Generell industri: Samsvarlig	33 (0,23, 2,3)	0,20 (2,0, 29)
Listverk: HVLP	14 (0,0965, 965)	0,08 (0,8, 12)

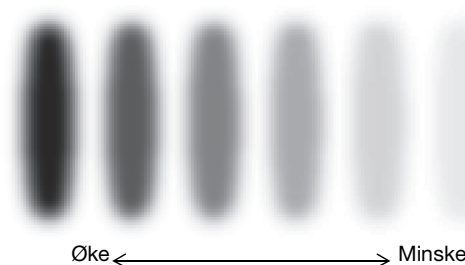
Test vifte og atomiseringsluft

Test sprøytemønsteret mens du holder pistolen en jevn avstand, ca. 6–8 tommer (150–200 mm), fra prøvestykket. Juster atomiserings- og vifteluft etter behov.

Juster atomiseringsluft

For best mulig overføringseffektivitet, bruk den laveste innstillingen som trengs for å oppnå ønsket finish-kvalitet.

Øk pistolens atomiserende lufttilførselstrykk med lufttrykkregulatoren i trinn på 5 psi (34 kPa, 0,3 bar) til du oppnår ønsket atomisering. Merk **Maksimale krav for vifte- og atomiserende manifold-innløpstrykk** for HVLP og kompatible pistoler.

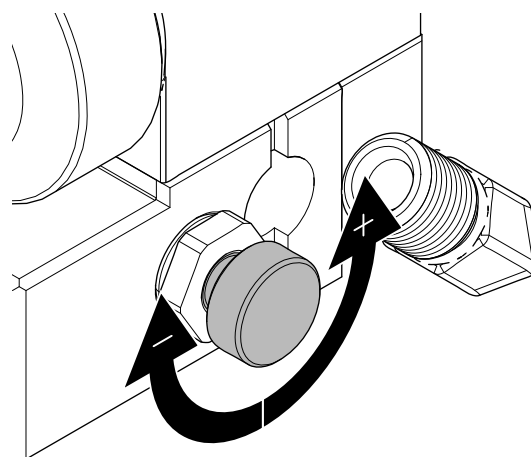


ti00113a

FIG. 21: Atomiserende luft

Juster vifteluft

Hvis sprøytemønsteret er for bredt eller delt, reduser viftelufttrykket (eller lukk litt viftejusteringsventilen på manifolden hvis man bruker manifold 2000226). Merk **Maksimale krav for vifte- og atomiserende manifold-innløpstrykk** for HVLP og kompatible pistoler.



ti00477a

FIG. 22: Vifteluft

Oppsett

For ytterligere å kontrollere sprøytemønsteret, bruk en alternativ lufthette. Se **Lufthette og luftstrøm**, side 37.

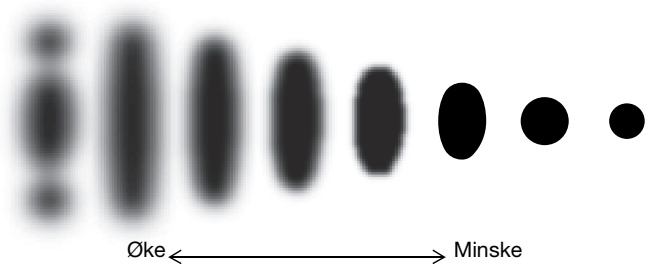


FIG. 23: Vifteluft

HVLP og kompatible pistolgrenser

I noen områder kreves en HVLP-pistol for å overholde miljøstandarder. For å overholde HVLP-kravene må lufttrykket ved lufthetten være mindre enn 10 psi (0,07 MPa, 0,7 bar).

Se **Lufthette og luftstrøm**, side 37 for maksimalt HVLP og kompatible manifoldinnløpstrykk. For å bekrefte trykket ved lufthetten, bruk en passende **HVLP trykkverifiseringssett**, side 35.

Skylles før bruk

Utstyret ble testet med en tynn olje som etterlates i væskekanalene for å beskytte delene. Unngå at væsken din kontamineres av olje ved å skylle gjennom utstyret med et kompatibelt løsemiddel før det brukes.

Se **Skyllingsprosedyre**, side 18.

Bruk

Trykkavlastningsprosedyre



Følg Trykkavlastningsprosedyren hver gang du ser dette symbolet.



Dette utstyret forblir under trykk helt til trykket avlastes manuelt. Trykkavlastningsprosedyren skal utføres når du slutter å sprøyte og før det utføres rengjøring, kontroll eller service av utstyret for å forhindre alvorlige fysiske skader forårsaket av væske under trykk, som hudinjeksjon eller sprutende væske.

1. Slå av væsketilførselen til pistolen.
2. Slå av vifte- og atomiserende lufttilførsel til pistolen.
3. Løs ut pistolen inn i en jordet avfallsbeholder i metall for å slippe ut væsketrykk.
4. Slå av luft- og væsketilførselen til pistolen.
5. Steng hovedluftventilen som er av utlufting-type (kreves i systemet).
6. Åpne pumpens tappeventil (kreves i systemet) for å slippe ut væsketrykket i pistolen og slangen. I tillegg må du avlaste væsketrykket i væsketilførselsutstyret som instruert i bruksanvisningen. Ha en beholder klar til å ta imot væsken som tømmes. La tappeventilene være åpne frem til du er klar til å sprøyte igjen.
7. Hvis du mistenker at dysen eller slangen er tettet helt eller at trykket ikke er helt avlastet:
 - a. Løsne låseringen eller slangens endekobling svært sakte for å avlaste trykket gradvis.
 - b. Løsne koblingen fullstendig.
 - c. Fjern tilstoppingen i slangen eller dysen.

Påføring av sprøyte-finish

Når avtrekkeren trekkes inn, begynner pistolen å slippe ut luft før væsken slippes ut. Når sylindrluften stopper, stopper væsken før luftstrømmen stopper. Denne operasjonen bidrar til å sikre riktig sprayatomisering og forhindrer væskeansamling på lufthetten.

1. **Justering av sprøytemønster.** Se side 14.
2. Plasser arbeidsstykket. Juster systemets kontrollenhet hvis den er automatisk, slik at pistolen begynner å sprøyte rett før den møter arbeidsstykket og stopper så snart det passerer.
3. Hold pistolen oppreist og omtrent 6–8 tommer (150–200 mm) fra arbeidsstykket.
4. Tilfør et minimum på 50 psi (0,34 MPa, 3,4 bar) lufttrykk til sylindrens (CYL) luftledning for å utløse pistolen.
5. Bruk jevne, parallelle strøk over arbeidsstykkets overflate med 50 prosent overlapping.

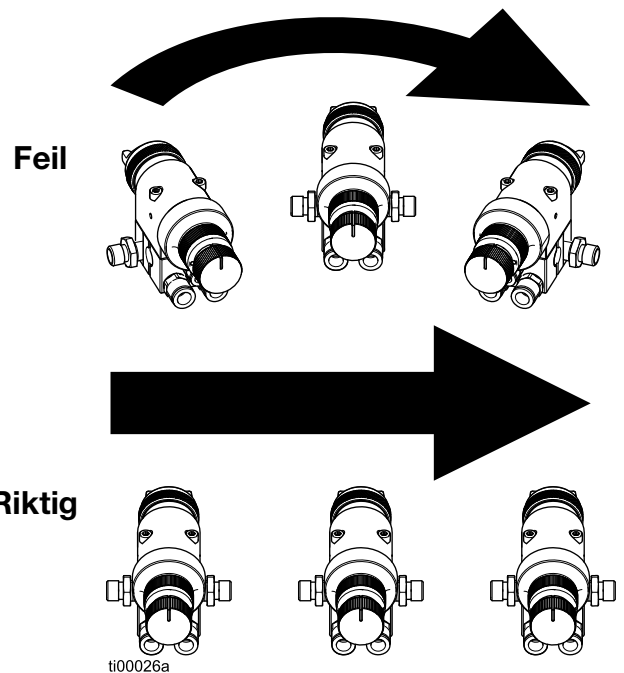


Fig. 24: Riktig sprøytemetode

6. Skyll utstyret. Se **Skylling og rengjøring**, side 18.

Skylling og rengjøring

				
<p>For å redusere risikoen for å bli skadet, følg Trykkavlastningsprosedyre, side 17, hver gang du blir bedt å avlaste trykket.</p> <p>Utstyr og avfallsbeholder må alltid jordes for å unngå brann og eksplosjon. Skyll alltid med lavest mulig trykk for å unngå elektrostatisk utladning og skader forårsaket av væskesprut.</p>				

- Følg **Daglig rengjøringsprosedyre** hver dag.
- Skyll før skifte av farge, før væsken kan tørke i utstyret, ved slutten av dagen, før det lagres og før utstyret repareres.
- Skyll med lavest mulig trykk. Sjekk koblinger for lekkasjer og stram etter behov.
- Skyll med en væske som er kompatibel med væsken som er i bruk og delene som er i kontakt med væsken.

MERKNAD

Metylenklorid med maursyre eller propionisk syre anbefales ikke som rengjøringsmiddel til å skylle eller rense denne pistolen, da det vil skade komponenter i aluminium og nylon.

- Rengjør fronten av lufthetten regelmessig for å redusere opphopning.
- Ikke bruk rengjøringsmetoder som tillater at løsemidler kan komme inn i pistolens luftpassasjer. Løsemidler som blir liggende igjen i pistolens luftpassasjer kan resultere i at malingens sluttresultat blir dårlig.
 - Pistolen skal ikke peke oppover under rengjøring.
 - Ikke tørk pistolen med en klut om er våt med løsemiddel; vri den godt ut først.
 - Ikke senk pistolen ned i løsemiddelet.

Skyllingsprosedyre

1. Følg **Trykkavlastningsprosedyre**, side 17.
2. Koble en slange for tilførsel av løsemiddel til pistolen.
3. For å opprettholde jordingskontinuitet, hold metalldelen av sprøytepistolen godt mot siden av et jordet løsemiddelspann av metall.
4. Slå på pistolsylinderen (CYL) luft.
5. Start med lavest mulig væsketrykk, utløs pistolen i et jordet løsemiddelspann av metall.
6. Øk væsketrykket sakte. Skyll helt til rent løsemiddel renner ut av pistolen.

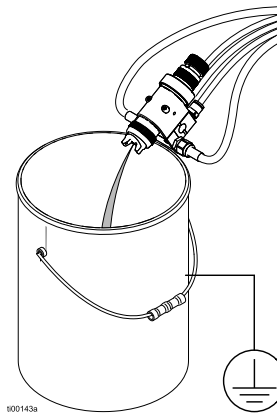


Fig. 25: Skylling inn i en jordet metallbeholder

7. Avløs avtrekkeren.
8. Skru av løsemiddeltilførselen.
9. Følg **Trykkavlastningsprosedyre**, side 17.

Daglig rengjøringsprosedyre

1. Følg **Trykkavlastningsprosedyre**, side 17.
2. Skyll utstyret. Se **Skyllingsprosedyre**, side 18.
3. Fjern lufthetten. Se **Fjern lufthetten**, side 24.
4. Dypp enden av en myk kost i et kompatibelt løsemiddel. Ikke bløtlegg børstens bust kontinuerlig.

MERKNAD

Ikke bruk metallverktøy til å rengjøre lufthettens deler. Metallverktøy kan ripe opp lufthetten og forårsake forvrengning av sprøytemønsteret.

5. Rengjør komponentene. Skift pakninger etter behov.
 - a. Rengjør delene med en myk børste.
 - b. Bruk et mykt verktøy, for eksempel en nål eller tannpirker for å rense lufthettens (6) hull.

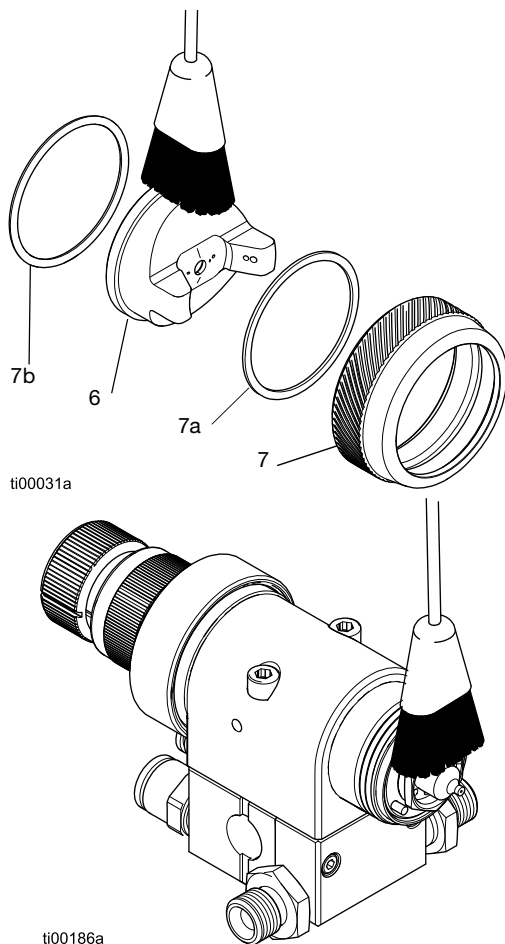


FIG. 26: Rense lufthettekomponenter

6. Fukt en myk klut med løsemiddel og vri godt ut. Rett pistolen nedover og tørk den av utvendig.
7. Sett sammen og installer lufthetten. Se **Installer lufthetten**, side 24.

