

Stellair™ automatisk luftsprøjtepistol

3A9361D

DA

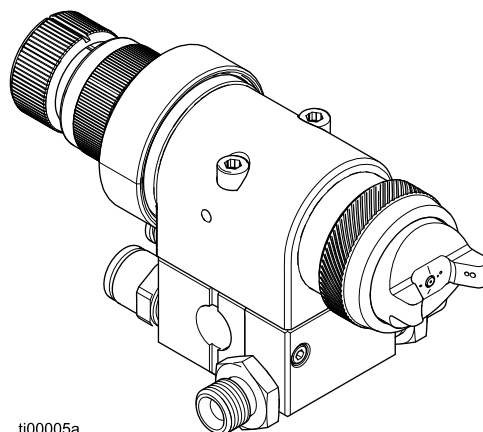
**Automatisk luftsprøjtepistol til fin finish med forskellige malinger og coatings.
Kun til erhvervs-mæssig brug.**

300 psi (2,1 MPa, 21 bar) maksimalt væskearbejdstryk.
100 psi (0,7 MPa, 7 bar) maksimalt luftarbejdstryk.

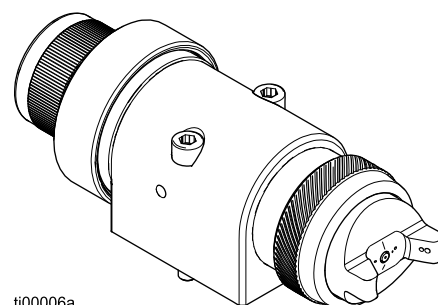


Vigtige sikkerhedsforskrifter

Læs alle advarsler og vejledninger i denne manual, før du bruger udstyret. Bliv bekendt med betjeningslementerne og korrekt brug af udstyret. Gem disse vejledninger.



ti00005a



ti00006a

Indhold

Modeller	3
Advarsler	4
Montering	6
Udluft sprøjtekabinen	6
Jordforbindelse	6
Opsætning af manifold.....	7
Monter pistol og manifold	9
Tilpas True Zero-referencemærkevisning	10
Montering af luftledning.....	11
Montering af væskeledning	12
Opsætning	13
Placering af lufthætte	13
Placer sprøjtepistolen og arbejdsemnet.....	14
Juster sprøjtemønster.....	14
Skyl før brug	16
Betjening	17
Trykaflastningsprocedure	17
Sprøjteefterbehandlingsanvendelse	17
Gennemskylning og rengøring	18
Gennemskylningsprocedure.....	18
Daglig rengøringsprocedure	19
Fejlfinding	20
Fejlfinding af væske.....	20
Fejlfinding af luft	21
Sprøjtemønster – Fejlfinding.....	22
Reparation	24
Klargør udstyr til service.....	24
Reparation af lufthætteenhed.....	24
Reparation af væskepatron	25
Reparation af stempel	27
Udskift manifoldpakninger	28
Reparationer af væskekontrolknop og stempelhætte.....	28
Dele	30
Sæt og tilbehør	32
Oplysninger om væskepatron og væskedyse	36
Lufthætte og luftflow	37
Kompatible manifolder	39
Layout og mål for monteringshul	41
Pistolmonteringsæt 24C208	45
Pistolmonteringsæt 24B609	45
Retrofit adapterplade 288197.....	45
Enkelt pistolmonteringsbeslag 24Y515	46
Dobbelt pistolmonteringsbeslag 25A844	46
Robotadapterplader	47
Tekniske specifikationer	49
Gracos Standardgaranti	50

Godkendelser



Sprøjteteknologi

Traditionel: Optimeret til fremragende finish-kvalitet og høje produktionshastigheder.

HVLP: Sprøjtepistol med høj overførselseffektivitet, der begrænser lufttrykket ved lufthætten til 10 psi (0,07 MPa, 0,7 bar) som maksimum.

I overensstemmelse: Sprøjtepistol med høj overførselseffektivitet og en overførselseffektivitet, der er større end eller den samme som HVLP-sprøjtepistoler.

Anvendelser

Brug alle sprøjtepistoler fra leveringssystemer, f.eks. trykbeholdere eller pumper.

Industri generelt: Sprøjter de fleste industrielle coating eller finishes, der bruges til anvendelser inden for industri, køretøjer, luftfart, marine, træ, plast og arkitektur.

Air Brush: Leverer et rundt sprøjtemønster til præcis sprøjtning på små overflader.

Klæbemidler: Påfører vandbårne og opløsningsmiddelbårne klæbe- og tætningsmidler.

Trim: Leverer et sprøjtemønster med en veldefineret kant og minimal oversprøjtning til anvendelse på udvalgte områder, f.eks. kanter eller trim. Kompatibel med de fleste industrielle coatings, herunder dielektriske materialer.

Modeller

Sprøjtepistolmodeller med manifolder

Anvendelse	Inkluderet manifold	Dysetørrelse mm (tomme)	Væskekontrolknop inkluderet	Sprøjteteknologi		
				Traditionel	HVLP	Overensstemmelse
Industri generelt med indtagsmanifold i siden (tommer)	25F155	0,055 (1,4)	✓	25F213	25F215	25F217
				25F212	25F214	25F216
Industri generelt med indtagsmanifold i siden (metrisk)	25F315	0,055 (1,4)	✓	25F219	—	—
				25F218	—	—

Pistolmodeller

En manifold er påkrævet. Se **Kompatible manifolder**, side 39.

Anvendelse	Dysetørrelse mm (tomme)	Væskekontrolknop inkluderet	Sprøjteteknologi		
			Traditionel	HVLP	Overensstemmelse
Industri generelt	0.030 (0.8)	✓	25F167	25F174	25F181
			25F163	25F170	25F177
Industri generelt	0,042 (1,1)	✓	25F168	25F175	25F182
			25F164	25F171	25F178
Industri generelt	0,055 (1,4)	✓	25F169	25F176	25F183
			25F165	25F172	25F179
Industri generelt	0,070 (1,8)		25F166	25F173	25F180
Air Brush	0,042 (1,1)		25F208	—	—
Air Brush		✓	25F209	—	—
Klæbemiddel	0,051 (1,3)		25F210	—	—
Klæbemiddel	0,07 (1,8)		25F211	—	—
Trim	0,042 (1,1)	✓		25F206	
Trim				25F204	
Trim	0,055 (1,4)	✓		25F207	
Trim				25F205	

Advarsler

Følgende advarsler gælder for opstilling, brug, jordforbindelse, vedligeholdelse og reparation af dette udstyr. Udråbstegnet alarmerer dig om en generel advarsel, og faresymbolerne henviser til procedurespecifikke risici. Når disse symboler forekommer i denne håndbogs hovedtekst eller på advarselsmærkater, henvises der til disse advarsler. Der kan fremgå produktspecifikke faresymboler og advarsler, der ikke er gennemgået i dette afsnit, overalt i denne håndbogs hovedtekst, hvor det er relevant.

 <h2 style="margin: 0;">ADVARSEL</h2>	
   	<p>BRAND- OG EKSPLOSIONSFARE</p> <p>Brandfarlige dampe såsom dampe fra opløsningsmidler og maling i arbejdsområdet kan antændes eller eksplodere. Maling eller opløsningsmiddel der løber igennem udstyret kan forårsage statiske gnister. Forebyggelse af brand- og eksplosion:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Anvend kun udstyret på et sted med god udluftning. • Fjern alle antændelseskilder, f.eks. vågeblus, cigaretter og bærbare, elektriske lamper og plastforhæng (risiko for statisk gnistdannelse). • Sørg for, at alt udstyr på arbejdsområdet er jordforbundet. Se vejledninger under Jordforbindelse. • Sprøjt eller skyl aldrig opløsningsmiddel ved højt tryk. • Sørg for, at arbejdsområdet er frit for snavs, samt at der ikke forefindes f.eks. opløsningsmidler, klude og benzin. • Sæt ikke stik i stikkontakter, tag ikke stik ud, og tænd og sluk ikke for strøm eller lys, når der forefindes brændbare dampe. • Anvend kun jordforbundne slanger. • Hold pistolen godt fast mod siden af en jordforbundet metalspand, når pistolens aftrækker aktiveres. Undlad at bruge spandforinger, medmindre de er antistatiske eller ledende. • Stands omgående betjening, hvis der forekommer statisk gnistdannelse, eller du mærker et stød. Anvend ikke udstyret, før du har lokaliseret og afhjulpet problemet. • Sørg for, at der er et velfungerende brandslukningsapparat på arbejdsområdet.
  	<p>FARE VED BRUG AF TRYKSAT UDSTYR</p> <p>Væske fra udstyret, lækager eller komponenter med brud kan sprøjte i øjnene eller på huden og forårsage alvorlig personskade.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Følg den anviste Trykaflastningsprocedure, når du standser sprøjte-/tilførselsarbejdet, og før du rengør, undersøger eller efterser udstyret. • Tilspænd alle væskeforbindelser, før dette udstyr tages i anvendelse. • Kontrollér slanger, rør og koblinger dagligt. Udskift slidte eller beskadigede dele øjeblikkeligt.
	<p>FARE I FORBINDELSE MED GIFTIGE VÆSKER ELLER DAMPE</p> <p>Giftige væsker eller dampe kan forårsage alvorlig personskade eller i værste fald døden, hvis væsken sprøjtes i øjnene eller på huden, indåndes eller sluges.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Læs sikkerhedsdatabladene (SDS'er), så du er bekendt med de konkrete farer ved de væsker, du arbejder med. • Opbevar farlig væske i godkendte beholdere, og bortskaf dem i henhold til gældende retningslinjer.



ADVARSEL



FARE VED FORKERT ANVENDELSE AF UDSTYR

Forkert anvendelse kan forårsage død eller alvorlig personskade.

- Betjen aldrig enheden, hvis du er træt eller har indtaget medicin eller alkohol.
- Overskrid aldrig det maksimale arbejdstryk eller den maksimalt tilladte temperatur for den svageste komponent i systemet. Se afsnittet **Tekniske specifikationer** i alle udstyrshåndbøgerne.
- Anvend væsker og opløsningsmidler, der er kemisk forenelige med dette udstyrs våddele. Se afsnittet **Tekniske specifikationer** i alle udstyrshåndbøgerne. Læs advarslerne fra producenterne af væske- og opløsningsmidler. Udførlige oplysninger om dit materiale fås ved at rekvirere de relevante materialesikkerhedsdatablade fra distributøren eller forhandleren.
- Sluk for alt udstyr, og følg **Trykaflastningsprocedure**, når udstyret ikke er i brug.
- Kontrollér udstyret dagligt. Reparer eller udskift straks nedslidte eller beskadigede dele, og benyt kun originale dele fra fabrikanten.
- Foretag aldrig ændringer eller modifikationer på udstyret. Ændringer eller modifikationer kan annullere agentens godkendelser og resultere i sikkerhedsfarer.
- Sørg for, at alt udstyr er klassificeret og godkendt til det miljø, du benytter det i.
- Anvend kun udstyret til det formål, det er beregnet til. Yderligere oplysninger fås ved henvendelse til forhandleren.
- Slanger og kabler skal altid føres i sikker afstand fra trafikerede områder, skarpe kanter, bevægelige dele og varme overflader.
- Slangerne må ikke knækkes eller bøjes for meget, og slangerne må ikke anvendes til at trække udstyret.
- Der må ikke opholde sig børn eller dyr i arbejdsområdet.
- Overhold alle gældende bestemmelser vedrørende sikkerhed.






PERSONBESKYTTELSESUDSTYR

Brug passende beskyttelsesudstyr, når du opholder dig på arbejdsområdet for at undgå alvorlig personskade som f.eks. øjenskader, høreskader, indånding af farlige dampe samt forbrændinger. Beskyttelsesudstyr inkluderer, men er ikke begrænset til:

- Øjenbeskyttelse og høreværn.
- Åndedrætsværn, beskyttelsesbeklædning og handsker, som anbefalet af producenten af væske- og opløsningsmidlet.

Montering

Udluft sprøjtekabinen

				
<p>Benyt ikke pistolen, medmindre ventilationsluftflowet er over den minimale påkrævede værdi. Sørg for god luftventilation i arbejdsområdet for at forhindre ophobning af brændbare eller giftige dampe, når du sprøjter, gennemskyller eller rengør pistolen. Blokér pistolens væsketilførsel for at forhindre pistolbetjening, medmindre ventilationsluftflowet er over den minimale påkrævede værdi.</p>				

Sprøjtekabinen skal have et ventilationssystem.

Udfør elektrisk blokering af pistolens og væsketilførsel med ventilatorerne for at forhindre pistolbetjening, når ventilationsluftflowet falder til under minimumværdierne. Kontrollér og overhold alle lokale bestemmelser og forskrifter vedrørende krav til luftudsugningshastighed. Kontrollér blokeringsanordningens betjening mindst én gang om året.

Jordforbindelse

				
<p>Udstyret skal være jordet for at reducere risikoen for statiske gnister. Statiske gnister kan få dampe til at antænde eller eksplodere. Jordforbindelsen fungerer som en afleder for den elektriske strøm.</p>				

Nedenstående anvisninger for jordforbindelse er mindstekrav for et system. Dit system kan omfatte andet udstyr eller andre dele, der skal jordforbindes. Undersøg de lokale elektricitetsforskrifter for at få detaljeret jordforbindelsesvejledning for området og for udstyrstypen. Systemet skal sluttes til en sikker jordforbindelse.

Sprøjtepistol: Jordforbind sprøjtepistolen ved at montere den på en jordet montering, f.eks. en reciprocator, robot eller stationært støttestativ, og tilslut pistolen til en korrekt jordet væskeslange og pumpe.

Pumpe: Forbind pumpen til jord ved at sætte en stelledning og -klemme mellem pumpen og en sikker jordforbindelse, som anført i den særskilte pumpehåndbog.

Luftkompressorer og hydraulikstrømforsyninger: Jordforbundne luftkompressorer og hydraulikstrømforsyninger i henhold til producentens anbefalinger.

Luft-, væske-, og hydraulikslanger tilsluttet pumpen: Anvend kun elektrisk ledende slanger med en samlet maksimal slangelængde på 30,5 m (100 ft) for at sikre jordgennemgang. Kontroller den elektriske modstand på dine luft- og væskeslanger mindst en gang om ugen. Hvis den samlede modstand til jord overstiger 25 megohm, skal slangen udskiftes omgående. Brug en måler, der er i stand til at måle modstand på dette niveau.

Væsketilførselsbeholder: Jordforbind væskeforsyningsbeholderen i henhold til lokale forskrifter og bestemmelser.

Emne der sprøjtes: Jordforbind genstanden, der sprøjtes, i henhold til lokale forskrifter og bestemmelser.

Opløsningsmiddelspande: Jordforbind alle spande til opløsningsmiddel, der er brugt under

Gennemskylningsprocedure i overensstemmelse med lokale forskrifter. Anvend kun ledende metalspande. Spanden må ikke anbringes på en ikke-ledende overflade, såsom papir eller karton, som afbryder kontinuiteten i jordforbindelsen.

Opsætning af manifold

Placeringer af manifoldtilslutninger varierer efter manifold. Se **Kompatible manifolder**, side 39 for at få oplysninger om manifolddele.

Monter luftfittings på manifolden

Placeringer af manifoldtilslutninger varierer efter manifold. Se **Kompatible manifolder**, side 39 for at få oplysninger om manifolddele.

1. Monter en slangefitting (104) i cylinderluftindgangsfitting (CYL).
2. Monter en slangefitting (105) i ventilatorluftindtaget (FAN) og forstøvningsluftindgangen (ATOM).

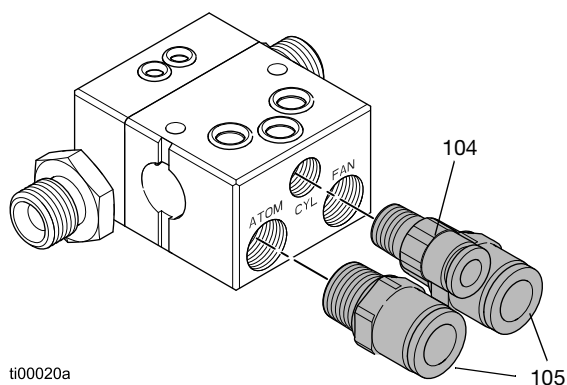
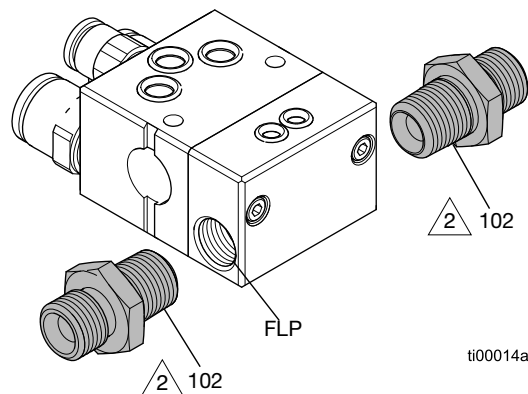


FIG. 1: Luftfittings og væsketilførselsindgange

Monter væskeforbindelser og pistol på manifolden

Konfiguration af cirkulationssystem

1. Påfør smøremiddel, der hindrer fastbrænding 222955, på manifoldens modflader og væskeforbindelsens gevind (102).
2. Monter væskeforbindelsesfittingen (102) i væskeportene (FLP). Se FIG. 1.



2 Påfør smøremiddel, der forhindrer fastbrænding

FIG. 2: Væskeportforbindelser (konfiguration af cirkulation)

3. Tilslut væsketilførselslangen til én væskeforbindelsesfitting (102) og væskereturslangen til den anden forbindelse (102). Se **Montering af pistolvæskeledning**, side 12.
4. Fjern den interne væskeprop (17). Se FIG. 4.
5. Monter de to O-ringe til væske (108), der følger med manifolden.

BEMÆRK: Væskeportene (FLP) kan vendes.

