

## GX21、GX19、GX FF コードレス 電動エアレススプレーヤー

3A8455D

JA

建築塗料およびコーティング剤のポータブルエアレススプレー用です。爆発性雰囲気または危険（分類）区域での使用は承認されていません。一般目的では使用しないでください。

GX21 コードレスモデル：25T973, 25T967, 18H247, 18H252

FinishPro GX19 モデル：25U341, 25U855, 18H246

GX FF モデル：25U466, 25U570

20.7 MPa (207 bar、3000 psi) 最高使用圧力

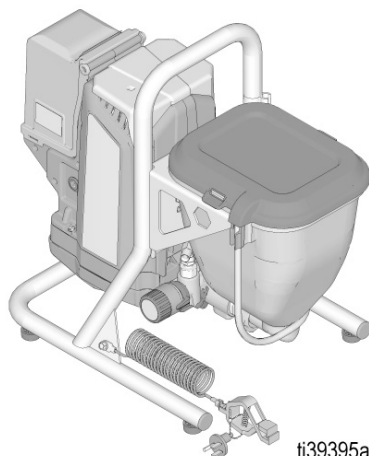
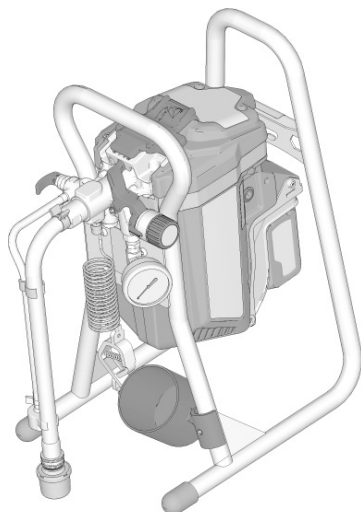


### 重要な安全上の指示

この説明書および関連する説明書に記載されている警告と指示をすべてお読みください。装置のコントロールと適切な使用方法を十分に知っている必要があります。これらの取扱説明書は保管してください。

### 関連の説明書

312830 (SG3)	ガン (GX21)
3A6285	コントラクター PC コンパクトガン (GX19, GX FF)
3A3172	ポンプ



t39395a



純正の Graco 交換部品のみを使用してください。





純正ではない Graco 交換部品を使用すると保証の対象外になります。

# 目次

## 目次

モデル	3
重要な接地情報	4
警告	5
スプレーヤーを知る	8
接地の説明	10
セットアップ	12
圧力開放手順	14
操作	15
保管液を洗い流す	15
ポンプを満たす	18
ガンとホースを充填する	19
スプレーの方法	20
スプレーチップの設置	20
スプレー	21
圧力コントロールの調整	22
チップと圧力の選択	22
スプレー技術	23
ガンの引き金の引き方	23
ガンのねらいを定める	24
スプレーパターンの品質	24
チップの詰まりの除去	24
洗浄	25
パワーフラッシュ	27
ホッパーフラッシング	29
InstaClean™ 液体フィルタの清掃	31
ガンの清掃	31
保管	32
リファレンス	33
スプレーチップの選択	33
洗浄液の適合性	33
クイックリファレンス	34
メンテナンス	35
エアレスホース	35
スプレーチップ	35
ポンプ修理	35
トラブルシューティング	38
GX21 コードレスエアレススプレーヤー部品	42
GX19 および GX FF ポータブルホッパースプレーヤーの部品	44
ポンプアセンブリ	46
配線図	48
技術仕様	49
Graco 標準保証	50
Graco に関する情報	51

## モデル

	地域	モデル	ホッパー	スタンド	バッテリー電圧 VDC	充電器電圧 VAC
	NA/CA	FinishPro GX19	25U341		60	120
		GX21 コードレス		25T973	54	230
GX FF		25U570				
	EMEA	GX21 コードレス		25T967	54	230
		GX FF	25U466			
	ANZ	FinishPro GX19	25U855		54	230
		GX21 コードレス		18H252		
	AP	FinishPro GX19	18H246		54	230
		GX21 コードレス		18H247	60	

GX21、GX19、GX FF 電動エアレススプレーヤーは、以下の DEWALT FLEXVOLT 54V および 60V バッテリに対応しています。

- DCB606 - 60V/2ah (20V/6ah)
- DCB546 - 54V/2ah (18V/6ah)
- DCB609 - 60V/3ah (20V/9ah)
- DCB547 - 54V/3ah (18V/9ah)
- DCB548 - 54V/4ah (18V/12ah)
- DCB612 - 60V/4ah (20V/12ah)

### 関連の DEWALT 説明書

説明書	説明	地域
N463494	DEWALT DCB118 急速充電器の説明書	USA/CA
N463510 N463511	DEWALT DCB118-QW 急速充電器の説明書 (パート 1 およびパート 2)	EMEA
N501136	DEWALT DCB118-XE 急速充電器の説明書	ANZ/AP



## 重要な接地情報

スプレーヤーを使用する前に、適切な使用法と安全警告のすべての指示に関する説明書をお読みください。

以下の情報は、ご利用のスプレーヤーに付属している接地線とクランプの使用タイミングを把握するのに役立つことを目的としています。

材料の容器ラベルにある情報を読んで、油性または引火性かを確認してください。サプライヤーから安全データシート (SDS) を入手してください。容器のラベルと SDS には、材料の成分や材料に関する特別な安全上の注意についての説明が含まれています。

塗料、コーティング剤、洗浄剤は一般的に、以下の **基本となる 3 つの種類の一つに属します**。

接地線とクランプは必要ですか？	材料の種類
いいえ	<b>水性：</b> 容器ラベルは、材料が石鹼や水で洗浄できることを示しています。
はい 	<b>油性：</b> 容器ラベルは、材料が可燃性であり、ミネラルスピリットや難燃性塗料用シンナーで洗浄できることを示している必要があります。油性の材料は、建物の外、または換気が十分にされた、風通しの良い建物内で使用してください。このマニュアルの安全に関する警告をお読みください。この種類の材料を使用するときは、 <b>接地の説明</b> 、10 ページ に従ってください。
はい 	<b>引火性：</b> この種類の材料には、キシレン、トルエン、ナフサ、メチルエチルケトン、ラッカーシンナー、アセトン、変性アルコール、テレピン油などの引火性溶剤が含まれます。容器ラベルは、この材料が引火性であることを示しています。可燃性の材料は、屋外または換気が十分にされた、風通しの良い建物内で使用してください。この種類の材料を使用するときは、 <b>接地の説明</b> 、10 ページ に従ってください。

## 警告

次の警告は、この装置の設定、使用、接地、メンテナンスと修理に関するものです。感嘆符のシンボルは一般的な警告を意味し、危険シンボルは手順特有の危険性を知らせます。これらのシンボルが、本取扱説明書の本文または警告ラベルに表示されている場合には、警告についての説明を参照してください。このセクションにおいて扱われていない製品固有の危険シンボルおよび警告が、必要に応じて、この説明書の本文に示されている場合があります。

## 警告



## 火災および爆発の危険（接地）

油性および引火性の材料は、スプレー時または洗浄時に静電気を発生させることがあります。塗料または溶剤からの蒸気がある場合、静電気によって火災または爆発が発生する危険があります。油性または引火性材料のスプレー時に火災と爆発を防止するために：

- 接地線およびクランプを正しい接地に接続してください。
- 静電気放電が発生した場合、またはお客様が電気ショックを感じた場合は、操作を直ちに停止してください。問題を特定し、修正するまではスプレーヤーを使用しないでください。
- 静電気放電と火花を防ぐため、ポンプ、ホースアセンブリ、スプレーガン、およびスプレーエリア内やその付近のすべての物体を含む、スプレーシステムのすべての部品は、適切に接地されている必要があります。Gracoの導電性、または接地された高圧エアレス塗料スプレーヤーホースを使用してください。接地の説明、10 ページに従ってください。
- 静電気の放電を防ぐために、すべての容器および回収システムが接地されていることを確認してください。静電気防止または導電性でない限り、ペール缶ライナーは使用しないでください。



## 火災および爆発の危険性

作業場に、溶剤や塗料の蒸気のような可燃性の蒸気が存在すると、火災や爆発の原因となることがあります。火災および爆発を防止するために：

- 直火あるいは引火の原因となる、たばこ、モーター、電気器具などの付近では、引火性または可燃性のものをスプレーしないでください。
- ハロゲン化炭化水素を含む塗料または溶剤を使用しないでください。
- 引火性または可燃性の液体を密閉された場所でスプレーしないでください。
- スプレー作業を行う場所では常に換気を行ってください。操作を行う場所では換気を常に良くしてください。
- 噴霧、洗浄、清掃、点検を行うときは、ポンプアセンブリを換気が十分な場所に置き、スプレーする場所から最低でも 6.1 m (20 フィート) 離します。ポンプアセンブリに向かってスプレーしないでください。
- スプレー場所では喫煙しないでください。また火花や炎がある場所ではスプレーしないでください。
- スプレーをする場所では、照明スイッチ、エンジン、または同様の火花を発生する製品を操作しないでください。
- スプレーをする場所は清潔に保ち、塗料または溶剤の容器、ボロ布、その他の可燃性の物を置かないでください。
- スプレーする塗料および溶剤の成分を確認してください。すべての安全データシート (SDS) と塗料および溶剤に付属の容器ラベルをお読みください。塗料や溶剤の製造元の安全指示に従ってください。
- 作業場には消火器を置いてください。


**警告**
**高圧噴射による皮膚への危険性**

高圧の噴射により、体内に有害物質が入り込み、切断に至る重傷を生じさせる可能性があります。皮膚に噴射してしまった場合は、**直ちに外科治療を受けてください。**



- ・ 人間もしくは動物に向かってガンやスプレーを発射しないでください。
- ・ 手やその他の体の部位を噴射部分に近づけないでください。例えば、体のどこかで液漏れを止めようとししないでください。



- ・ スプレーチップガードを常に使用してください。スプレーチップガードが定位置にない場合は、スプレーを行わないでください。



- ・ Graco のスプレーチップを使用してください。



- ・ スプレーチップの清掃および交換は注意深く行ってください。スプレーチップが、スプレーしているときに詰まった場合は、スプレーチップを洗浄するために取り外す前に、**圧力開放手順**に従い、装置の電源をオフにして圧力を開放してください。

- ・ 装置は電源切断後も圧力を維持します。装置の電源をオンにしたまま、または加圧中のままで放置しないでください。装置が放置されていたり、使用されていないかたたりする場合は、整備作業、クリーニング、または部品の取り外しを行う前に、**圧力開放手順**に従ってください。

- ・ 損傷の兆候があるホースや部品がないか確認してください。損傷したホースや部品があれば、交換してください。

- ・ このシステムは 20.7 MPa (207 bar, 3000 psi) を生成できます。最低 20.7 MPa (207 bar, 3000 psi) の定格を持つ Graco 製の交換部品やアクセサリを使用してください。

- ・ スプレーを中断するときは必ず、引き金ロックを掛けてください。引き金ロックが正しく機能しているか確認してください。

- ・ 装置を操作する前に、すべてしっかりと接続されていることを確認してください。

- ・ 手早く装置を停止する方法、圧力を除去する方法を学んでおいてください。コントロール類をよく知っておいてください。

**装置誤用による危険**

誤用は死あるいは重篤な怪我の原因となります。



- ・ スプレー中は、常に適切な手袋、保護めがね、マスクを着用してください。

- ・ 子供が近くにいる場所では操作やスプレーを行わないでください。装置は常に、子供が触れることのない場所に保管してください。

- ・ 無理な姿勢になったり、不安定な台の上に立ったりしないでください。常にしっかりとした足場を保ち、バランスをとってください。

- ・ 緊張感を保ち、取りかかっている作業から目を離さないでください。

- ・ 疲労状態、薬物を服用した状態、または飲酒状態で装置を操作しないでください。

- ・ ホースをよじれさせたり、曲げ過ぎないでください。

- ・ Graco の仕様を超える気温や圧力にホースをさらさないでください。

- ・ 装置を引っばったり、持ち上げたりするためにホースに力を加えないでください。

- ・ 7.6 m (25 フィート) 未満のホースは使用しないでください。

- ・ 割れたり、破損したり、欠落している部品は、Graco 純正部品と直ちに交換してください。**部品** (42 ページ) を参照してください。

- ・ 装置を改造または変更しないでください。装置を改造または変更すると、認証機関の承認が無効になり、安全上の問題が生じる場合があります。








- ・ 乾燥した場所でのみ使用してください。水や雨にさらさないでください。

- ・ 明るい場所で使用してください。

- ・ 全ての装置が、それらを使用する環境用に適合および承認されていることを確認してください。

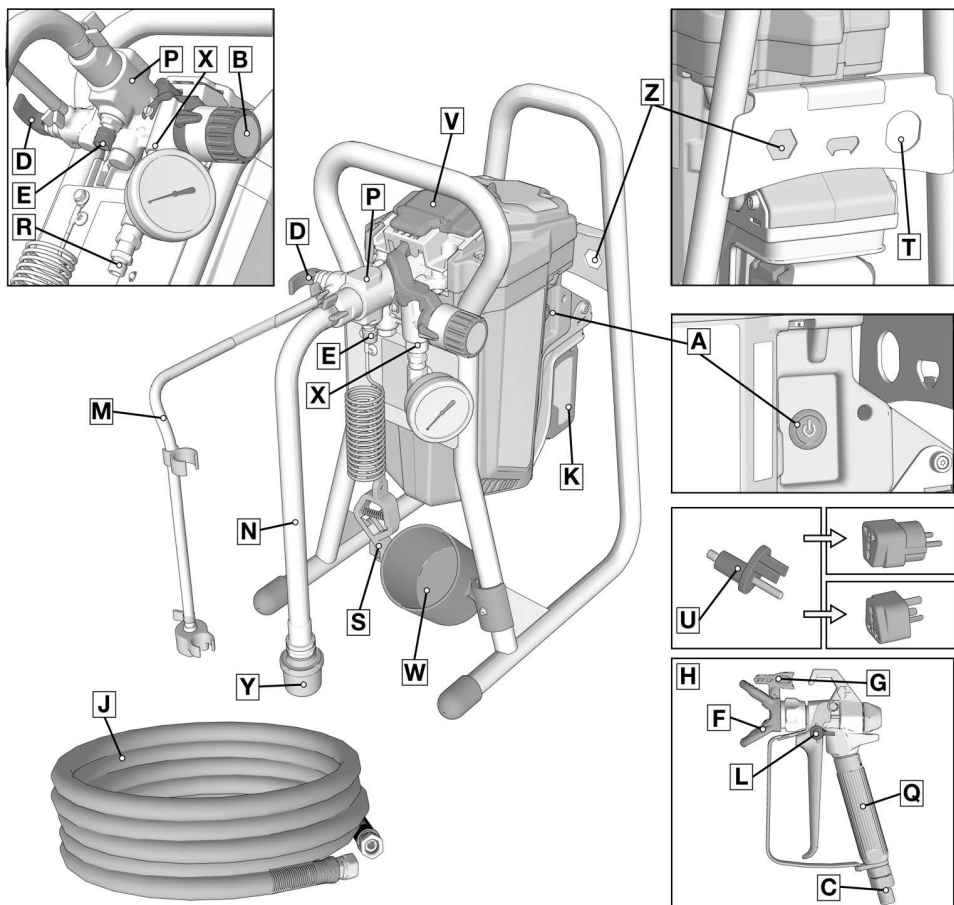
- ・ バッテリーシールドが開いている状態でスプレーヤーを運転したり清掃したりしないでください。