Feilsøking



1. Følg **Trykkavlastningsprosedyre**, side 17, før du sjekker eller reparerer pistolen.
2. Undersøk alle mulige problemer og årsaker før du tar pistolen fra hverandre.

Feilsøking for væske

Problem	Årsak	Løsning	Referanse
Lekkasje av væske gjennom ventilasjonshull	Slitte væskepatronpakninger	Skift ut væskepatronen eller tetningene	Reparasjon av væskepatron , side 25
	Slitt, skitten eller skadet væskenål	Skift ut væskepatronen eller væskenålen	
	Løs pakningsmutter	Skift ut væskepatronen eller stram til pakningsmutteren	
Væskelekkasje fra pistolmunning	Væskenålen er skitten, slitt, eller skadet	Skift ut væskepatronen	Reparasjon av væskepatron , side 25
		Rengjør eller bytt ut væskenålspissen eller hele nålen	FIG. 30: Nålemontering , side 25
	Skitten eller slitt dyse	Skift ut væskepatronen	Reparasjon av væskepatron , side 25
		Rengjør eller skift ut dyse	FIG. 31: Dyse og væskeinnsats , side 25
Det er væske i hullene i lufthetten	Munnstykket er utilstrekkelig strammet	Inspisere væskepatronen	Montering av væskepatronen , side 25
		Stram dysen	FIG. 31: Dyse og væskeinnsats , side 25
Væske renner ikke Væskenålen vil ikke utløses	Utilstrekkelig sylinder (CYL) lufttrykk tilført pistolen ved avtrekning	Øk lufttrykket i sylindren (CYL) eller rengjør luftledningen	Montering av luftslange , side 11
	Mangler kulelager fra stampelet	Skift kulelagrene	Sjekk stempelkulelager , side 27
	Luftlekkasje rundt stempel	Skift ut stampelets o-ring eller stempel	Skift stempelpakninger , side 27
	Hoven stempel o-ring	Skift ut stampelets o-ring.	Stempelreparasjon , side 27
	Intern væskeplugg er feil installert		Ikke-sirkulerende system: Flytt pluggen til væskeporten i samsvar med manifoldrørlegging
Sirkulerende system: Alle væskeporter i pistolen og på manifolden må være åpne			FIG. 2: Væskeporttilkoblinger (sirkulerende konfigurasjon) , side 7

Problem	Årsak	Løsning	Referanse
Væske slås ikke av	Slitte eller hovne stempelpakninger	Skift ut stempelpakninger.	Stempelreparasjon, side 27
	Stempelhetten er ikke strammet tilstrekkelig	Stram stempelhetten til den når bunnen	
	Stempelfjær ikke på plass	Sjekk posisjon på fjæren	

Feilsøking for luft

Problem	Årsak	Løsning	Referanse
Lekkasje av luft gjennom ventilasjonshull	Slitte lufthettepakninger	Skift ut lufthettens pakninger	Service på lufthettedelene, side 24
Luftlekkasje fra baksiden av pistolen	Slitte stempelpakninger	Skift ut stempelpakninger	Stempelreparasjon, side 27
Luften utløses ikke	Stempelstangen er koblet fra stempelenhetens hoveddel	Sett tilbake stempelenheten	
	Sylinderlufttrykket er for lavt	Øk sylinderlufttrykket til 50 psi	Montering av luftslange, side 11
Luften slås ikke av	Stempelenheten sitter ikke skikkelig	Service på stempelenheten	Stempelreparasjon, side 27
	Ødelagt returfjær	Skift returfjæren	
	Slitte eller hovne stempelstammepakninger	Skift ut pakninger	

Feilsøking av sprøymønster

Problem	Årsak	Løsning	Referanse
Væskestrømmen flagrer under sprøyting	Væskedysen er ikke tett nok	Stram væskedysen til 35–45 in-lb (4–5 N•m)	FIG. 34: Dyse og væskeinnsats , side 25
	O-ring for væskepatron mangler eller er skadet	Skift ut væskepatron-o-ringen	FIG. 34: Væskepatron , side 26
	Tettet væskeslangefilter	Sjekk væskeslangefilteret	Montering av væskeslange , side 12
	Holderingen er ikke helt gjenget eller koblet til pistolhuset	Stram til festeringen	Installer lufthetten , side 24
	Lufthetepakninger er skadet	Skift ut pakningene	Service på lufthettedelene , side 24
Væskestrømmen falmer mens du sprayer væsker med høy viskositet	Væsketrykket er for lavt, noe som fører til at væskestrømmen reduseres når pistolen er hevet	Øk væsketrykket ved kilden	Still inn væskestrøm , side 14
		Bruk en væskedyse eller væskepatron med mindre åpning	FIG. 31: Dyse og væskeinnsats , side 25
	Holderingen er ikke helt gjenget eller koblet til pistolhuset	Stram til festeringen	Installer lufthetten , side 24
Mønsteret blir forskjøvet eller tungt i endene	Holderingen er ikke helt gjenget eller koblet til pistolhuset	Stram til festeringen	Installer lufthetten , side 24
	Tilstoppede lufthettehornhull	Rengjør lufthetten	Daglig rengjøringsprosedyre , side 19
	Skitne lufthetepakninger		
	Skadde lufthettehornhull	Skift lufthetten	FIG. 27: Lufthettemontering , side 24
Skadde lufthetepakninger	Skift ut lufthettens pakninger		
Pistolvæsketrykket er for høyt med pistolen utløst	Væskepatronåpningen er for liten.	Bruk en væskedyse eller væskepatron med større åpning	FIG. 28: Væskepatron , side 25
Væskesystemet vil ikke fungere under 10 psi (70 kPa, 0,7 bar)	Det er ingen væskeregulator	Installer en lavtrykksvæskeregulator	Montering av væskeslange , side 12
	Luftregulatoren til trykkbeholderen er ikke følsom nok ved lave trykk	Installer en mer følsom lavtrykksluftregulator på trykkbeholderen	Montering av luftslange , side 11
Lufthetten blir skitten umiddelbart etter sprøyting	Pistolens atomiserende luft er av	Slå på pistolens atomiserende luft	Tilførselsvifte og atomiseringsluft , side 14
	Tilstoppet dyse eller lufthette lufthull	Rengjør lufthetten, dysen eller pistolen	Daglig rengjøringsprosedyre , side 19
	Lufthetten er skadet	Skift lufthetten	Service på lufthettedelene , side 24
	Skadde lufthetepakninger	Skift ut lufthettens pakninger	Service på lufthettedelene , side 24
	Skadet dyse	Skift ut dysen eller væskepatronen	FIG. 34: Væskepatron , side 26

Problem	Årsak	Løsning	Referanse
Mønsterformen ser ut som en banan	Tilstoppet lufthettehull	Rengjør lufthetten	Daglig rengjøringsprosedyre , side 19
	Skitten lufthette		
	Skitten dyse	Rengjør dysen	Daglig rengjøringsprosedyre , side 19
	Lufthetten er skadet	Skift lufthetten	Service på lufthettedelene , side 24
	Skadet dyse	Skift dysen	FIG. 34: Dyse og væskeinnsats , side 25
	Mangler ledeplate	Bytt ut ledeplaten	FIG. 28, side 25
Å skru på væsketrykket slår av væskestrømmen, og å slå av luftrykket slår på væskestrømmen.	Vifte- eller atomiseringsluftrykket er for høyt	Juster viften og atomiseringsluftrykket	Tilførselsvifte og atomiseringsluft , side 14
	Lufthetten sitter ikke helt på dysen	Stram låseringen	FIG. 27: Lufthettemontering , side 24
	Skadet væskedyse	Skift ut væskedysen eller væskepatronen	FIG. 34: Væskepatron , side 26
	Væsketrykket er for lavt	Juster væsketrykket	Still inn væskestrøm , side 14

Reparasjon

				
<p>For å redusere risikoen for å bli skadet, følg Trykkavlastningsprosedyre hver gang du blir bedt om å avlaste trykket.</p>				

Klargjøre utstyr for reparasjon

1. Følg **Trykkavlastningsprosedyre**, side 17.
2. Følg **Skyllingsprosedyre**, side 18.
3. Slå av systemluften.

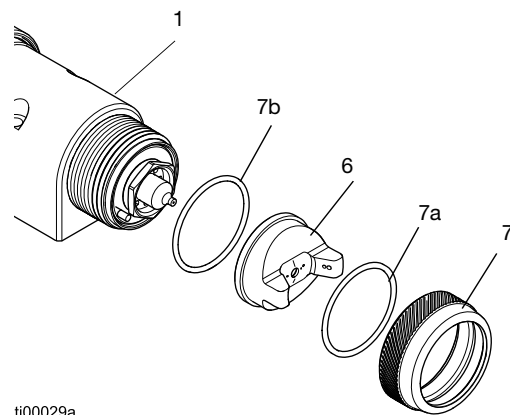
Reparasjon av lufthettemontering

Fjern lufthetten

1. **Klargjøre utstyr for reparasjon.** Se side 24.
2. Løsne lufthettens holdering (7) for å fjerne lufthetten (6).

Service på lufthettedelene

1. Fjern låseringen (7b) med en hakke.
2. Fjern lufthetten (6) og skiven (7a) fra holderingen (7).
3. Rengjør komponentene og bytt ut etter behov.
4. Sett sammen lufthetten og holderringen.
 - a. Installer skiven (7a) i holderingen (7).
 - b. Installer lufthetten (6) i holderingen (7).
 - c. Installer holderringen (7b).



ti00029a

FIG. 27: Lufthettemontering

Installer lufthetten

1. Stram den sammensatte lufthetten (7) på pistolhuset (1).
2. Still inn lufthettens posisjon. Se **Posisjonere lufthetten**, side 13.

Reparasjon av væskepatron

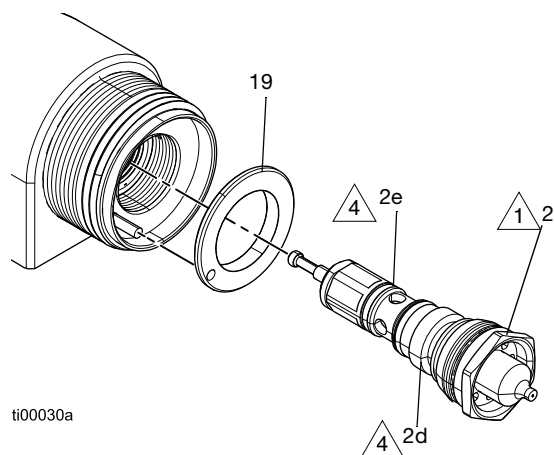
Fjerning av væskepatronen

1. **Klargjøre utstyr for reparasjon.** Se side 24.
2. **Fjern lufthetten.** Se side 24.
3. Bruk en skiftenøkkel eller et pistolverktøy for å fjerne væskepatronen (2). Se FIG. 28.
4. Fjern ledeplaten (19), om nødvendig.

Montering av væskepatronen

Smør komponenter med den anbefalte **Lett olje** på side 35.

1. Sørg for at ledeplaten (19) er på plass. Den flate siden av ledeplaten vender bort fra pistolhuset.
2. Smør pakningene (2d og 2e).
3. Bruk en skiftenøkkel eller pistolverktøy for å stramme den sammensatte væskepatronen (2) inn i pistolhuset. Trekk til med et dreiemoment til 35–45 in-lb (4–5 N•m).