- Smør manifoldens O-ringe (107 og 108) med den anbefalede **Letvægtsolie**, side 35.
- Fastgør pistolen på manifolden med monteringskruerne (4). Spænd med et moment på 7,3 N•m (65 in-lb)

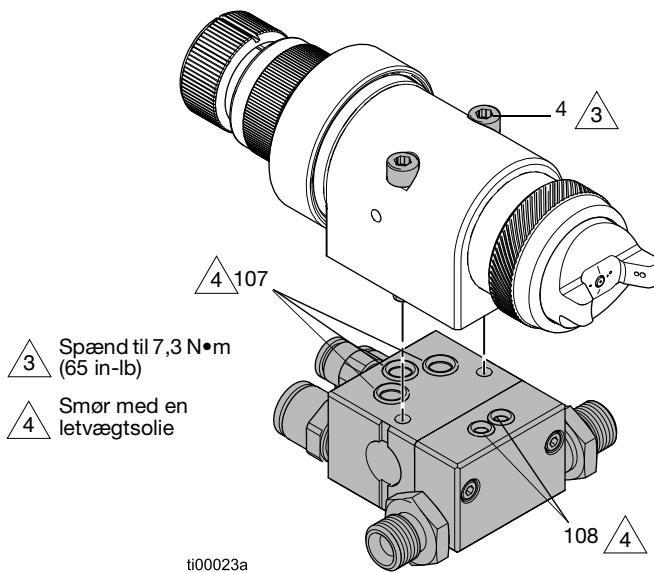
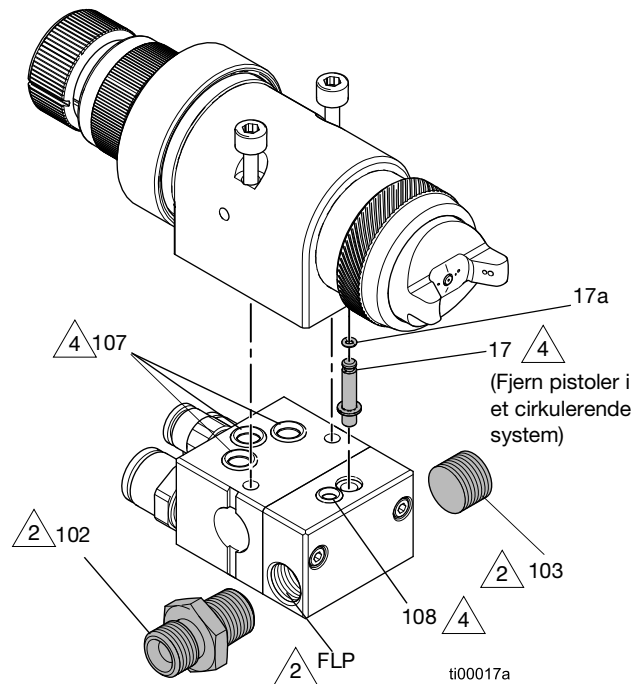


FIG. 3: Placering af monteringskruehuller

Konfiguration af ikke-cirkulationssystem

- Påfør smøremiddel, der forhindrer fastbrænding 222955, på væskeportens (FLP) gevind, væskeforbindelsens gevind (102) og rørproppen (103).
- Monter en væskeforbindelsesfitting (102) i én væskeport og en rørprop (103) i den anden port.
- Tilslut væsketilførselsslangen til manifoldens forbindelsesfitting (102). Se **Montering af pistolvæskeledning** på side 12.



- Påfør smøremiddel, der forhindrer fastbrænding
- Smør med anbefalet **Letvægtsolie**

FIG. 4: Væskeportforbindelser (ikke-cirkulationssystem)

- Smør og installer den interne væskeprop (17) med O-ring (17a) i pistolvæskeporten på den samme side som rørproppen (103). Brug den anbefalede **Letvægtsolie**, side 35.
- Monter én O-ring til væske (108) i manifoldens væskeport over for den interne væskeprop.

BEMÆRK: Sørg for at fjerne O-ringen til væske (108), før den interne væskeprop (17) monteres.

Monter pistol og manifold

Montering af stangbeslag til stempelarm

Pistolen passer på et stangbeslag til stempelarm på 13 mm (0,5") maks.

1. Indfør en monteringsstang (MB) gennem hullet i manifolden.
2. Spænd stopskruen (106) for at fastgøre pistolen på manifolden.

BEMÆRK: Manifoldindhakkene (MN) passer til 1/8" styrestifter. Brug efter ønske.

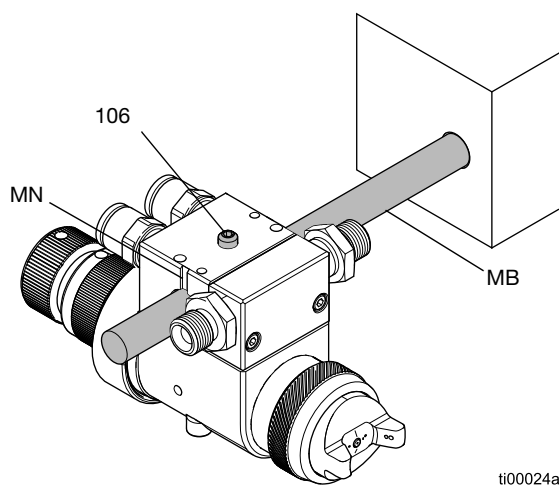


FIG. 5: Beslag til stempelarm

Montering af stationært støttestativ

Monter pistolen på en stationær støtte eller robotmonteringsbeslag. Se **Layout og mål for monteringshul**, side 41 for oplysninger om manifoldens mål og skruehuldybden.

1. Spænd eller fjern sætskruen (106) med en sekskantnøgle.
2. Find styrestifter og huller i henhold til illustrationen **Layout og mål for monteringshul**, side 41.
3. Ret manifolden ind med styrestifterne (AP).
4. Fastgør pistolen til støttestativet med to hætteskruer (CS).

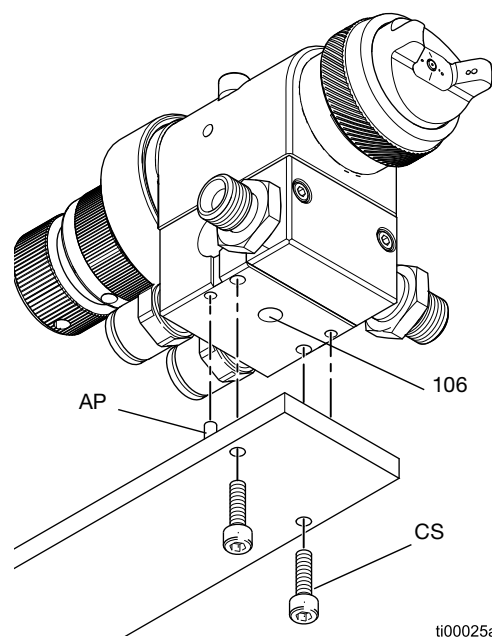


FIG. 6: Montering af stationært støttestativ

Tilpas True Zero-referencemærkevisning

Valgfri opsætning: Pistolmodeller med en væskekontrolknop (8) har et True Zero-indstillingspunkt. Se **Tjekliste for True Zero-reference**, side 28.

Hvis det ønskes, roteres væskekontrolknapheden, så brugeren kan se referencemærkerne (M1 og M2). Brug en sekskantnøgle for at justere sætskruerne.

1. Drej væskekontrolknappen (8) mod uret, indtil den stopper.

BEMÆRK

Vær forsigtig, når væskekontrolknappen lukkes. Nålespidsen kan blive beskadiget, hvis den tvinges for hårdt mod væskedyselejet af væskekontrolknappen.

2. Løsn stempelhættens sætskrue (5a) en smule.

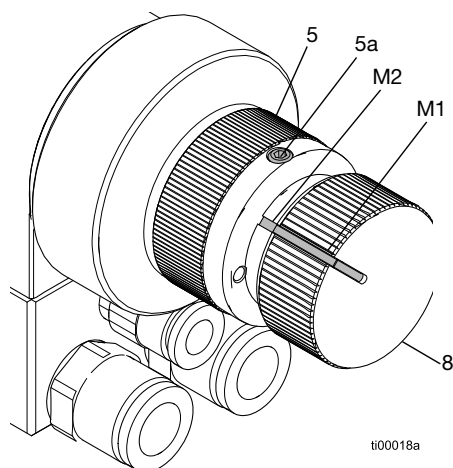





FIG. 7: Placering af stempelsætskrue

3. Drej væskekontrolknapheden, så True Zero-mærket (M2) er synligt.
4. Spænd stempelhættens sætskrue (5a).
5. **Nulstil pistolen til True Zero**, side 29.

Montering af luftledning

Typisk montering af hovedluftledning

				
<p>Luftlommer kan få pumpen til at sprøjte utilsigtet, hvilket kan medføre alvorlig personskade pga. væskesprøjt. Monter en hovedudluftningsventil for at bidrage til at undgå personskade.</p>				

- **Hovedudluftningsventil:** Påkrævet i dit system for at fjerne luftlommer mellem pumpen og pistolen, når ventilen er lukket.

BEMÆRK: Sørg for, at ventilen er let tilgængelig fra pumpen, og at den er placeret på nedstrømsiden af luftregulatoren.

- **Pumpens lufttrykregulator:** Styrer pumpehastighed og væskeafgangstryk. Lokalisér den tæt på pumpen.
- **Luftledningsfilter (B):** Fjerner skadelig snavs og fugt fra den tilførte trykluft. Sikrer en tør, ren lufttilførsel.
- **Luftspærreventil:** Lukker af for luft til pistolen og pumpen.

Montering af pistolluftslange

Slut luftslanger til pistolcylinderen (CYL), ventilator (FAN) og forstøvningslufttilslutninger (ATOM).

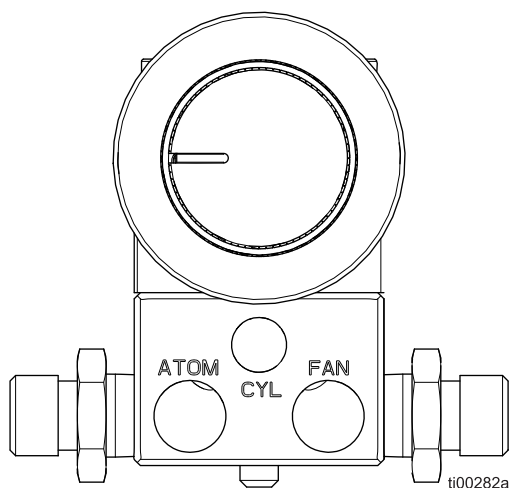
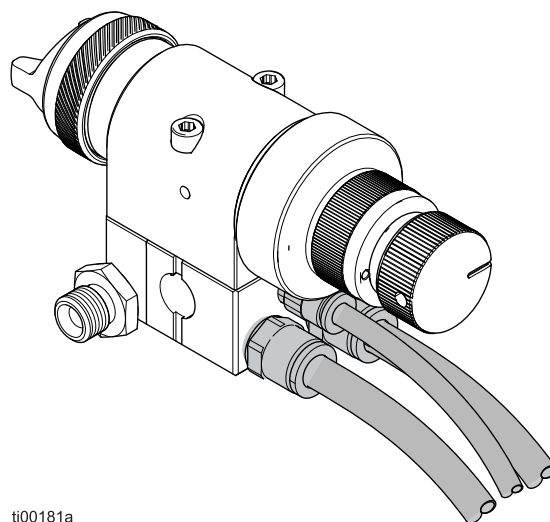


FIG. 8: Cylinder, ventilator og forstøvningstilslutninger

Manifolder med tre luftindtag: Tilfør og reguler hver luftledning separat.

Manifolder med en ventilatorjusteringsventil: Tilfør og regulerer ventilatoren og forstøvningsluften med én luftforbindelse.

1. Tilslut en luftslange (D) til hver luftfitting. Brug en udvendig slangediameter på 9,5 mm (3/8") til ventilator og forstøvningsluft for at minimere meget høje trykfald i slangerne.



ti00181a

FIG. 9: Pistolluftslangeforbindelser

2. Monter en lufttrykregulator (F) på hver pistolluftslange.

BEMÆRK: Ventilator- og forstøvningsluftsregulatorer skal have en min. luftflowkapacitet med et lufttryk på 30 scfm ved 100 psi (0,7 MPa, 7,0 bar).

3. Monter en luftspærreventil af udluftningstypen (E) på hver pistolluftslange. Monter nedstrøms fra pistolens luftregulator for at lukke for luft til pistolen.
4. Tilslut hver pistolluftslange (D) til hovedlufttilførselsledningen.

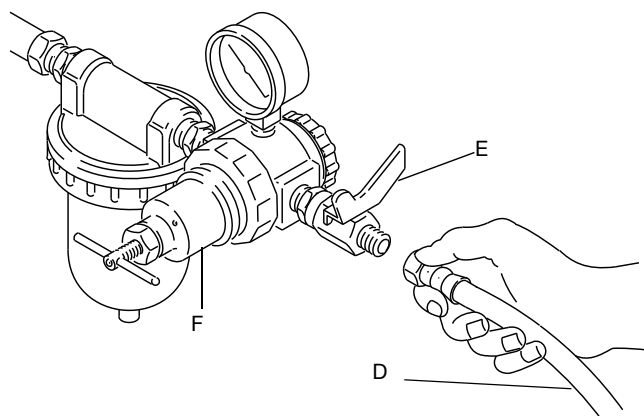


FIG. 10: Typisk montering af pistolluftslange

Montering af væskeledning

Montering af hovedvæskeledning

- **Væskefilter:** med et 60 eller 100 net (250 mikron) rustfrit stålelement til bortfiltrering af partikler fra væsken, når denne forlader pumpen. Brug altid et rent væskefilter.
- **Væskeafgangsventil:** sænker væsketrykket i slangen og pistolen. Kræves i dit system som en hjælp til at nedsætte væsketrykket i stempelpumpe, slange og pistol; udløsning af pistolen for at aflaste trykket er ikke nødvendigvis tilstrækkeligt.
- **Væskespærreventil:** Lukker af for væskeflow. Kan installeres i væskeledningen til pistolen.
- **Væsketrykregulator:** Til mere præcis justering af væsketrykket. Der skal installeres en væsketrykregulator på hovedvæskeledningen, hvis pumpens maksimale arbejdstryk overstiger pistolens maksimale væskearbejdstryk. Se **Tekniske specifikationer**, side 49.

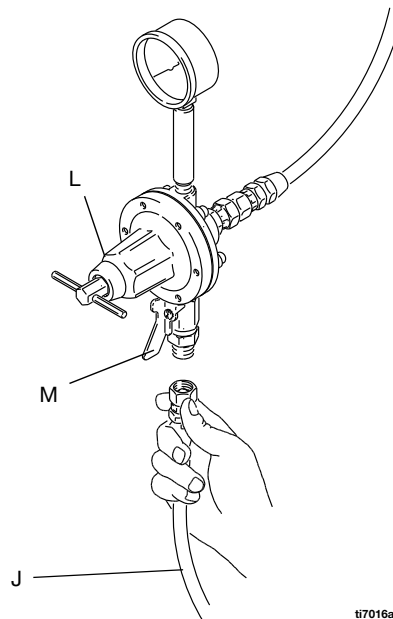
Montering af pistolvæskeledning

Før tilslutning gennemblæses væskeslangen med luft og den skylles med opløsningsmiddel. Anvend et opløsningsmiddel, der er kompatibelt med den væske, der skal sprøjtes med.

1. Monter en væsketrykregulator (L) på pistolens væskeslange:

BEMÆRK: Visse anvendelser kræver finjusteret kontrol af væsketrykket. Man kan styre væsketrykket mere nøjagtigt med en væsketrykregulator end ved at regulere lufttrykket til pumpen.

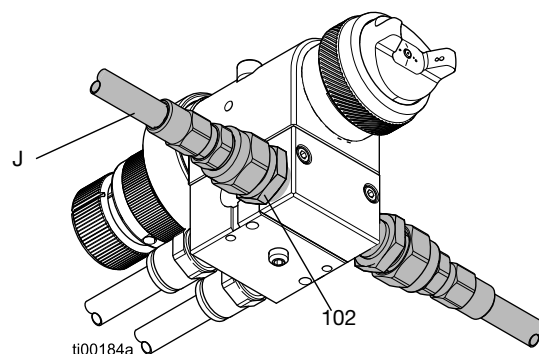
2. Monter en væskespærreventil (M) på pistolens væskeledning for at afbryde væsketilførslen til pistolen.



ti7016a

FIG. 11: Typisk montering af pistolvæskeledning

3. Tilslut pistolens væsketilførselsslange (J) til en pistols væskeforbindelsesfitting (102). I et cirkulationssystem skal væskeretursslangen forbindes til den anden væskeforbindelse (102).



ti00184a

FIG. 12: Væsketilførsel og væskereturforbindelser

Opsætning

Placering af lufthætte

BEMÆRK: Air Brush-lufthætter omfatter ikke styrestifter.

Lodret sprøjtemønster

Lufthætter er fabriksindstillet med styrestiften indstillet i et lodret sprøjtemønster.

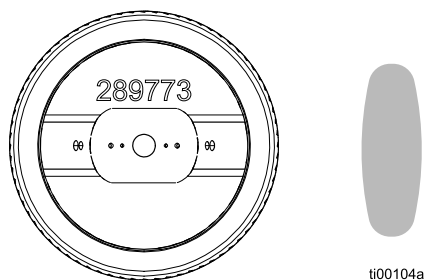


FIG. 13 Lodret sprøjtemønster (fabriksindstilling)

Vandret sprøjtemønster

For at ændre lufthætten til et vandret kan du bruge sekskantnøglen til at skrue styrestiften af og sætte den i det vandret sprøjtemønsterhul. Anvend en trådlåser med lav styrke, når stiften omplaceres. Spænd til 1,5–2,5 in lb (0,2–0,3 N•m) Undgå at overspænde.

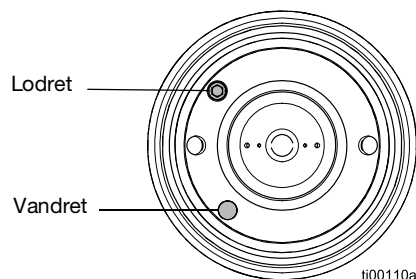


FIG. 14: Positioner for styrestift til lufthætte

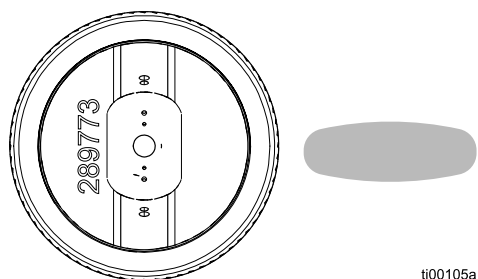


FIG. 15: Vandret sprøjtemønster

Vinklet sprøjtemønster

Brug måleren på **Justeringsværktøj: 2000481** for hurtigt at indstille præcise sprøjtemønster vinkler. Justeringsværktøjet sælges separat. Se **Justeringsværktøj: 2000481**, side 34.