**警告**

	<p><b>加圧状態のアルミニウム部品使用の危険性</b></p> <p>加圧された装置内でアルミニウムと混合不可能な液体を使用した場合、深刻な化学反応や装置の破裂を引き起こすことがあります。この警告に従わない場合、致死や重傷、物的損害をもたらす可能性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1,1,1-トリクロロエタン、塩化メチレン、その他のハロゲン化炭化水素溶剤、またはこれらを含む液体は使用しないでください。</li> <li>• 漂白剤を使用しないでください。</li> <li>• 他の多くの流体も、アルミニウムと反応する恐れのある化学物質を含んでいる場合があります。適合性については、材料供給元にお問い合わせください。</li> </ul>
 	<p><b>バッテリーと充電器の互換性に関する危険</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• この工具では、DEWALT ブランドの最高 54V または最高 60V のバッテリーおよびバッテリー充電器のみを使用しています。</li> <li>• 本工具に同梱の、DEWALT のバッテリーとバッテリー充電器の安全と使用に関する、すべての指示をお読みください。</li> <li>• バッテリーを洗い流したり、バッテリーにスプレーしたりしないでください。</li> <li>• 水で湿らせた布以外でバッテリーを清掃しないでください。</li> </ul>
 	<p><b>可動部品の危険性</b></p> <p>可動部品は指や体の一部を挟んだり、切ったり、切断したりする恐れがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 可動部品に近づかないでください。</li> <li>• 保護ガードまたはカバーを外したまま装置を運転しないでください。</li> <li>• 装置は、警告もなく始動することがあります。装置を点検、移動、または整備する前に、<b>圧力開放手順</b>に従ってすべての電源接続を外してください。</li> </ul>
	<p><b>有毒な液体または気体の危険性</b></p> <p>有毒な液体や気体が目に入ったり、皮膚に付着したり、それらを吸い込んだり、飲み込んだりすると、重傷を負ったり死亡したりする恐れがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 安全データシート（SDS）を参照して、使用している液体固有の危険性を把握しておいてください。</li> <li>• 有毒な液体は保管用として許可された容器に保管し、廃棄する際には適用されるガイドラインに従ってください。</li> </ul>
	<p><b>個人用保護具</b></p> <p>作業場にいるときは、目の怪我、難聴、毒性ガスの吸引、および火傷を含む大怪我から自身を守るために、適切な保護具を身につける必要があります。保護具には以下のものが含まれますがこれに限定されません。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 保護めがねと聴覚保護。</li> <li>• 液体および溶剤の製造元が推奨するマスク、保護衣および手袋。</li> </ul>

# スプレーヤーを知る

## スプレーヤーを知る GX21 の構成部品の名称



139387a

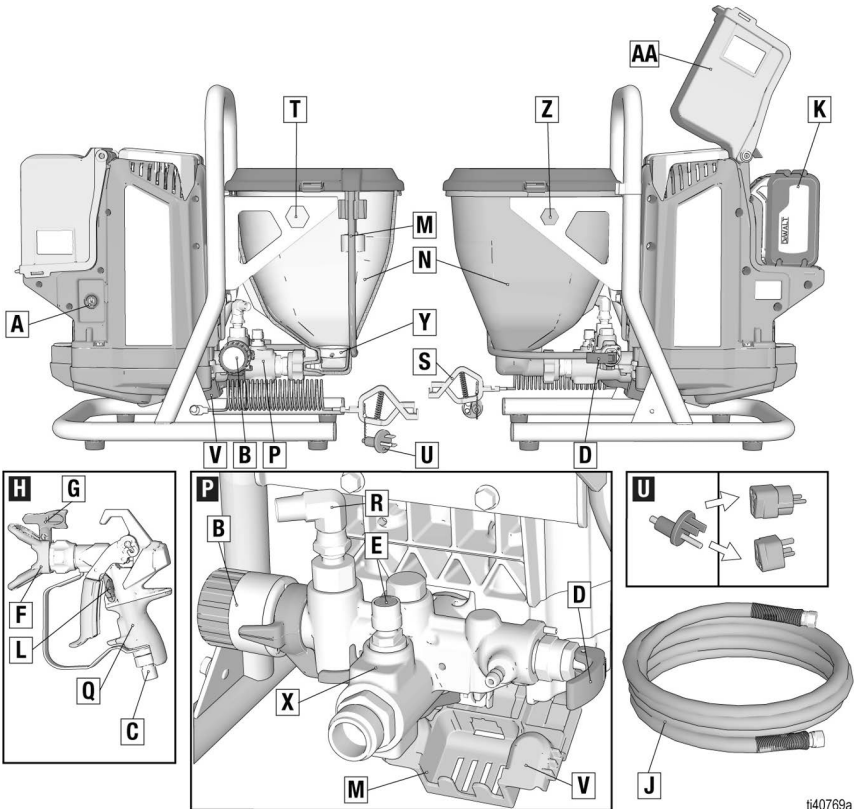
A	オン / オフスイッチ
B	圧力制御ノブ
C	ガン液体インレット取り付け金具
D	プライムバルブ
E	PushPrime ボタン
F	先端ガード
G	リバーシブルスプレーチップ
H	エアレススプレーガン
J	エアレスホース
K	バッテリー
L	ガン引き金ロック
M	ドレンチューブ (およびディフューザー)
N	液体吸入 (吸引) チューブ
P	ProXChange™ ポンプ (Easy Access Door の背面)

Q	ガン液体フィルタ (ハンドルの内側)
R	液体アウトレット取り付け金具 (エアレスホース接続)
S	接地線とクランプ
T	インレットバルブ取り外しツール
U	接地アダプタ
V	カバー付き Easy Access Door
W	吸引 / ドレンチューブカップ
X	InstaClean™ 液体フィルタ (液体アウトレットの内側)
Y	インレットストレーナー
Z	モデル / シリアルタグ (ここには表示されていません。 装置下部に表示されています。)
詳細については、 <b>クイックレファレンス</b> 、34 ページ を参照してください。	



# スプレーヤーを知る

## GX19 および GX FF の構成部品の名称



t#40769a

A	オン / オフスイッチ
B	圧力制御ノブ
C	ガン液体インレット取り付け金具
D	プライムバルブ
E	PushPrime ボタン
F	先端ガード
G	リバーシブルスプレーチップ
H	エアレススプレーガン
J	エアレスホース
K	バッテリー
L	ガン引き金ロック
M	ドレンチューブ (およびディフューザー)
N	ホッパー
P	ProXChange™ ポンプ
Q	ガン液体フィルタ (ハンドルの内側)
R	液体アウトレット取り付け金具 (エアレスホース接続)

S	接地線とクランプ
T	インレットバルブ取り外しツール
U	接地アダプタ
V	Easy Access Door
X	InstaClean™ 液体フィルタ (液体アウトレットの内側)
Y	インレットストレーナー、ホッパーの内側 (図はありません)
Z	ポンプ取り外しツール
AA	バッテリーシールド
	モデル/シリアルタグ (図はありません。フレームに表示されています。)
<p>詳細については、<b>クイックレファレンス</b>、34 ページを参照してください。</p>	

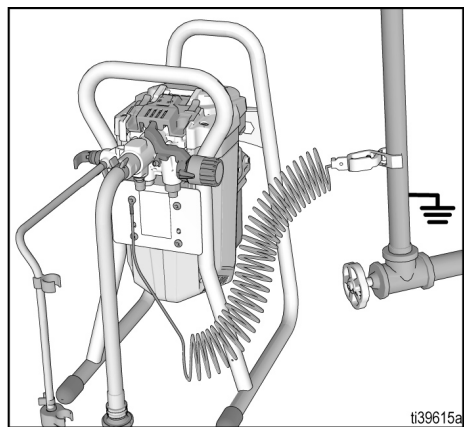
# 接地の説明

## 接地の説明

(油性および引火性の材料)



静電気スパークによる危険性を抑えるため、装置は必ず接地してください。静電気スパークによって、気体の引火または爆発が生じることがあります。適切に接地しておけば、配線を通して電流を逃すことができます。

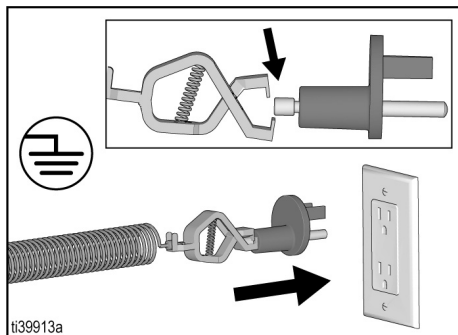


本スプレーヤーには接地線およびクランプが備わっています。油性または可燃性の材料をスプレーしたり、洗浄したりするときは、クランプを正しい接地に接続してください。

水道管は正しい接地として使用できます。接地線およびクランプを金属水道管に接続してください。

接地端子付きの適切なコンセントも正しい接地として使用できます。支給されたアウトレットアダプターを使用してください。

接地端子付きコンセントにアダプタを差し込みます。接地線およびクランプをアダプタの金属スタッドに接続してください。接地線が接地端子付きコンセントに届くほどの十分な長さでない場合、3線接地延長コードをアダプタと接地端子付きコンセントの間に使用してください。



**液体ホース：**接地をしっかりと維持するため、最長合計 91 m (300 フィート) までの導電性ホースのみ使用してください。

**スプレーガン：**正しく接地された液体ホースおよびポンプに接続することによって接地します。

## ペール缶

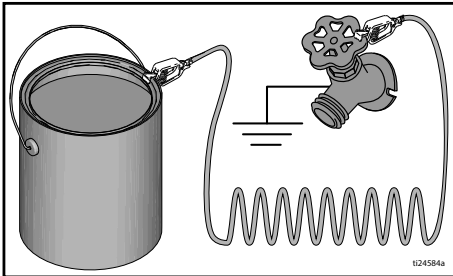
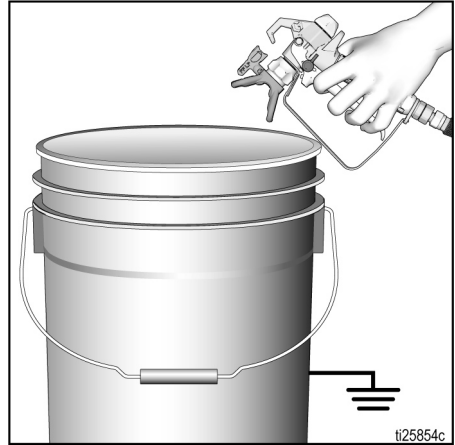
**溶剤および油性材料：**ご使用の地域の法規制に従ってください。コンクリートなどの接地された表面に置かれた導電性金属のペール缶のみを使用してください。

接地の維持を妨げる紙や段ボールなどの非導電性面に、ペール缶を設置しないでください。



**金属ペール缶は必ず接地してください：**接地線をペール缶に接続してください。一方の端はペール缶にクランプし、他方の端は水道管などの正しい接地にクランプします。

スプレーヤーの洗浄時または圧力の開放時に接地を維持するためには：スプレーガンの金属部分を接地された金属製ペール缶の側面に向けてしっかりと持って、ガンの引き金を引きます。

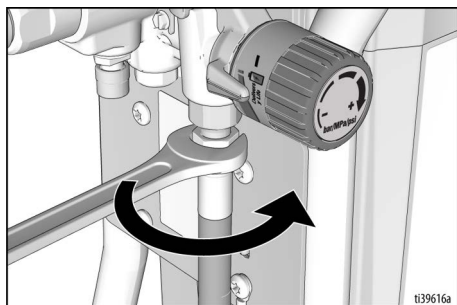


# セットアップ

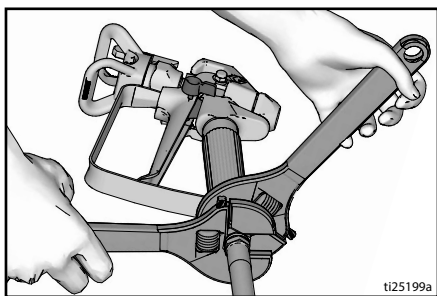
## セットアップ

スプレーヤーを初めて開梱する場合、または長期間保管した後に開梱する場合は、この設定手順に従ってください。

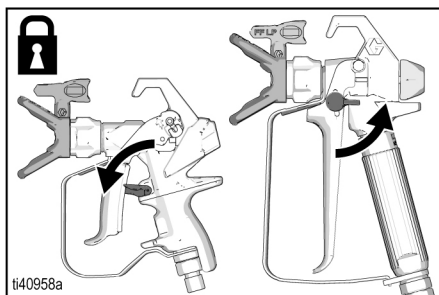
1. Graco エアレスホースを液体アウトレットに接続します。レンチを使用してしっかりと締め付けます。



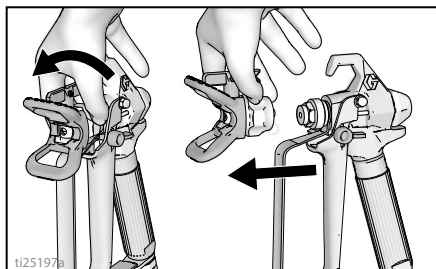
2. ホースのもう一方の端をガンに接続します。



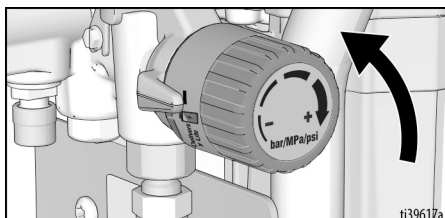
3. レンチを使用してしっかりと締め付けます。ホースが既に接続されている場合は、しっかりと締め付けられていることを確認してください。
4. 引き金ロックを掛けます。



5. 先端 ガードを外します。シールを緩めないようにしてください。



6. 圧力制御ノブを左 (反時計回り) にいっぱい回して、圧力を最小にします。



7. スプレーヤーを初めて開梱する場合、インレットストレーナーから梱包材を取り除きます。長期間保管していた場合、インレットストレーナーに異物が詰まっていないかを調べます。

## 塗料を濾過する

前に開封されている塗料には、固化化した塗料やその他の異物が混ざっている場合があります。ブライミングの問題やスプレーチップが目詰まりを起こすのを回避するためには、ご利用の前に塗料を濾すことをお勧めします。塗料をお買い求めになった場所で、塗料のストレーナーも購入できます。清潔なペール缶の上に塗料ストレーナーを設置し、ストレーナーの上に塗料を流し込み、乾燥して固化化した塗料や異物を濾し取ってからスプレーします。

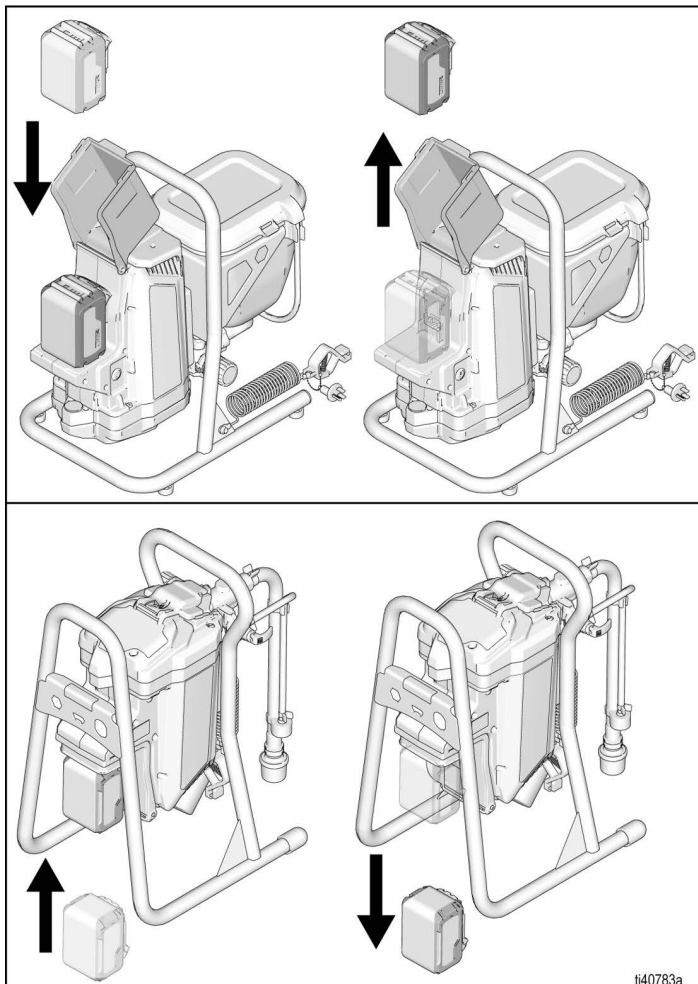
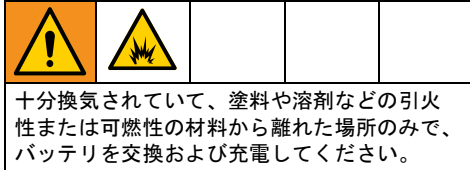


## バッテリーの取り付けと取り外し

必ず、完全に充電されたバッテリーを取り付けてから、使用を開始してください。バッテリーや充電器に水をかけたり、水に浸したりしないでください。スプレーヤーと同梱の、バッテリーと充電器に関する情報を参照してください。