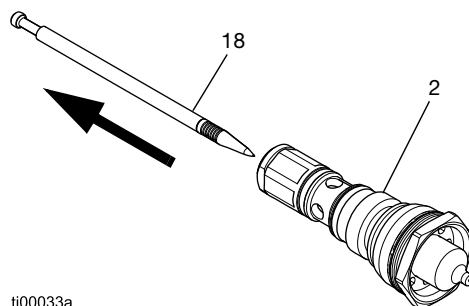
ti00030a

- 1 Strammes med et moment på 35–45 in-lb (4–5 N•m)
- 4 Smør med anbefalt **Lett olje**

FIG. 28: Væskepatron

Demonter væskepatronen

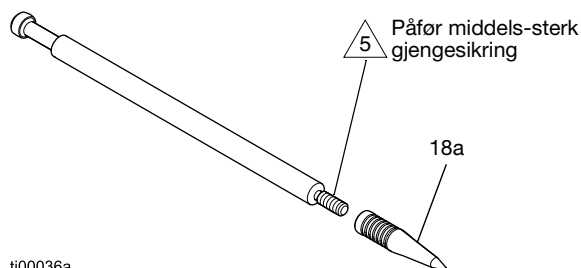
1. Fjern væskepatronen (2) fra pistolen. Se FIG. 28.
2. Skille væskenålen (18) fra væskepatronen.



ti00033a

FIG. 29: Væskepatron og væskenål

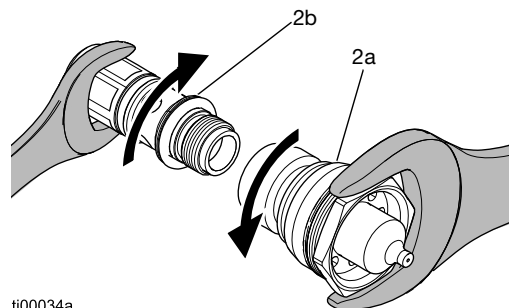
3. Skift ut nålespissen (18a) etter behov. Påfør middels sterk trådlås på nåletrådene før du monterer tupperstatningen.



ti00036a

FIG. 30: Nålemontering

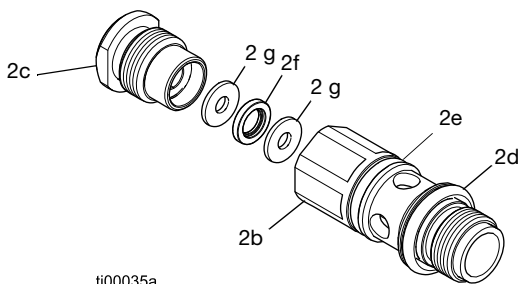
4. Koble fra væskedysen (2a) og væskeinnsatsen (2b).



ti00034a

FIG. 31: Dyse og væskeinnsats

- Koble fra pakningsmutteren (2c) og væskeinnsatsen (2b).



ti00035a

FIG. 32: Væskeinnsats og pakningsmutter

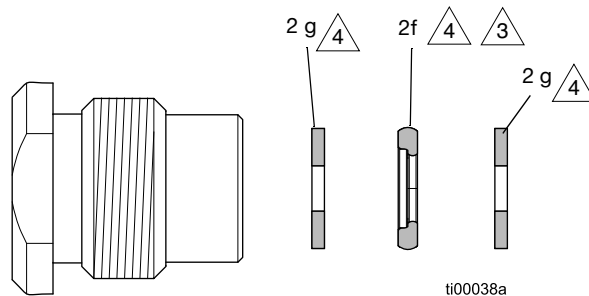
- Fjern skivene (2g) og pakningspakningen (2f) fra pakningsmutteren (2c).
- Bruk en hakke for å fjerne o-ringpakningene på væskeinnsatsen (2d og 2e).

Lagring av væskepatronen

Bytt ut deler etter behov og sett sammen væskepatronen. Smør komponenter med den anbefalte **Lett olje** på side 35.

- Skift ut væskeinnsatsens o-ringtetninger (2e og 2d).
- Monter skivene (2g) og pakningspakningen (2f) inn i pakningsmutteren (2c). Legg merke til pakningsforseglingens (2f) orientering FIG. 33. Påfør smøremiddel på midten av den sammensatte pakningsmutteren.

- Installer den sammensatte pakningsmutteren (2c) i væskeinnsatsen. Fest pakningsmutteren med et moment på (2c) to 80 in-lb (9 N•m).

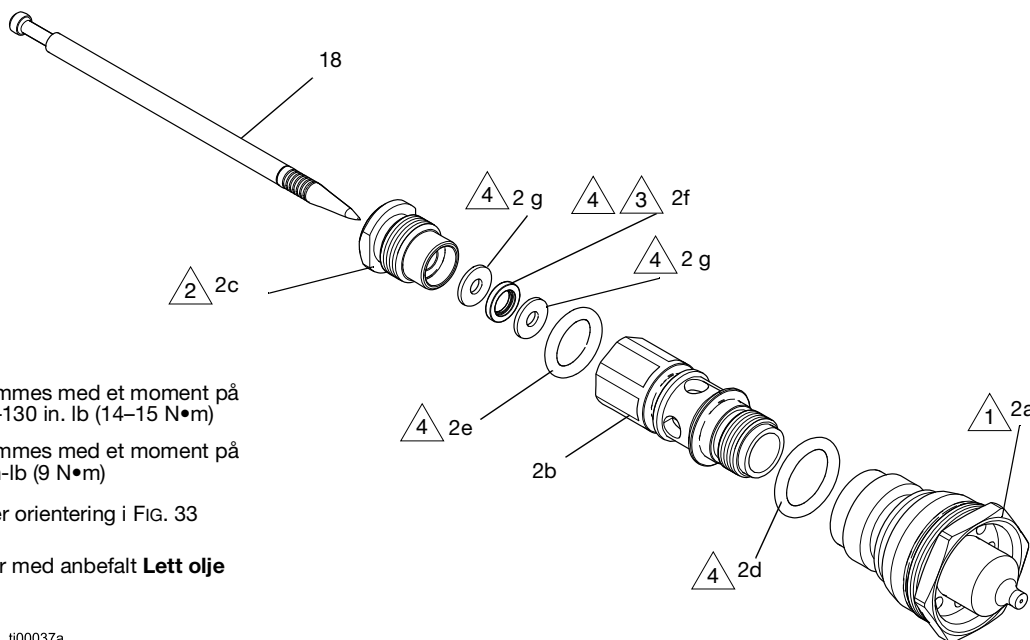


ti00038a

- △ 4 Smør med anbefalt **Lett olje**
- △ 3 Trinnet på pakningspakningen vender inn i pakningsmutteren

FIG. 33: Mellomromsorientering

- Installer dysen (2a) på væskeinnsatsen (2b). Stram med et moment til 120-130 in-lb (14-15 N•m). Se FIG. 31.
- Monter nålen (18) i væskepatronen. Se FIG. 29.
- Smør pakningene (2e og 2d).
- Installer væskepatronen (2) i pistolhuset. Stram med et moment til 35-45 in-lb (4-5 N•m). Se FIG. 28.



- △ 1 Strammes med et moment på 120-130 in. lb (14-15 N•m)
- △ 2 Strammes med et moment på 80 in-lb (9 N•m)
- △ 3 Noter orientering i FIG. 33
- △ 4 Smør med anbefalt **Lett olje**

ti00037a

FIG. 34: Væskepatron

Stempelreparasjon

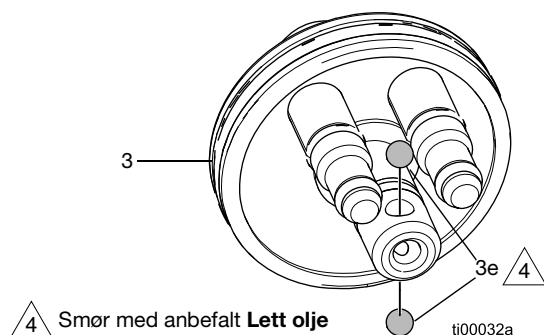
Ikke senk stampelet (3) ned i løsemiddel. Smør komponenter med den anbefalte **Lett olje** på side 35.

Demonter stampelet

1. **Klargjøre utstyr for reparasjon.** Se side 24.
2. Løsne stempelhetten (5) og fjern hetten (5), fjærene (11 og 16) og fjærføringen (9).
3. Bruk en tang til å sakte trekke stempelenheten fra pistolhuset for å unngå å miste kulelagrene (3e).

Sjekk stempelkulelager

Pass på at stempelkulelagrene (3e) ikke falt ut av stampelet (3). Hvis kulelagrene faller ut, installer og smør før du monterer stampelet.



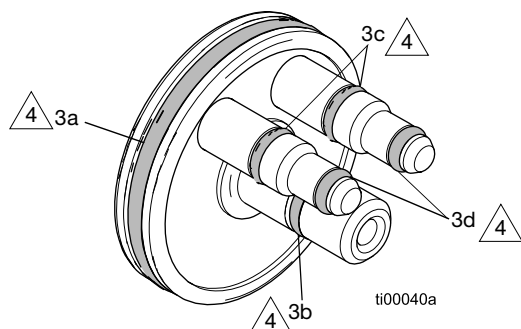
4 Smør med anbefalt **Lett olje**

FIG. 35: Stempelkulelagers plassering

Skift stempelpakninger

Bruk **Sett 2000515: Stempelpakninger** på side 33 for å erstatte stempelpakningene.

1. Fjern stempelpakninger med en hakk.
2. Skift ut og smør stempelpakningene.

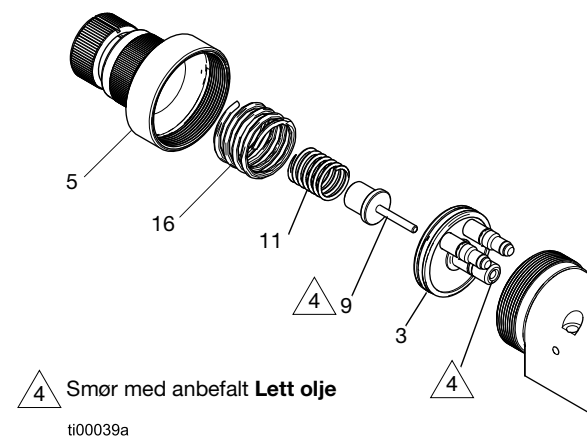


4 Smør med anbefalt **Lett olje**

FIG. 36: Plassering av stempelpakninger

Monter stampelet

1. Sørg for at kulelagrene (3e) er på plass. Se FIG. 35.
2. Smør stempelpakninger og kulelagre.
3. Skyv stampelet (3) inn i pistolhuset.
4. Smør og installer o-ringene (9) rundt stampelet (3).
5. Monter væskefjæren (11).
6. Monter luftfjæren (16).
7. Stram stempelhetten (5) på pistolen.
8. Tilbakestill til sann null om nødvendig. Se **Tilbakestill pistol til sann null**, side 29.



4 Smør med anbefalt **Lett olje**

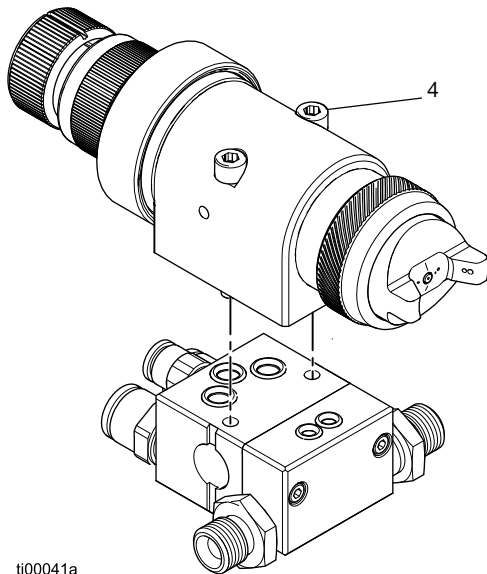
ti00039a

FIG. 37: Stempelmontering

Skift ut manifoldpakninger

Bruk **Sett 2000517: Manifoldforseglinger** på side 33 for å erstatte manifoldpakningene (107 og 108). Smør komponenter med den anbefalte **Lett olje** på side 35.

1. **Klargjøre utstyr for reparasjon.** Se side 24.
2. Løsne de fire skruene (4) og fjern pistolen fra manifolden.

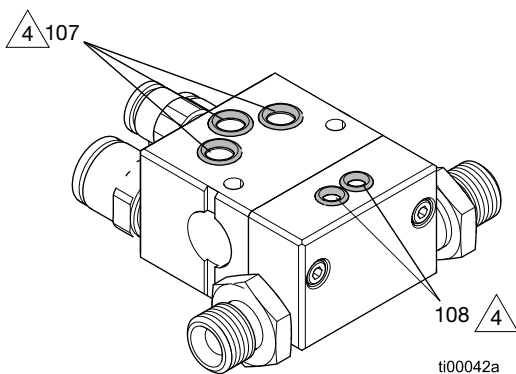


ti00041a

FIG. 38: Monteringsskuer for manifold

3. Fjern pakningene med en hakke og skift ut.
4. Smør pakningene (107 og 108) før du monterer pistolen.

MERK: Hvis du bruker en sirkulerende systemkonfigurasjon, brukes to o-ringer. Hvis du bruker en ikke-sirkulerende systemkonfigurasjon, brukes en o-ring og en intern væskeplugg.



ti00042a

4 Smør med anbefalt **Lett olje**

FIG. 39: Manifoldpakningsplassering

Reparasjoner av væskekontrollknott og stempelhette

Legg til en væskekontrollknapp

Bruk **Sett 2000516: Montering av væskekontrollknapp** for å legge til funksjonen for væskekontrollknappen til pistolen.