1. Spænd den samlede lufthætte på pistolhuset.
2. Anbring justeringsværktøjet på pistolen.

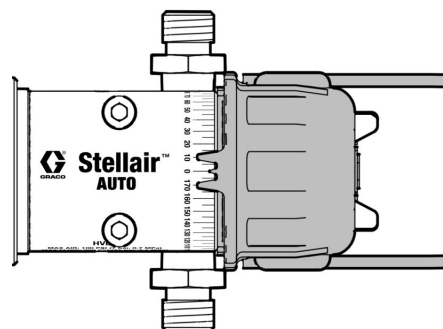


FIG. 16: Justeringsværktøj på en lufthætte i lodret position (0°)

3. Drej justeringsværktøjet til den ønskede, vinklede sprøjtemønsterposition.

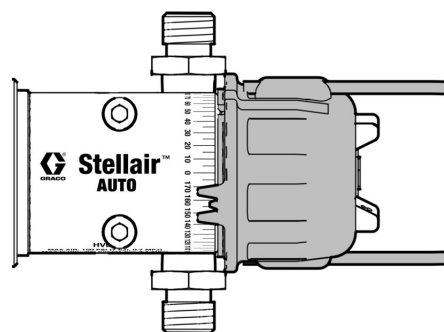


FIG. 17: 160° vinklet sprøjtemønster

4. Fjern værktøjet før sprøjtning.

Placer sprøjtepistolen og arbejdsemnet

Stiguiderne på 300 mm (8") på **Justeringsværktøj: 2000481** hjælper med at visualisere sprøjtemidterpunktet og afstanden mellem pistolen og arbejdsemnet. Justeringsværktøjet sælges separat. Se **Justeringsværktøj: 2000481**, side 34.

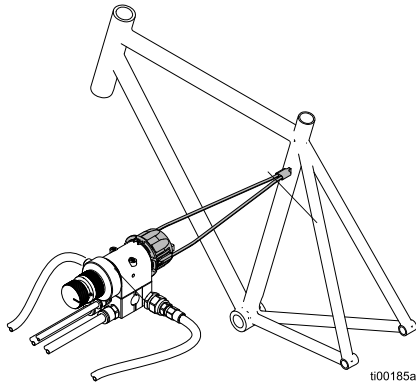


FIG. 18: Stiguider til justeringsværktøj

Juster sprøjtemønster

Indstil væskeflow

1. Justér væsketrykregulatoren (L) for at indstille væskeflowhastigheden. De typiske industrielle flowhastigheder vil variere efter regulatortrykkene fra 5–30 psi (34–210 kPa, 0,3–2,1 bar).
2. Tilføj som minimum et lufttryk på 50 psi (0,34 MPa, 3,4 bar) til cylinderens (CYL) luftledning for at udløse pistolen.
3. Udfør justeringer af væskeflowet.
 - **Væskeregulator (L):** Forøg eller reducer væsketrykket for at opnå den ønskede flowhastighed.
 - **Væskekontrolknop (8) (vælg modeller):** Lav finjusteringer af flowet ved hjælp af væskekontrolknappen.
 - **Åbn:** Drej mod uret for at øge væskeflowet.
 - **Luk:** Drej med uret for at reducere væskeflowet.

BEMÆRK

Udvis forsigtighed, når væskekontrolknappen betjenes i nærheden af den lukkede position. Nålespidsen kan blive beskadiget, hvis den tvinges for hårdt mod væskedyselejet af væskekontrolknappen.

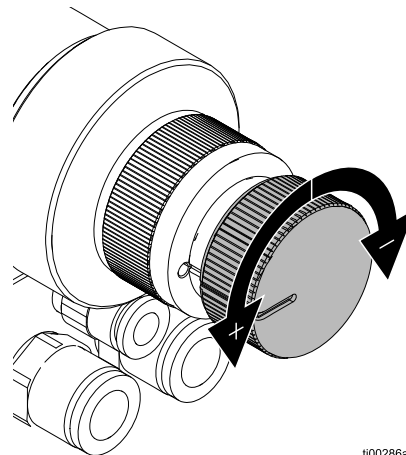


FIG. 19: Justeringer af væskekontrolknop

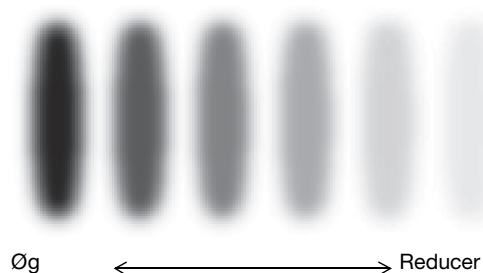


FIG. 20: Væskeflowdækning

- **Juster dysestørrelsen:** Kontrollér væsketrykket, og skift dysen, hvis der er behov for det. Se **Oplysninger om væskepatron og væskedyse**, side 36.
 - Hvis væsketrykket er for højt ved den ønskede flowhastighed, skal der installeres en større dyse.
 - Hvis væsketrykket er for lavt ved den ønskede flowhastighed, skal der installeres en mindre dyse.

BEMÆRK: En større væskedyse ved et reduceret væsketryk vil bevare den samme flowhastighed, men væskestrømmen (hastighed) sætter hastigheden ned. Når der tilføres luft, tillader den lavere hastighed, at luften indvirker på væsken i længere tid, hvilket forbedrer forstøvningen.

Tilførselsventilator og forstøvningsluft

Brug lufttrykregulatoren (F) til at indstille ventilatoren og forstøvningslufttrykket. Brug de **Anbefalede starttryk** som startpunkt. Bemærk: **Krav til maks. indtagstryk for ventilator og forstøvningsmanifold**, side 15.

Anbefalede starttryk

Anvendelse og teknologi	Ventilatorluft psi (MPa, bar)	Forstøvningsluft psi (MPa, bar)	*Ventilators mønsterbredde 100 ccm, 20 cps	*Ventilators mønsterbredde 100 ccm, 100 cps
Industri generelt: Traditionel	0,17 (1,7, 25)	0,17 (1,7, 25)	12	8
Industri generelt: HVLP	0,17 (1,7, 25)	0,17 (1,7, 25)	12	9
Industri generelt: Overensstemmelse	0,17 (1,7, 25)	0,17 (1,7, 25)	13,5	13
Trim: HVLP	10 (0,07, 0,7)	10 (0,07, 0,7)	9,5	8
Klæbemiddel	0,14 (1,4, 20)	0,14 (1,4, 20)	5	5
Air Brush	0,14 (1,4, 20)	0,14 (1,4, 20)	Ikke relevant	Ikke relevant

* Mønster oprettet fra en 10 in. sprøjteafstand ved brug af en 1,4 mm (0,055") dyseåbning.

Krav til maks. indtagstryk for ventilator og forstøvningsmanifold

Anvendelse og teknologi	Maksimalt ventilatorluft-tryk psi (MPa, bar)	Maksimalt forstøvnings-lufttryk psi (MPa, bar)
Industri generelt: HVLP	0,20 (2,0, 29)	0,12 (1,2, 17)
Industri generelt: Overensstemmelse	0,23 (2,3, 33)	0,20 (2,0, 29)
Trim: HVLP	0,0965 (965, 14)	0,08 (0,8, 12)

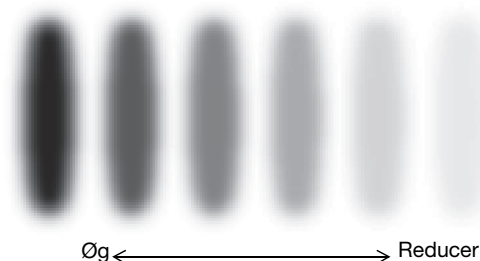
Testventilator og forstøvningsluft

Test sprøjtemønsteret, mens pistolen holdes på en konstant afstand, ca. 150–200 mm (6–8"), fra testemnet. Juster forstøvning og ventilatorluft efter behov.

Juster forstøvningsluften

For at få den bedste overførselseffektivitet skal der bruges den laveste indstilling, der er nødvendig for at opnå den ønskede finish-kvalitet.

Øg pistolens forstøvningslufttilførselstryk med lufttrykregulatoren med 5 psi (34 kPa, 0,3 bar) ad gangen, indtil du opnår den ønskede forstøvning. Bemærk: **Krav til maks. indtagstryk for ventilator og forstøvningsmanifold** for HVLP og compatible pistoler.

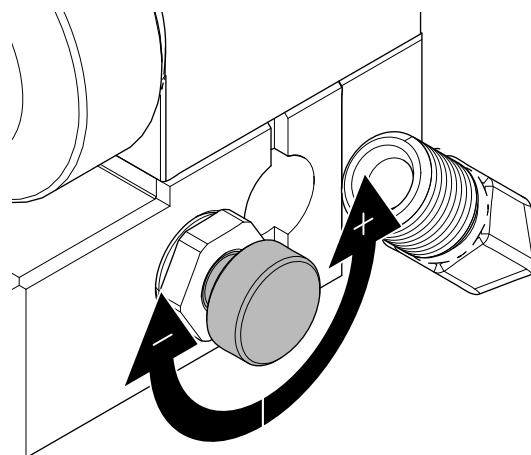


ti00113a

FIG. 21: Forstøvningsluft

Juster ventilatorluft

Hvis sprøjtemønsteret er for bredt eller opdelt, skal ventilatorens lufttryk reduceres (eller ventilatorjusteringsventilen på manifolden skal lukkes en smule, hvis der bruges manifolden 2000226). Bemærk: **Krav til maks. indtagstryk for ventilator og forstøvningsmanifold** for HVLP og compatible pistoler.



ti00477a

FIG. 22: Ventilatorluft

Brug en alternativ lufthætte for at styre sprøjtemønstret yderligere. Se **Lufthætte og luftflow**, side 37.

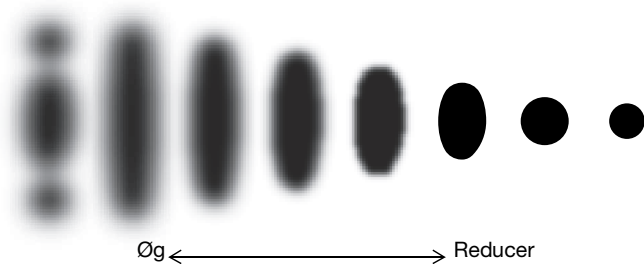


FIG. 23: Ventilatorluft

Grænser for HVLP og kompatibel pistol

I nogle områder påkræves der en HVLP-pistol for at overholde miljøkravene. For at overholde HVLP-kravene skal lufttrykket ved lufthætten være mindre end 10 psi (0,07 MPa, 0,7 bar).

Se **Lufthætte og luftflow**, side 37 for oplysninger om maks. HVLP- og kompatibel manifoldindtagstryk. Trykket ved lufthætten kan verificeres ved hjælp af et passende **HVLP-trykverifikationskit**, side 35.

Skyl før brug

Udstyret er testet med letolie, der er efterladt i væskekanalerne for at beskytte delene. For at undgå at forurene væsken med olie skal udstyret skylles med et foreneligt opløsningsmiddel, før det tages i brug. Se **Gennemskylningsprocedure**, side 18.

Betjening

Trykaflastningsprocedure



Følg Trykaflastningsproceduren når som helst, du ser dette symbol.



Dette udstyr forbliver under tryk, indtil trykket aflastes manuelt. For at hjælpe med at forhindre alvorlige personskader forårsaget af tryksat væske skal trykaflastningsproceduren følges, når du standser sprøjtning, og før du rengør, kontrollerer eller vedligeholder udstyret.

1. Luk for væsketilførslen til pistolen.
2. Luk for ventilator- og forstøvningslufttilførslen til pistolen.
3. Aktivér pistolen ned i en stelforbundet metalspand for at reducere trykket.
4. Sluk for cylinderens lufttilførsel til pistolen.
5. Luk hovedudluftningsventilen (kræves i systemet).
6. Åbn væskeafgangsventilen (kræves i systemet) for at aflaste væsketrykket i pistolen og slangen. Let desuden væsketrykket i væsketilførselsudstyret som angivet i instruktionen i håndbogen til enheden. Hav en beholder klar til at opsamle væsken. Lad aftapningsventilerne stå åbne, indtil du er klar til at genoptage sprøjtarbejdet
7. Hvis du har mistanke om, at dysen eller slangen er komplet tilstoppet, eller at trykket ikke er blevet helt aflastet:
 - a. Løsn væskeslangens endekobling meget langsomt for at aflaste trykket gradvist.
 - b. Løsn koblingen helt.
 - c. Fjern blokeringen i slangen eller dysen.

Sprøjteefterbehandlingsanvendelse

Når den udløses, begynder pistolen at udsende luft, før væsken udledes. Når cylinderluften stopper, vil væsken stoppe, før luftflowet stopper. Denne tilførsels- og forsinkelsesdrift hjælper med at sikre korrekt sprøjteforstøvning og forhindrer væskeopbygning på lufthætten.

1. **Juster sprøjtemønster.** Se side 14.
2. Placer arbejdsemnet. Justér systemkontrolenheden, hvis den er automatisk, så pistolen begynder at sprøjte, lige inden den møder arbejdsemnet og stopper, så snart emnet passerer.
3. Hold pistolen lodret og 150–200 mm (6–8") fra arbejdsemnet.
4. Tilføj som minimum et lufttryk på 50 psi (0,34 MPa, 3,4 bar) til cylinderens (CYL) luftledning for at udløse pistolen.
5. Brug glatte, parallelle strøg hen over arbejdsemnets overflade med 50 % overlappning.

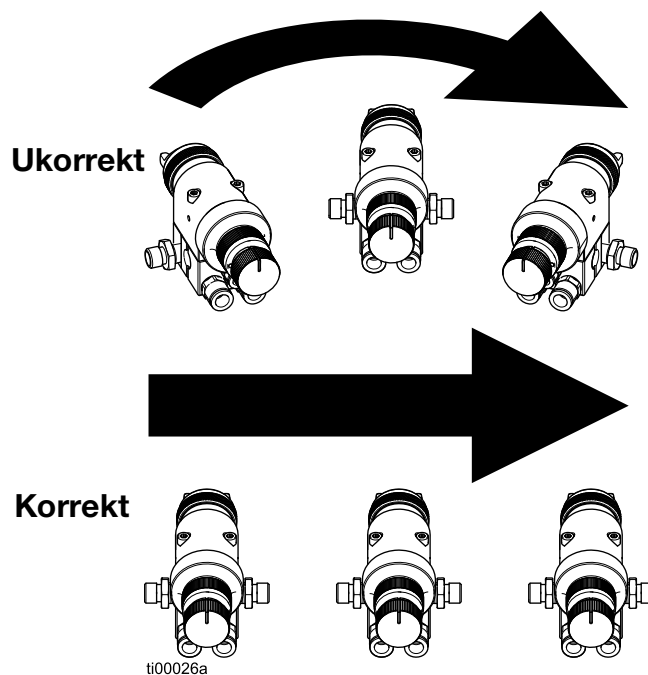


Fig. 24: Korrekt sprøjtemetode

6. Gennemskyl udstyret. Se **Gennemskylning og rengøring**, side 18.

Gennemskylning og rengøring

				
<p>For at mindske faren for personskade pga. sprøjt fra væske, skal du følge Trykafastningsprocedure, side 17, når som helst du bliver anmodet om at aflaste trykket.</p> <p>For at undgå brand og eksplosion skal udstyr og affaldsbeholder altid jordes. For at undgå statisk gnistdannelse og personskade forårsaget af sprøjt skal du altid skylle ved det lavest mulige tryk.</p>				

- Følg den **Daglig rengøringsprocedure** hver dag.
- Skyl udstyret, før der skiftes farve, før væsken kan tørre i udstyret, ved dagens afslutning, før opbevaring og før reparation.
- Gennemskyl ved det lavest mulige tryk. Kontrollér, om der forekommer udsivning fra forbindelserne, og spænd dem efter behov.
- Skylning skal foregå med en væske, der er forenelig med den væske, der er doseret, og udstyrets våddele.

BEMÆRK

Metylenklorid indeholdende myresyre eller propionsyre kan ikke anbefales som opløsningsmiddel i forbindelse med skylning eller rensning af denne pistol, da det kan forårsage skade på aluminiums- eller nylondele.

- Rengør fronten af lufthætten regelmæssigt for at reducere opbygning.
- Den rengøringsmetode, der anvendes, må ikke på nogen måde kunne medføre, at der kommer opløsningsmiddel i luftslangerne. Rester af opløsningsmidler i pistolens luftslanger kan medføre en overfladefinish af dårlig kvalitet.
 - Pistolen må ikke pege opad, når den renses.
 - Pistolen må ikke aftørres med en klud, der er fugtet i opløsningsmiddel; vrid overskydende væske ud.
 - Pistolen må ikke nedsænkes i opløsningsmiddel.

Gennemskylningsprocedure

1. Følg **Trykafastningsprocedure**, side 17.
2. Tilslut en tilførselsslange til opløsningsmiddel til pistolen.
3. For at opretholde jordforbindelse: skal metaldelen på sprøjtepistolen holdes godt fast mod siden af en stelforbundet metalspand med opløsningsmiddel.
4. Tænd for pistolens cylinderluft (CYL).
5. Start med det lavest mulige væsketryk, og udløs derefter pistolen i en stelforbundet metalspand med opløsningsmiddel.
6. Øg væsketrykket langsomt. Gennemskyl, indtil klart opløsningsmiddel strømmer ud fra pistolen.

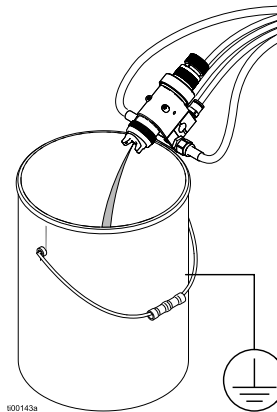


FIG. 25: Gennemskylning ned i en stelforbundet metalbeholder

7. Deaktiver pistolen.
8. Luk for tilførslen af opløsningsmiddel.
9. Følg **Trykafastningsprocedure**, side 17.

Daglig rengøringsprocedure

1. Følg **Trykaflastningsprocedure**, side 17.
2. Gennemskyl udstyret.
Se **Gennemskylningsprocedure**, side 18.
3. Afmonter lufthætteenheden.
Se **Afmonter lufthætteenhed**, side 24.
4. Dyp enden af en blød børste i et kompatibelt opløsningsmiddel. Gennemvæd ikke børstens hår hele tiden.