次のように、バッテリーをスプレーヤーから取り外したり、スプレーヤーに取り付けたりします。

1. 使用済みバッテリーがある場合は取り外します。
2. バッテリーパックをスプレーヤーの内側のレールに沿わせて、しっかりと配置されるまで滑らせながら取り付けます。バッテリーがきちんと取り付けられているか確認します。



ti40783a

# 圧力開放手順

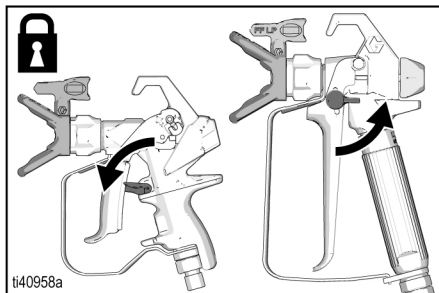
## 圧力開放手順



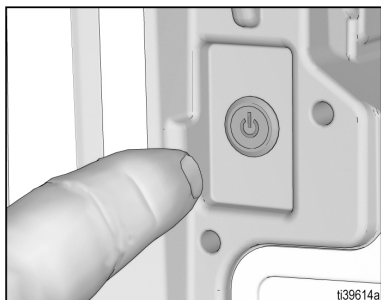
この記号が表示されている箇所では、圧力開放手順に従ってください。


本装置は、圧力が手動で開放されるまでは、加圧状態が続きます。皮膚への侵入や液体の拡散など、高圧流体による深刻な損傷を受けないようにするには、スプレーヤーが停止した場合は常に、またスプレーヤーの清掃または点検を行う前に、および装置のメンテナンスを行う前に **圧力開放手順** に従ってください。

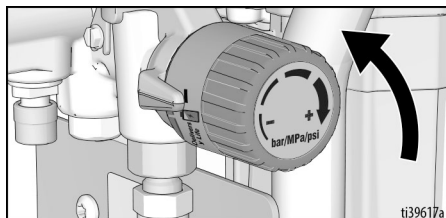
1. 引き金ロックを掛けます。スプレーヤーが停止した場合は、誤ってガンの引き金が引かれるのを防止するため、必ず引き金ロックを掛けてください。



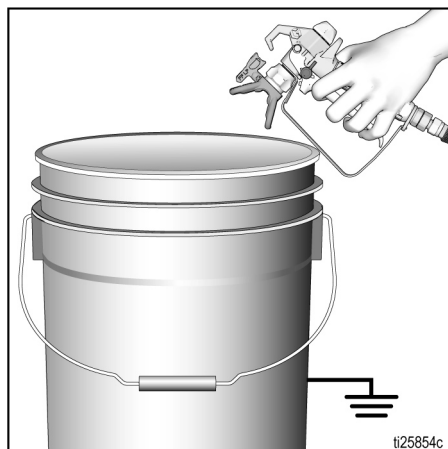
2. オン/オフスイッチを**オフ**の位置にします。電源がオフの場合、電源ボタンは点灯しません。



3. 圧力コントロールを最低設定まで回します。

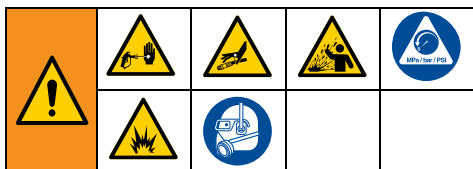


4. ガンをペール缶に向けてしっかりと支え、ガンをペール缶に向けます。引き金ロックを解除し、ガンの引き金を引いて圧力を開放します。



5. 引き金ロックを掛けます。
6. ドレンチューブをペール缶に入れ、プライム/スプレーバルブを「PRIME」位置（排水）に設置して、圧力を開放します。
7. スプレーチップやホースが詰まっているか、圧力が完全に開放されていないと思われる場合：
  - a. スプレーチップガード保持ナットまたはホース端カップリングを非常にゆっくりと緩めて、徐々に圧力を開放します。
  - b. ナットまたはカップリングを完全に緩めます。
  - c. エアレスホースまたはスプレーチップの詰まりを除去してください。

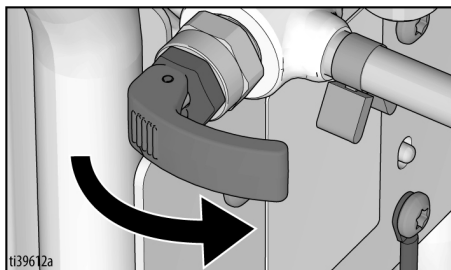
## 操作



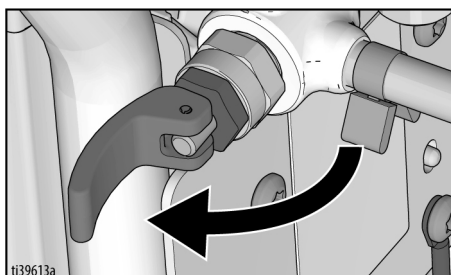
### プライム/スプレーバルブ

プライム/スプレーバルブでは、レバーを使用しており、このノブは「PRIME」と「SPRAY」の位置の間でフリップできます。

### SPRAY 位置



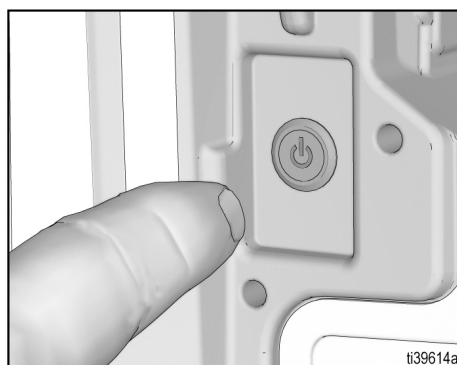
### PRIME 位置



## 保管液を洗い流す

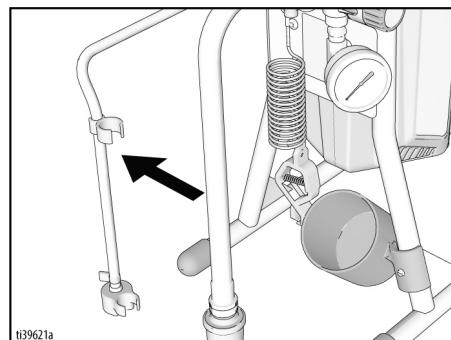
当スプレーヤーは、少量のテスト材がシステム内に入ったまま工場から出荷されています。最初に使用する前に、スプレーヤーからこの材料を洗浄することが重要です。追加の情報については、洗浄液の適合性、33 ページ およびクイックレファレンス、34 ページ を参照してください。

1. 圧力開放手順、14 ページ を実行してください。
2. オン/オフスイッチを オフ にします。オフの場合、電源ボタンは点灯しません。



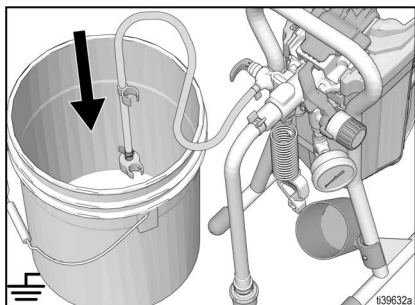
### スタンドモデルの場合

- a. ドレンチューブ (細い) を吸引チューブ (太い) から外します。

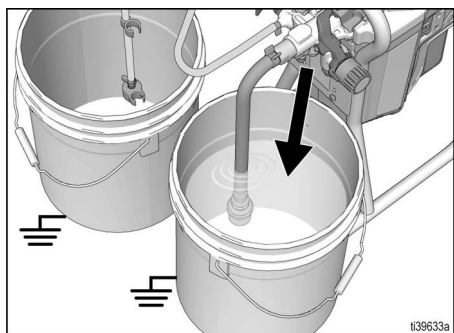


# 操作

- b. 接地された廃液ペール缶にドレンチューブを入れます。

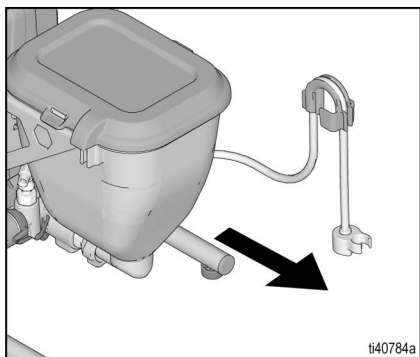


- c. 水または洗浄液で部分的に満たされた接地されたペール缶に、吸引チューブを沈めます。油性または引火性の材料で洗浄するときは、**接地の説明**、10 ページに従ってください。

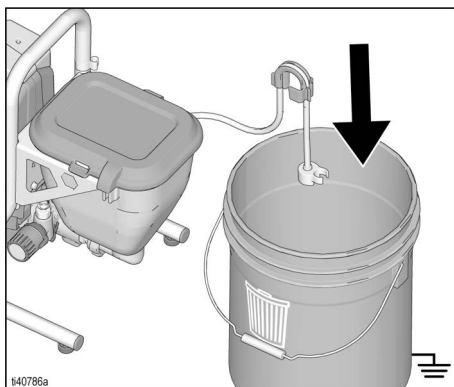


## ホッパーモデルの場合

- a. リテーナーをホッパーから外した状態でドレンチューブを持ち上げます。

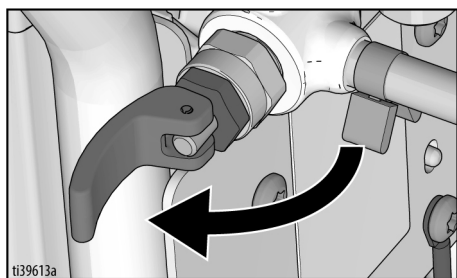


- b. 廃液缶の上部とドレンチューブを平行な状態にして、ドレンチューブリテーナーを支えると同時に、ペール缶の淵の上にリテーナーを捻じ曲げます。これでドレンチューブは、廃液ペール缶の中に入っているはずですが。



- c. 約2リットル(2クォート)の水または洗浄液をホッパーに注ぎ込みます。油性または可燃性の材料を使用する際は、**接地の説明**、10 ページに従ってください。

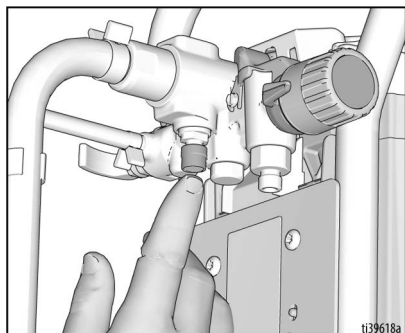
3. プライム/スプレーバルブを「PRIME」位置にします。



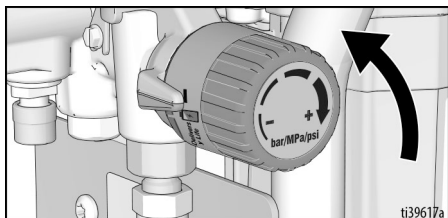
4. バッテリーを取り付けます。バッテリーの取り付けと取り外し、13 ページを参照してください。



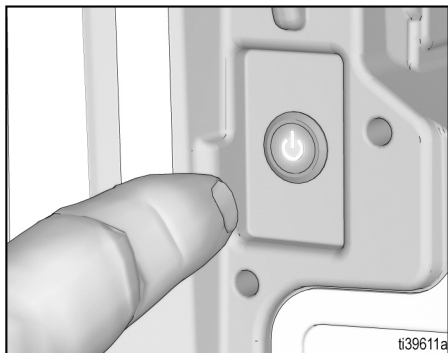
5. PushPrime ボタンを 2 回押してインレットボールを緩めます。



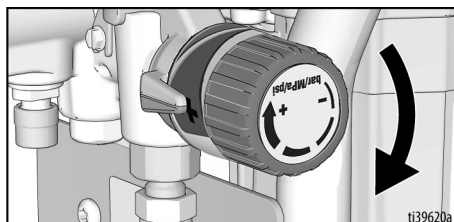
6. 圧力制御ノブのロー設定で、設定インジケータを調節します。



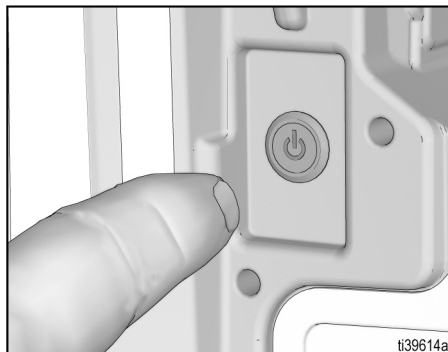
7. オンオフスイッチを オンの位置にします。オンにすると、電源ボタンが点灯します。



8. 圧力コントロールを 1/2 回転させて、モーターを起動します。材料がドレンチューブから流れ出るまで、塗料または他の材料をスプレーヤーに循環させます。



9. スプレーヤーのポンプが起動すると、洗浄液と気泡がシステムから排出されます。30～60 秒間、ドレンチューブから液体が廃液バール缶に流れるままにします。
10. オンオフスイッチを オフ の位置にします。オフの場合、電源ボタンは点灯しません。



--	--	--	--	--

高圧スプレーにより、体内に有害物質が入り込み、重傷を引き起こす可能性があります。手や雑巾で漏れを止めようとししないでください。

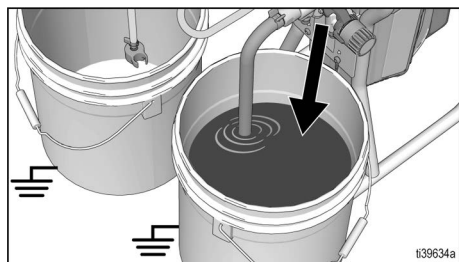
11. 漏れがないか点検します。漏れている場合、**圧力開放手順**、14 ページを実行し、すべての取り付け金具を締め付けます。漏れていない場合、次の手順に移ります。

# 操作

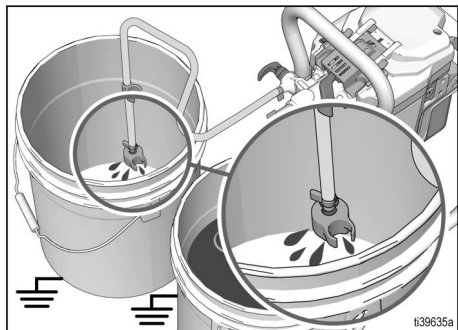
## ポンプを満たす

### スタンドモデルの場合

1. 吸引チューブを塗料ペール缶に移動し、吸引チューブを塗料内に沈めます。油性または引火性の材料をスプレーするときは、**接地の説明**、10 ページに従ってください。



2. オン/オフスイッチを**オン**の位置に押しします。電源がオンになると、ボタンが点灯します。
3. 塗料がドレンチューブから出てくるのを待ちます。

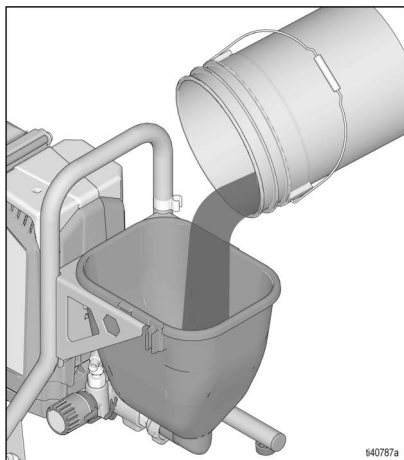


4. オン/オフスイッチを**オフ**の位置に押しします。電源がオフの場合、ボタンは点灯しません。

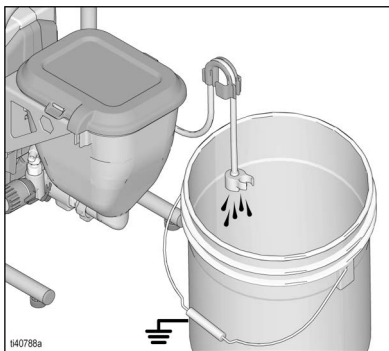
**注：**液体の種類によっては、オン / オフスイッチを一時的にオフにし、ポンプ動作を遅くして停止させた方が、吸引が速くなります。必要な場合には、オン/オフスイッチを何度かオンおよびオフの位置にします。

### ホッパーモデルの場合

1. 塗料をホッパーに加えます。油性または可燃性の材料をスプレーするときは、**接地の説明**、10 ページに従ってください。



2. オン/オフスイッチを**オン**の位置に押しします。電源がオンになると、ボタンが点灯します。
3. 塗料がドレンチューブから出てくるのを待ちます。



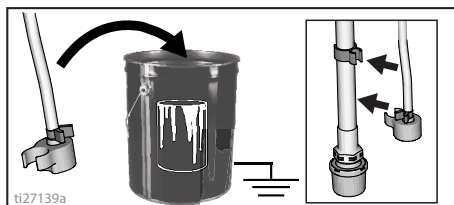
4. オン/オフスイッチを**オフ**の位置に押しします。電源がオフの場合、ボタンは点灯しません。