1. **Klargjøre utstyr for reparasjon.** Se side 24.
2. Løsne stempelhetten (5) og fjern hetten (5), fjærene (11 og 16) og fjærføringen (9).
3. Sett sammen pistolen som vist i FIG. 37.
4. Kontroller de sanne nullreferansemerkene og tilbakestill til sann null etter behov.

Sjekkliste for sann null

Pistoler med en væskekontrollknapp (8) har en sann null innstillingsverdi. Når en pistol er satt til sann null, stopper væskestrømmen når væskekontrollknappen er helt lukket.

- Væskekontrollknappen (8) er helt lukket
- Ingen væske strømmer fra pistolen
- Referansemerkene justeres

Tilbakestill pistol til sann null

Undersøk **Sjekkliste for sann null**, side 28 og tilbakestill pistolen til sann null etter behov.

1. **Montering av væskepatronen.** Se side 25.
2. Stram stempelhetten (5) godt til.
3. Vri væskekontrollknappen (8) med klokken til den stopper for å lukke knappen.

MERKNAD

Vær forsiktig når du lukker væskekontrollknappen. Nålespissen kan bli skadet hvis den presses for hardt mot dysesetet av væskekontrollknappen.

4. Bruk en sekskantnøkkel for å løsne settskruen for væskekontrollknappen (8a).
5. Rett inn linjemerke (M1 og M2) på væskekontrollknappen (8). Se FIG. 40.
6. Stram til settskruen (8a).

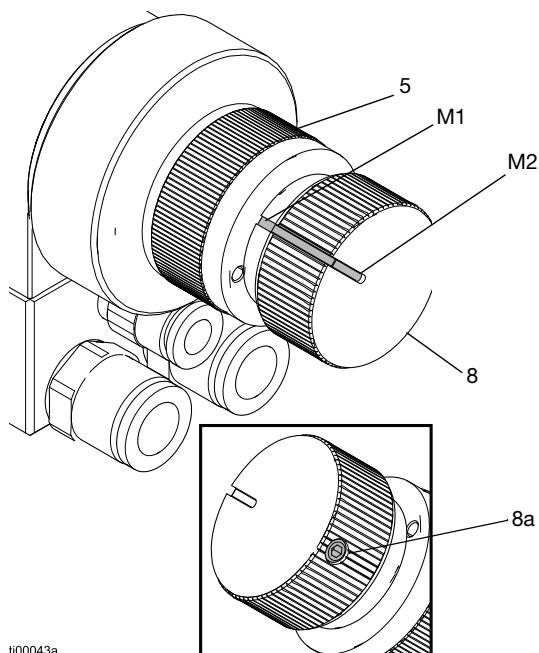
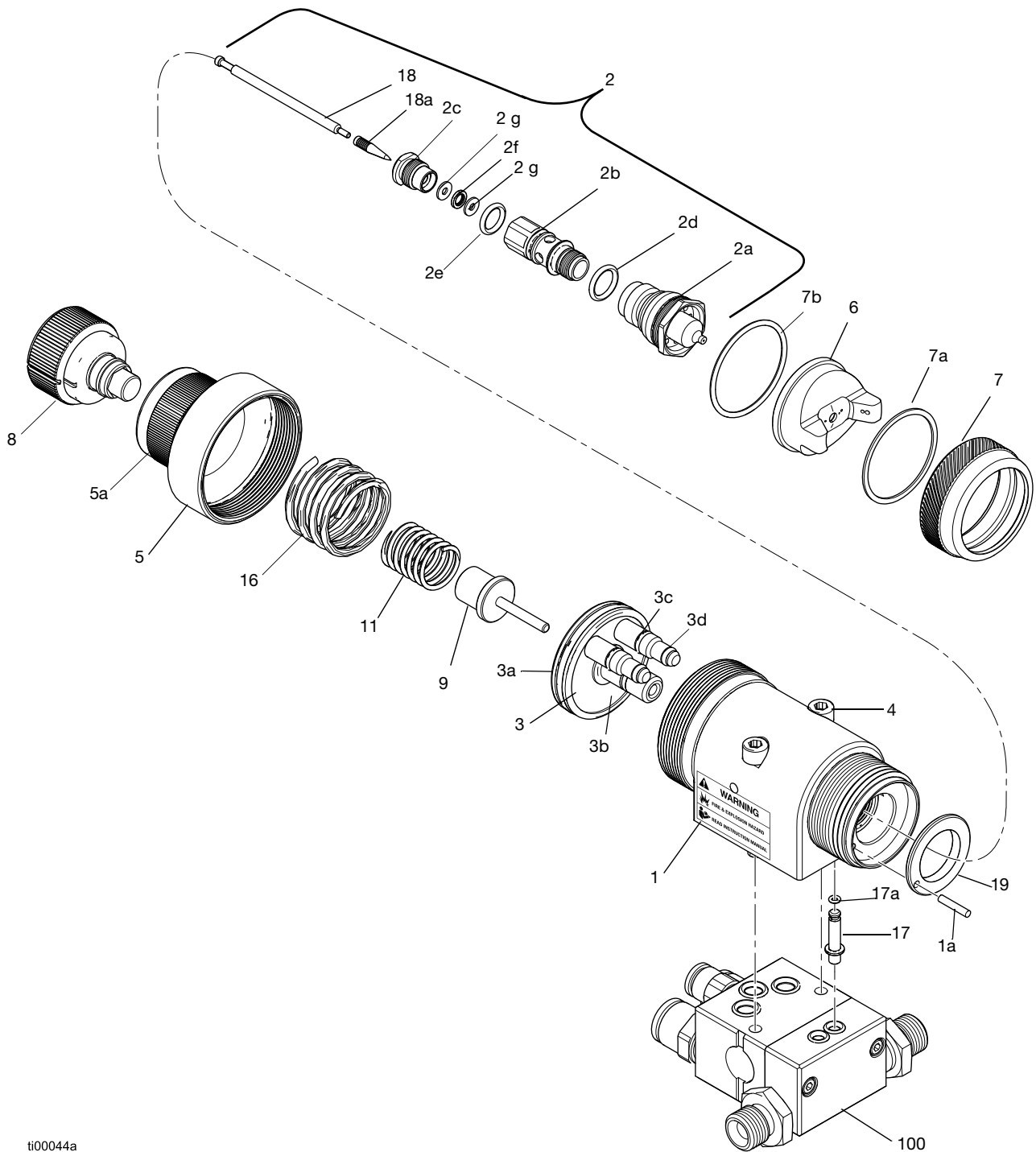


FIG. 40: Sann null-merking

Deler

Stellair Auto luftsprøytetpistol



ti00044a

Stellair Auto luftsprøytepistol

Ref	Del	Beskrivelse	Ant
1	---	Pistolhus	1
1a	120471	Ledeplatestift (Plugg, 3/32 tommer OD x 1/2 tommer)	1
2‡	❖	Væskepatronsamling (inkluderer 2a-2g, 18 og 18a)	1
2a‡	❖	Væskedyse	1
2b‡	---	Væskeinnsats	1
2c‡	195222	Pakningsmutter; Væskenål	1
2d‡	111316	O-ringpakning	1
2e‡	113137	O-ringpakning	1
2f‡	2000513	Pakningsforsegling	1
2 g‡		Skive, UHMWPE	2
3‡	2000514	Stempelenhet (inkluderer 3a-3e) (se FIG. 35 og FIG. 36)	1
3a‡	115066	O-ringpakning	1
3b‡	111450	O-ringpakning	1
3c‡	112319	O-ringpakning	2
3d‡	111504	O-ringpakning	2
3e‡	2000531	Stempellager (se FIG. 35)	2
4	15H317	M5 Manifold Monteringskrue	2
5‡	2000530	Stempelhette (standardmodeller)	1
	2000516	Stempelhette for væskekontrollknapp (inkluderer 5a og 8)	
5a‡	---	Stempelhettesettskrue (#8 x 0,25 tommer)	1
6‡	❖	Lufthette	1
6a‡	24B546	Lufthettejusteringsstift (se FIG. 14)	1
7‡	25F317	Holdering (7a-7b)	1
7a‡	107313	Skive	1
7b‡	15G998	O-Ring	1
8+‡	---	Væskereguleringsknapp	1
9	2000529	Stempelfjærguide	1
11	171411	Væskefjær	1

Ref	Del	Beskrivelse	Ant
16	114139	Luftfjær	1
17‡	2000511	Væskesirkulasjonsplugg (inkluderer 17a)	1
17a‡	129463	O-Ring	1
18‡	❖	Væskenål	1
18a‡	❖	Væskenålspiss	1
19	2000528	Ledeplate	1
100 +		Manifold (se Kompatible manifolder , side 39 for detaljer om deler)	1

❖ Delenummeret varierer etter modell.
Se **Reparasjonssett**, side 32 for delenummer.

+ Inkludert i utvalgte modeller. Se **Modeller**, side 3.

‡ Delen er tilgjengelig i et sett.
Se **Sett og tilbehør**, side 32.

Sett og tilbehør

Reparasjonssett

Modell	Påføring og sprøytetype	Lufthette (6 og 6a)	Dyseåpningens størrelse tommer (mm)	Patronsett (2)	Dysetsett (2a)	Nålesett (18 og 18a)	Nåletuppsett (18a) (5-pakning)
25F165	Generell industri: Konvensjonell	2000293	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F172	Generell industri: HVLP	2000291	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F164	Generell industri: Konvensjonell	2000293	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F166	Generell industri: Konvensjonell	2000294	0.070	2000504	25F227	2000510	288185
25F169	Generell industri: Konvensjonell	2000293	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F171	Generell industri: HVLP	2000291	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F170	Generell industri: HVLP	2000291	0.030	2000501	25F224	2000507	288183
25F168	Generell industri: Konvensjonell	2000293	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F176	Generell industri: HVLP	2000291	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F163	Generell industri: Konvensjonell	2000293	0.030	2000501	25F224	2000507	288183
25F174	Generell industri: HVLP	2000291	0.030	2000501	25F224	2000507	288183
25F173	Generell industri: HVLP	2000291	0.070	2000504	25F227	2000510	288185
25F179	Generell industri: Samsvarlig	2000292	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F177	Generell industri: Samsvarlig	2000292	0.030	2000501	25F224	2000507	288183
25F178	Generell industri: Samsvarlig	2000292	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F182	Generell industri: Samsvarlig	2000292	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F183	Generell industri: Samsvarlig	2000292	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F175	Generell industri: HVLP	2000291	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F181	Generell industri: Samsvarlig	2000292	0.030	2000501	25F224	2000507	288183
25F180	Generell industri: Samsvarlig	2000292	0.070	2000504	25F227	2000510	288185
25F167	Generell industri: Konvensjonell	2000293	0.030	2000501	25F224	2000507	288183
25F204	Listverk: HVLP	26D898	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F205	Listverk: HVLP	26D898	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F206	Listverk: HVLP	26D898	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F207	Listverk: HVLP	26D898	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F208	Lakksprøyte: Konvensjonell	24D705✳	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F209	Lakksprøyte: Konvensjonell	24D705✳	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F210	Klebmiddel: Konvensjonell	2000301✓	0,051	2000505	25F233	2000510	288185
25F211	Klebmiddel: Konvensjonell	2000301✓	0,070	2000506	25F234	2000510	288185
25F212	Generell industri: Konvensjonell	2000293	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F213	Generell industri: Konvensjonell	2000293	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F214	Generell industri: HVLP	2000291	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F215	Generell industri: HVLP	2000291	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F216	Generell industri: Samsvarlig	2000292	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F217	Generell industri: Samsvarlig	2000292	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F218	Generell industri: Konvensjonell	2000293	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F219	Generell industri: Konvensjonell	2000293	0.055	2000503	25F226	2000510	288185

✓ Selvklebende lufthette kan kjøpes uten justeringsstift (6a) og er merket som produksjonsdel 289051

✳ Luftbørstehetter inkluderer ikke 6a

Sett 289791: Lufthettepakninger

Ref	Del	Beskrivelse	Ant
7a†	107313	Skive	5
7b†	15G998	O-Ring	5

Sett 2000512: Væskepatronpakninger

Ref	Del	Beskrivelse	Ant
2d	111316	O-ringpakning	1
2e	113137	O-ringpakning	1

Sett 2000513: Væskepatronpakninger

Ref	Del	Beskrivelse	Ant
2f	16A698	Pakningsforsegling	1
2 g	16C295	Skive, UHMWPE	2

Sett 25F317: Festeringsmontering

Ref	Beskrivelse	Ant
7	Låsering	1
7a	Skive	1
7b	O-Ring	1

Sett 24B546: Lufthettens justeringsstifter

Ref	Beskrivelse	Ant
6A	Lufthette justeringsstift	10

Sett 2000514: Stempelmontering

Ref	Del	Beskrivelse	Ant
3	2000514	Stempel	1
3a	115066	O-ringpakning	1
3b	111450	O-ringpakning	1
3c	112319	O-ringpakning	2
3d	111504	O-ringpakning	2
3e	2000531	Stempellager	2

Sett 2000531: Stempellager

Ref	Beskrivelse	Ant
3e	Stempellager	10

Sett 2000515: Stempelpakninger

Ref	Del	Beskrivelse	Ant
3a	115066	O-ringpakning	1
3b	111450	O-ringpakning	1
3c	112319	O-ringpakning	2
3d	111504	O-ringpakning	2

Sett 2000516: Montering av væskekontrollknapp

Konverter en standard automatisk pistol for å legge til en væskekontrollknapp.