BEMÆRK

Brug ikke metalværktøj til at rense lufthættens dele. Metalværktøj kan ridse lufthætten og forårsage, at sprøjtemønstret forstyrres.

5. Rens komponenterne. Udskift pakninger efter behov.
 - a. Rens delene med en børste med bløde hår.
 - b. Brug et blødt værktøj, f.eks. en nål til fjernelse af tilstopninger eller en tandstik, til at rense lufthættens (6) huller.

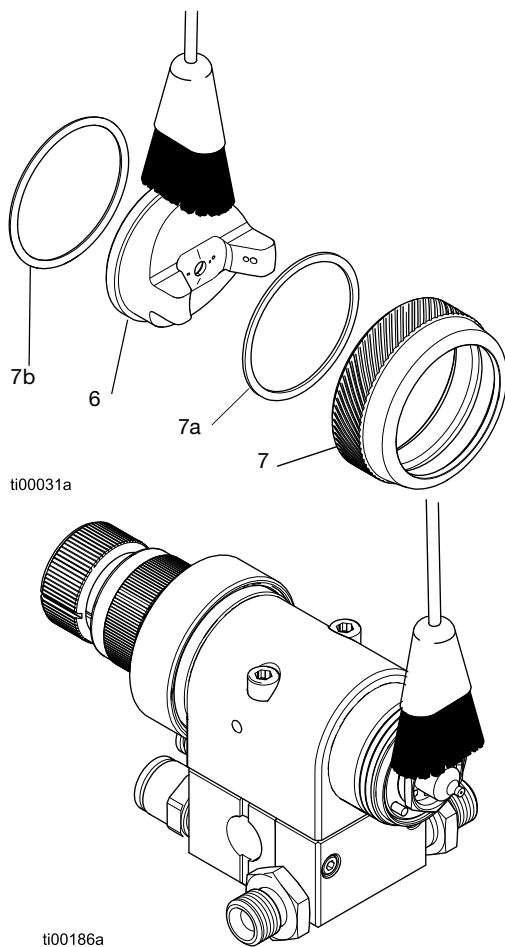


FIG. 26: Rengør lufthættens komponenter

6. Fugt en blød klud med opløsningsmiddel og vrid overskydende middel ud. Ret pistolen nedad og tør dens udvendige dele af.
7. Saml og monter lufthætteenheden. Se **Monter lufthætteenheden**, side 24.

Fejlfinding



1. Følg **Trykafastningsprocedure**, side 17, før kontrol eller reparation af pistolen.
2. Undersøg alle mulige problemer og fejlårsager, før pistolen skilles ad.

Fejlfinding af væske

Problem	Årsag	Løsning	Reference	
Væskelækage gennem udluftningshuller	Slidte væskepatronpakninger	Udskift væskepatronen eller pakningerne	Reparation af væskepatron , side 25	
	Slidt, snavset eller beskadiget væskesnål	Udskift væskepatronen eller væskesnålen		
	Løsn pakningsmøtrikken.	Udskift væskepatronen, eller spænd pakningsmøtrikken		
Væskelækage fra pistolens forende	Væskesnålens spids er snavset, slidt eller beskadiget.	Udskift væskepatronen	Reparation af væskepatron , side 25	
		Rens eller udskift væskesnålens spids eller hele nålen	FIG. 30: Nåleenhed , side 25	
	Snavset eller slidt dyse	Udskift væskepatronen	Reparation af væskepatron , side 25	
		Rengør eller udskift mundstykket	FIG. 31: Dyse og væskeindsats , side 25	
Der er væske til stede ved lufthættehullerne	Dysen er ikke tilstrækkeligt strammet	Stram væskepatronen	Monter væskepatronen , side 25	
		Spænd dysen	FIG. 31: Dyse og væskeindsats , side 25	
Væsken strømmer ikke Væskesnålen udløses ikke	Utilstrækkelig lufttryk i cylinder (CYL) leveret til pistol på udløser	Øg lufttrykket i cylinderen (CYL), eller rens luftledningen.	Montering af luftledning , side 11	
	Manglende kugleleje fra stemplet	Udskift kuglelejerne	Tjek stempelkuglelejer , side 27	
	Luft lækker omkring stemplet	Udskift stemplets O-ring eller stemplet	Udskift stempelpakninger , side 27	
	Opsvulmet stempel-O-ring	Udskift stempel-O-ring.	Reparation af stempel , side 27	
	Intern væskeprop er forkert monteret	Ikke-cirkulationssystem: Flyt prop til væskeport, der passer til manifoldrør		FIG. 4: Væskeportforbindelser (ikke-cirkulationssystem) , side 8
		Cirkulationssystem: Alle væskeporte i pistolen og på manifolden skal være åbne.		FIG. 2: Væskeportforbindelser (konfiguration af cirkulation) , side 7

Problem	Årsag	Løsning	Reference
Væsken lukker ikke af	Slidte eller opsvulmede stempelpakninger	Udskift stempelpakninger.	Reparation af stempel, side 27
	Stempelhætte er ikke strammet helt.	Stram stempelhætten, indtil den når bunden	
	Stempelfjeder sidder ikke korrekt på plads	Kontrollér fjederposition	

Fejlfinding af luft

Problem	Årsag	Løsning	Reference
Luftlækage gennem udluftningshul	Slidte lufthættepakninger	Udskift lufthættepakninger	Udfør service på lufthættedele, side 24
Luftlækage fra bagsiden af pistolen	Slidte stempelpakninger.	Udskift stempelpakninger	Reparation af stempel, side 27
Luft udløses ikke	Stempelskaftet er koblet fra stempelenhedens hoveddel.	Genmonter stempelenheden	
	Cylinderlufttrykket er for højt	Øg cylinderlufttrykket til 50 psi	Montering af luftledning, side 11
Luften slukker ikke	Stempelenheden har ikke korrekt sæde	Udfør service på stempelenheden	Reparation af stempel, side 27
	Knækket retur fjeder	Udskift retur fjederen	
	Slidte eller opsvulmede stempelskaftpakninger	Udskift pakninger	

Sprøjtemønster – Fejlfinding

Problem	Årsag	Løsning	Reference
Væskeflow er ujævnt under sprøjtning	Væskedyse er ikke strammet nok	Spænd væskedyse til 35–45 in lb (4–5 N•m)	FIG. 34: Dyse og væskeindsats , side 25
	Der mangler en O-ring for væskepatronen, eller også er den beskadiget	Udskift væskepatronens O-ring	FIG. 34: Væskepatronenhed , side 26
	Tilstoppet væskeslangefilter	Tjek væskeslangefilter	Montering af væskeledning , side 12
	Holderingsenheden sidder ikke helt på gevind eller er ikke helt tilkoblet til pistolhuset	Spænd holderingsenheden	Monter lufthætteenheden , side 24
	Lufthættepakninger er beskadiget	Udskift pakningerne	Udfør service på lufthættedele , side 24
Væskeflow svinder under sprøjtning med væsker med høj viskositet	Væsketryk er for lavt, hvilket forårsager, at væskeflowet reduceres, når pistolen hæves	Øg væsketrykket ved kilden	Indstil væskeflow , side 14
		Brug en væskedyse eller væskepatron med en mindre åbningsstørrelse	FIG. 31: Dyse og væskeindsats , side 25
	Holderingsenheden sidder ikke helt på gevind eller er ikke helt tilkoblet til pistolhuset	Spænd holderingsenheden	Monter lufthætteenheden , side 24
Mønster bliver forskudt eller tungt i enderne	Holderingsenheden sidder ikke helt på gevind eller er ikke helt tilkoblet til pistolhuset	Spænd holderingsenheden	Monter lufthætteenheden , side 24
	Tilstoppede lufthættehornhuller.	Rens lufthætten	Daglig rengøringsprocedure , side 19
	Snavsede lufthættepakninger		
	Beskadigede lufthættehornhuller.	Udskift lufthætten	FIG. 27: Lufthætteenhed , side 24
Beskadigede lufthættepakninger	Udskift lufthættepakninger		
Pistolens væsketryk er for højt med pistolen udløst	Væskepatronens åbning er for lille.	Brug en væskedyse eller væskepatron med en større åbningsstørrelse	FIG. 28: Væskepatronenhed , side 25
Væskesystem fungerer ikke under 10 psi (70 kPa, 0,7 bar)	Der er ikke nogen væskeregulator	Monter en væskeregulator med lavt tryk	Montering af væskeledning , side 12
	Luftregulator til trykbeholder er ikke følsom nok ved lave tryk	Monter en mere følsom luftregulator med lavt tryk på trykbeholderen	Montering af luftledning , side 11

Problem	Årsag	Løsning	Reference
Lufthætte bliver snavset umiddelbart efter sprøjtning	Pistolforstøvning er slukket	Tænd for pistolens forstøvningsluft	Tilførselsventilator og forstøvningsluft , side 14
	Tilstoppede lufthuller i dyse eller lufthætte	Rens lufthætten, dysen eller pistolen	Daglig rengøringsprocedure , side 19
	Beskadiget lufthætte	Udskift lufthætten	Udfør service på lufthættedele , side 24
	Beskadigede lufthættepakninger	Udskift lufthættepakninger	Udfør service på lufthættedele , side 24
	Beskadiget dyse	Udskift dysen eller væskepatronen	FIG. 34: Væskepatronenhed , side 26
Mønsterform ligner en banan	Tilstoppet lufthættehul	Rens lufthætten	Daglig rengøringsprocedure , side 19
	Snavset lufthætte		
	Snavset dyse	Rens dysen	Daglig rengøringsprocedure , side 19
	Beskadiget lufthætte	Udskift lufthætten	Udfør service på lufthættedele , side 24
	Beskadiget dyse	Udskift dysen	FIG. 34: Dyse og væskeindsats , side 25
	Manglende skærmlade	Udskift skærmladen	FIG. 28, side 25
Når væsketrykket aktiveres, deaktiveres væskeflowet, og når luftrykket deaktiveres, aktiveres væskeflowet.	Trykket for ventilatoren eller forstøvningsluften er for højt	Juster trykket for ventilatoren og forstøvningsluften	Tilførselsventilator og forstøvningsluft , side 14
	Lufthætten sidder ikke helt på plads på dysen	Spænd holderingen	FIG. 27: Lufthætteenhed , side 24
	Beskadiget væskedyse	Udskift væskedysen eller væskepatronen	FIG. 34: Væskepatronenhed , side 26
	Væsketrykket for lavt	Justér væsketrykket.	Indstil væskeflow , side 14

Reparation



For at mindske faren for personskade pga. sprøjt fra væske, skal du følge **Trykaflastningsprocedure**, når som helst du bliver anmodet om at aflaste trykket.

Klargør udstyr til service

1. Følg **Trykaflastningsprocedure**, side 17.
2. Følg **Gennemskylningsprocedure**, side 18.
3. Sluk for systemluften.

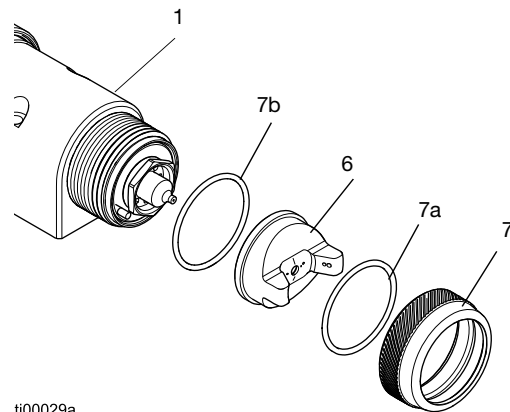
Reparation af lufthætteenhed

Afmonter lufthætteenhed

1. **Klargør udstyr til service.** Se side 24.
2. Løsn lufthættens holdering (7) for at afmontere lufthætteenheden (6).

Udfør service på lufthættedele

1. Afmonter holderingens pakning (7b) med en spids.
2. Fjern lufthætten (6) og spændeskiven (7a) fra holderingen (7).
3. Rens komponenterne, og udskift, hvis det er nødvendigt.
4. Monter lufthætten og holderingen.
 - a. Monter spændeskiven (7a) i holderingen (7).
 - b. Monter lufthætten (6) i holderingen (7).
 - c. Monter holderingens pakning (7b).



ti00029a

FIG. 27: Lufthætteenhed

Monter lufthætteenheden

1. Spænd den samlede lufthætte (7) på pistolhuset (1).
2. Indstil lufthættens position. Se **Placering af lufthætte**, side 13.

Reparation af væskepatron

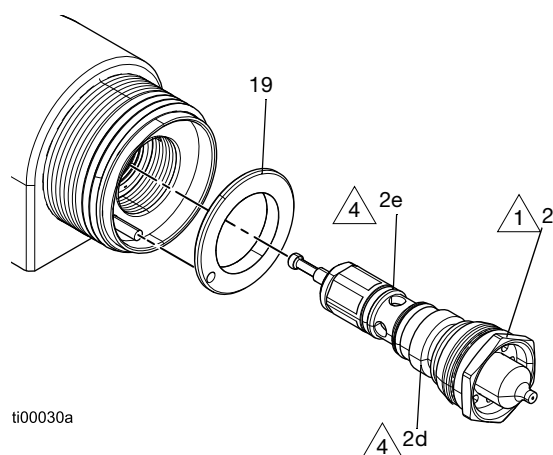
Afmonter væskepatronen

1. **Klargør udstyr til service.** Se side 24.
2. **Afmonter lufthætteenhed.** Se side 24.
3. Brug en skruenøgle eller et pistolværktøj til at afmontere væskepatronen (2). Se FIG. 28.
4. Afmonter skærmladen (19), hvis det er nødvendigt.

Monter væskepatronen

Smør komponenter med den anbefalede **Letvægtsolie** på side 35.

1. Sørg for, at skærmladen (19) er på plads. Den flade side af skærmladen vender væk fra pistolhuset.
2. Smør pakningerne (2d og 2e).
3. Brug en skruenøgle eller et pistolværktøj til at spænde den samlede væskepatron (2) i pistolhuset. Spænd til 35–45 in lb (4–5 N•m)

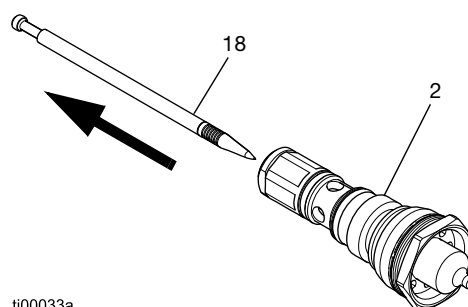


- ti00030a
- 1 Spænd til 35–45 in-lb (4–5 N•m)
 - 4 Smør med anbefalet **Letvægtsolie**

FIG. 28: Væskepatronenhed

Demonter væskepatronen

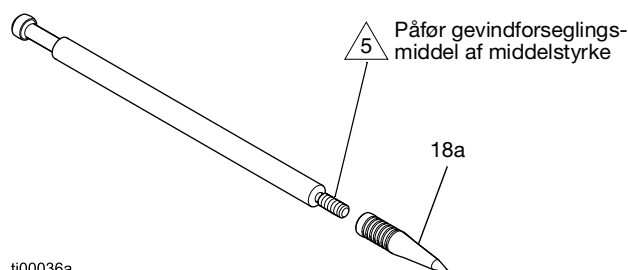
1. Afmonter væskepatronen (2) fra pistolen. Se FIG. 28.
2. Adskil væskesnålen (18) fra væskepatronen.



ti00033a

FIG. 29: Væskepatron og væskesnål

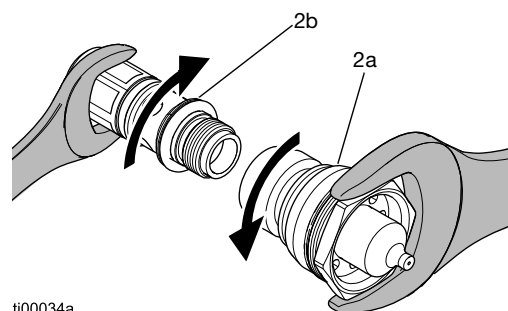
3. Udskift nålespidsen (18a), hvis det er nødvendigt. Påfør gevindforseglingsmiddel af middelstyrke på nålegevindene, før den nye spids monteres.



ti00036a

FIG. 30: Nåleenhed

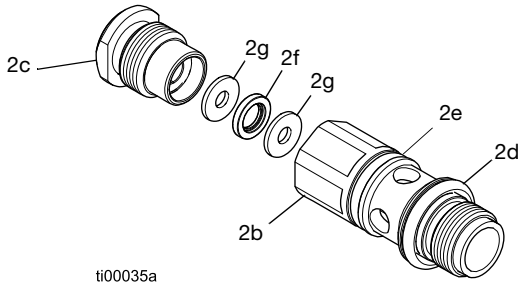
4. Frakobl væskedysen (2a) og væskeindsatsen (2b).



ti00034a

FIG. 31: Dyse og væskeindsats

5. Frakobl pakningsmøtrikken (2c) og væskeindsatsen (2b).



ti00035a

FIG. 32: Væskeindsats og pakningsmøtrik

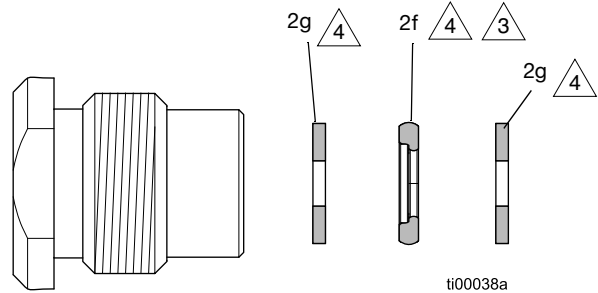
6. Afmonter spændeskiverne (2g) og and pakningstætningen (2f) fra pakningsmøtrikken (2c).
 7. Brug en spids til at afmontere væskeindsatsens O-ringepakninger (2d og 2e).

Saml væskepatronen

Udskift delene efter behov, og saml væskepatronen. Smør komponenter med den anbefalede **Letvægtsolie** på side 35.

1. Udskift væskeindsatsens O-ringepakninger (2e og 2d).
 2. Saml spændeskiverne (2g) og and pakningstætningen (2f) i pakningsmøtrikken (2c).
 Notér pakningstætningens (2f) retning i FIG. 33.
 Påfør smøremiddel til midten af den samlede pakningsmøtrik.