**注：**液体の種類によっては、オン / オフスイッチを一時的にオフにし、ポンプ動作を遅くして停止させた方が、吸引が速くなります。必要な場合には、オン/オフスイッチを何度かオンおよびオフの位置にします。

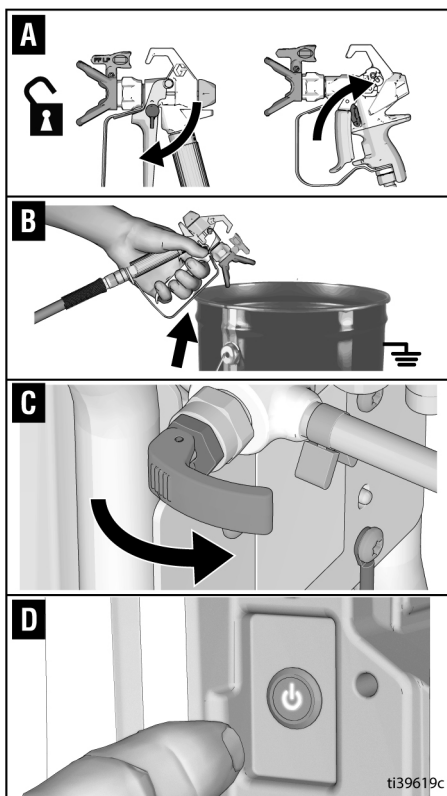
## ガンとホースを充填する

1. ガンを廃液ペール缶に向けます。ガンを廃液ペール缶に向けます。
  - a. 引き金ロックを解除します。
  - b. ガンの引き金を引き、引いたままにしておきます。
  - c. プライム/スプレーバルブを「SPRAY」位置まで回します。
  - d. オン/オフスイッチをオンの位置に押し込みます。電源がオンになると、ボタンが点灯します。

2. 塗料がガンから出てくるまで、ガンを廃液ペール缶に向け引き金を引きます。
3. 引き金を放します。引き金ロックを掛けます。
4. ドレンチューブをペール缶に移し吸引チューブにクリップで留めます。ホッパーモデルでは、ドレンチューブをホッパーに留めます。



**注：** モーターが停止すると、スプレーヤーは塗装の準備ができています。モーターが引き続き作動する場合は、スプレーヤーが正しくプライムされていません。**ポンプを満たすおよびガンとホースを充填する** の手順を繰り返してください。



# スプレーの方法

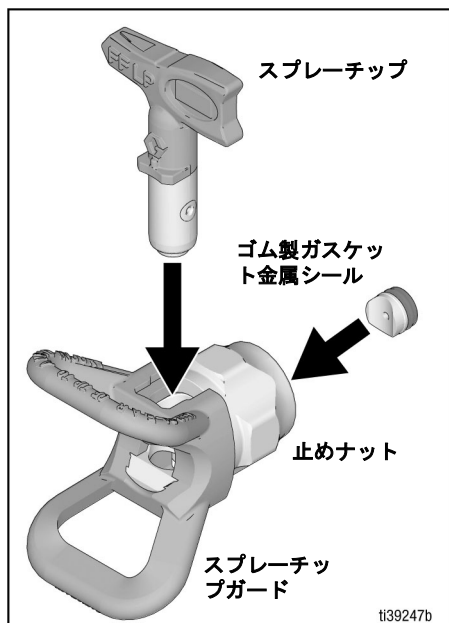
## スプレーの方法 スプレーチップの設置



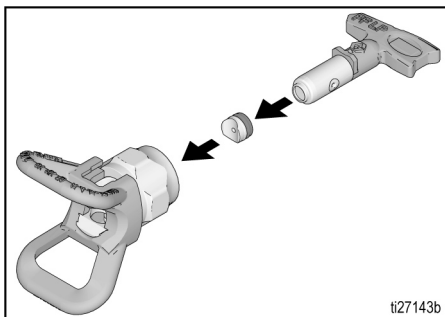
噴射によって皮膚に重傷を負うことを避けるため、スプレーチップやスプレーチップガードを取り付けたり、取り外したりする際には、スプレーチップの前に手を置かないでください。

スプレーチップの漏れを防ぐには、指定のスプレーチップと先端ガードが適切に取り付けられていることを確認します。

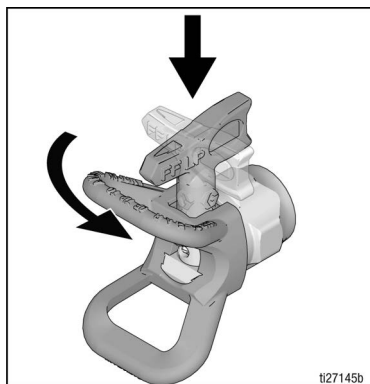
1. 圧力開放手順、14 ページ を実行してください。
2. 引き金ロックを掛けます。
3. スプレーチップと先端ガード部品が、ここに示す順序で組み立てられているか確認します。



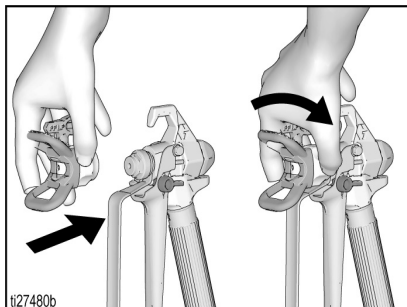
- a. スプレーチップを使用し、ガスケットとシールを先端ガードで揃えます。



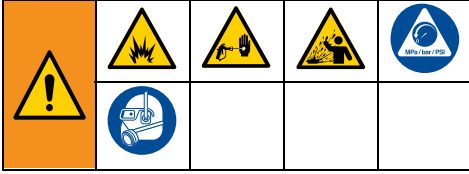
- b. スプレーチップは、先端ガードにおさまるまでしっかりと押してください。スプレーチップを回して押します。



- c. スプレーチップにある矢印の形をしたハンドルを前に回し、スプレーの位置にします。
4. スプレーチップアセンブリをガンに取り付けて締め付けます。



## スプレー



RACX™ FFLP 美装仕上げの低圧リバーシブルスプレーチップを使用すると、スプレーの圧力が下がる可能性があります。低圧でスプレーすると、オーバースプレーを減らし、スプレーチップの摩擦を減らします。スプレーヤーの圧力を調整することで、オーバースプレーを最小限に抑えます。

注：油性または引火性の材料をスプレーするときは、**接地の説明**、10 ページ に従ってください。



**テール - 両端のギャップ**  
 圧力が低過ぎる  
 チップの摩擦

**良好なスプレーパターン**

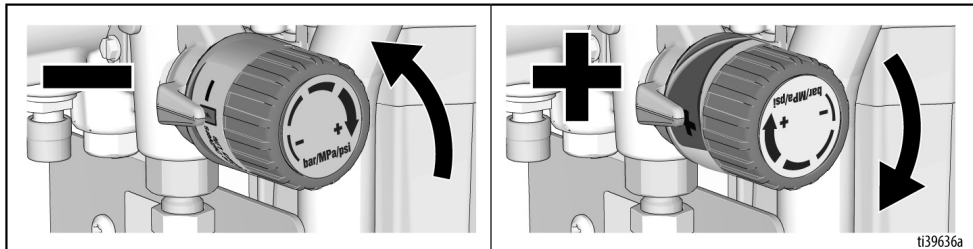
均等に噴霧  
 ファンパターン分布

テール

# スプレーの方法

## 圧力コントロールの調整

圧力制御ノブにより、自由に圧力調整が可能です。オーバースプレーを減らすためには、最低圧力で開始し、適切なスプレーパターンになる最小設定まで圧力を上げます。



**3000 psi**  
(207 bar)  
(20.7 MPa)  
高スプレー

**1500 psi**  
(103 bar)  
(10.3 MPa)  
低スプレー

**500 psi**  
(34.5 bar)  
(3.5 MPa)  
プライム/クリーン/ロール

低圧により、最長のバッテリー寿命を実現します

圧力を選択するには、圧力制御ノブの記号をスプレーヤーの設定インジケータに合わせます。

## チップと圧力の選択

お客様の材料に対して推奨のスプレー圧力については、表をご覧ください。製造元の推奨については、塗料（材料）缶を参照してください。

スプレーヤーが対応している最大チップ穴サイズは次の通りです。

- GX21: 0.53 mm (0.021 インチ)、GX19 および GX FF: 0.48 mm (0.019 インチ)

	コーティング				
	ステイン	エナメル	下塗り	室内用塗料	戸外用塗料
スプレー圧力設定	低スプレー	低スプレー	高スプレー	高スプレー	高スプレー
チップ穴サイズ					
0.28 mm (0.011 インチ)	✓				
0.33 mm (0.013 インチ)	✓	✓	✓	✓	
0.38 mm (0.015 インチ)		✓	✓	✓	✓
0.43 mm (0.017 インチ)			✓	✓	✓
0.48 mm (0.019 インチ)					✓
0.53 mm (0.021 インチ)					✓

## 美装仕上げチップ

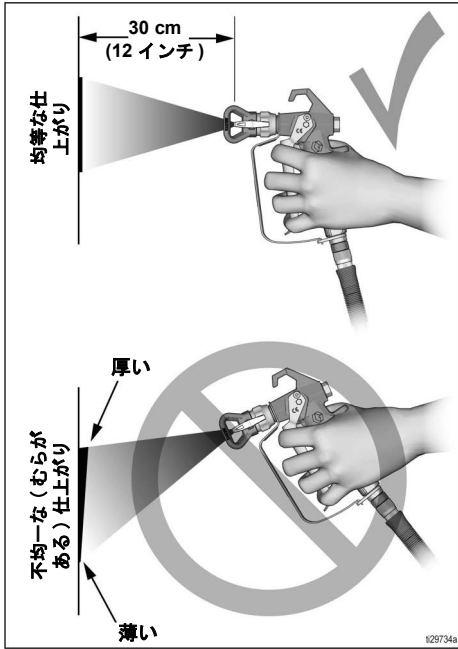
美装仕上げチップは、追加の開口部で素材をさらに精細に噴霧化します。

サイズ	コーティング				
	ポリウレタン	ラッカー	サンディングシーラー	エナメル	ラテックス
スプレー圧力設定	低スプレー	低スプレー	低スプレー	高スプレー	高スプレー
0.20 mm (0.008 インチ)	✓	✓	✓		
0.25 mm (0.010 インチ)	✓	✓	✓		
0.31 mm (0.012 インチ)				✓	
0.36 mm (0.014 インチ)					✓
0.41 mm (0.016 インチ)					✓

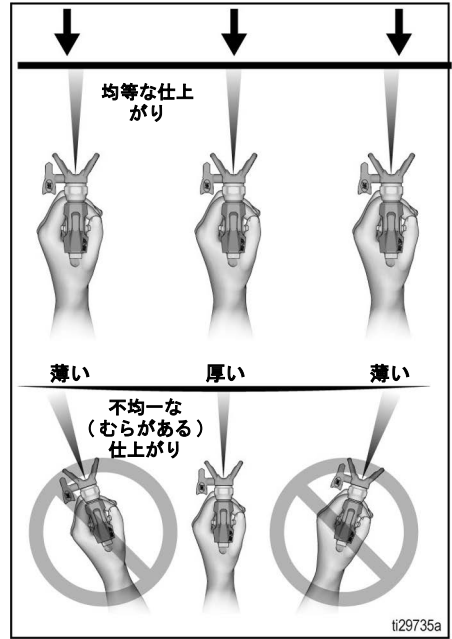
## スプレー技術

実際にスプレー作業を始める前に、段ボールの厚紙を使って、ここで説明する基本的なスプレー技術を練習してください。

- ガンは塗装面から 30 cm (12 インチ) 離し、面に直角に向けてください。ガンを傾けてスプレーが斜めになると、仕上げにむらが出てしまいます。

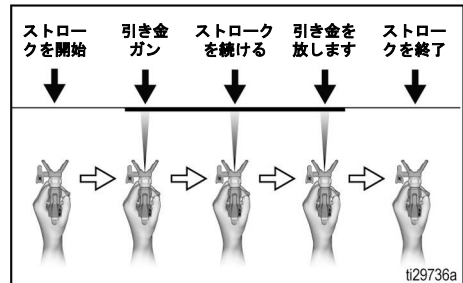


- 手首をうまく使って、ガンを常に等距離で直角になるように保ってください。ガンを斜めに向けて扇形に広げたスプレーを行うと、仕上げにむらが出てしまいます。



## ガンの引き金の引き方

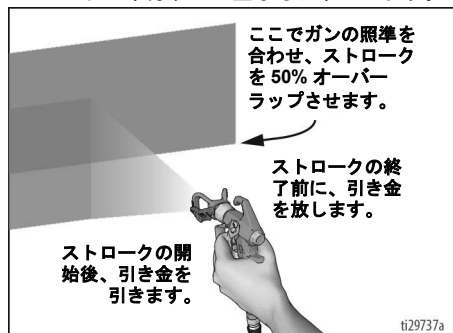
ストロークの開始後、引き金を引きます。ストロークの終了前に、引き金を放します。引き金は、ガンを動かしながら引く、または放す必要があります。



# スプレーの方法

## ガンのねらいを定める

スプレーのガンの中央部を、前のストロークでスプレーした箇所の下端へ向けてねらいを定め、各ストロークの半分ずつが重なるようにします。



- 場合によっては、材料を薄める必要があります。材料を薄める必要がある場合、製造元の推奨事項に従ってください。

## チップの詰まりの除去

小片や異物がスプレーチップに詰まった場合、このスプレーヤーは、リバーシブルのスプレーチップで設計されているので、塗装機を分解しなくても、小片を簡単に素早く除去できます。

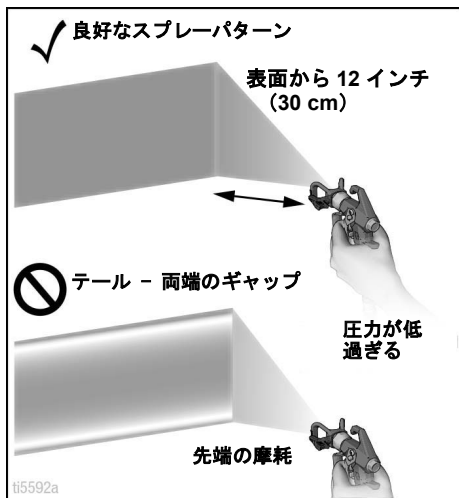
追加の情報については、塗料を濾過する、12 ページを参照してください。

1. 引き金を放します。引き金ロックを掛けます。スプレーチップを回して詰まり取りの位置にします。引き金ロックを解除します。廃液エリアでガンの引き金を引き、詰まりを取り除きます。

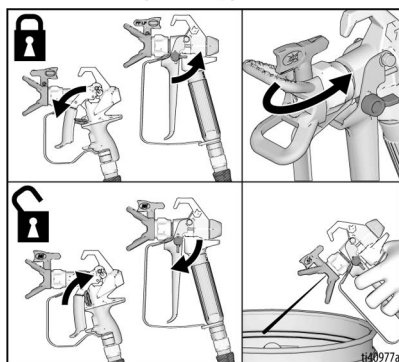
## スプレーパターンの品質

対象物表面に当たるときに均一に分布しているのが良いスプレーパターンです。

- スプレーは霧状になるのが理想的です (均等に分散し、端にむらが出ない状態)。

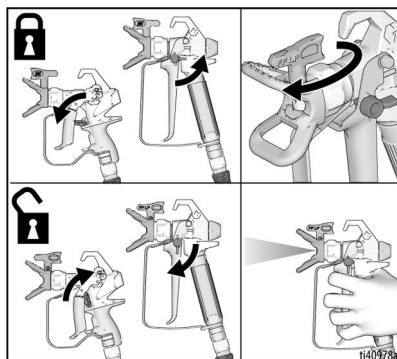


### 詰まりを除く



2. 引き金ロックを掛けます。スプレーチップを回してスプレーの位置に戻します。引き金ロックを解除してスプレーを続行します。

### スプレー



最高スプレー圧力でスプレーして、テールが残る場合。

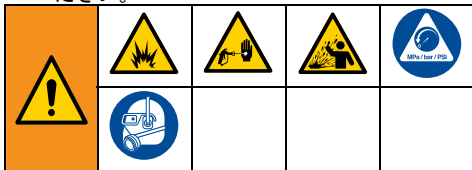
- スプレーチップが磨耗している可能性があります。スプレーチップの選択、33 ページを参照してください。
- もっと小さいスプレーチップが必要になる場合があります。



## 洗浄

ご利用のたびにスプレーヤーを清掃すると、次にスプレーヤーを使用するときにトラブルがなくなります。

- 長期保管については、**保管**、32 ページを参照してください。
- **洗浄液の適合性**、33 ページ および**クイックレファレンス**、34 ページ を参照してください。



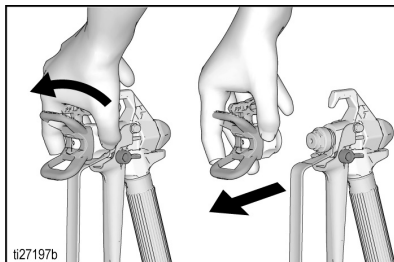
油性または可燃性の材料を使用する際は、火災および爆発による重傷を避けるため、以下に注意してください。