Ref	Beskrivelse	Ant
5	Stempelhette med settskrue	1
8	Væskereguleringsknapp	1

Sett 2000517: Manifoldforseglinger

Ref	Del	Beskrivelse	Ant
107	111450	O-Ring luftpakning	3
108	111508	O-Ring væskepakning	2

Sett 2000511: Sirkulasjonspluggsett

Ref	Beskrivelse	Ant
17	Sirkulasjonsplugg	1
17a	O-Ring	1

Tilbehør

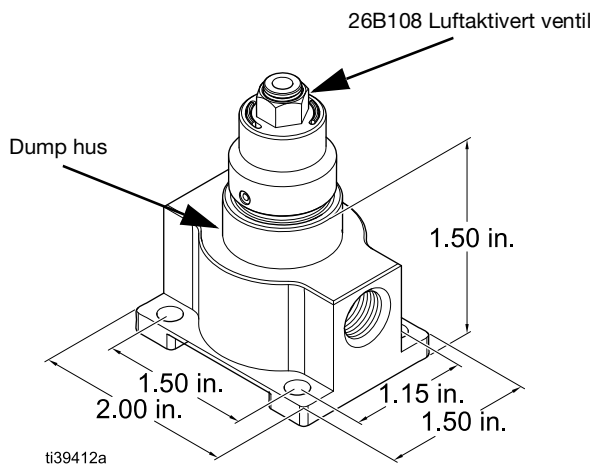
Justeringsverktøy: 2000481

Funksjoner til justeringsverktøy

- Måler for raskt å stille inn sprøytemønstervinkler. Se **Vinklet sprøytemønster**, side 13.
- Veileder for å visualisere sprayens midtpunkt og avstanden mellom pistolen og arbeidsstykket. Se **Plasser sprøytepistolen og arbeidsstykket**, side 14.

26D220: Dumpventil

Væskeinnløps- og utløpsporter er 1/4 tommer npt(f), og 303 SST fuktete deler.



Væskeslangetilbehør

Del	Beskrivelse	Ant
24B707*	Integrert væskefilter	1
166846	Væsketilpasning, SST, 1/4 npsm(m) x 1/4 npt(m), 7250 PSI (50 MPa, 500 bar) maksimalt trykk	1
24C375**	Luftdrevet væskeregulator i forholdet 1:1	1
24E471**	Luftdrevet væskeregulator i forholdet 1:2	1
24E472**	Luftdrevet væskeregulator i forholdet 1:3	1

* Se håndbok 406814.

** Se håndbok 3A0427.

Væskeslanger

Del	Beskrivelse	Maksimum arbeidstrykk	Lengde	Tilpasningsalternativer (1/4 NPSM)			
				Ingen fjærbeskyttelse	Fjærbeskyttelse	3 delers kobling	2 delers kobling
061132	1/4 tommer ID nylon væskeslange	225 psi (16 bar)	500 ft. (152 m)	205447	111913	---	---
061205	1/4 tommer ID nylonflettet slange med neoprendeksel	500 psi (30 bar)	500 ft. (152 m)	---	---	104415	16A989

HVLP trykkverifiseringssett

Del	Beskrivelse	Kompatibel lufthette
2000518	HVLP Generell industri	2000291
2000523	Listverk	26D898

Lett olje

Anbefalt olje for væskepakninger og slitasjeområder.

Del	Beskrivelse
111265	Sanitært, ikke-silikon smøremiddel: 4 oz (113 g)

Installasjons- og reparasjonsverktøy

Del	Beskrivelse
222955	Anti-fast smøremiddel
289794	Pistolverktøy multinøkkel

Rengjøringsutstyr

Del	Beskrivelse
15C161	Det ultimate rengjøringssettet for pistoler: børster og verktøy for vedlikehold av pistolen
249598	Rensing av tett nål: spisser for å rense pistoldysen
101892	Børste til rengjøring av pistolen

Informasjon om væskepatron og væskedyse

Væskestrømmen og mønsterbredden avhenger av størrelsen på dysen, væskens viskositet og væsketrykket.

Bruk en væskedyse som vil oppnå den nødvendige strømmingen med nålen fullt utløst ved et væsketrykk på 5–20 psi (0,035–0,14 MPa, 0,35–1,4 bar).

- For lave strømningshastigheter eller væske med lett viskositet, velg de mindre dysestørrelsene.
- For høye strømningshastigheter eller væske med høy viskositet, velg de større dysestørrelsene.

Påføring‡	Dyseåpningens størrelse tommer (mm)	Patronsett (2)	Dysesett (2a)	Anbefalt for materialviskositet	Typisk strømningshastighet oz/min (l/min)	Konstruksjon	Sprayteknologi og lufthettekompatibilitet
Generell industri Lakk-sprøyte Listverk	0,030 (0,8)	2000501	25F224	llys 5-15 centipoise	4-10 (0,12-0,30)	SST-dyse, PEEK-spiss	Konvensjonelle lufthetter: 2000293 og 24D705 HVLP lufthetter: 2000291 og 26D898
	1,1 (0,042)	2000502	25F225	lett-medium 15-30 centipoise	8-14 (0,24-0,42)	SST-dyse, PEEK-spiss	
	0,055 (1,4)	2000503	25F226	medium 30-70 centipoise	12-18 (0,36-0,54)	SST-dyse, PEEK-spiss	Kompatible lufthetter: 2000292
Generell industri	0,070 (1,8)	2000504	25F227	middels-tung 70-100 centipoise	16-20 (0,48-0,60)	SST-dyse, PEEK-spiss	Konvensjonelle lufthetter: 2000294
Klebmid- del	0,051 (1,3)	2000505	25F233	medium 30-70 centipoise	12-18 (0,36-0,54)	SST-dyse, PEEK-spiss	Konvensjonelle selvklebende lufthetter: 2000301 ✓
	0,07 (1,8)	2000506	25F234	middels-tung 70-100 centipoise	16-20 (0,48-0,60)	SST-dyse, PEEK-spiss	

‡ Se **Bruk**, side 2.

✓ Lufthette merket med produksjonsdel 289051

Lufthette og luftstrøm

Eksempel: Lufthette 2000293

Legg til de viste luftforbruksverdiene for atomiseringsluft- og viftelufttrykket for å få det totale luftforbruket.

Atomiserende luft SCFM ved 20 psi		Vifteluft SCFM ved 30 psi		Typisk luftforbruk
2,8	+	6	=	8,8

Påføring	Lufthette	Atomiserende luft		Vifteluft	
		Manifold innløpstrykk psi (MPa, bar)	Luftstrøm SCFM	Manifold innløpstrykk psi (MPa, bar)	Luftstrøm SCFM
Generell industri: Konvensjonell	2000293	10	2,3	10	5,5
		20	2,8	20	5,7
		30	3,0	30	6,0
		40	3,4	40	6,7
		50	3,9	50	7,3
	2000294	10	6,4	10	4,6
		20	7,3	20	5,3
		30	8,3	30	6,0
		40	8,7	40	6,2
		50	9,2	50	6,4
Generell industri: HVLP	2000291	10	3,9	10	8,3
		20	5,3	20	9,4
		20*	5,3*	24*	9,6*
		30	5,7	30	10,1
		40	6,0	40	11,0
		50	6,2	50	11,9
Listverk: HVLP	26D898	10	2,8	10	4,6
		14*	3,0*	12*	4,6*
		20	3,4	20	5,5
		30	3,9	30	6,0
		40	4,6	40	6,4
		50	4,8	50	6,9
Generell industri: Samsvarlig	2000292	10	3,0	10	5,5
		14*	3,0*	15*	5,5*
		20	3,4	20	6,0
		30	3,9	30	6,4
		40	4,4	40	6,9
		50	4,8	50	7,3

* Maksimalt HVLP/kompatibelt inntaksmanifoldtrykk.

✓ Lufthette merket med produksjonsdel 289051

Påføring	Lufthette	Atomiserende luft		Vifteluft	
		Manifold innløpstrykk psi (MPa, bar)	Luftstrøm SCFM	Manifold innløpstrykk psi (MPa, bar)	Luftstrøm SCFM
Klebemiddel	2000301 ✓	10	2,5	10	6,0
		14*	3,4*	17*	6,4*
		20	3,2	20	6,9
		30	3,7	30	7,8
		40	4,1	40	8,3
		50	4,6	50	9,2
Lakksprøyte	24D705	10	1,4	10	0,0
		20	1,6	20	1,1
		30	1,8	30	1,6
		40	2,1	40	1,8
		50	2,1	50	1,8

* Maksimalt HVLP/kompatibelt inntaksmanifoldtrykk.

✓ Lufthette merket med produksjonsdel 289051

Kompatible manifolder

Manifolder i tomme-gjenger

Ref	Del	Beskrivelse	Ant
101	—	Manifoldkropp	1
102	114342	Væsk kobling Albue montering: 1/4-18 npt	2
	2001082*	Væsk kobling	2
102a	120353 *	O-ring væsk kobling	2
103	101970	Rørplugg (se FIG. 4, side 8)	1
104	120388	Luft rørsmontering: 1/4 tommer OD rør x 1/8 npt(m)	1
105	120389	Luft rørsmontering: 3/8 tommer OD rør x 1/4 npt	2
	120389*		1
106	114246	Settskrue 5/16; 0,437 tommer lang	1
107‡	111450	O-Ring luftpakning	3
108‡	111508	O-Ring væsk pakning	2
109	2001083*	Vifteventilenhet	1

★ 25F155-modell

✱ 2000230-modell

* 2000226-modell

‡ Del tilgjengelig i et sett. Se **Reparasjonssett**, side 32.