3. Monter den samlede pakningsmøtrik (2c) i væskeindsatsen. Tilspænd pakningsmøtrikken (2c) til 80 in-lb (9 N•m).

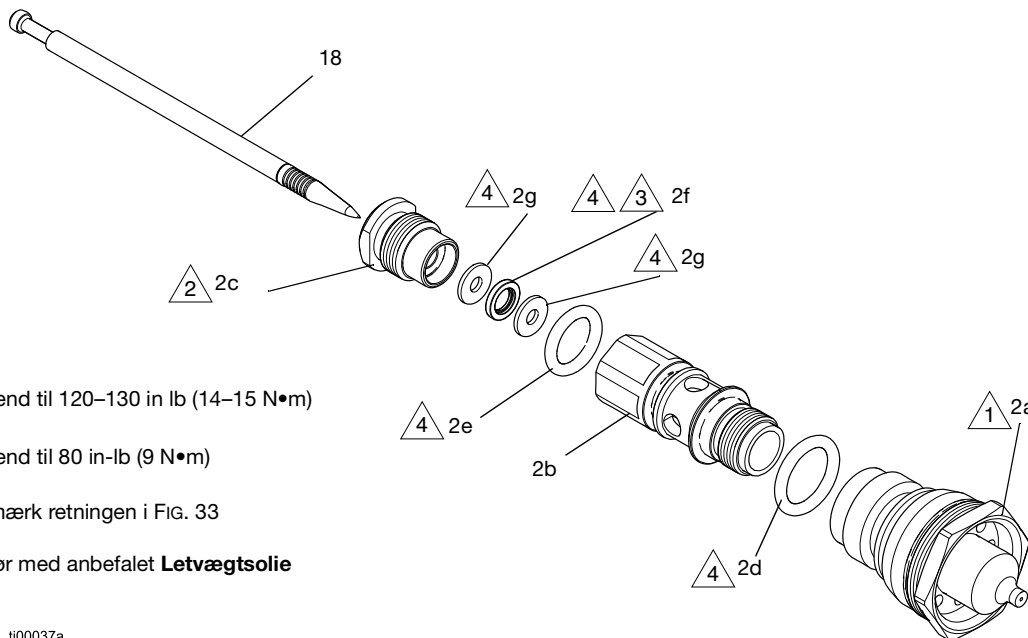


ti00038a

- 4 Smør med anbefalet **Letvægtsolie**
 3 Trinnet på pakningstætningen vender ind i pakningsmøtrikken

FIG. 33: Afstandsstykkets retning

4. Monter dysen (2a) på væskeindsatsen (2b). Spænd til 120-130 in lb (14-15 N•m) Se FIG. 31.
 5. Monter nålen (18) i væskepatronen. Se FIG. 29.
 6. Smør pakningerne (2e og 2d).
 7. Monter væskepatronen (2) i pistolhuset. Spænd til 35-45 in lb (4-5 N•m) Se FIG. 28.



- 1 Spænd til 120-130 in lb (14-15 N•m)
 2 Spænd til 80 in-lb (9 N•m)
 3 Bemærk retningen i FIG. 33
 4 Smør med anbefalet **Letvægtsolie**

ti00037a

FIG. 34: Væskepatronenhed

Reparation af stempel

Stemplet (3) må ikke nedsænkes i opløsningsmiddel. Smør komponenter med den anbefalede **Letvægtsolie** på side 35.

Adskil stempel

1. **Klargør udstyr til service.** Se side 24.
2. Løsn stempelhætten (5), og fjern hætten (5), fjedre (11 og 16) og fjederstyr (9).
3. Brug en tang til langsomt at trække stempelenheden fra pistolhuset for at undgå at miste kuglelejerne (3e).

Tjek stempelkuglelejer

Sørg for, at stempelkuglelejerne (3e) ikke falder ud af stemplet (3). Hvis kuglelejerne falder ud, skal de genmonteres og smøres, inden stemplet samles.

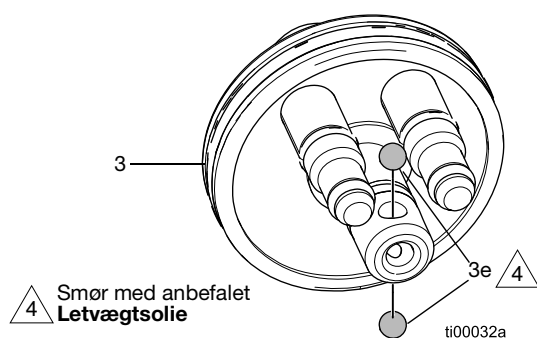


FIG. 35: Placering af stempelkuglelejer

Udskift stempelpakninger

Brug **Sæt 2000515: Stempelpakninger** på side 33 til at udskifte stempelpakningerne.

1. Afmonter stempelpakninger med en spids.
2. Udskift og smør stempelpakningerne.

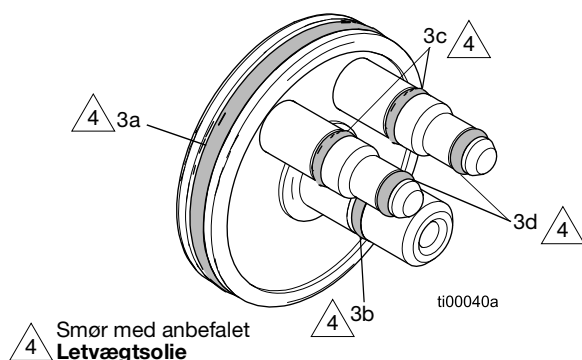


FIG. 36: Placering af stempelpakninger

Monter stemplet

1. Sørg for, at kuglelejerne (3e) er korrekt på plads. Se FIG. 35.
2. Smør stempelpakninger og kuglelejer.
3. Skub stemplet (3) ind i pistolhuset.
4. Smør og monter fjederstyret (9) i stemplet (3).
5. Monter væskefjederen (11).
6. Monter luftfjederen (16).
7. Spænd stempelhætten (5) på pistolen.
8. Nulstil til True Zero, hvis det er nødvendigt. Se **Nulstil pistolen til True Zero**, side 29.

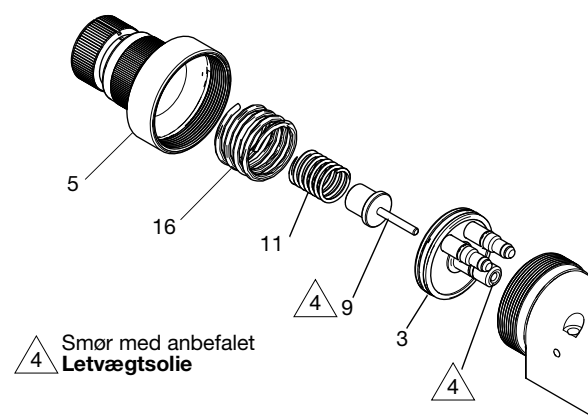
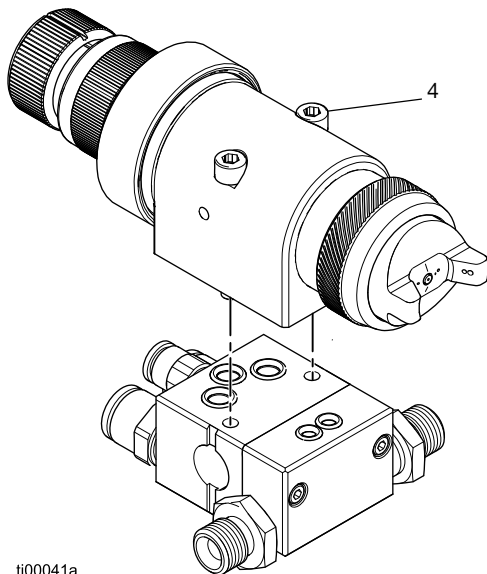


FIG. 37: Stempelenhed

Udskift manifoldpakninger

Brug **Sæt 2000517: Manifoldpakninger** på side 33 for at udskifte manifoldpakningerne (107 og 108). Smør komponenter med den anbefalede **Letvægtsolie** på side 35.

1. **Klargør udstyr til service.** Se side 24.
2. Løsn monteringsskrue (4) for at afmontere pistolen fra manifolden.

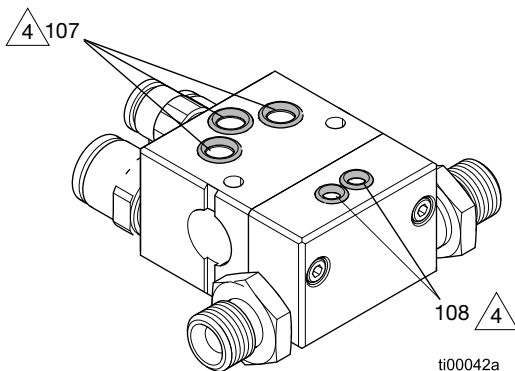


ti00041a

FIG. 38: Manifolds monteringskrue

3. Afmonter pakninger med en dirk, og udskift.
4. Smør pakninger (107 og 108), inden pistolen installeres.

BEMÆRK: Hvis der anvendes en konfiguration af cirkulationssystem, bruges der to O-ringe. Hvis der anvendes en konfiguration af ikke-cirkulationssystem, bruges der én O-ring og en intern væskeprop.



ti00042a

4 Smør med anbefalet **Letvægtsolie**

FIG. 39: Placering af manifoldpakning

Reparationer af væskekontrolknop og stempelhætte

Tilføj en væskekontrolknop

Brug **Sæt 2000516: Væskekontrolknappenhed** til at føje væskekontrolknappen til pistolen.

1. **Klargør udstyr til service.** Se side 24.
2. Løsn stempelhætten (5), og fjern hætten (5), fjedre (11 og 16) og fjederstyr (9).
3. Saml pistolen som vist i FIG. 37.
4. Tjek referencemærkerne for True Zero, og nulstil til True Zero, hvis det er nødvendigt.

Tjekliste for True Zero-reference

Pistoler med en væskekontrolknop (8) har et True Zero-indstillingspunkt. Når en pistol er indstillet til True Zero, stopper væskeflowet, når væskekontrolknappen er helt lukket.

- Væskekontrolknappen (8) er helt lukket
- Intet væskeflow fra pistolen
- Referencemærkerne er på linje

Nulstil pistolen til True Zero

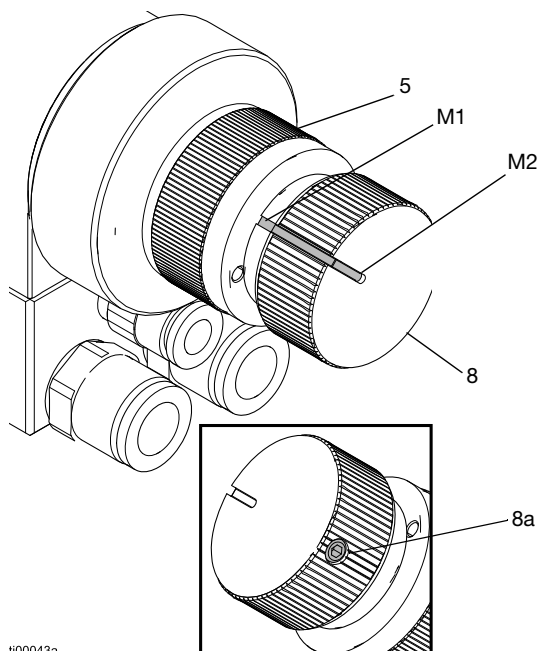
Tjek **Tjekliste for True Zero-reference**, side 28, og nulstil pistolen til True Zero, hvis det er nødvendigt.

1. **Monter væskepatronen.** Se side 25.
2. Spænd stempelhætten (5) stramt.
3. Drej væskekontrolknappen (8) med uret, indtil den stopper for at lukke knappen.

BEMÆRK

Vær forsigtig, når væskekontrolknappen lukkes. Nålespidsen kan blive beskadiget, hvis den tvinges for hårdt mod væskedyselejet af væskekontrolknappen.

4. Brug en sekskantnøgle for at løsne væskekontrolknappens sætskrue (8a).
5. Juster linjemarkeringerne (M1 og M2) på væskekontrolknappen (8). Se FIG. 40.
6. Spænd sætskruen (8a).

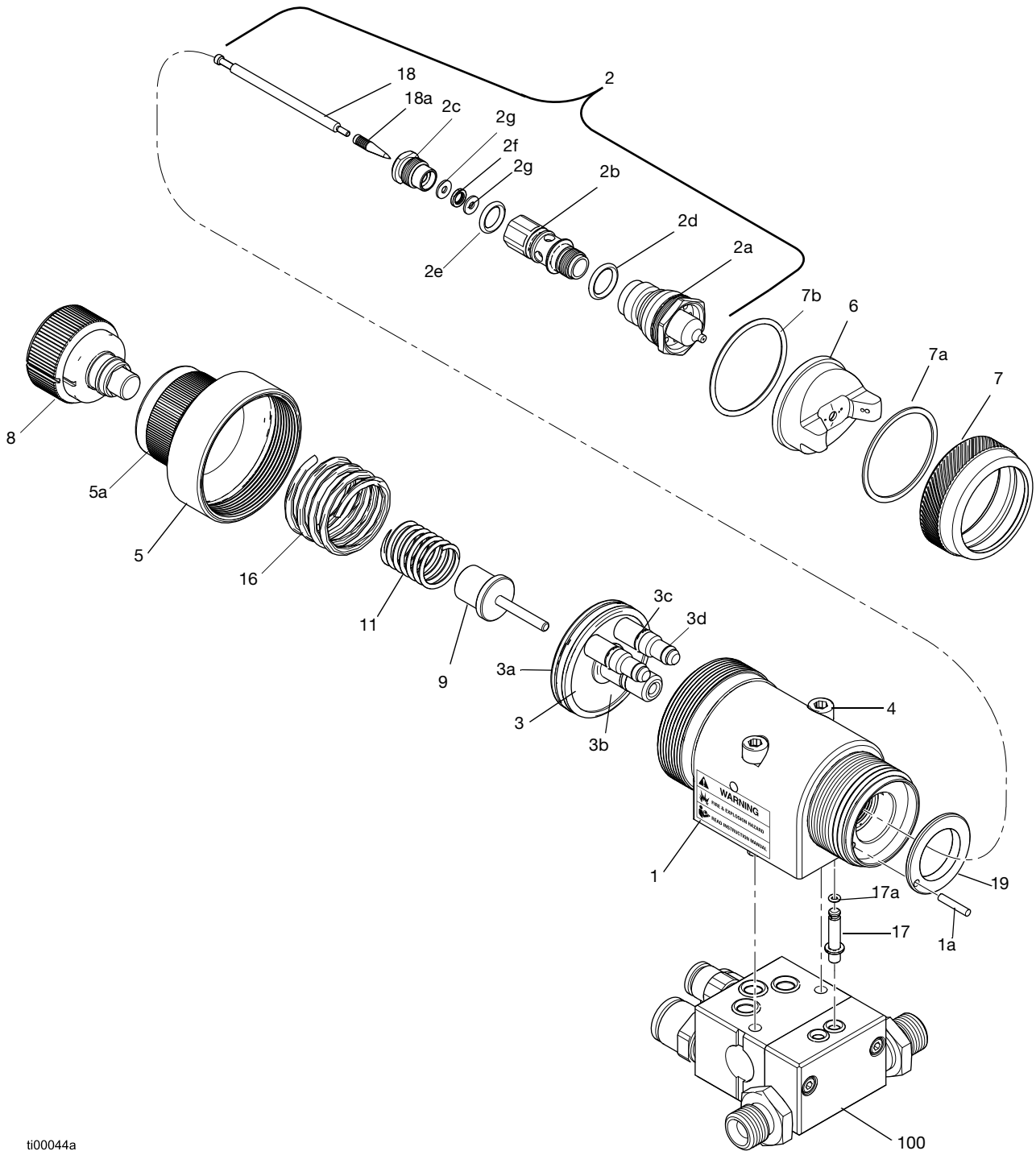


ti00043a

FIG. 40: True Zero-markering

Dele

Stellair automatisk luftsprøjtepistol



ti00044a

Stellair automatisk luftsprøjtetpistol

Ref.	Del	Beskrivelse	Antal
1	---	Pistol krop	1
1a	120471	Skærmstift (dyvel, 3/32" udvendig diameter x 1/2")	1
2‡	❖	Væskepatronenhed (inkluderer 2a-2g, 18 and 18a)	1
2a‡	❖	Væskedyse	1
2b‡	---	Væskeindsats	1
2c‡	195222	Pakningsmøtrik; Væskenål	1
2d‡	111316	O-ringpakning	1
2e‡	113137	O-ringpakning	1
2f‡	2000513	Pakningstætning	1
2g‡		Spændeskive, UHMWPE	2
3‡	2000514	Stempelenhed (inkluderer 3a-3e) (se FIG. 35 og FIG. 36)	1
3a‡	115066	O-ringpakning	1
3b‡	111450	O-ringpakning	1
3c‡	112319	O-ringpakning	2
3d‡	111504	O-ringpakning	2
3e‡	2000531	Stempellejer (se FIG. 35)	2
4	15H317	M5 Manifolds monteringskrue	2
5‡	2000530	Stempelhætte (standardmodeller)	1
	2000516	Stempelhætte for væskekontrolknop (inkluderer 5a og 8)	
5a‡	---	Stempelhættes sætskrue (#8 x 0,25")	1
6‡	❖	Lufthætte	1
6a‡	24B546	Lufthættes styrestift (se FIG. 14)	1
7‡	25F317	Holdering (7a-7b)	1
7a‡	107313	Højtryksrenser	1
7b‡	15G998	O-ring	1
8+‡	---	Væskekontrolknop	1
9	2000529	Stempels fjederstyr	1
11	171411	Væskefjeder	1

Ref.	Del	Beskrivelse	Antal
16	114139	Luftfjeder	1
17‡	2000511	Væskedekulationsprop (inkluderer 17a)	1
17a‡	129463	O-ring	1
18‡	❖	Væskenål	1
18a‡	❖	Væskenålespids	1
19	2000528	Skærmlade	1
100+		Manifold (se Kompatible manifolder , side 39 for oplysninger om dele)	1

❖ Del nummer varierer efter model. Se **Reparationssæt**, side 32 for oplysninger om delnumre.