- スプレーチップで溶剤をスプレーしないでください。洗浄前に、先端ガードとスプレーチップを必ず取り外してください。適合する溶剤の容器に入れて、チップガードとスプレーチップを清掃してください。
- 清掃は十分換気された場所で行ってください。操作を行う場所では換気を常に良くしてください。
- 溶剤を流すときは、常にスプレーヤーと廃液容器を接地してください。

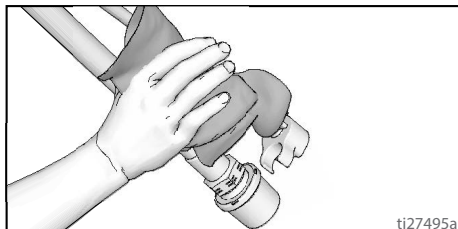
### パール缶から清掃する (スタンドモデル)

パール缶の洗浄は、吸引チューブのあるモデルのみで利用できます。

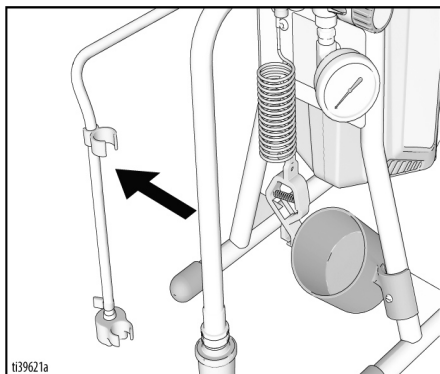
1. 油性または引火性の材料を使用する際は、**接地の説明**、10 ページ に従ってください。
2. **圧力開放手順**、14 ページ を実行してください。
3. チップガードとスプレーチップを取り外します。追加の情報については、**ガンの清掃**、31 ページ を参照してください。



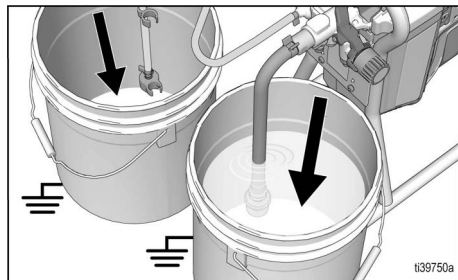
4. 塗料から吸引チューブとドレンチューブを取り外し、外側の溢れた塗料を拭き取ります。



5. ドレンチューブ (細い) を吸引チューブ (太い) から外します。

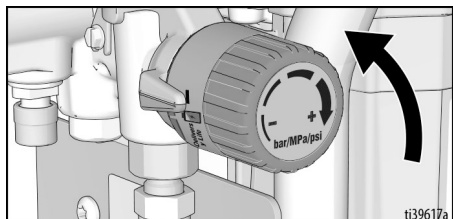


6. 空の廃液パール缶と洗浄液パール缶を並べて置きます。
7. 吸引チューブを洗浄液に入れます。使用する適切な洗浄液については、**洗浄液の適合性**、33 ページ を参照してください。ドレンチューブを廃液パール缶の中に入れます。



# 洗浄

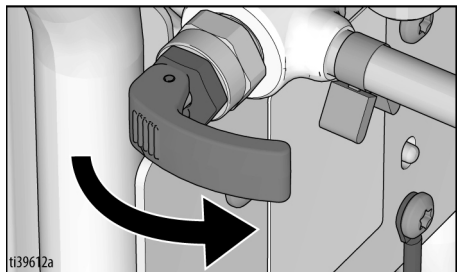
8. 圧力制御ノブをプライム/クリーン設定（ポンプが動作する最低設定）まで回します。



9. プライム/スプレーバルブを「PRIME」位置にします。  
 10. オン/オフスイッチを電源オンの位置に押しします。オンにすると、ボタンが点灯します。  
 11. ペール缶の中の洗浄液が約 1/3 吸い出されるまで洗浄を実行します。  
 12. オン/オフスイッチを電源オフの位置に押しします。オフの場合、ボタンは点灯しません。

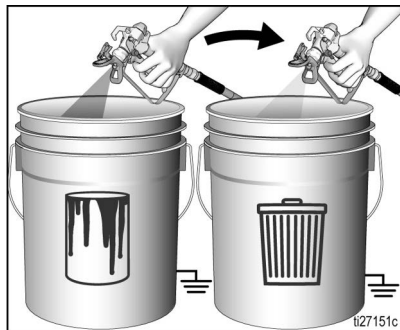
**注：**手順 13 では、エアレス塗料ホース内の塗料を塗料ペール缶に戻します。15 m (50 フィート) のホース 1 本には、約 1 リットル (1 クォート) の塗料が残っています。

13. ホース内の塗料を戻すには：  
 a. ガンをしっかりと持ちます。  
 b. ガンをペール缶に合わせます。  
 c. 引き金ロックを解除します。  
 d. ガンの引き金を引き、引いたままにしておきます。  
 e. プライム/スプレーバルブを「SPRAY」位置にします。

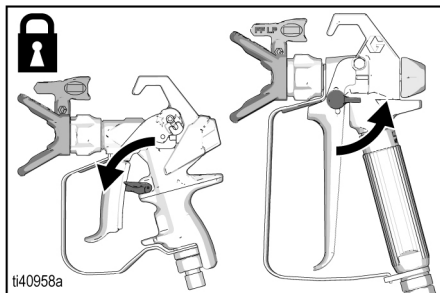


- f. オン/オフスイッチを電源オンの位置に押しします。オンにすると、ボタンが点灯します。  
 g. ガンから出てくる塗料が洗浄液で希釈されているのがわかるまで、ガン引き金を引き続けます。  
 14. 引き金は引いたまま、素早くガンの向きを変えて、スプレーを接地された廃液ペール

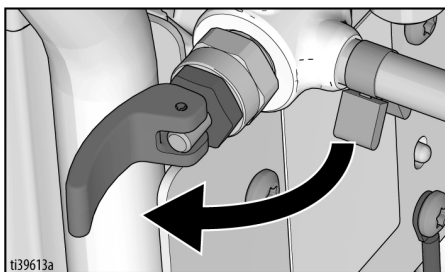
缶に向けます。ガンから出てくる洗浄液がほぼ透明になるまで、廃液ペール缶に向けて引き金を引き続けます。



15. ガンの引き金を放します。引き金ロックを掛けます。



16. プライム/スプレーバルブを「PRIME」位置にします。



17. オン/オフスイッチを電源オフの位置に押しします。オフの場合、ボタンは点灯しません。  
 18. フィルタを清掃します。InstaClean™ 液体フィルタの清掃、31 ページを参照してください。  
 19. 装置に Pump Armor™ 保管液を満たします。保管、32 ページを参照してください。  
 20. バッテリを取り外します。

## パワーフラッシュ

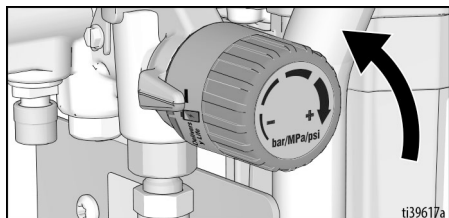
(GX21、水性材料のみ)

パワーフラッシュを行えば、洗浄をより速く行うことができます。これを行えるのは、水性材料をスプレーした後だけです。

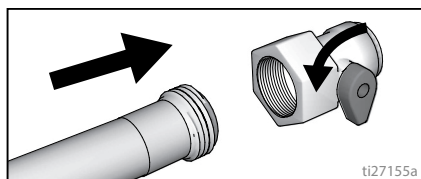
1. 圧力開放手順、14 ページ を実行してください。
2. スプレーチップと先端ガードアセンブリをガンから外し、ペール缶に入れます。追加の情報については、**ガンの清掃**、31 ページを参照してください。
3. 空の廃液ペール缶と塗料ペール缶を並べて置きます。



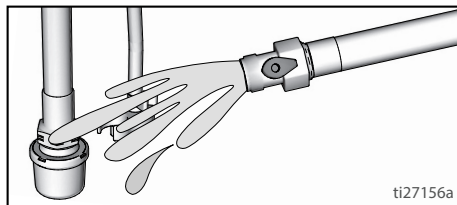
4. 吸引チューブとドレンチューブを塗料ペール缶から取り出します。塗料をペール缶の中に流し込みます。
5. 吸引チューブとドレンチューブを廃液ペール缶に入れます。
6. 圧力制御ノブをプライム/クリーン設定（ポンプが動作する最低設定）まで回します。



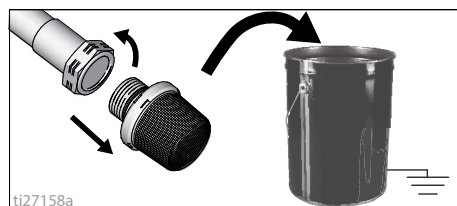
7. パワーフラッシュアタッチメントバルブを、水道のホースにネジ止めします。バルブを閉めます。



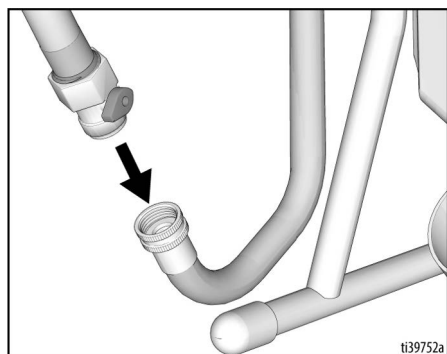
8. 水道の蛇口を開きます。バルブを開きます。吸引チューブ、ドレンチューブ、インレットストレーナーから塗料を洗い落とし、バルブを閉めます。



9. インレットストレーナーを回して吸引チューブから取り外します。インレットストレーナーを廃液ペール缶に入れます。



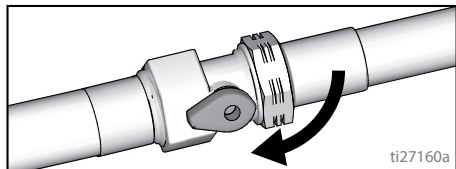
10. 水道のホースを、パワーフラッシュアタッチメントバルブで吸引チューブにつなぎます。ドレンチューブを廃液ペール缶の中に入れておきます。



11. オン/オフスイッチを電源オンの位置に押しします。オンにすると、電源ボタンが点灯します。

# 洗浄

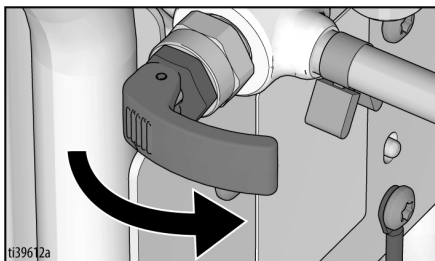
12. パワーフラッシュアタッチメントバルブを開きます。



13. 約 20 秒間水を送り、スプレーヤーを通して、廃液ペール缶に流します。
14. オン/オフスイッチを電源オフの位置に押しします。オフの場合、電源ボタンは点灯しません。

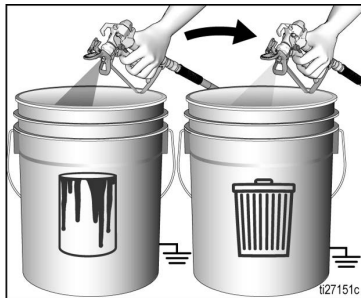
注：手順 15 では、ホースの塗料を塗料ペール缶に戻します。15 m (50 フィート) のホース 1 本には、約 1 リットル (1 クォート) の塗料が残っています。

15. ホース内の塗料を戻すには：
- a. ガンをしっかりと持ちます。
  - b. ガンを塗料ペール缶に合わせます。
  - c. 引き金ロックを解除します。
  - d. ガンの引き金を引き、引いたままにしておきます。
  - e. プライム/スプレーバルブを「SPRAY」位置にします。

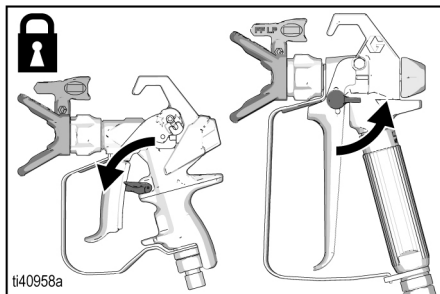


- f. オン/オフスイッチを電源オンの位置に押しします。オンにすると、電源ボタンが点灯します。
- g. ガンから出てくる塗料が洗浄液で希釈されているのがわかるまで、ガン引き金を引き続けます。
16. 引き金は引いたまま、素早くガンの向きを変えて、スプレーを廃液ペール缶に向けます。

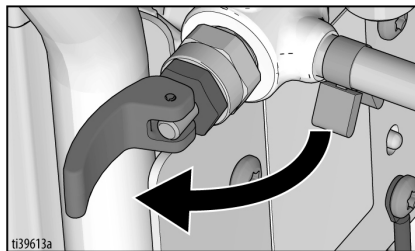
ガンから出てくる洗浄液がほぼ透明になるまで、廃液ペール缶に向けて引き金を引き続けます。



17. 圧力制御ノブを回してプライム/クリーン設定に合わせます。
18. ガンの引き金を放します。引き金ロックを掛けます。



19. プライム/スプレーバルブを「PRIME」位置にします。



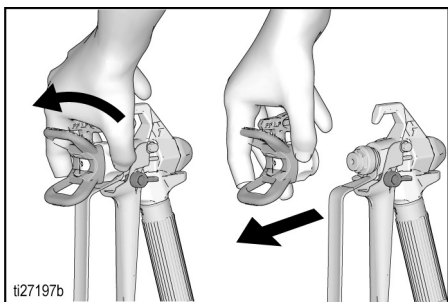
20. オン/オフスイッチを電源オフの位置に押しします。オフの場合、ボタンは点灯しません。
21. フィルタ付きスプレーヤーでは、**InstaClean™ 液体フィルタの清掃**、31 ページを参照してください。
22. 装置に Pump Armor™ 保管液を満たします。**保管**、32 ページを参照してください。
23. バッテリーを取り外します。

## ホッパーフラッシング

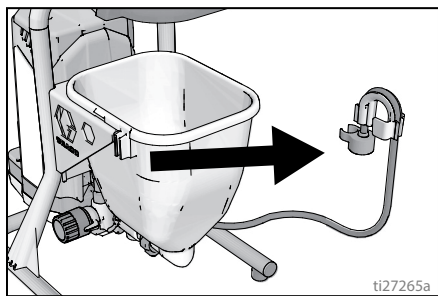
(ホッパーモデルのみ)

洗浄液の適合性、33 ページ を参照してください。油性または可燃性の材料を使用する際は、**接地の説明**、10 ページ に従ってください。

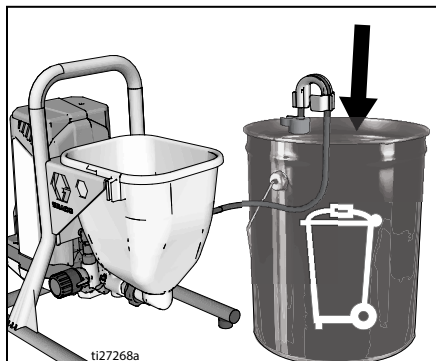
1. 圧力開放手順、14 ページ を実行してください。
2. ホッパーから残っている材料をすべて流し落としします。
3. チップガードとスプレーチップを取り外します。追加の情報については、**ガンの清掃**、31 ページ を参照してください。



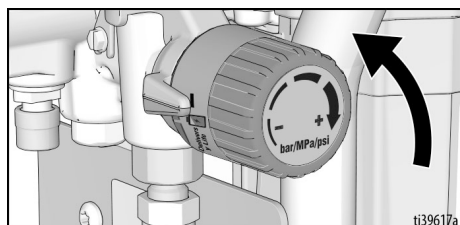
4. 塗料ホッパーからドレンチューブを取り外し、外側の溢れた塗料を拭き取ります。



5. ドレンチューブを廃液ペール缶の中に入れてます。



6. 洗浄液をホッパーに流し込みます。水性塗料の場合には水を、油性塗料の場合にはミネラルスピリットを使用します。
7. 圧力制御ノブをプライム/クリーン設定 (ポンプが動作する最低設定) まで回します。

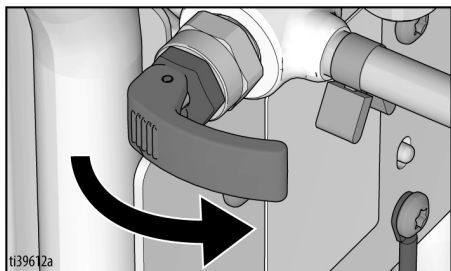


8. オン/オフスイッチを電源オンの位置に押しします。オンにすると、ボタンが点灯します。
9. ホッパーの中の洗浄液が約 1/3 吸い出されるまで洗浄を実行します。
10. オン/オフスイッチを電源オフの位置に押しします。オフの場合、ボタンは点灯しません。