Manifoldkoblinger

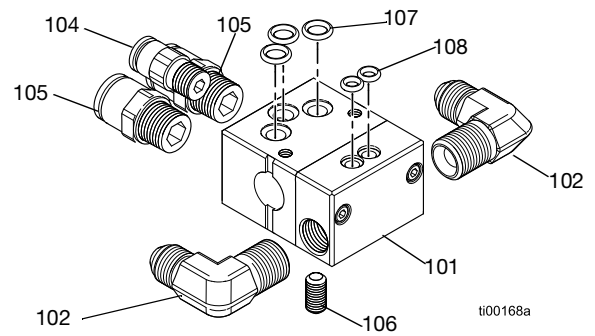
Væsketil kobling	1/4-18 npt(m)* 1/4-18 npsm(m)**
Inntak for atomiseringsluft (ATOM)	3/8 tommer OD-rør
Luftinntak for vifte (FAN)†	3/8 tommer OD-rør†
Luftinntak for sylinter (CYL)	1/4 tommer OD-rør

* 25F155- og 2000226-modeller

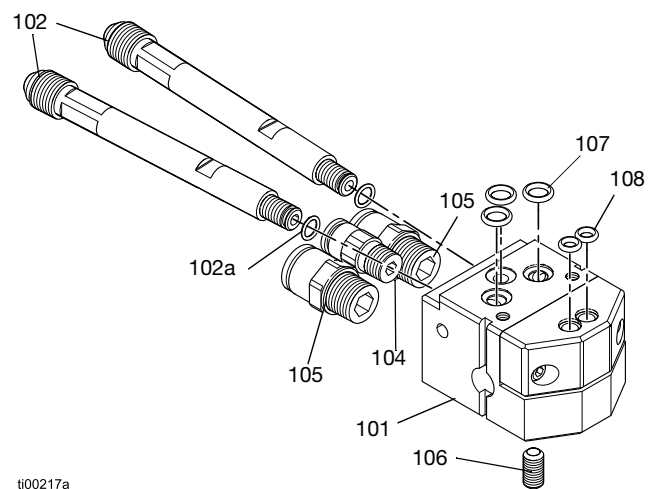
** 2000230-modell

† Manifold 2000226 har ett enkelt luftinntak for atomisering og vifteluft

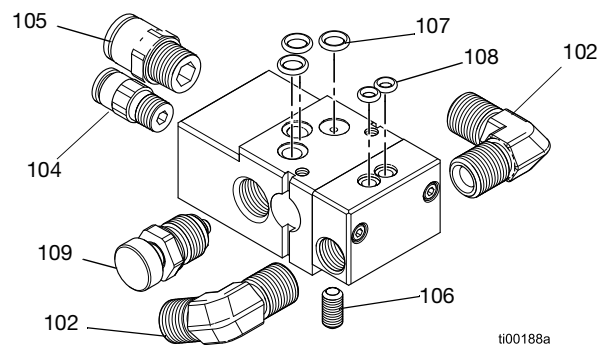
Sidevæskeinntaksmanifold (25F155★)



Bakre væskeinntaksmanifold (2000230✱)



Sidevæskeinntaksmanifold med viftejusteringsventil (2000226*)



Manifolder med metriske gjenger

Ref	Del	Beskrivelse	Ant
101	—	Manifoldkropp	1
102	114247✳	Væskekobling hann albuemontering: #5JIC x 1/4-18 npt	2
	2000235✳	Væskekobling	2
102a	120353✳	O-ring væskekobling	2
103	101970	Rørplugg (se FIG. 4, side 8)	1
104	120538	Luftrørsmontering: 6 mm OD rør x 1/8 npt(m)	1
105	120537	Luftrørsmontering: 8 mm OD rør x 1/4 npt	2
	15D916◆	Luftrørsmontering: 4 mm OD rør x 1/4 npt (sendes løst)	2
106	114246	Settskrue 5/16; 0,437 tommer lang	1
107‡	111450	O-Ring luftpakning	3
108‡	111508	O-Ring væskepakning	2

✳ 25F315-modell

✳ 2000231-modell

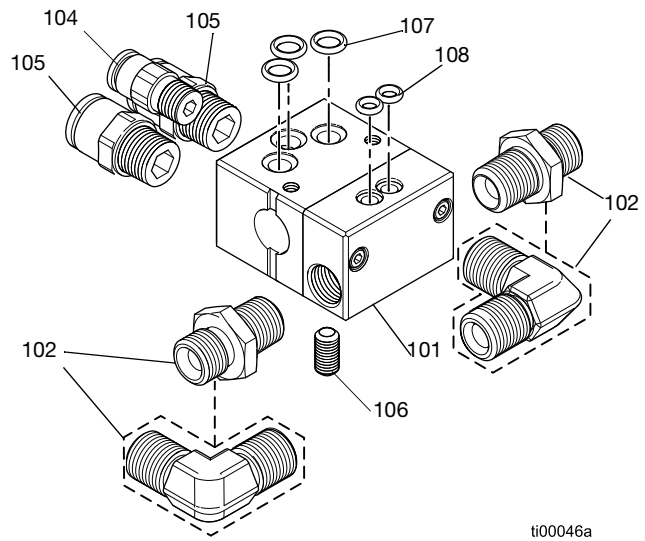
‡ Del tilgjengelig i et sett. Se **Reparasjonssett**, side 32.

Manifoldkoblinger

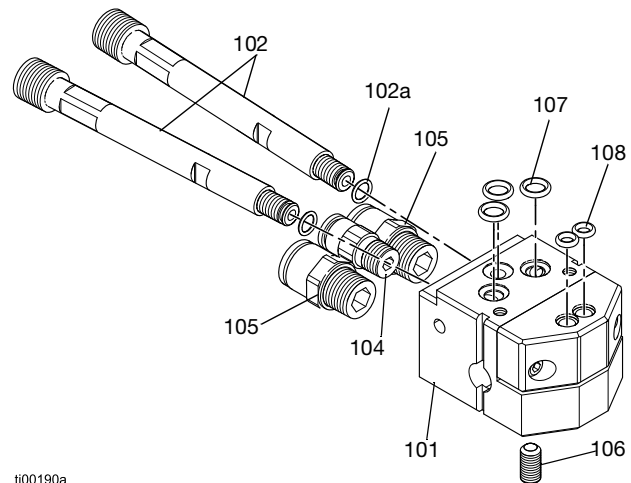
Væsketilkobling	#5 JIC
Inntak for atomiseringsluft (ATOM)	8 mm OD rør
Luftinntak for vifte (FAN)◆	8 mm OD rør
Luftinntak for sylindere (CYL)	6 mm OD rør

◆ 25F315 og 2000231 leveres med alternativ atomiserings-/vifteventil med en 4 mm OD-rørtilkobling

Sidevæskeinntaksmanifold (25F315✳)

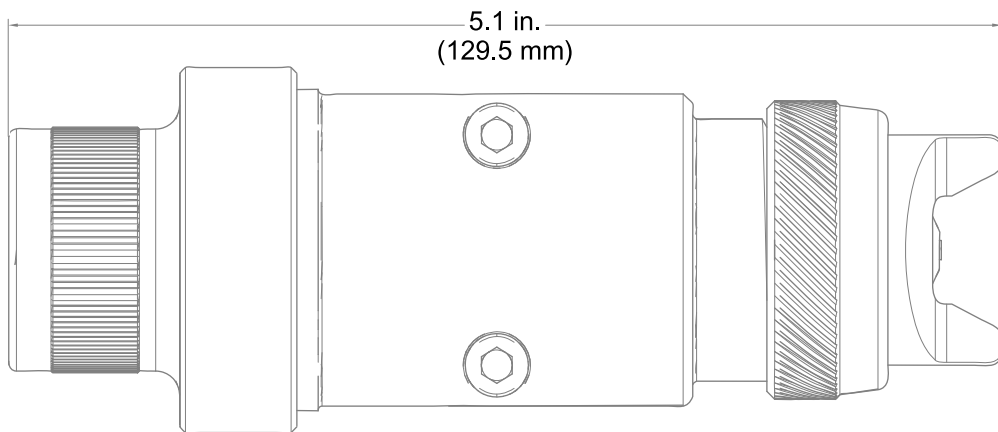
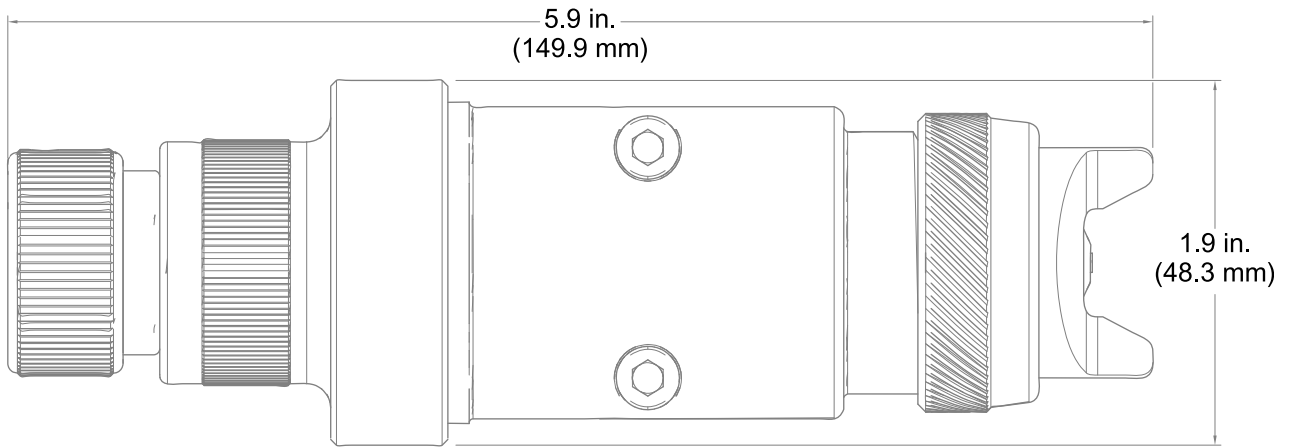


Bakre væskeinntaksmanifold (2000231✳)