+ Inkluderet i udvalgte modeller. Se **Modeller**, side 3.

‡ Del er tilgængelig i et sæt. Se **Sæt og tilbehør**, side 32.

Sæt og tilbehør

Reparationssæt

Model	Påføring og sprøjtetype	Lufthætte (6 og 6a)	Åbningsstørrelse mm (tomme)	Væskepatronsæt (2)	Dysesæt (2a)	Nålesæt (18 og 18a)	Nålespidssæt (18a) (5 stk.)
25F165	Industri generelt: Traditionel	2000293	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F172	Industri generelt: HVLP	2000291	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F164	Industri generelt: Traditionel	2000293	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F166	Industri generelt: Traditionel	2000294	0.070	2000504	25F227	2000510	288185
25F169	Industri generelt: Traditionel	2000293	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F171	Industri generelt: HVLP	2000291	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F170	Industri generelt: HVLP	2000291	0.030	2000501	25F224	2000507	288183
25F168	Industri generelt: Traditionel	2000293	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F176	Industri generelt: HVLP	2000291	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F163	Industri generelt: Traditionel	2000293	0.030	2000501	25F224	2000507	288183
25F174	Industri generelt: HVLP	2000291	0.030	2000501	25F224	2000507	288183
25F173	Industri generelt: HVLP	2000291	0.070	2000504	25F227	2000510	288185
25F179	Industri generelt: Overensstemmelse	2000292	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F177	Industri generelt: Overensstemmelse	2000292	0.030	2000501	25F224	2000507	288183
25F178	Industri generelt: Overensstemmelse	2000292	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F182	Industri generelt: Overensstemmelse	2000292	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F183	Industri generelt: Overensstemmelse	2000292	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F175	Industri generelt: HVLP	2000291	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F181	Industri generelt: Overensstemmelse	2000292	0.030	2000501	25F224	2000507	288183
25F180	Industri generelt: Overensstemmelse	2000292	0.070	2000504	25F227	2000510	288185
25F167	Industri generelt: Traditionel	2000293	0.030	2000501	25F224	2000507	288183
25F204	Trim: HVLP	26D898	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F205	Trim: HVLP	26D898	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F206	Trim: HVLP	26D898	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F207	Trim: HVLP	26D898	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F208	Air Brush: Traditionel	24D705*	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F209	Air Brush: Traditionel	24D705*	0.042	2000502	25F225	2000509	288184
25F210	Klæbemidler: Traditionel	2000301✓	0,051	2000505	25F233	2000510	288185
25F211	Klæbemidler: Traditionel	2000301✓	0,070	2000506	25F234	2000510	288185
25F212	Industri generelt: Traditionel	2000293	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F213	Industri generelt: Traditionel	2000293	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F214	Industri generelt: HVLP	2000291	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F215	Industri generelt: HVLP	2000291	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F216	Industri generelt: Overensstemmelse	2000292	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F217	Industri generelt: Overensstemmelse	2000292	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F218	Industri generelt: Traditionel	2000293	0.055	2000503	25F226	2000510	288185
25F219	Industri generelt: Traditionel	2000293	0.055	2000503	25F226	2000510	288185

✓ Klæbende lufthætte kan købes uden styrestift (6a) og er markeret som produktionsdel som 289051

* Air Brush-lufthætter omfatter ikke 6a

Sæt 289791: Lufthættepakninger

Ref.	Del	Beskrivelse	Antal
7a†	107313	Højtryksrensere	5
7b†	15G998	O-ring	5

Sæt 2000512: Væskepatronpakninger

Ref.	Del	Beskrivelse	Antal
2d	111316	O-ringpakning	1
2e	113137	O-ringpakning	1

Sæt 2000513: Væskepatronpakninger

Ref.	Del	Beskrivelse	Antal
2f	16A698	Pakningstætning	1
2g	16C295	Spændeskive, UHMWPE	2

Sæt 25F317: Holderingsenhed

Ref.	Beskrivelse	Antal
7	Holdering	1
7a	Højtryksrensere	1
7b	O-ring	1

Sæt 24B546: Styrestifter til lufthætte

Ref.	Beskrivelse	Antal
6A	Styrestift til lufthætte	10

Sæt 2000514: Stempelenhed

Ref.	Del	Beskrivelse	Antal
3	2000514	Stempel	1
3a	115066	O-ringpakning	1
3b	111450	O-ringpakning	1
3c	112319	O-ringpakning	2
3d	111504	O-ringpakning	2
3e	2000531	Stempellejer	2

Sæt 2000531: Stempellejer

Ref.	Beskrivelse	Antal
3e	Stempellejer	10

Sæt 2000515: Stempelpakninger

Ref.	Del	Beskrivelse	Antal
3a	115066	O-ringpakning	1
3b	111450	O-ringpakning	1
3c	112319	O-ringpakning	2
3d	111504	O-ringpakning	2

Sæt 2000516: Væskekontrolknaphed

Konvertér en almindelig automatisk sprøjtepistol for at tilføje en væskekontrolknap.

Ref.	Beskrivelse	Antal
5	Stempelhætte med sætskrue	1
8	Væskekontrolknap	1

Sæt 2000517: Manifoldpakninger

Ref.	Del	Beskrivelse	Antal
107	111450	O-ringluftpakning	3
108	111508	O-ringvæskepakning	2

Sæt 2000511: Cirkulationspropsæt

Ref.	Beskrivelse	Antal
17	Cirkulationsprop	1
17a	O-ring	1

Tilbehør

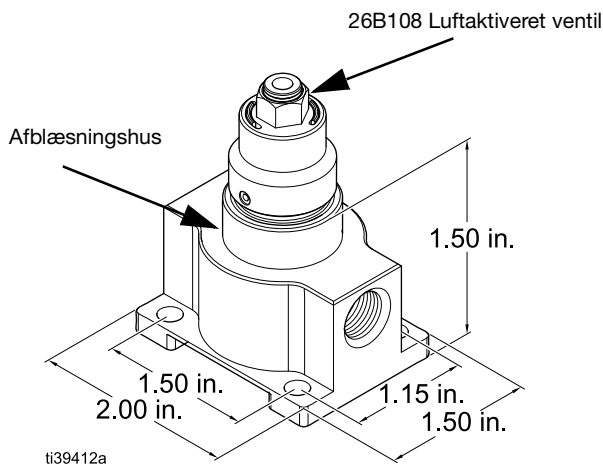
Justeringsværktøj: 2000481

Justeringsværktøjsfunktioner

- Måler for hurtigt at indstille sprøjtemønstervinkler. Se **Vinklet sprøjtemønster**, side 13.
- Stiguide, der hjælper med at visualisere sprøjtemidterpunktet og afstanden mellem pistolen og emnet. Se **Placer sprøjtepistolen og arbejdsområdet**, side 14.

26D220: Aflæsningsventil

Væskeindtag og udløbsporte 1/4" npt(f) og 303 SST våddele.



Væskeledningstilbehør

Del	Beskrivelse	Antal
24B707*	Inline-væskefilter	1
166846	Væskefitting, SST, 1/4 npsm(m) x 1/4 npt(m), 7250 PSI (50 MPa, 500 bar) maks. tryk	1
24C375**	1:1-forhold luftstyret væskeregulator	1
24E471**	1:2-forhold luftstyret væskeregulator	1
24E472**	1:3-forhold luftstyret væskeregulator	1

* Se håndbog 406814.

** Se håndbog 3A0427.

Væskeslanger

Del	Beskrivelse	Maksimalt arbejdstryk	Længde	Fittingmuligheder (1/4 NPSM)			
				Ingen trækaf- lastning	Trækaf- lastning	Kobling i 3 dele	Kobling i 2 dele
061132	1/4" ID væskeslange i nylon	225 psi (16 bar)	500 fod (152 m)	205447	111913	---	---
061205	1/4" ID flettet slange i nylon med neoprenafdækning	500 psi (30 bar)	500 fod (152 m)	---	---	104415	16A989

HVLP-trykverifikationskit

Del	Beskrivelse	Kompatibel lufthætte
2000518	HVLP, industri generelt	2000291
2000523	Trim	26D898

Letvægtsolie

Anbefalet olie til væskepakninger og slitageområder.

Del	Beskrivelse
111265	Sanitær, silikonefrit smøremiddel, 113 g (4 oz)

Installations- og reparationsværktøjer

Del	Beskrivelse
222955	Smøremiddel, der forhindrer fastbrænding
289794	Multiskruenøgle til pistolværktøj

Rengøringstilbehør

Del	Beskrivelse
15C161	Ultimate pistolrensesæt: Børster og værktøjer til vedligeholdelse af pistolen.
249598	Nål til fjernelse af tilstopning: Spidser til fjernelse af tilstopning i pistoldyse
101892	Børste til rensning af pistolen

Oplysninger om væskepatron og væskedyse

Væskeflowet og mønsterbredden afhænger af størrelsen på dysen, væskens viskositet og væsketrykket.

Brug en væskedyse, der vil opnå det påkrævede flow med nålen fuldt udløst ved et væsketryk på 5-20 psi (0,035-0,14 MPa, 0,35-1,4 bar).

- Ved lave flowhastigheder eller væske med let viskositet: Vælg de mindre dysestørrelser.
- Ved høje flowhastigheder eller væske med høj viskositet: Vælg de større dysestørrelser.

Anvendelse†	Åbningsstørrelse mm (tomme)	Væskepatron-sæt (2)	Dysesæt (2a)	Anbefalet til materialeviskositet	Typisk flowhastighed væske l/min (oz/min)	Konstruktion	Sprøjteteknologi og luft-hættekompatibilitet
Industri generelt Air Brush Trim	0,030 (0,8)	2000501	25F224	lys 5-15 centipoise	4-10 (0,12-0,30)	SST-dyse, PEEK-spids	Konventionelle lufthætter: 2000293 og 24D705
	0,042 (1,1)	2000502	25F225	let til medium 15-30 centipoise	8-14 (0,24-0,42)	SST-dyse, PEEK-spids	
	0,055 (1,4)	2000503	25F226	mellem 30-70 centipoise	12-18 (0,36-0,54)	SST-dyse, PEEK-spids	HVLP-lufthætter: 2000291 og 26D898 Kompatible lufthætter: 2000292
Industri generelt	0,070 (1,8)	2000504	25F227	medium til tung 70-100 centipoise	16-20 (0,48-0,60)	SST-dyse, PEEK-spids	Konventionelle lufthætter: 2000294
Klæbemiddel	0,051 (1,3)	2000505	25F233	mellem 30-70 centipoise	12-18 (0,36-0,54)	SST-dyse, PEEK-spids	Konventionelle klæbende lufthætter: 2000301 ✓
	0,07 (1,8)	2000506	25F234	medium til tung 70-100 centipoise	16-20 (0,48-0,60)	SST-dyse, PEEK-spids	

† Se **Anvendelser**, side 2.

✓ Lufthætte markeret med produktionsdel 289051

Lufthætte og luftflow

Eksempel: Lufthætte 2000293

Tilføj luftforbrugsværdierne, der vises for forstøvningsluft og ventilatorlufttryk for at få det samlede luftforbrug.

Forstøvningsluft SCFM ved 20 psi		Ventilatorluft SCFM ved 30 psi		Luftforbrug i alt
2,8	+	6	=	8,8

Anvendelse	Lufthætte	Forstøvningsluft		Ventilatorluft	
		Manifolds indtagstryk psi (MPa, bar)	Luftgennem- strømning SCFM	Manifolds indtagstryk psi (MPa, bar)	Luftgennem- strømning SCFM
Industri generelt: Traditionel	2000293	10	2,3	10	5,5
		20	2,8	20	5,7
		30	3,0	30	6,0
		40	3,4	40	6,7
		50	3,9	50	7,3
	2000294	10	6,4	10	4,6
		20	7,3	20	5,3
		30	8,3	30	6,0
		40	8,7	40	6,2
		50	9,2	50	6,4
Industri generelt: HVLP	2000291	10	3,9	10	8,3
		20	5,3	20	9,4
		20*	5,3*	24*	9,6*
		30	5,7	30	10,1
		40	6,0	40	11,0
		50	6,2	50	11,9
Trim: HVLP	26D898	10	2,8	10	4,6
		14*	3,0*	12*	4,6*
		20	3,4	20	5,5
		30	3,9	30	6,0
		40	4,6	40	6,4
		50	4,8	50	6,9

* Maks. HVLP/kompatibelt manifoldindtagstryk.

✓ Lufthætte markeret med produktionsdel 289051

Anvendelse	Lufthætte	Forstøvningsluft		Ventilatorluft	
		Manifolds indtagstryk psi (MPa, bar)	Luftgennem- strømning SCFM	Manifolds indtagstryk psi (MPa, bar)	Luftgennem- strømning SCFM
Industri generelt: Overensstemmelse	2000292	10	3,0	10	5,5
		14*	3,0*	15*	5,5*
		20	3,4	20	6,0
		30	3,9	30	6,4
		40	4,4	40	6,9
		50	4,8	50	7,3
Klæbemiddel	2000301 ✓	10	2,5	10	6,0
		14*	3,4*	17*	6,4*
		20	3,2	20	6,9
		30	3,7	30	7,8
		40	4,1	40	8,3
		50	4,6	50	9,2
Air Brush	24D705	10	1,4	10	0,0
		20	1,6	20	1,1
		30	1,8	30	1,6
		40	2,1	40	1,8
		50	2,1	50	1,8

* Maks. HVLP/kompatibelt manifoldindtagstryk.

✓ Lufthætte markeret med produktionsdel 289051

Kompatible manifolder

Manifolder med gevind, tommer

Ref.	Del	Beskrivelse	Antal
101	—	Manifoldhus	1
102	114342	Vinkelfitting for væskeforbindelse 1/4-18 npt	2
	2001082*	Væskeforbindelse	2
102a	120353 *	O-rings væskeforbindelse	2
103	101970	Rørprop (se FIG. 4, side 8)	1
104	120388	Luftslangefitting: 1/4" udvendig diameter slange x 1/8 npt(m)	1
105	120389	Luftslangefitting: 3/8" udvendig diameter x 1/4 npt	2
	120389*		1
106	114246	Sætskrue: 5/16; 0,437" lang	1
107‡	111450	O-ringluftpakning	3
108‡	111508	O-ringvæskepakning	2
109	2001083*	Ventilatorventilenhed	1

★ 25F155-model

* 2000230-model

* 2000226-model

‡ Del tilgængelig i et sæt. Se **Reparationsæt**, side 32.

Manifoldforbindelser

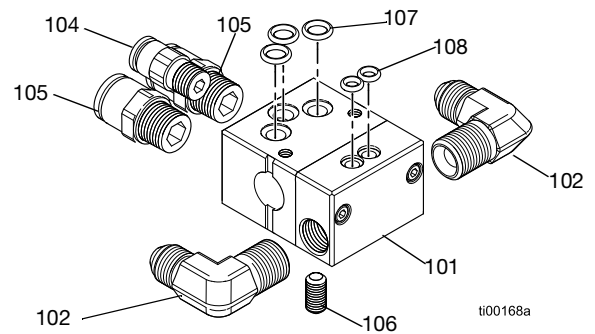
Væskeforbindelse	1/4-18 npt(m)* 1/4-18 npsm(m)**
Forstøvningsluftindtag (ATOM)	3/8" udvendig diameter slange
Ventilatorluftindtag (FAN)†	3/8" udvendig diameter slange†
Cylinderluftindtag (CYL)	1/4" udvendig diameter slange

* 25F155- og 2000226-modeller

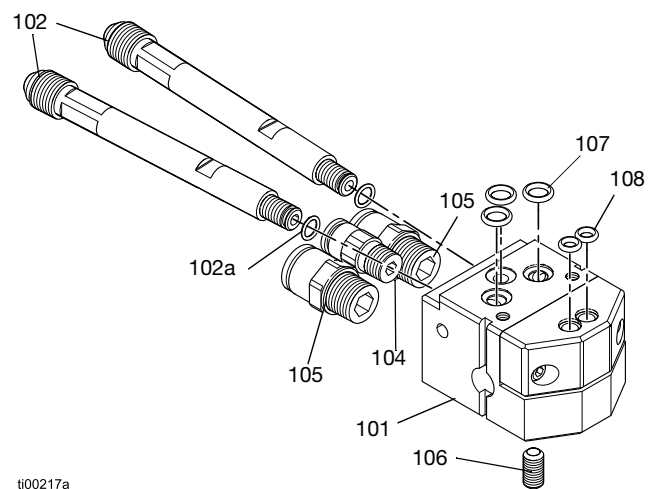
** 2000230-model

† Manifold 2000226 har et enkelt luftindtag til forstøvning og ventilatorluft

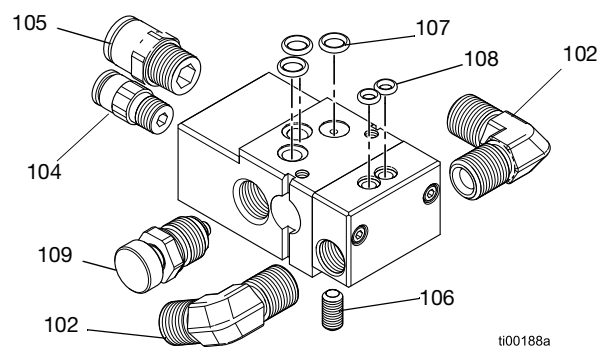
Væskeindtagsmanifold, siden (25F155★)



Væskeindtagsmanifold, bag (2000230*)



Væskeindtagsmanifold, siden, med ventilatorjusteringsventil (2000226*)



Manifolder med gevind, metrisk

Ref.	Del	Beskrivelse	Antal
101	—	Manifoldhus	1
102	114247✳	Vinkelfitting, han, for væskeforbindelse #5JIC x 1/4-18 npt	2
	2000235✳	Væskeforbindelse	2
102a	120353✳	O-rings væskeforbindelse	2
103	101970	Rørprop (se FIG. 4, side 8)	1
104	120538	Luftslangefitting: 6 mm udvendig diameter slange x 1/8 npt(m)	1
105	120537	Luftslangefitting: 8 mm udvendig diameter slange x 1/4 npt(m)	2
	15D916◆	Luftslangefitting: 4 mm udvendig diameter slange x 1/4 npt (leveres løst)	2
106	114246	Sætskrue: 5/16; 0,437" lang	1
107‡	111450	O-ringluftpakning	3
108‡	111508	O-ringvæskepakning	2

✳ 25F315-model

✳ 2000231-model

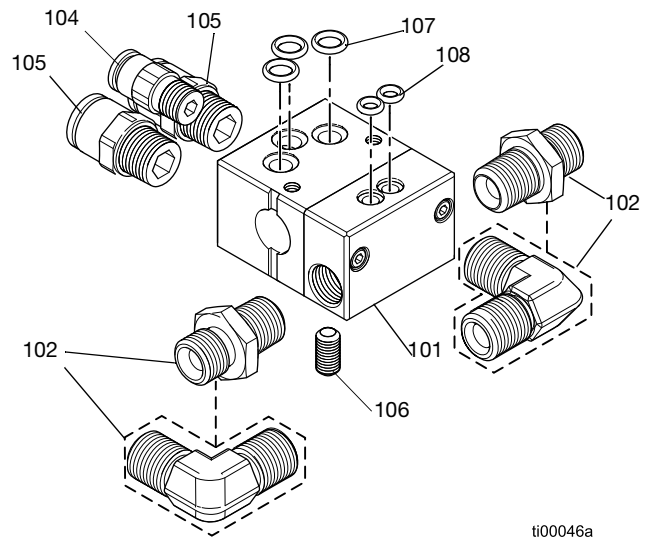
‡ Del tilgængelig i et sæt. Se **Reparationssæt**, side 32.