**注:** 手順 11 では、ホースの塗料を塗料ペール缶へ戻します。15 m (50 ft) のホース 1 本には、約 1 リットル (1 クォート) の塗料が残っています。

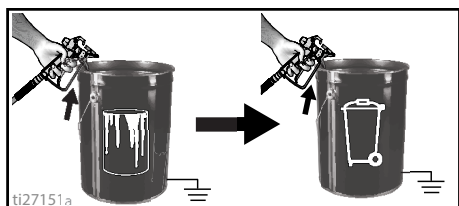
# 洗浄

11. ホース内の塗料を戻すには：
  - a. ガンを塗料ペール缶に合わせます。
  - b. 引き金ロックを解除します。
  - c. ガンの引き金を引き、引いたままにしておきます。
  - d. プライム/スプレーバルブを「SPRAY」位置にします。

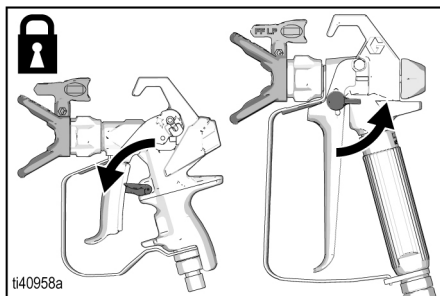


- e. オン/オフスイッチを電源オンの位置に押します。オンにすると、ボタンが点灯します。
- f. ガンから出てくる塗料が洗浄液で希釈されているのがわかるまで、ガン引き金を引き続けます。

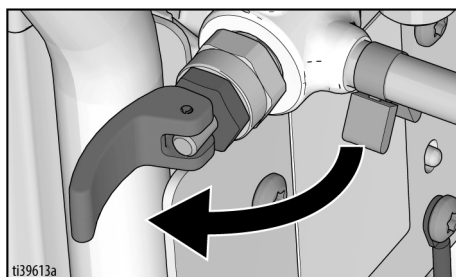
12. 引き金は引いたまま、素早くガンの向きを変えて、スプレーを廃液ペール缶に向けます。ガンから出てくる洗浄液がほぼ透明になるまで、廃液ペール缶に向けて引き金を引き続けます。\*



13. ガンの引き金を放します。引き金ロックを掛けます。



14. プライム/スプレーバルブを「PRIME」位置にします。



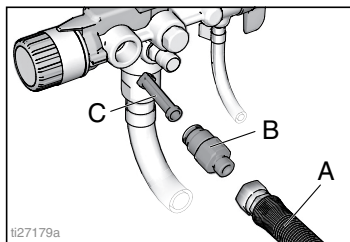
15. オン/オフスイッチを電源オフの位置に押します。オフの場合、ボタンは点灯しません。
16. フィルタ付きスプレーヤーでは、**InstaClean™ 液体フィルタの清掃**、31 ページを参照してください。
17. 装置に Pump Armor™ 保管液を満たします。保管、32 ページを参照してください。
18. バッテリーを取り外します。バッテリーの取り付けと取り外し、13 ページを参照してください。

## InstaClean™ 液体フィルタ の清掃

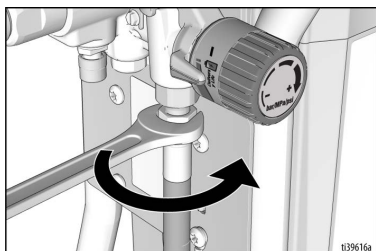
(オプション)

InstaClean 液体フィルターは、粒子が塗料ホースに入るのを防ぎます。最大性能を保つため、使用後は毎回取り外して清掃してください。

1. **圧力開放手順**、14 ページ を実施し、**バッテリーを取り外し**、13 ページ を参照してください。
2. エアレスプレーホース (A) をスプレーヤーから外します。
3. アウトレット取り付け金具 (B) を反時計回りに回して外します。
4. InstaClean 液体フィルター (C) を取り外します。

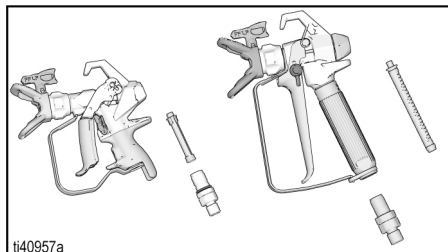


5. InstaClean 液体フィルター (C) に異物が入っていないか確認します。必要な場合は、水または洗浄用溶剤と柔らかいブラシでフィルターを洗浄します。
  - a. InstaClean 液体フィルター (C) の閉じた端 (四角) をスプレーヤーに取り付けます。
  - b. アウトレット取り付け金具 (B) を時計回りに回してスプレーヤーに取り付けます。
6. アウトレット取り付け金具を締めて、ホース (A) をスプレーヤーに再接続します。レンチを使用してしっかりと絞め付けます。

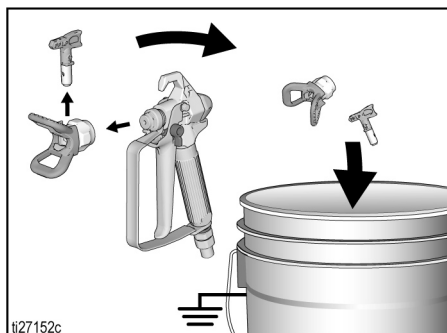


## ガンの清掃

1. **圧力開放手順**、14 ページ を実施し、**バッテリーを取り外し**、13 ページ を参照してください。
2. システムの洗浄を行うときには毎回、ガンの液体フィルタを水または洗浄液とブラシで清掃します。ガンのフィルターが損傷していた場合には、交換します。\*9



3. スプレーチップとチップガードアセンブリを取り外し、水または洗浄液とブラシで清掃します。

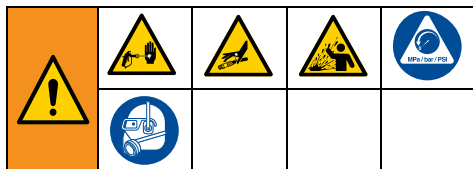


4. 水または洗浄液で濡らした柔らかい布を使って、ガンの外側についた塗料を拭き取ります。

# 保管

## 保管

適切に保管しておく、次回スプレーヤーを使用する必要があるとき、すぐ使用できます。

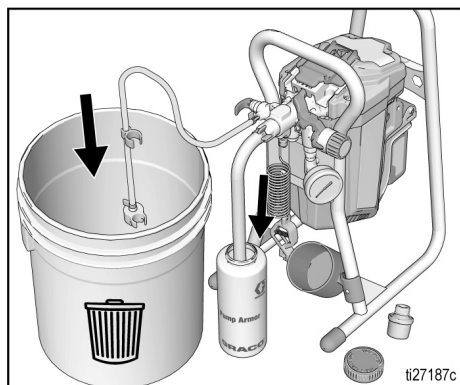


清掃後には必ず、システムに Pump Armor 保管液を循環させてください。スプレーヤーに水が残っていると、ポンプが腐食し、損傷を与えます。洗浄、25 ページまたはパワーフラッシュ、27 ページに従ってください。

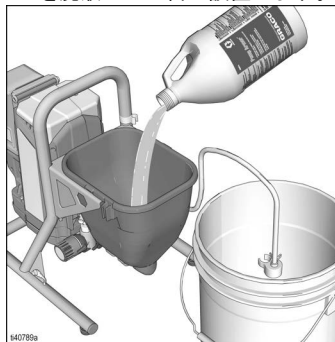
- スプレーヤーを収納する前には、スプレーヤーとホースの水をすべて出し切ってください。
- スプレーヤーやホース内が凍結することのないようしてください。
- スプレーヤーは加圧状態で保管しないでください。
- スプレーヤーは室内に保管してください。

### 1. 圧力開放手順、14 ページ を実行してください。

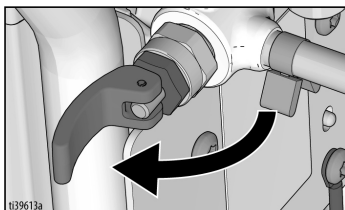
- a. **スタンドモデルの場合:** 吸引チューブを Pump Armor 液体ボトルに設置し、ドレンチューブを廃液ペール缶に設置します。



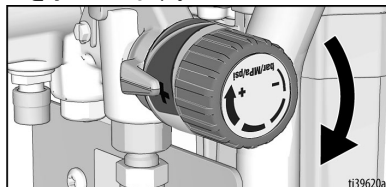
- b. **ホッパーモデルの場合** Pump Armor をホッパーに流し込み、ドレンチューブを廃液ペール缶に設置します。



2. プライム / スプレーバルブを「PRIME」位置にします。



3. オン / オフスイッチをオンの位置に押します。オンにすると、ボタンが点灯します。  
4. 圧力制御ノブを時計回りに回して、ポンプをオンにします。



5. ドレンチューブから保管液が出てきたら (5 ~ 10 秒後)、オン / オフスイッチをオフにします。  
6. プライム / スプレーバルブを「SPRAY」位置に合わせて、保管中にスプレーヤー内に保管液が残るようにします。  
7. しずくが垂れたときに受け止められるよう、吸引チューブとドレンチューブの周囲にビニールの袋を掛けます。  
8. バッテリーを取り外します。



## リファレンス

## スプレーチップの選択

## チップサイズを選択

多様な液体のスプレーを行えるように、各種口径のスプレーチップが用意されています。お客様のスプレーヤーには、ほとんどの塗料スプレー用途で使用できるチップが含まれています。各液体タイプで推奨されているチップ穴サイズを特定するには、22 ページにあるコーティング表を使用してください。

## ヒント：

- スプレー作業を長く続けると、チップは摩耗して、穴は拡大します。最大サイズより小さなチップ口径で開始すれば、スプレーヤーの定格流量範囲内でスプレーできます。
- 厚いコーティングを行う場合には大きなチップ穴サイズを、薄いコーティングを行う場合には小さいものを使用してください。
- チップは使用とともに摩耗するので、定期的な交換が必要です。
- 流量（ガンから出てくる塗料の量）はチップの口径で決まります。

## ファン幅

ファン幅は、スプレーパターンの幅です。これにより、1 回のストロークでスプレーできる面積が決まります。

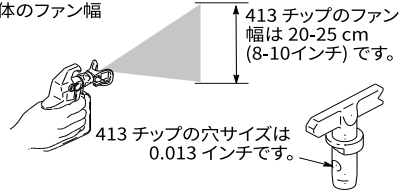
## ヒント：

- スプレーする表面に最も適したファン幅を選択してください。
- 広いファン幅では、広い表面をよりよくカバーできます。
- 狭いファン幅にすると、小さく限られた範囲の表面でより制御されたスプレーが可能になります。

## チップ番号について

チップ番号の下三桁（221413 など）には、穴サイズと、ガンを表面から 30.5 cm（12 インチ）離してスプレーしたときのファン幅についての情報が含まれています。

第1桁の数字×2 =  
大体のファン幅



下 2 桁 = 1/1000 インチ単位でのチップの穴サイズ。

## 洗浄液の適合性

- 水性** 材料をスプレーする場合には、システム内部を水で十分洗浄してください。
- 油性または可燃性の** 材料をスプレーする場合には、ミネラルスピリットまたは互換性のある洗浄用溶剤でシステム内部を十分洗浄してください。溶剤で洗浄する際は、**接地の説明**、10 ページ に必ず従ってください。
- 水性** 材料を（**油性 または引火性** の材料の後に）スプレーする場合は、まず、システム内部を水で十分洗浄してください。水性材料をスプレーし始める **前は**、ドレンチューブから出てくる水が透明で、溶剤が出てこない状態になっている必要があります。
- 油性または引火性の** 材料を（**水性材料の後に**）スプレーする場合は、まず、システム内部をミネラルスピリットまたは適合する洗浄用溶剤で十分洗浄してください。ドレンチューブから出てくる溶剤には水が含まれないようにしてください。溶剤で洗浄する際は、**接地の説明**、10 ページ に必ず従ってください。
- 皮膚や目に液体がはねかかるとを避けるために、常にペール缶の内側にガンを向けてください。

# リファレンス

## クイックレファレンス

8 ページ	名前	説明
A	オン/オフスイッチ	スプレーヤーのオンとオフを切り替えます。
B	圧力制御ノブ	ポンプ、ホース、およびスプレーガンの液体圧力を調整します。時計回りに回すと圧力が上がり、反時計回りに回すと下がります。機能を選択するには、圧力制御ノブの記号を設定インジケータに合わせます。14 ページを参照。
C	ガン液体インレット取り付け金具	エアレスホースへの、ネジ山付きの接続部です。
D	プライムバルブ	<ul style="list-style-type: none"><li>「PRIME」位置では、液体はドレンチューブへ向かいます。</li><li>「SPRAY」位置では、圧力の掛かった液体は塗料ホースへ向かいます。</li><li>圧力が過大になった場合には、システムの圧力を自動的に逃します。</li></ul>
E	PushPrime ボタン	インレットボールが押された場合は、タップして緩めます。
F	チップガード	液体注入によって障害が発生するのを防ぎます。
G	リバーシブルスプレーチップ	<ul style="list-style-type: none"><li>スプレーされる液体を噴霧化し、一定のスプレーパターンを形成し、穴のサイズに応じて液体流量をコントロールします。</li><li>チップが詰まった場合には、向きを反対にすれば、分解しなくても詰まりを除くことができます。</li></ul>
H	エアレススプレー	液体を吐出します。
J	エアレスホース	高圧の液体をポンプからスプレーガンに送ります。
K	バッテリー	スプレーヤーに電力を供給します (互換性のあるバッテリーについては 3 ページを参照)。
L	ガン引き金ロック (9 ページを参照)	スプレーガンの引き金が誤って引かれるのを防ぎます。
M	ドレンチューブ	プライミングおよび圧力開放の際に、システム内の液体を排出します。
N	液体吸入 (吸引) チューブ / ホッパー	塗料ペール缶内の液体をポンプに吸い上げます。
P	ProXChange™ ポンプ	液体をくみ上げて加圧し、塗料ホースに送ります。
Q	ガン液体フィルタ	スプレーガンに入る液体を濾過して、チップが詰まらないようにします。
R	液体アウトレット取り付け金具	エアレスホースへの、ネジ山付きの接続部です。
S	接地線とクランプ	接地を良好に維持するための手段を提供します。
T	インレットバルブ取り外しツール	フレームのカットアウトにより、追加のツールなしで素早くインレットバルブを取り外し / 設置できるツールが利用できます。
U	アウトレット接地アダプタ	接地線クランプを、接地端子付きのコンセントに取り付けるための手段を提供します。
V	Easy Access Door	Easy Access Door により、ポンプに簡単にアクセスできます。ポンプインレットからドアをスライドさせると同時に、タブを引っ張って、ポンプドアを開けます。
W	吸引 / ドレンチューブカップ	吸引ホースとドレンホースを保持します。
X	InstaClean™ 液体フィルタ	<ul style="list-style-type: none"><li>ポンプから出てくる液体を濾過して、チップの詰まりを防ぎ、仕上げ品質を向上させます。</li><li>セルフクリーニング機能は、圧力開放時のみ動作します。</li></ul>
Y	インレットストレーナー	異物がポンプに入るのを防ぎます。
Z	ポンプ取り外しツール	フレームのカットアウトを使用して、ポンプパッキングを取り外し / 設置します。
AA	バッテリーシュラウド	バッテリーを保護します。
	パワーフラッシュアタッチメント	圧力を掛けて水性の液体を洗浄するため、ガーデンホースを吸引チューブにつなぎます。

## メンテナンス

スプレーヤーを正常に操作するには、日常のメンテナンスが重要です。



活動	間隔
InstaClean フィルタ、液体インレットストレーナー、およびガンフィルタの点検 / 清掃	毎日またはスプレーを使用するたび
モーターシュラウド開口部に詰まりがないか点検します。	毎日またはスプレーを使用するたび

### 注意

本スプレーヤーの内部駆動部品に水が入らないようにしてください。機械系統の部品と内部の電子機器が空気で冷却されるように、シュラウドには開口部があります。これらの開口部に水が入ると、スプレーヤーの誤作動や回復不能な損傷の原因となります。

## エアレスホース

毎回のスプレー作業時には、ホースに損傷がないかチェックしてください。ホースのジャケットまたは取り付け金具が損傷している場合、修理をしようとはしないでください。7.6 m (25 フィート) 未満のホースは使用しないでください。2 本のレンチを使用してしっかりと締めてください。

## スプレーチップ

- チップは、毎回のスプレー作業後に、適合する洗浄液とブラシで清掃してください。
- チップは、57 リットル (15 ガロン) のスプレー後に交換が必要となる可能性があります。塗料の研磨性によっては、227 リットル (60 ガロン) まで耐えられる場合もあります。