Oppsett og dimensjoner for monteringshull

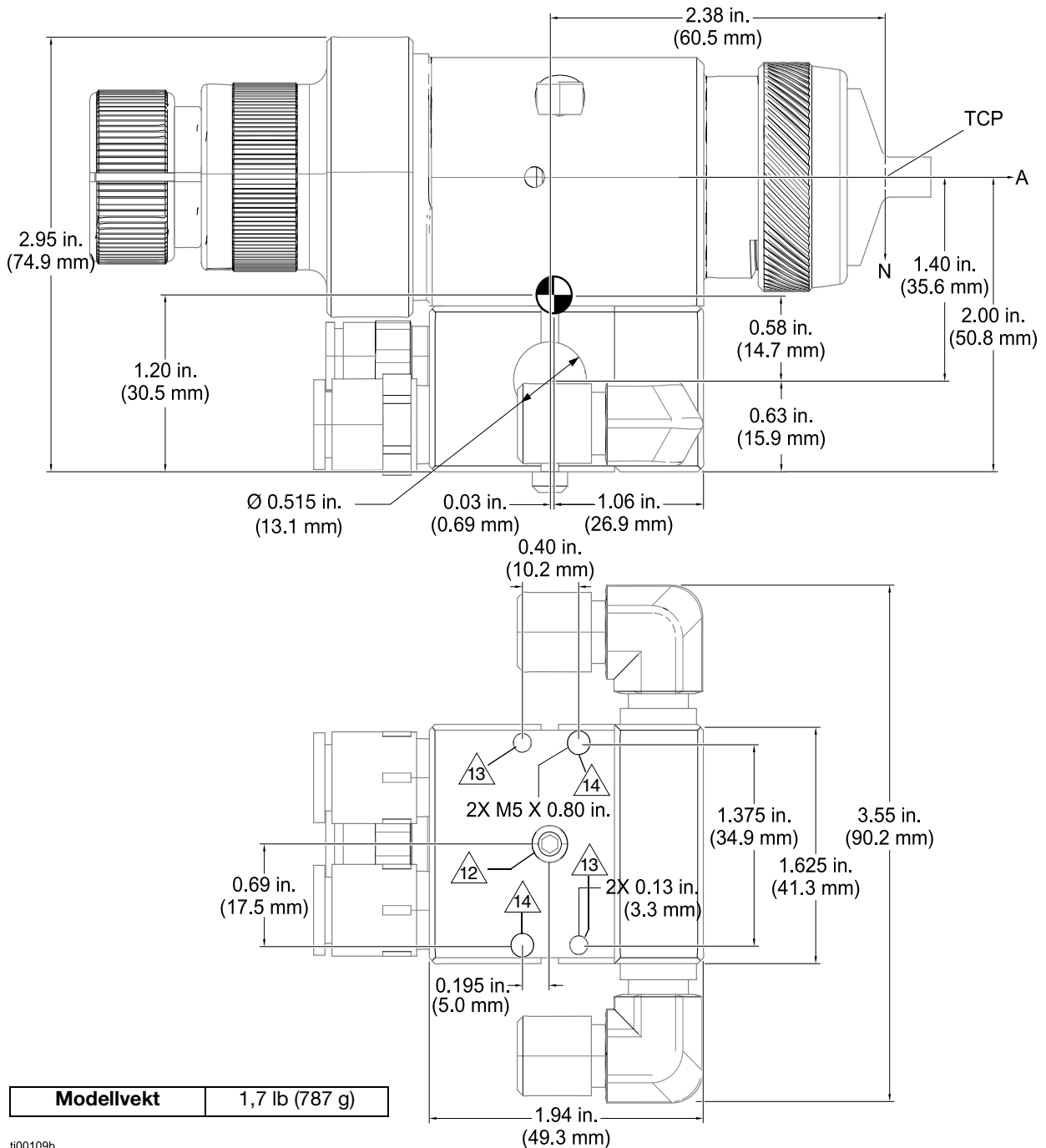
Pistoldimensjoner



t00288a

Manifolder med sidevæskeinntak

Modeller 25F315 og 25F155



t00109b

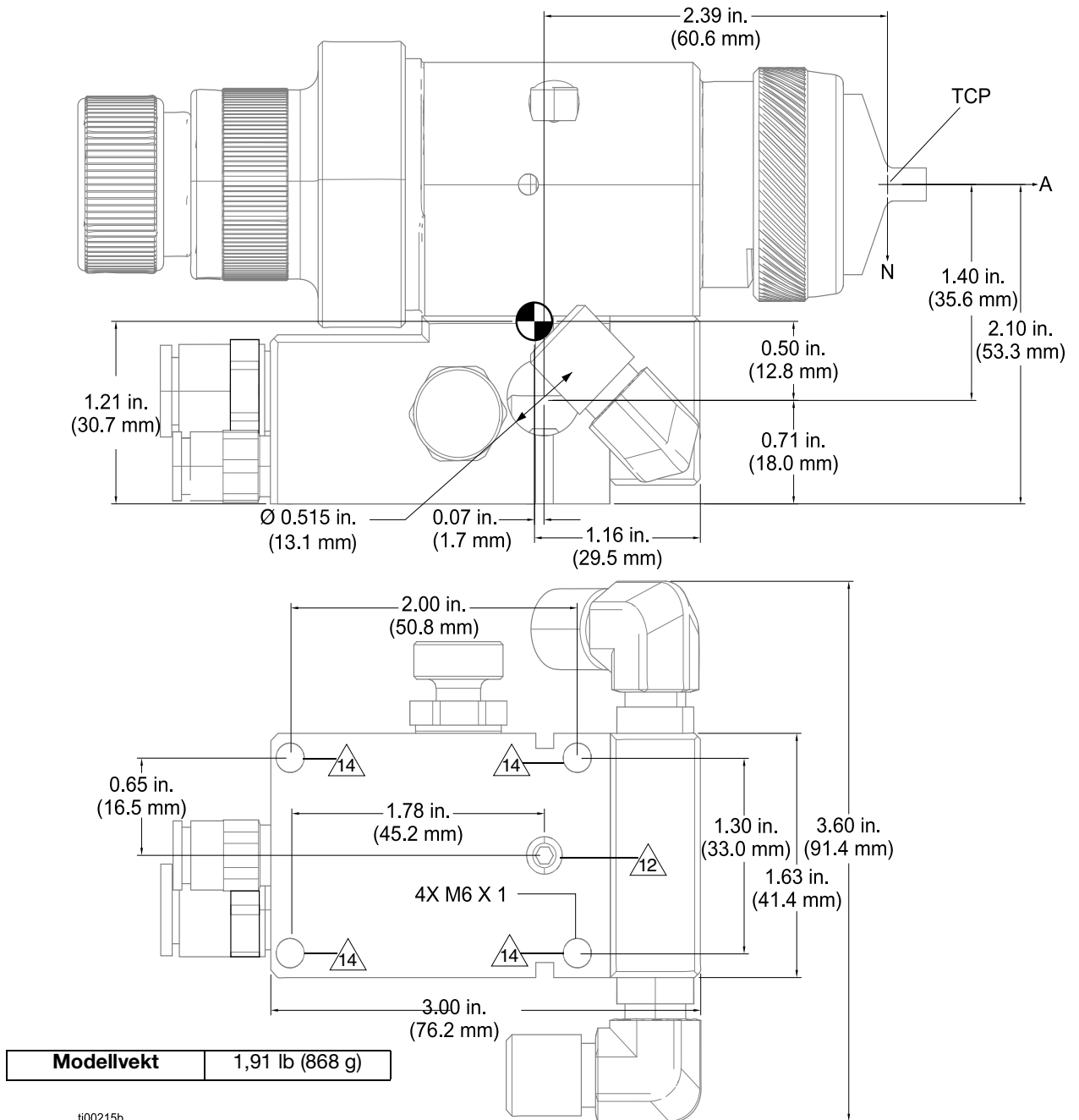
12 Fjern settskruen ved bruk **Montering av stasjonær støtte.**

13 **Justeringsstifhull**
0,128 diameter x 0,31 tommer (7,8 mm) dype hull

14 **Monteringskruehull**
M5 x 0,8 x 0,25 tommer (6,3 mm)
Bruk en skrue som er lang nok til å feste monteringskruehullene til en dybde på 0,25 tommer (6,3 mm).

Manifold med sidevæskeinntak og viftejusteringsventil

Modell 2000226

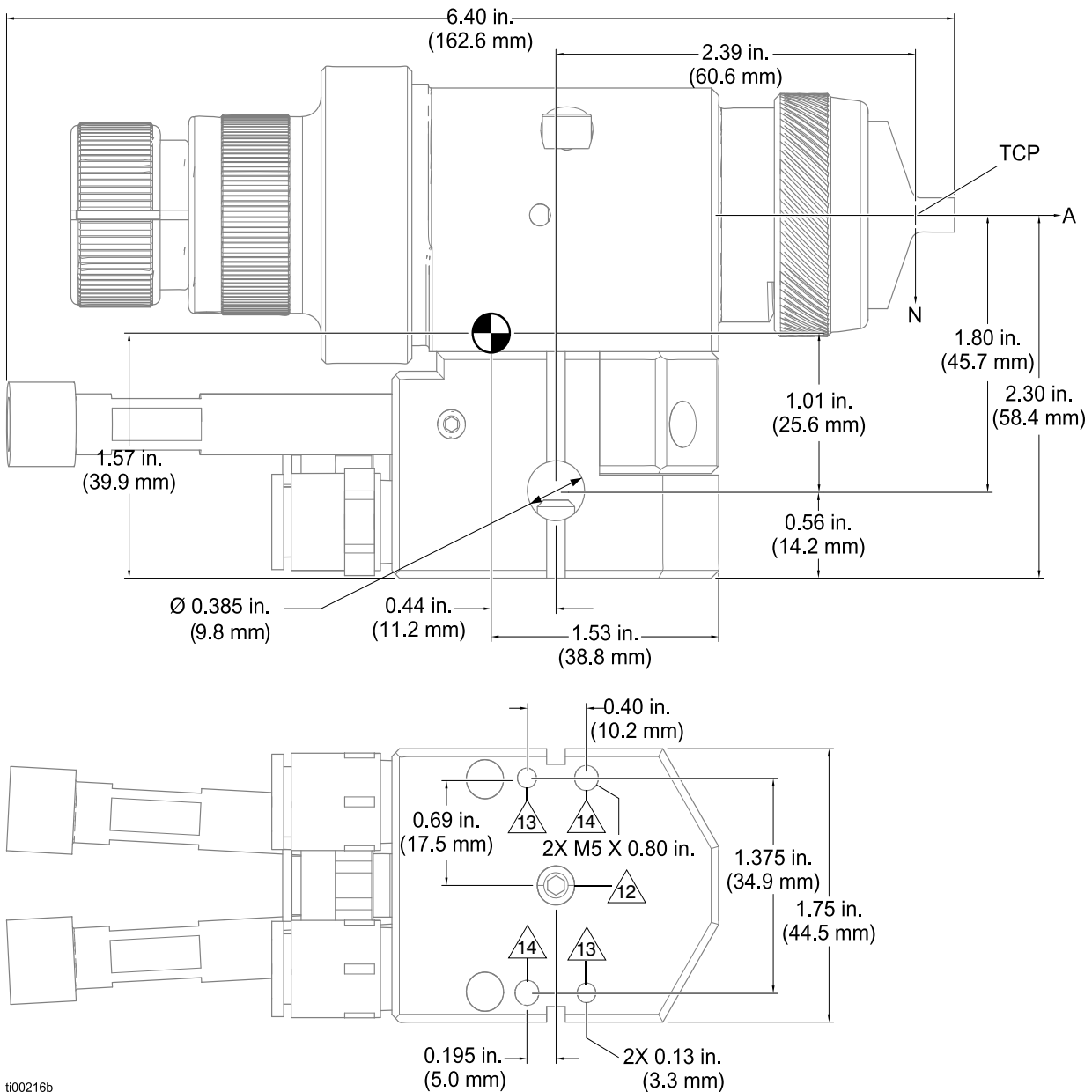


12 Fjern settskruen ved bruk **Montering av stasjonær støtte.**

14 **Monteringskruehull**
M6 x 1,0 x 0,34 in. (8,6 mm)
Bruk en skrue som er lang nok til å feste monteringskruehullene til 0,34 tommer (8,6 mm).

Manifolder med inntak bak

Modeller 2000230 og 2000231



ti00216b

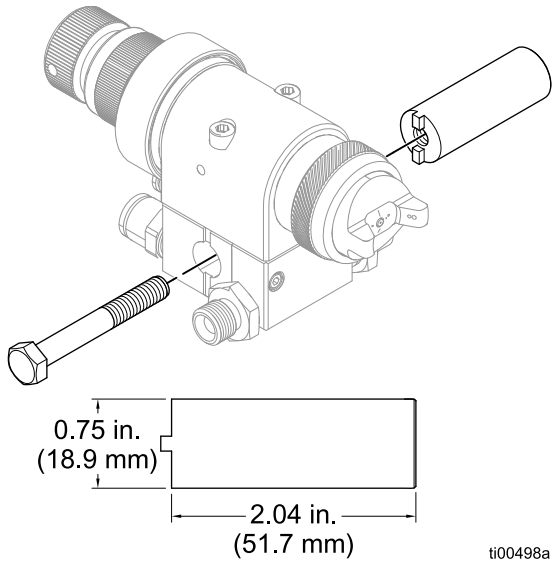
Modellvekt	1,93 lb (875 g)
-------------------	-----------------

▲12 Fjern settskruen ved bruk **Montering** av stasjonær støtte.

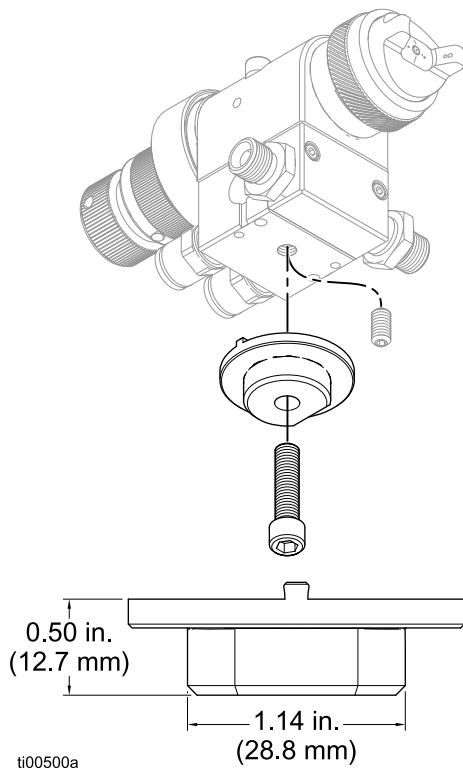
▲13 **Justeringsstifhull**
0,126 diameter x 0,31 tommer
(7,8 mm) dype hull

▲14 **Monteringskruehull**
M5 x 0,8 x 0,25 tommer (6,3 mm)
Bruk en skrue som er lang nok til
å feste monteringskruehullene til
en dybde på 0,25 tommer (6,3 mm).