Manifoldforbindelser

Væskeforbindelse	#5 JIC
Forstøvningsluftindtag (ATOM)	8 mm udvendig diameter slange
Ventilatorluftindtag (FAN)◆	8 mm udvendig diameter slange
Cylinderluftindtag (CYL)	6 mm udvendig diameter slange

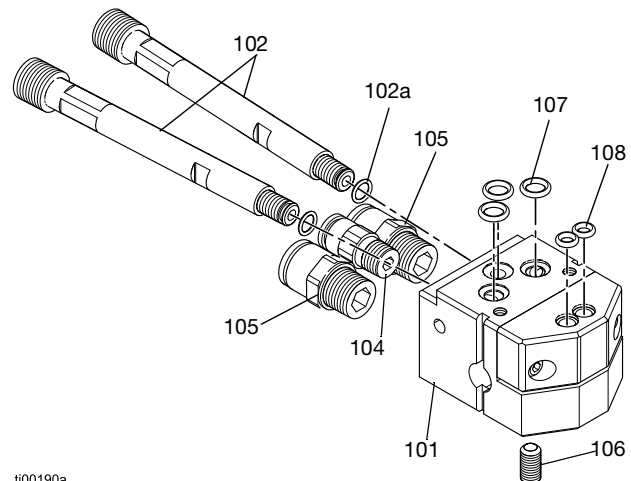
◆ 25F315 og 2000231 sendes med alternativ forstøvning/ventilatorluftfitting med en 4 mm slangeforbindelse, udvendig diameter

Væskeindtagsmanifold, siden (25F315✳)



ti00046a

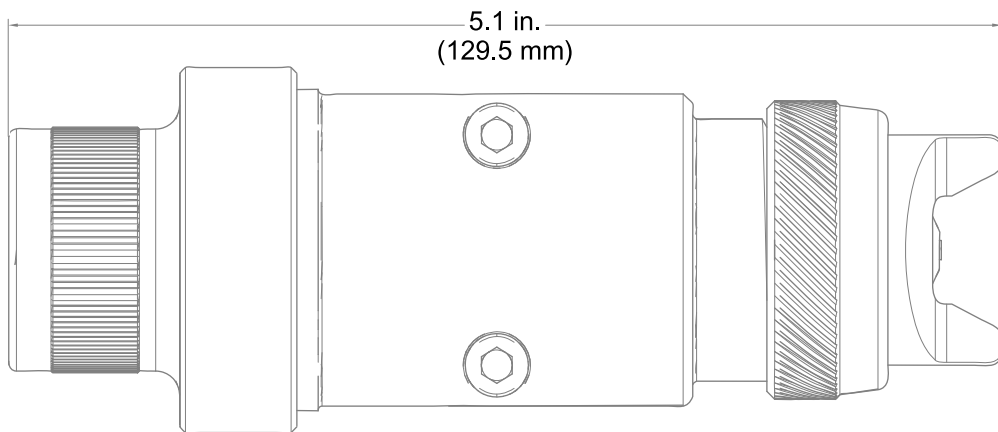
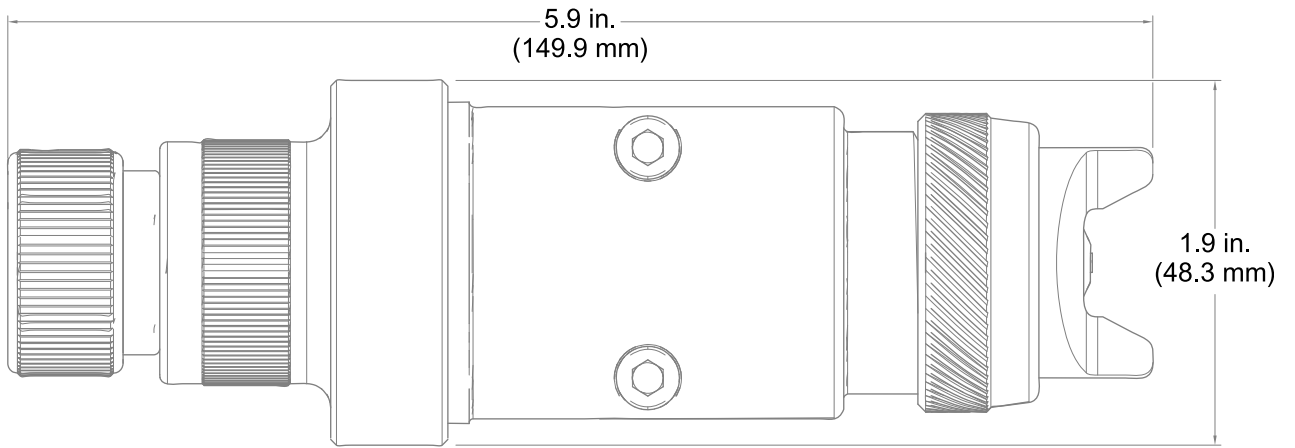
Væskeindtagsmanifold, bag (2000231✳)



ti00190a

Layout og mål for monteringshul

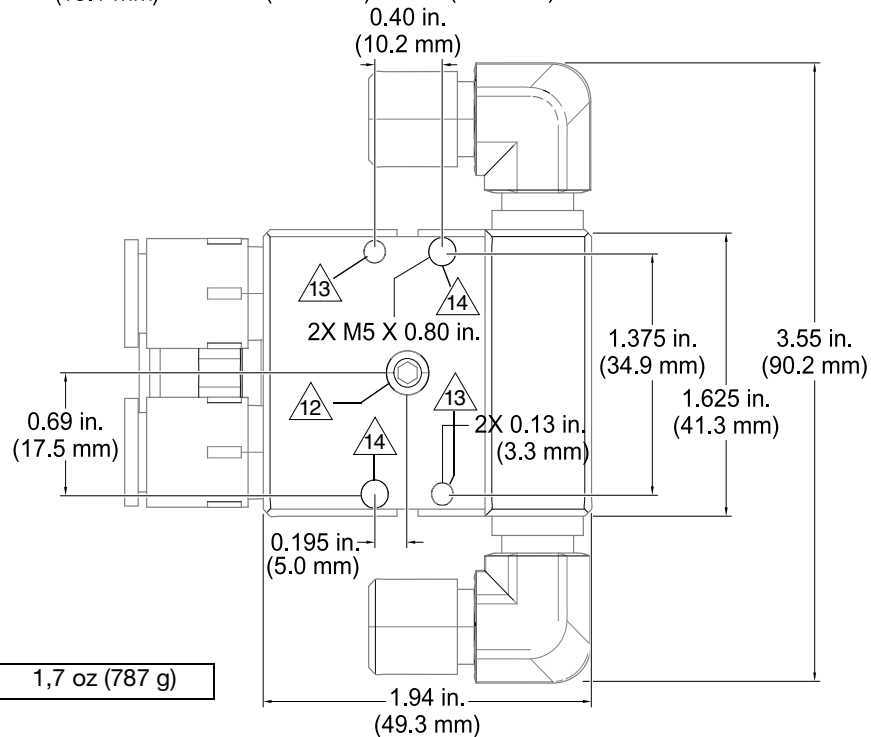
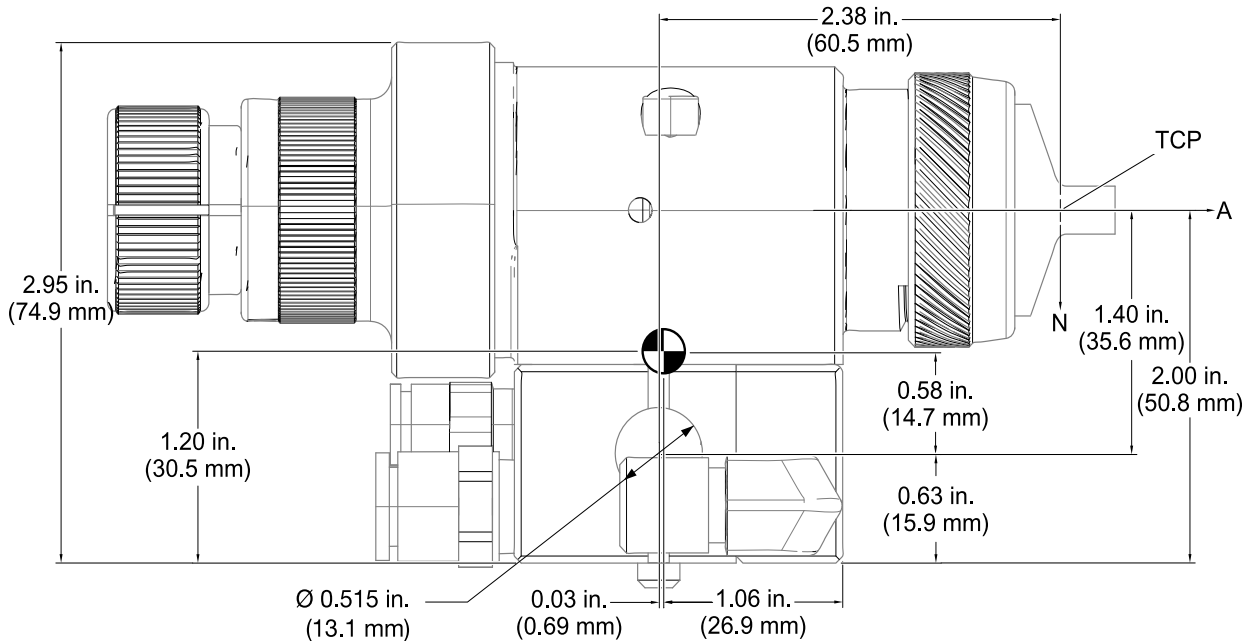
Mål for pistol



t00288a

Manifolder med sidevæskeindtag

Modellerne 25F315 og 25F155



Modelvægt	1,7 oz (787 g)
------------------	----------------

t00109b

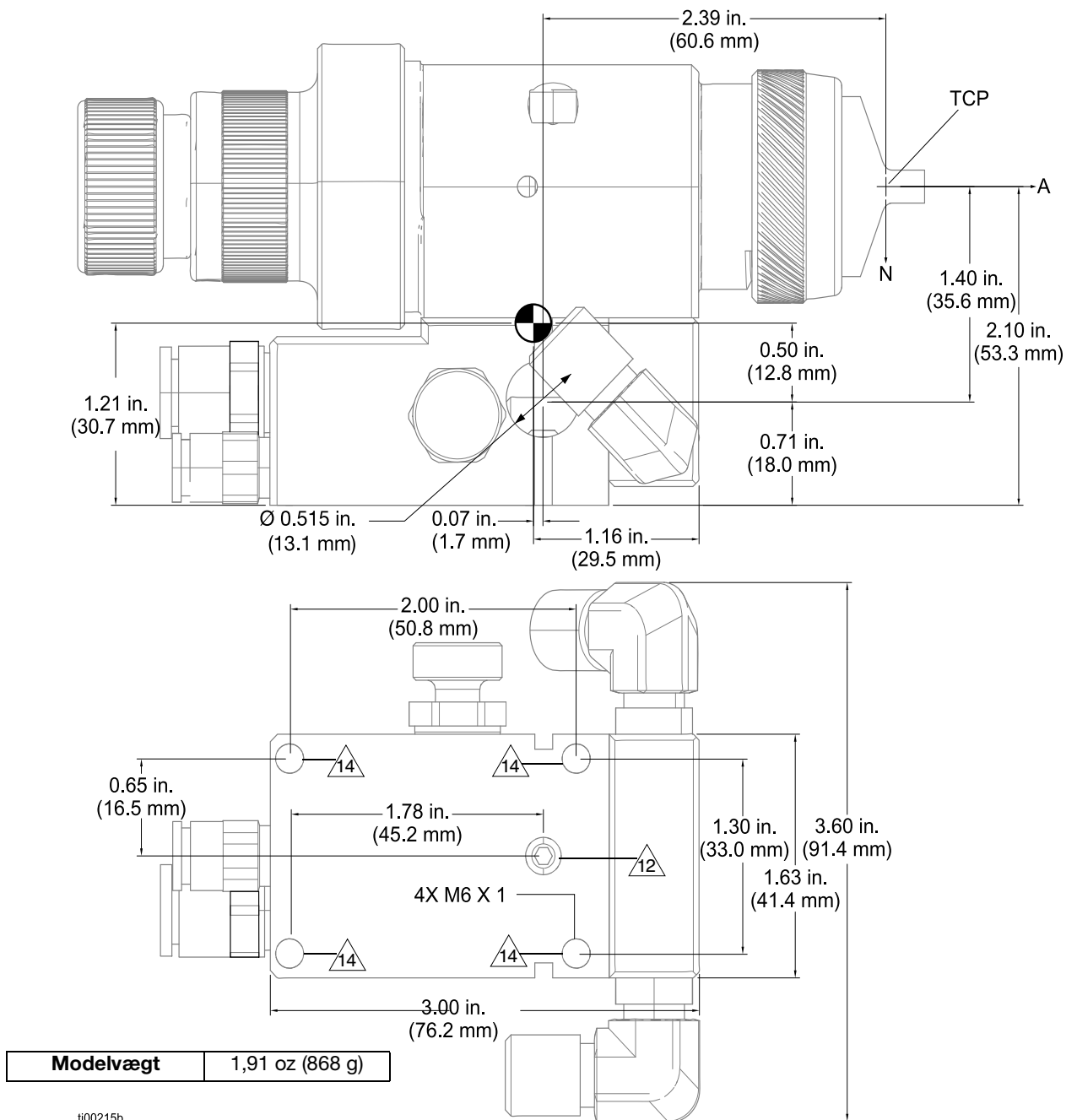
12 Fjern sætskrue ved brug af **Montering af stationært støttestativ.**


13 **Styrestifhuller**
0,128 diameter x 7,8 mm (0,31")
dybe huller


14 **Monteringskruehuller**
M5 x 0,8 x 0,25" (6,3 mm)
Brug en skrue, der er lang nok til at gå i indgreb med monteringskruehullerne til en dybde på 6,3 mm (0,25").

Manifolder med sidevæskeindtag og ventilatorjusteringsventil

Model 2000226

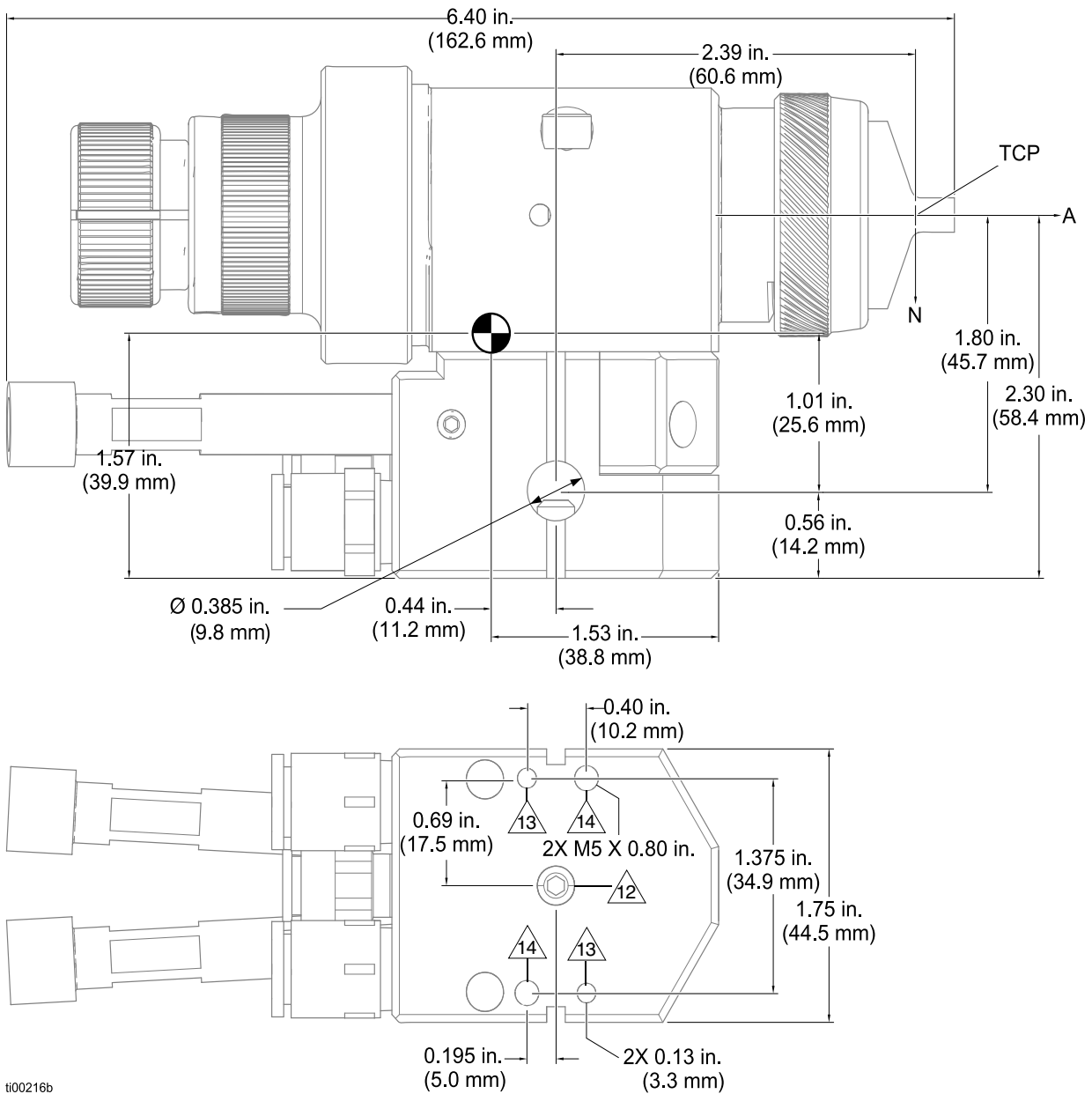


 Fjern sætskrue ved brug af **Montering af stationært støttestativ.**

 **Monteringskruehuller**
M6 x 1,0 x 0,34" (8,6 mm)
Brug en skrue, der er lang nok til at gå i indgreb med monteringskruehullerne til en dybde på 8,6 mm (0,34").