## ポンプ修理

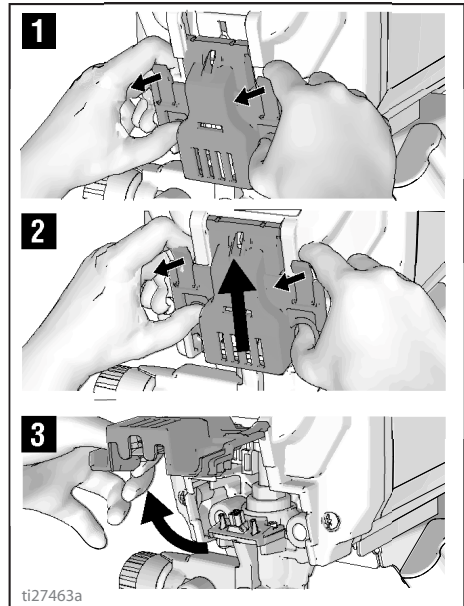
ポンプパッキングが摩耗すると、塗料がポンプの外に漏れ出します。

- 次に使用する前に、ポンプ修理キットを購入し、キットに付属する説明書に従って取り付けてください。
- ポンプアセンブリ、46 ページ をご覧いただくか、または Graco 認定の小売店、販売代理店またはサービスセンターにご相談ください。

## ポンプの取り外し

ポンプ修理を開始する前に、必ず圧力開放手順、14 ページ を実施し、バッテリーを取り外します。バッテリーの取り付けと取り外し、13 ページ を参照してください。

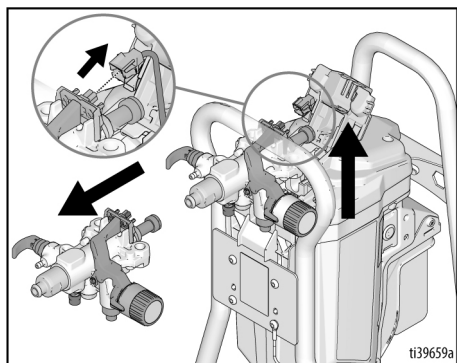
- ポンプのインレットエンドから離れるようにドア全部を押しながら、Easy Access Door ポンプの側面のタブを自分のほうに向けて引っ張ります。
- ドアを持ち上げ、邪魔にならない場所へ旋回します。



ti27463a

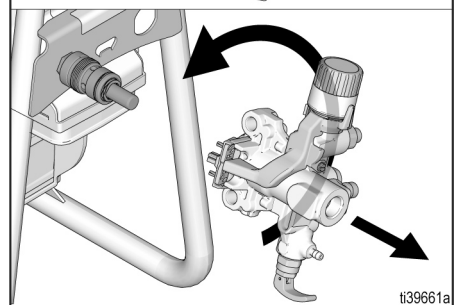
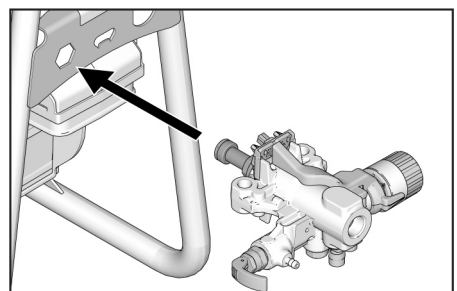
# メンテナンス

3. ポンプアセンブリを、取り付けピンからスライドします。



## ProXChange 取り外しツール

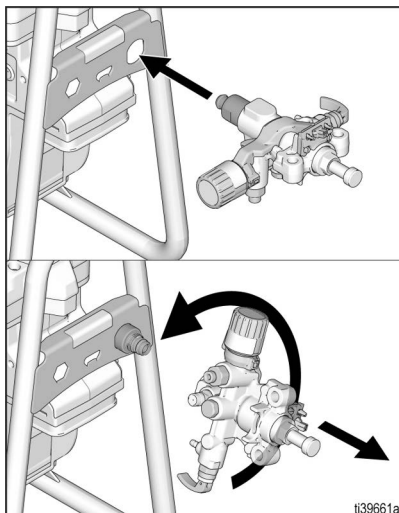
ProXChange パッキングアセンブリを取り外すための統合ツールはフレームに含まれています。すべての修理の指示については、ポンプ修理説明書を参照してください。



## インレットバルブの取り外し

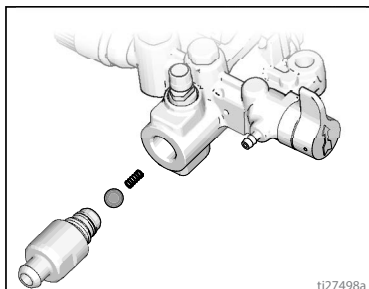
ポンプからインレットバルブアセンブリを取り外すための統合ツールはフレームに含まれています。インレットバルブが詰まっているまたは動かない場合には、バルブアセンブリを取り外し、清掃するか取り換えてください。

1. 吸引チューブまたはホッパーをスプレーヤーから取り外します。
2. ポンプインレットをフレームに差し込み、インレットバルブを緩めます。インレットバルブを取り外します。



### 注意

インレットバルブアセンブリの内部にあるボールとスプリングを緩めないようにしてください。インレットバルブが取り外されると、落ちる場合があります。ポンプは、ボールとスプリング無しでは吸引しません。

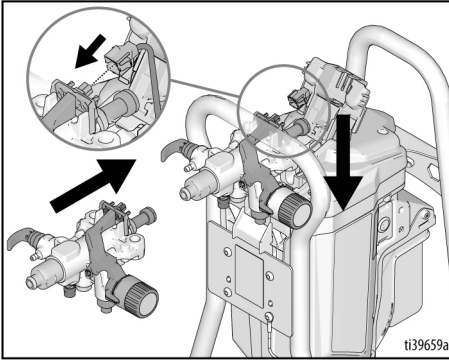


3. 異物や乾燥して固まった塗料をキャビティからすべて取り除き、ボールとスプリングを取り替えます。フレームの統合ツールを使用して、インレットバルブをポンプに取り付けて絞めます。

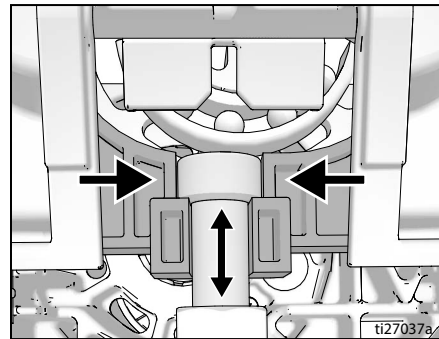
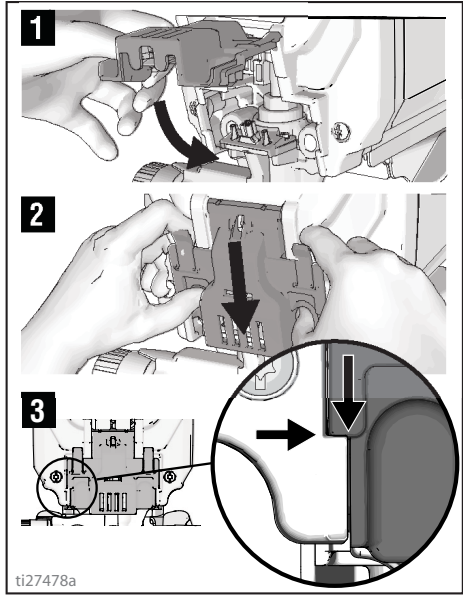
3. ポンプのインレットエンドへ向けてドア全部を押しながら、Easy Access Door ポンプドアをスイングして閉じます。

## ポンプの取り付け

1. ポンプアセンブリを、取り付けピンにスライドします。



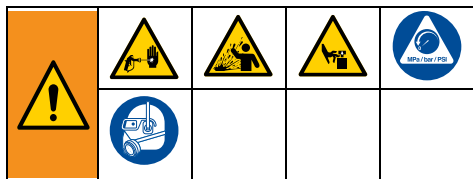
2. ヨークの開口部とキャップのレベルが同じになるまで、ポンプ置換ロッドを上または下へ動かします。



注：スプレーヤーの操作前に、ドアは完全に閉じられラッチされている必要があります。

# トラブルシューティング

## トラブルシューティング

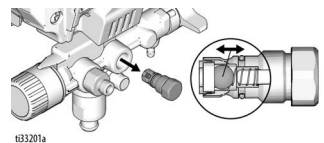


1. ガンを点検または交換する前に、**圧力開放手順**、(14 ページ) に従ってください。
2. 各問題の最初に記述されている解決策は最も一般的なものです。初めから開始し、下へ進めて解決策を見つけます。
3. スプレーヤーを認定サービスセンターへお持ちいただく前に、このトラブルシューティングの表のすべての情報を確認してください。

問題	原因	解決策
モーターが動かない。 (バッテリーが正しく取り付けられ完全に充電されており、電源スイッチがオンであることを確認します)	Easy Access Door が完全に閉じられていません。	Easy Access Door が閉じられラッチされていることを確認します。37 ページを参照してください。
	圧力制御ノブは圧力 0 に設定されています。	圧力制御ノブを時計方向に回し、圧力設定を上げます。
	ポンプが固着している (塗料がポンプ内で硬化しているか、またはポンプ内で水が凍結しています。)	オン/オフスイッチをオフにしてバッテリーを取り外します。 凍結していた場合には、完全に溶けるまでスプレーヤーを始動しないでください。モーター、制御ボード、ドライブトレインが破損する場合があります。 スプレーヤーを温暖な場所に数時間置いておきます。 凍結していない場合は、ポンプの中に硬化した塗料がないかを確認してください。塗料がポンプの中で硬化していた場合は、 <b>ポンプの取り外し</b> 、35 ページを参照してください。 ポンプを修理してもモーターの電源が入らない場合、Graco の認定の小売店、販売代理店またはサービスセンターにご相談ください。
	モーターまたはコントロールシステムが損傷している。	Graco の認定の小売店、販売代理店またはサービスセンターにご相談ください。
	バッテリーが充電不足です。	バッテリーを充電してください。
バッテリーに欠陥があります。	バッテリーを交換してください。	

# トラブルシューティング

問題	原因	解決策
スプレーヤーは動作するが、使用中にポンプが吸引しない、または吸引を緩めない。 (ポンプはサイクル動作をするが、塗料をくみ上げない、または圧力が掛からない。)	インレットバルブのチェックボールが詰まっている。	PushPrime ボタンを押し、ボールによってポンプが適切に吸引しているかを診断します。またはパワーフラッシュスプレーヤーについては 27 ページを参照してください。
	プライム/スプレーバルブが「SPRAY」位置になっている。	塗料がドレンチューブから出てくるまで、プライム/スプレーバルブを「PRIME」位置にします。これでポンプが吸引されています。
	ポンプが洗浄液で吸引されていない。(洗浄液で最初に吸引されない場合、濃度の高い液体は吸引しない場合があります。)	吸引チューブを塗料から取り出します。油性または水性の洗浄液でポンプを吸引します。15 ページを参照してください。
	塗料に異物が混じっている。	塗料を濾過してください。12 ページを参照してください。
	濃度が高い、または「ねばねばした」塗料である。	液体の種類によっては、オン/オフスイッチを一時的にオフにし、ポンプ動作を遅くして停止させた方が、吸引が速くなります。必要な場合には、オン/オフスイッチを何度かオンおよびオフの位置にします。
	インレットストレーナーが詰まっているか吸引チューブが塗料に浸されていません。	インレットストレーナーの異物を取り除きます。そして、吸引チューブが塗料の中に入っていることを確認します。
	インレットバルブのチェックボールまたはシートが汚れている。	インレット取り付け金具を外します。ボールとシートを清掃します。または交換します。36 ページを参照してください。
	吸引チューブで漏れが発生している。	吸引チューブに割れ、または吸引漏れがないかどうか点検してください。
	アウトレットバルブのチェックボールが詰まっている。	アウトレットバルブを反時計回りに回して外し、アセンブリを清掃します。 <b>ポンプ修理</b> 、35 ページ を参照してください。次にポンプを再度プライムします。インレットおよび/またはアウトレットバルブを取り外し、清掃および交換して、再度プライムします。 <b>ポンプを満たす</b> 、18 ページ を参照してください。 インレットバルブアセンブリの内部にあるボールとスプリングを緩めないように注意してください。緩むと、スプレーヤーが作動しません。 <b>インレットバルブの取り外し</b> 、36 ページ を参照してください。 交換する前に、アウトレットボールがハウジング内で自由に動くことを確認します。
	プライム/スプレーバルブが摩耗しているか、または異物が詰まっている。	スプレーヤーを Graco 認定サービスセンターにお持ちください。



# トラブルシューティング

問題	原因	解決策
ポンプは吸引するが、良好なスプレーパターンにできない。	スプレーチップが部分的に詰まっている場合があります。	スプレーチップの詰まりを清掃してください。 <b>チップの詰まりの除去</b> 、24 ページ を参照してください。
	リバーシブルスプレーチップが「UNCLOG」位置になっている。	スプレーチップの矢印形のハンドルを回転して、前方の「SPRAY」位置に向けます。24 ページを参照してください。
	塗料に異物が混じっている。	塗料を濾過してください。12 ページを参照してください。
	圧力設定が低すぎる。	圧力コントロールノブ設定インジケータを希望のスプレー設定に合わせてください。22 ページを参照してください。
	InstaClean 液体フィルタが詰まっている。	InstaClean 液体フィルタを清掃するか交換します。31 ページを参照してください。
	スプレーガンの液体フィルタが詰まっている。	ガン液体フィルタを清掃するか交換します。31 ページを参照してください。
	選択されたスプレーチップが、スプレーヤーの性能に対し大きすぎる。	チップを交換します。 <b>スプレーチップの設置</b> 、20 ページ を参照してください。
	スプレーチップの摩耗が進み、スプレーヤーの性能では対応できなくなっている。	チップを交換します。20 ページの <b>スプレーチップの設置</b> 、20 ページ
	スプレーチップガスケットとシールが摩耗している、または紛失している。	ガスケットとシールを交換してください。20 ページを参照してください。
	インレットストレーナーが詰まっているか吸引チューブが塗料に浸されていません。	インレットストレーナーの異物を取り除きます。そして、吸引チューブが塗料の中に入っていることを確認します。
	チップに対応するためにバッテリーが充電不足です。	バッテリーを充電するか、チップサイズを小さくしてください。
	インレットポンプバルブまたはアウトレットポンプバルブが、摩耗しているまたは異物が詰まっている。	摩耗している、または詰まっているインレットバルブまたはアウトレットバルブを確認してください。 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 塗料でスプレーヤーのプライムを行います</li> <li>- ガンの引き金を一瞬だけ引きます</li> <li>- 引き金を放すと、ポンプはわずかな間サイクル動作し、停止するはずですが</li> <li>- ポンプがサイクル動作を続ける場合、ポンプバルブが摩耗しているか、異物が混入している可能性があります</li> <li>- 適切な道具を使用してバルブを清掃または交換してください。46 ページを参照してください。</li> </ul>
	材料が濃すぎます。	材料を薄めます。製造元の推奨事項に従ってください。
エアレスホースが長すぎる（余分のセクションを追加していた場合）。	エアレスホースのセクションを取り外してください。	
引き金が引かれている間、スプレーガンがスプレーを停止する。	スプレーチップが詰まっている。	スプレーチップの詰まりを清掃してください。 <b>チップの詰まりの除去</b> 、24 ページ を参照してください。
	スプレーヤーが吸引しない。	トラブルシューティングセクションの「スプレーヤーは動作するが、使用中に吸引をポンプが吸引しない、または吸引を緩めない。」をご覧ください (39 ページ)。
塗料をスプレーしたとき、塗料が壁づたいに流れてくる、または垂れてくる。	材料が厚くなりすぎています。	ガンをもう少し速く動かします。
		穴サイズの小さなスプレーチップを選択します。
		ファン幅の広いスプレーチップを選択します。
		ガンを表面から十分離していることを確認します。