Sett for pistolmontering 24C208

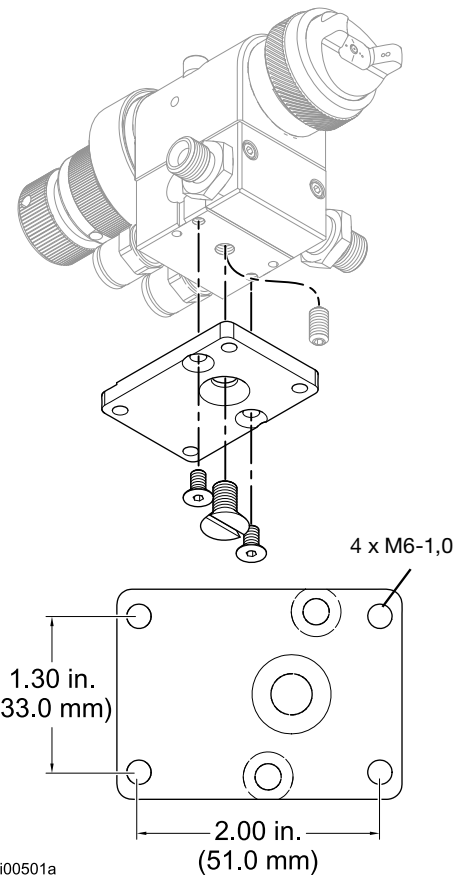


Sett for pistolmontering 24B609

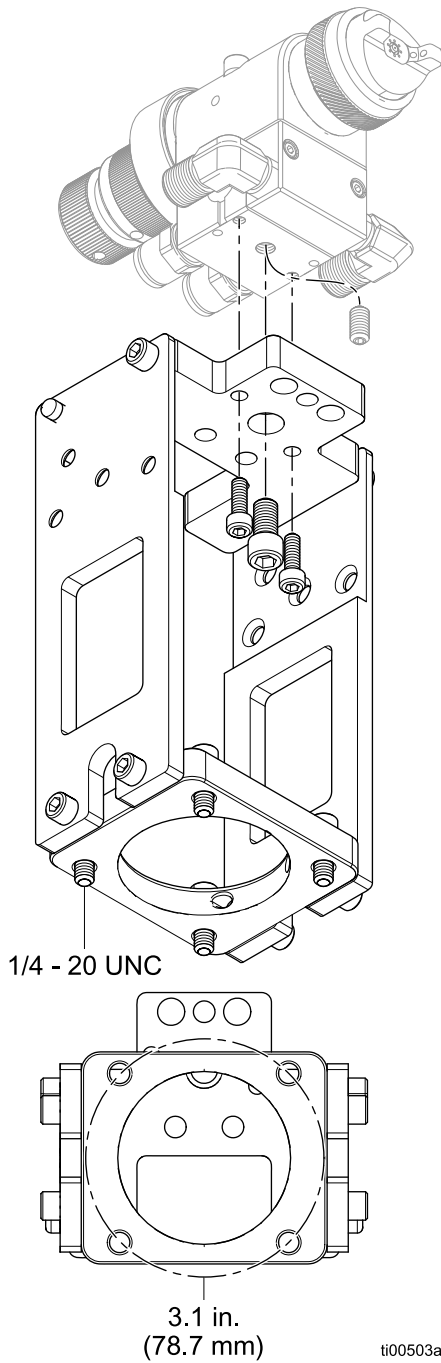


Tilpasset adapterplate 288197

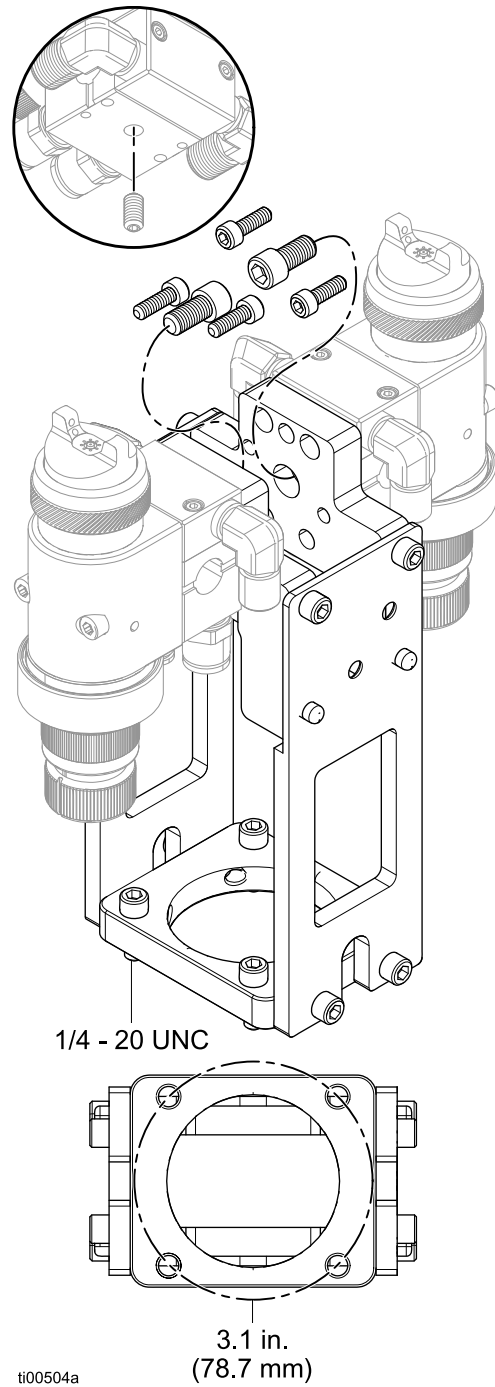
For bruk med manifoldmodellene 25F315, 25F155, 2000230 og 2000231.



Enkel pistol monteringsbrakett 24Y515



Dobbel pistol monteringsbrakett 25A844



Robotadapterplater

Adapterplate	Robot	Boltsirkel	Monteringskruer	Posisjone- ringspinne-sirkel	Posisjone- ringspinner
24Y128	MOTOMAN EPX1250	27,5 mm (1,083 tommer)	4X M5 x 0,8	27,5 mm (1,083 tommer)	5 mm
24Y129	MOTOMAN PX1450	32 mm (1,260 tommer)	8X M6 x 1,0	---	---
	MOTOMAN EPX2850, Tre-roll type				
24Y634	MOTOMAN EPX2050	102 mm (4,02 tommer)	6X M6 x 1,0	102 mm (4,02 tommer)	2X 4 mm
	ABB IRB 580				
	ABB IRB 5400				
24Y650	MOTOMAN EPX2700	102 mm (4,02 tommer)	6X M6 x 1,0	102 mm (4,02 tommer)	2X 5 mm
	MOTOMAN EPX2800				
	MOTOMAN EPX2900				
	KAWASAKI KE610L				
	KAWASAKI KJ264				
	KAWASAKI KJ314				
24Y172	ABB IRB 540	36 mm (1,42 tommer)	3X M5	---	---
24Y173	ABB IRB 1400	40 mm (1,58 tommer)	4X M6	---	---
24Y768	FANUC PAINT MATE 200iA	31,5 mm (1,24 tommer)	4X M5	31,5 mm (1,24 tommer)	1X 5 mm
	FANUC PAINT MATE 200iA/5L				
24Y769	FANUC P-250	100 mm (3,94 tommer)	6X M5	100 mm (3,94 tommer)	1X 5 mm

Tekniske spesifikasjoner

Stellair Auto Air Spray Guns	US	Metrisk
Maksimalt arbeidstrykk for væske	300 psi	2.1 MPa, 21 bar
Maksimalt arbeidstrykk for luft	100 psi	0,7 MPa, 7 bar
Maksimum væsketemperatur	120°F	49°C
Minimum aktiveringstrykk for luftsylander	50 psi	0,34 MPa, 3,4 bar
Konstruksjonsmateriale	Rustfritt stål, polyetylen med ultrahøy molekylvekt, kjemikalieresistent fluoroelastomer, maskinbearbeidet plast, PTFE, Aluminium	
Vekt for pistol- og manifoldmodeller	1,5 lb	697 g
Pistolmodellvekt	1 lb	431 g

Avtrekkerhastighet

Disse verdiene gjelder for en ny pistol med en 12 ft. (3,6 m), 1/4 in. (6,3 mm) OD sylindervektslange og en 0,03 tommer (0,8 mm) dyse. Disse verdiene vil variere litt med bruk og med variasjoner i utstyret.

Sylinderlufttrykk psi (MPa, bar)	Væsketrykk psi (MPa, bar)	msek for å åpne helt	msek for å lukke helt
50 (0,35, 3,5)	50 (0,35, 3,5)	71	66

Lyddata

Konvensjonell	
Målt ved 44 psi (0,30 MPa, 3,0 bar) forstøvningsluft og 47 psi (0,32 MPa, 3,2 bar) viftelufttrykk	
Lydkraft	94 LwA
Lydtrykk	80 dBa
HVLP	
Målt ved 17 psi (0,12 MPa, 1,2 bar) atomiserende luft og 29 psi (0,20 MPa, 2,0 bar) viftelufttrykk	
Lydkraft	92 LwA
Lydtrykk	79 dBa
Samsvarlig	
Målt ved 29 psi (0,20 MPa, 2,0 bar) atomiserende luft og 33 psi (0,23 MPa, 2,3 bar) viftelufttrykk	
Lydkraft	89 LwA
Lydtrykk	76 dBa
<i>Lydeffekten ble målt i henhold til ISO 9614-2.</i>	

California lovforslag 65

PERSONER BOSATT I CALIFORNIA

 **ADVARSEL:** Kreft og reproduksjonsskade – www.P65warnings.ca.gov.

Graco Standard Garanti

Graco garanterer at alt utstyr som det henvises til i dette dokumentet, som er produsert av Graco og bærer dets navn, er fritt for defekter på materiale og utførelse på den salgsdatoen som den opprinnelige kjøperen kjøpte utstyret for bruk. Med unntak av alle spesielle, forlengede eller begrensede garantier utgitt av Graco, vil Graco i en periode på tolv måneder fra kjøpsdato, reparere eller erstatte deler av utstyret forutsatt av at Graco har påvist at det foreligger en feil. Garantien er kun gyldig dersom utstyret installeres, brukes og vedlikeholdes i henhold til Gracos skriftlige anbefalinger.

Denne garantien dekker ikke, og Graco skal ikke holdes ansvarlig for generell slitasje, eller feil, skader eller slitasje som forårsakes av feilaktig installering, feil bruk, abrasjon, korrosjon, utilstrekkelig eller feilaktig vedlikehold, uaktsomhet, ulykker, sabotasje, eller bruk av komponenter som ikke er produsert av Graco. Graco skal heller ikke holdes ansvarlig for feil, skader eller slitasje som forårsakes av at Graco-utstyr ikke er forenlig med strukturer, tilbehør, utstyr eller materialer som ikke er levert av Graco, eller feil utforming, produksjon, installasjon, drift eller vedlikehold av strukturer, tilbehør, utstyr eller materialer som ikke er levert av Graco.

Denne garantien er gyldig under forutsetning av at utstyret som hevdes å være defekt sendes til en autorisert Graco-forhandler med forhåndsbetalt returfrakt for verifikasjon av hevdet defekt. Hvis defekten som hevdes er bekreftet, vil Graco reparere eller erstatte eventuelle defekte deler kostnadsfritt. Utstyret vil bli returnert til den opprinnelige kjøperen når transporten er forhåndsbetalt. Hvis inspeksjon av utstyret ikke avdekker noen feil i materiale eller utførelse, vil reparasjonene gjøres til en rimelig kostnad. Disse kostnadene kan omfatte kostnader av deler, arbeid og transport.

DENNE GARANTIE ER EKSKLUSIV, OG ERSTATTER ALLE ANDRE GARANTIER, DIREKTE ELLER INDIREKTE, INKLUDERT, MEN IKKE BEGRENSET TIL, GARANTI AV SALGBARHET ELLER GARANTI FOR AT PRODUKTET ER EGNET TIL ET BESTEMT FORMÅL.

Gracos eneste forpliktelse og kjøperens eneste rettighet ved brudd på garantien er som beskrevet ovenfor. Kjøperen samtykker i at ingen andre midler (inkludert, men ikke begrenset til, tilfeldige eller følgeskader for tapt fortjeneste, tapt omsetning, skade på person eller eiendom, eller andre følgeskader eller tilfeldige tap) skal være tilgjengelig. Enhver sak for brudd på garantien må fremsettes innen to (2) år etter salgsdatoen.

GRACO GARANTERER IKKE, OG AVVISER ALLE INDIREKTE GARANTIER AV SALGBARHET ELLER AT PRODUKTET ER EGNET TIL ET SPESIELT FORMÅL, MED HENSYN TIL TILBEHØR, UTSTYR, MATERIALER ELLER KOMPONENTER SOM BLIR SOLGT MEN IKKE PRODUSERT AV GRACO. Disse artiklene som selges av, men som ikke er produsert av Graco (slik som elektriske motorer, brytere, slanger osv.), er underlagt eventuelle garantier fra deres respektive produsenter. Graco vil gi kjøperen rimelig assistanse med å fremsette krav ved brudd på disse garantiene.

Graco har under ingen omstendigheter noen erstatningsplikt for indirekte skader eller andre tilfeldige skader som er resultatet av at Graco har levert dette utstyret. Dette gjelder også leveranse, ytelse eller bruk av andre produkter eller andre varer som er solgt i denne forbindelse, enten det er forårsaket av kontraktbrudd, brudd på garantien, uaktsomhet fra Gracos side, eller av andre årsaker.

Graco Informasjon

Få den siste informasjonen om Gracos produkter ved å gå inn på www.graco.com.

For patentinformasjon, se www.graco.com/patents.

DU KAN BESTILLE PRODUKTER ved å ta kontakt med din Graco-forhandler eller ringe oss for å finne en forhandler i nærheten av deg.

Telefon: 612-623-6921 **eller gratis:** 1-800-328-0211, **Faks:** 612-378-3505

All data i bilder og tekst i dette dokumentet er basert på produktinformasjonen som var tilgjengelig da dokumentet ble publisert. Graco forbeholder rettigheten til å foreta endringer når som helst uten forvarsel.

Oversettelse av originale instruksjoner. This manual contains Norwegian. MM 407194

Graco Hovedkontor: Minneapolis

Internasjonale kontorer: Belgia, Kina, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Opphavsrett 2023, Graco Inc. Alle Graco produksjonsavdelinger er ISO 9001-godkjente.

www.graco.com

Revisjon D, juni 2023