Manifolder med indtag bag

Modellerne 2000230 og 2000231



ti00216b

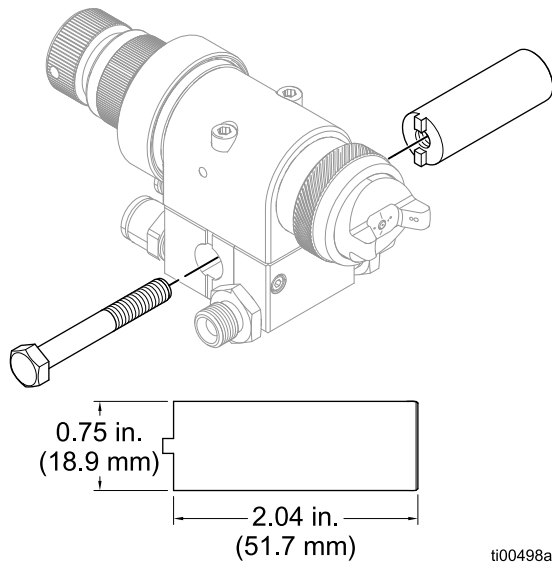
Modelvægt	1,93 oz (875 g)
------------------	-----------------

▲12 Fjern sætskrue ved brug af **Montering af stationært støttestativ.**

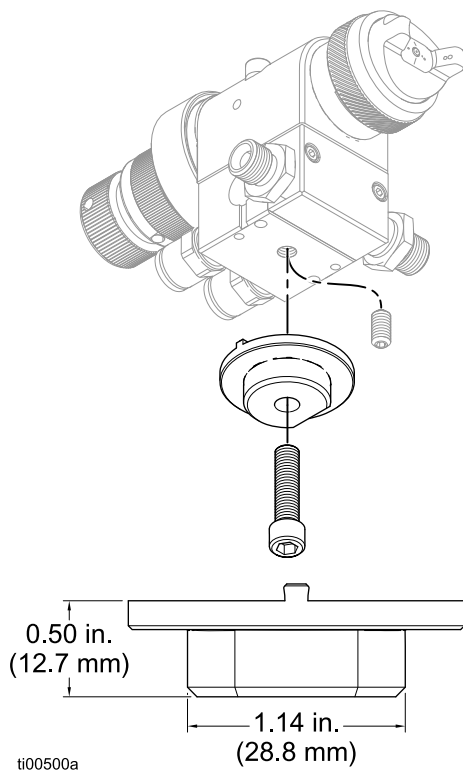
▲13 **Styrestift huller**
0,126 diameter x 7,8 mm (0,31")
dybe huller

▲14 **Monteringsskruehuller**
M5 x 0,8 x 0,25" (6.3 mm)
Brug en skrue, der er lang nok til at gå i indgreb med monteringskruehullerne til en dybde på 6,3 mm (0,25").

Pistolmonterings sæt 24C208

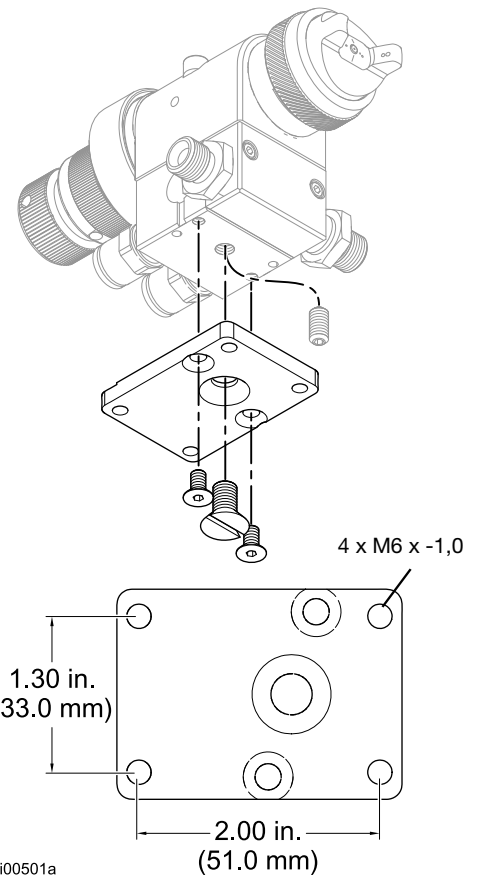


Pistolmonterings sæt 24B609

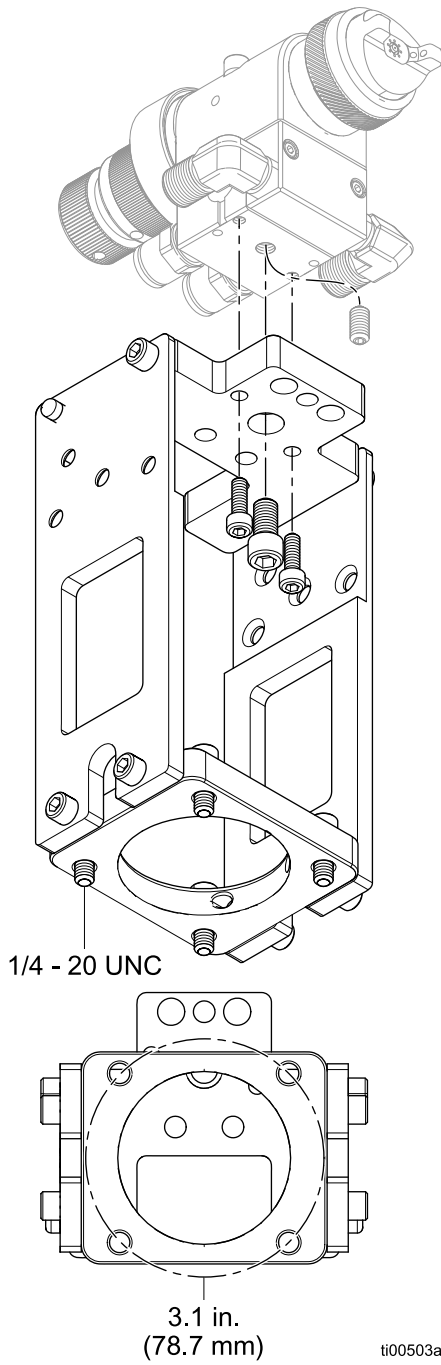


Retrofit adapterplade 288197

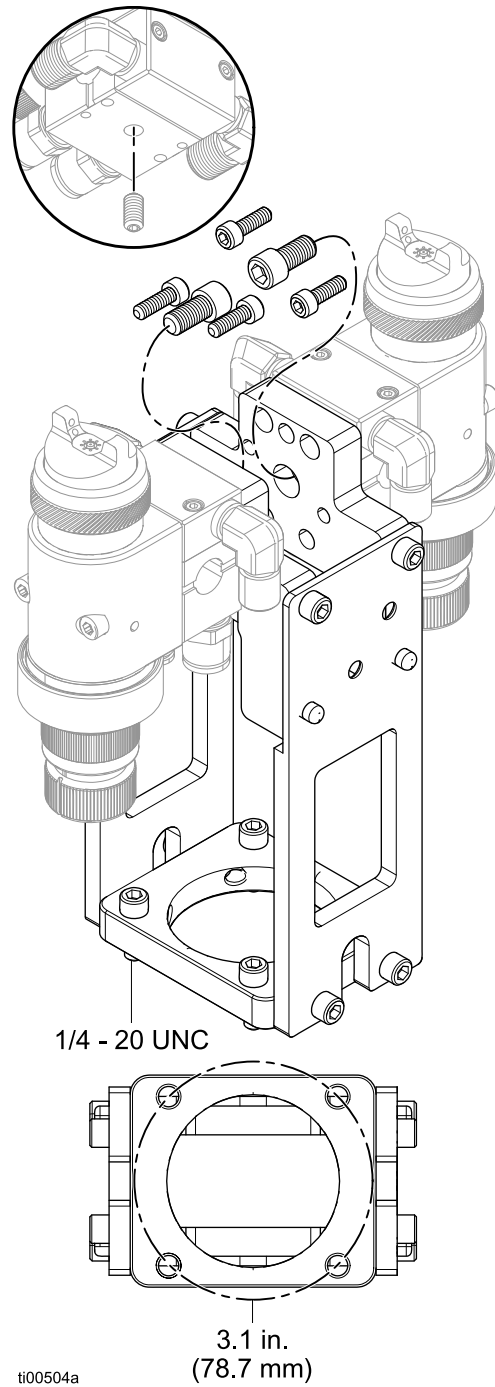
Til brug med manifoldmodellerne 25F315, 25F155, 2000230 og 2000231.



Enkelt pistolmonteringsbeslag 24Y515



Dobbelt pistolmonteringsbeslag 25A844



Robotadapterplader

Adapterplade	Robot	Boltcirkel	Monteringskrue	Placeringsstift-cirkel	Placeringsstifter
24Y128	MOTOMAN EPX1250	27,5 mm (1.083 in)	4X M5 x 0.8	27,5 mm (1.083 in)	5 mm
24Y129	MOTOMAN PX1450	32 mm (1.260 in)	8X M6 x 1.0	---	---
	MOTOMAN EPX2850, Trerulle-type				
24Y634	MOTOMAN EPX2050	102 mm (4.02 in)	6X M6 x 1.0	102 mm (4.02 in)	2X 4 mm
	ABB IRB 580				
	ABB IRB 5400				
24Y650	MOTOMAN EPX2700	102 mm (4.02 in)	6X M6 x 1.0	102 mm (4.02 in)	2X 5 mm
	MOTOMAN EPX2800				
	MOTOMAN EPX2900				
	KAWASAKI KE610L				
	KAWASAKI KJ264				
	KAWASAKI KJ314				
24Y172	ABB IRB 540	36 mm (1.42 in)	3X M5	---	---
24Y173	ABB IRB 1400	40 mm (1.58 in)	4X M6	---	---
24Y768	FANUC PAINT MATE 200iA	31,5 mm (1.24 in)	4X M5	31,5 mm (1.24 in)	1X 5 mm
	FANUC PAINT MATE 200iA/5L				
24Y769	FANUC P-250	100 mm (3.94 in)	6X M5	100 mm (3.94 in)	1X 5 mm

Tekniske specifikationer

Stellair automatisk luftsprøjtepistoler	Amerikansk	Metrisk
Maksimalt arbejdsvæsketryk	300 psi	2,1 MPa, 21 bar
Maksimalt arbejdslufttryk	100 psi	0,7 MPa, 7 bar
Maksimal væsketemperatur	120°F	49°C
Minimum aktiveringstryk for luftcylinder	50 psi	0,34 MPa, 3,4 bar
Byggematerialer	Rustfrit stål, polyætylen med ultrahøj molekylvægt, kemisk resistent fluoroelastomer, udviklet plastik, PTFE, aluminium	
Vægt for pistol- og manifoldmodeller	1,5 lb	697 g
Vægt for pistolmodel	1 lb	431 g

Udløserhastighed

Disse værdier gælder for en ny pistol med en 3,6 m (12 fod), 6,3 mm (1/4 tomme) udvendig diameter cylinderluftledning og en 0,8 mm (0,03") dyse. Disse værdier vil variere en smule med brugen af forskellige stykker udstyr.

Cylinderlufttryk psi (MPa, bar)	Væsketryk psi (MPa, bar)	msek til helt åben	msek til helt lukket
0,35 (3,5, 50)	0,35 (3,5, 50)	71	66

Lyddata

Traditionel	
Målt ved 44 psi (0,30 MPa, 3,0 bar) forstøvningsluft og 47 psi (0,32 MPa, 3,2 bar) ventilatorlufttryk	
Lydstyrke	94 LwA
Lydtryk	80 dBa
HVLP	
Målt ved 17 psi (0,12 MPa, 1,2 bar) forstøvningsluft og 29 psi (0,20 MPa, 2,0 bar) ventilatorlufttryk	
Lydstyrke	92 LwA
Lydtryk	79 dBa
Overensstemmelse	
Målt ved 29 psi (0,20 MPa, 2,0 bar) forstøvningsluft og 33 psi (0,23 MPa, 2,3 bar) ventilatorlufttryk	
Lydstyrke	89 LwA
Lydtryk	76 dBa
Lydeffekt målt pr. ISO 9614-2.	

Californiens Proposition 65

INDBYGGERE I CALIFORNIEN

 **ADVARSEL:** Cancer og skader på forplantningsevnen – www.P65warnings.ca.gov.

Gracos Standardgaranti

Graco garanterer, at alt det udstyr, der henvises til i nærværende dokument, som er fremstillet af Graco, og som bærer Gracos navn, er frit for materiale- eller fabrikationsfejl på den dato, hvor det sælges af den autoriserede Graco-forhandler til den oprindelige køber med anvendelse for øje. Med undtagelse af eventuelle særlige, udvidede eller begrænsede garantier, der er udstedt af Graco, påtager Graco sig i en periode på tolv måneder fra købsdatoen, at reparere eller udskifte enhver del af udstyret, som Graco finder at være fejlbehæftet. Denne garanti gælder kun, når udstyret installeres, betjenes og vedligeholdes i henhold til de af Graco anbefalede, skriftlige anvisninger.

Denne garanti dækker ikke, og Graco påtager sig intet ansvar for, almindelig slitage eller eventuelle funktionsfejl, beskadigelse eller slitage, der skyldes ukorrekt installation, anvendelse til forkerte formål, slid, korrosion, utilstrækkelig eller forkert vedligeholdelse, forsømmelighed, uheld, ukorrekte tekniske indgreb eller udskiftning med komponentdele, der ikke er fremstillet af Graco. Graco påtager sig endvidere intet ansvar for funktionsfejl, beskadigelse eller slitage, der måtte skyldes, at det af Graco leverede udstyr ikke er foreneligt med konstruktioner, tilbehør, udstyr eller materialer, der ikke er leveret af Graco, eller som måtte skyldes ukorrekt konstruktion, fremstilling, installation, betjening eller vedligeholdelse af systemer, tilbehør, udstyr og materialer, der ikke er leveret af Graco.

Denne garanti er betinget af, at det udstyr, der hævdes at være fejlbehæftet, indsendes franko til en autoriseret Graco-forhandler til bekræftelse af den påståede fejl. Hvis den påståede fejl bekræftes, foretager Graco reparation eller udskiftning af alle defekte dele uden beregning. Udstyret vil derefter blive sendt franko til den oprindelige køber. Såfremt en undersøgelse af udstyret ikke måtte afsløre nogen materiale- eller fremstillingsfejl, vil reparationen blive udført mod et rimeligt gebyr, der kan omfatte udgifter til dele, arbejdsløn og forsendelse.

DENNE GARANTI ER DEN ENESTE, OG DEN TRÆDER I STEDET FOR ENHVER ANDEN GARANTI, DET VÆRE SIG UDTRYKKELIG ELLER UNDERFORSTÅET, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, GARANTI OM SALGBARHED ELLER GARANTI OM EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL.

Graco's eneste forpligtelse og købers eneste afhjælpningsret i tilfælde af garantibrud skal være som ovenfor beskrevet. Køberen accepterer, at denne ikke har noget andet retsmiddel (herunder, men ikke begrænset til, dermed forbunden eller deraf følgende erstatning for driftstab, mistet omsætning, personskade eller tingsskade eller noget andet deraf afledt eller følgende tab). Ethvert søgsmål for garantibrud skal anlægges inden to (2) år fra købsdatoen.

GRACO GIVER INGEN GARANTI OG FRASIGER SIG ENHVER UNDERFORSTÅET GARANTI OM SALGBARHED OG EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL I FORBINDELSE MED TILBEHØR, UDSKYR, MATERIALER ELLER KOMPONENTER, DER SÆLGES AF, MEN IKKE ER FREMSTILLET AF GRACO. Sådanne genstande, der sælges, men ikke er fremstillet af Graco (som f.eks. elmotorer, kontakter, slanger osv.), er omfattet af de eventuelle garantier, som ydes af producenterne af disse. Graco vil i rimelig omfang bistå køberen i forbindelse med krav, der rejses som følge af brud på sådanne garantiforpligtelser.

Graco påtager sig under ingen omstændigheder erstatningsansvar for indirekte, afledte, særlige eller sekundære skader som følge af Gracos levering af udstyr i forbindelse hermed eller som følge leverance, ydelse eller anvendelse af produkter eller andre varer, der sælges i forbindelse hermed, uanset om sådanne skader skyldes kontraktbrud, garantibrud, forsømmelighed fra Graco's side eller andre forhold.

Oplysninger om Graco

For at få de seneste nyheder om Gracos produkter bedes du besøge www.graco.com.

For patentoplysninger, se www.graco.com/patents.

BESTILLING OG SERVICE, kontakt din Graco-forhandler, eller ring på følgende nummer, for at få oplyst nærmeste forhandler.

Telefon: 612-623-6921 **eller gratis:** 1-800-328-0211, **Fax:** 612-378-3505

Dette dokument – såvel tekst som illustrationer – afspejler de senest tilgængelige produktoplysninger på tidspunktet for offentliggørelsen heraf. Graco forbeholder sig ret til at foretage ændringer når som helst uden varsel.

Oversættelse af originale instruktioner. This manual contains Danish. MM 407194

Gracos hovedkvarter: Minneapolis

Internationale kontorer: Belgien, Kina, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2023, Graco Inc. Alle Gracos produktionssteder er registreret iht. ISO 9001.

www.graco.com

Revision D, juni 2023