# トラブルシューティング

問題	原因	解決策	
塗料をスプレーしたとき、十分に塗られていない。	材料が薄くなりすぎています。	ガンをもう少しゆっくり動かします。	
		穴サイズの大きなスプレーチップを選択します。	
		ファン幅の狭いスプレーチップを選択します。	
		ガンが表面から十分近い位置であることを確認します。	
スプレー中に、ファンパターンが大きく変化する。	圧力コントロールスイッチが摩耗しているため、圧力の変動が大きくなっている。	スプレーヤーを Graco 認定サービスセンターにお持ちください。	
スプレーガンの引き金を引くことができない。	スプレーガン引き金ロックが有効になっています。	引き金ロックを回し、引き金ロックを解除してください。9 ページを参照してください。	
圧力コントロール部分から塗料が出てくる。	圧力コントロールが摩耗しています。	スプレーヤーを Graco 認定サービスセンターにお持ちください。	
塗料が、ドレンチューブから漏れている。	スプレーヤーの圧力が過大になっている。	スプレーヤーを Graco 認定サービスセンターにお持ちください。	
塗料がポンプから漏れ出している。	ポンプパッキンが摩耗しています。	ポンプパッキンを新しい ProXChange モジュールと交換してください。35 ページを参照してください。	
モーターが熱くなっている、断続的に動作する。過熱のため、モーターが自動的にシャットダウンしています。過熱の原因を放置した場合、損傷する可能性があります。	エンクロージャの換気孔がふさがっています。またはスプレーヤーが覆われています。	換気孔の障害物やあふれたペンキを除きます。スプレーヤーは空気に接触させてください。	
	バッテリーが充電不足です。 モーターを交換する必要があります。	バッテリーを充電してください。 スプレーヤーを Graco 認定小売店、販売代理店またはサービスセンターにお持ちください。	
圧力コントロールがオンのとき、またオン/オフスイッチがオン（に点灯している）ときに、スプレーヤーから音がしない。	圧力コントロールがオンのとき、オン/オフスイッチのライトが2回点滅します。電圧が不適切であることを示しています。	バッテリーを充電済のバッテリーと交換します。 バッテリーが寿命に達しています。バッテリーを交換してください。 モーターが損傷しています。モーターアセンブリを交換してください。	
	圧力コントロールがオンのとき、オン/オフスイッチのライトが3回点滅します。バッテリーの温度が高すぎるか、低すぎることを示しています。	バッテリーの温度が室温まで下がるか、または暖まるのを待ちます。	
	圧力コントロールがオンのとき、オン/オフスイッチのライトが4回点滅します。ローターがロックされている状態であることを示しています。	ポンプまたはモーターアセンブリ（あるいはその両方）を交換します。	
	圧力コントロールがオンのとき、オン/オフスイッチのライトが5回点滅します。モーター温度が高すぎることを示しています。	モーター温度が室温まで下がるのを待ちます。	
	圧力作動時に、オン/オフスイッチが点灯しない。	バッテリーが取り付けられていないか、充電不足か、損傷していることを示しています。	バッテリーを正しく取り付けるか、バッテリーをフル充電するか、バッテリーを交換してください。
		制御ボードが故障している。	制御ボードを交換します。
電源スイッチが故障しています。		電源スイッチを交換します。	
オン/オフスイッチが点灯し続けます（オフにならない）。	制御ボードが故障しています。	制御ボードを交換します。	



# GX21 コードレスエアレススプレーヤー部品

## GX21 コードレスエアレススプレーヤー部品リスト

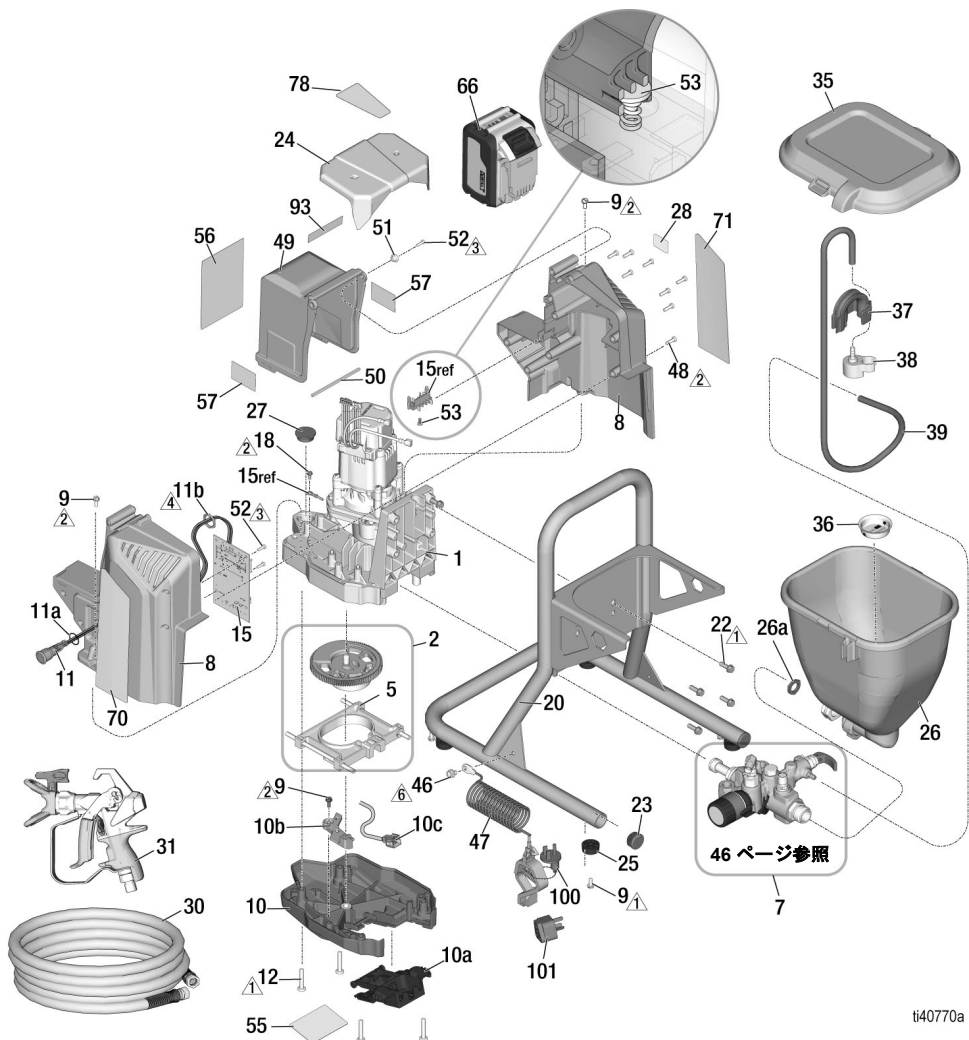
参照番号	部品	説明	個数	参照番号	部品	説明	個数
1*	20A066	キット、モーター、34 を含む	1	52	119236	ネジ、機械	5
2	17J869	キット、ギアおよびヨーク、5 を含む	1	53	25V553	キット、スプリングとピン、53a を含む	1
3	17D161	チューブ、吸引、アセンブリ 3a-3f、46 を含む	1	53a		スプリング、ピン、アセンブリ	1
3a	195108	チューブ、ドレン	1	55		ラベル、識別	1
3b	116295	クランプ、チューブ	1	56 ▲	20A480	ラベル、警告	1
3c	195400	クリップ、チューブ	1	57 ▲		カード、医療用アラート (図はありません)	1
3d	115489	クランプ、ドレンチューブ	2		222385	EN、ES、FR	
3e	115099	ワッシャー、ホース	1		17A134	EN、ZH、KO	
3f	288716	ストレーナー	1	58		バッテリー、DEWALT、54V、(表示なし)	1
5	17J864	キット、ヨーク	1		20A163	EMEA	
7	17J908	ポンプ、置換	1		20A036	ANZ	
8	20A566	キット、シールド、モーター 9、28、48、70、71、93 を含む	1		18H272	KO	
9	118444	ネジ、機械、hwhd 10-24 x 0.5 インチ	2	59		充電器、高速、DEWALT、54V、(表示なし)	1
10	17J866	キット、カバー、ft、9、10a、10b、10c、12 を含む	1		20A166	EMEA	
10a	17F233	カバー、ポンプ、ロック	1		20A039	ANZ	
10b	17F262	カバー、ワイヤー	1		18H251	KO	
10c	128551	ケーブル、PC、ジャンパー	1	69	20A529	ラベル、前面	1
11	19D610	スイッチ、オン/オフ	1	70	20A530	ラベル、左	1
11a		O リング、電源スイッチ	1	71	20A531	ラベル、右	1
11b		ナット、電源スイッチ	1		2002834 ▲	ラベル、警告、モデル 18H247、18H252	1
12	115478	ネジ、機械、トルックス、パンヘッド	4	75	115648	バルブ、シャットオフ、パワーフラッシュ (表示なし)	1
15	20A542	キット、制御、18、52 を含む	1	76	246187	金具、ガーデンホース、欧州 (表示なし)	1
16	117501	ネジ、ドリル、HWH	1	93	17P925	ラベル、A+	1
18	115498	ネジ、機械、スロット、六角 whd	1	100	25U295	アダプター、接地、アウトレット	1
20	25U282	フレーム、直接浸漬	1	101	16H592	アダプター、プラグ、接地端子付き、CEE/7	1
23	15G857	キャップ、レグ	2			アダプター、プラグ、接地された、英国、型番 25T973 (表示なし)	1
25	15G838	カップ、吸引/ドレン	1	110	16H593	アダプター、英国電源、型番 25T973 (表示なし)	1
27	112798	ネジ、ネジ山	1	111	124507	アダプター、英国電源、型番 25T973 (表示なし)	1
28	16D576	ラベル、アメリカ製	1				
30	247340	ホース、cpld、1/4 インチ x 50 フィート	1				
31	17J910	ガン、スプレー					
	28843	モデル 18H247、18H252					
34	128795	ネジ、hwh、ネジ山形成	4				
41	17J444	ストラップ、キャリア (表示なし)	1				
42	17J277	トレイ、ドリップ	1				
44	17J618	シールド、塗料	1				
45	245856	キット、ゲージ、圧力	1				
46	244035	ディフレクタ、パーブ	1				
47	237686	ワイヤー、接地、アセンブリ	1				
48	115477	ネジ、機械、トルックス、パンヘッド	8				
49	20A387	シールド、バッテリー	1				

▲ 交換用の安全ラベル、タグ、カードについては無償にて提供いたします。

# GX19 および GX FF ポータブルホッパースプレー

## GX19 および GX FF ポータブルホッパースプレーヤーの部品

参照番号	トルク	参照番号	トルク	参照番号	トルク
△1	110-120 in-lb (12-14 N•m)	△4	35-45 in-lb (4-5 N•m)		
△2	30-35 in-lb (2.4-4 N•m)	△5	23-27 in-lb (2.6-3 N•m)		
△3	8-10 in-lb (0.9-1.1 N•m)	△6	80-90 in-lb (9-10.2 N•m)		



ti40770a

# GX19 および GX FF ポータブルホッパースプレー

## GX19 および GX FF ポータブルホッパースプレーヤーの部品リスト

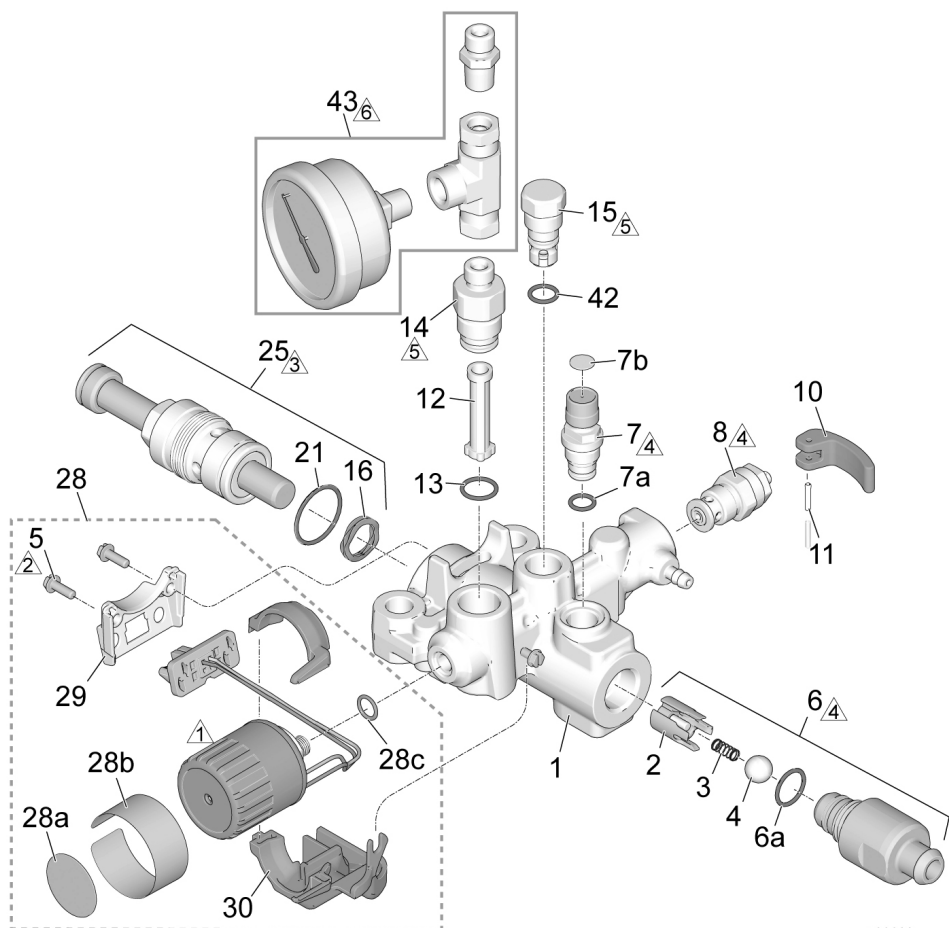
参照番号	部品	説明	数量	参照番号	部品	説明	数量
1	20A066	キット、モーター、ドライブ	1	55		ラベル、識別	1
2	17J863	キット、ギアおよびヨーク、5を含む	1	56 ▲		ラベル、安全、警告	1
5	175864	キット、ヨーク	1	20A795		型番 25U341	
7	17J909	キット、ポンプ、ホッパー	1	20A480		型番 25U466、25U570	
8		キット、シュラウド、モーター、9、48、およびラベルを含む	1	20B081		型番 25U855、18H246	
	20A944	NA/ANZ 型番 25U341、25U855		59		CHARGER、高速、DEWALT (表示なし)	1
	20A945	EMEA/UK 型番 25U466、25U570		20A165		60V、USA/CA、型番 25U341	
9	118444	ネジ、六角ヘッド	7	20A166		54V、EMEA/UK、型番 25U466、25U570	
10	17J866	キット、カバー、前面、9、10a、10b、10c、12を含む	1	20A167		54V、ANZ、型番 25U855、18H250	
10a	17F233	カバー、ポンプ、ロック	1	66		54V、JA、型番 18H246	
10b	17F262	カバー、ワイヤー	1			バッテリー、DEWALT	1
10c	128551	ケーブル、PC、ジャンパー	1	20A162		60V、USA/CA、型番 25U341	
11	19D610	スイッチ、オン/オフ、電源	1	20A163		54V、EMEA/UK、型番 25U466、25U570	
11a		Oリング、電源スイッチ	1	20A164		54V、ANZ、型番 25U855	
11b		ナット、電源スイッチ	1	18H271		54V、RO、型番 18H247	
12	115478	ネジ、機械、トルックス、パンヘッド	1	70		ラベル、右、GX19	1
15	20A542	キット、制御ボード、18、52を含む	1	20A857		モデル 25U341、25U855	
18	115498	ネジ、機械、スロット六角ヘッド	1	20A861		型番 25U466、25U570	
20	17H426	フレーム、アセンブリ	1	71		ラベル、左、GX19	1
22	260212	ネジ、六角ヘッド	4	20A856		型番 25U341、25U855	
23	120151	リテーナー、キャッププラグ	2	20A860		型番 25U466、25U570	
24	17H593	カバー、換気シュラウド	1	78	20A858	ラベル、上部、GX19、コードレス	1
25	17K640	ダンパー、フィート	4	93		A+ サービスラベル	1
26	17J244	キット、ホッパー、1.5 ガロン、26a、35を含む。	2	17P924		型番 25U341	
26a	115099	ワッシャ、ホース	1	17P925		型番 25U570、25U466、25Y855	
27	175819	プラグ	1	100	25U295	アダプター、接地、アウトレット	1
28	16D576	ラベル、アメリカ製	1			アダプタ、プラグ、接地端子付き、型番 25U466、25U570	1
30	214698	ホース、3/16 in. x 25 ft	1	101	16H592	アダプター、プラグ、接地された、AS3112/ANZ、モデル 25U855	1
31	19Y443	ガン、コントラクター PC、コンパクト	1	16H835		アダプタ、プラグ、接地端子付き、英国、型番 25U570 (図示せず)	1
35	17H417	蓋、ホッパー	1	110	16H593	アダプタ、プラグ、接地端子付き、英国、型番 25U570 (図示せず)	1
36	112133	スクリーン、ホッパー	1	111	124507	アダプタ、プラグ、接地端子付き、英国、型番 25U570 (表示なし)	1
37	17H419	クリップ、ドレンホース	1	▲	222385	カード、医療用アラート (図はありません)、NA/EMEA	1
38	244035	ディフレクタ、パーブ	1	▲	17A134	カード、医療用アラート (図はありません)、ANZ	1
39	17K336	チューブ、ドレン、37、38を含む	1				
46	112798	ネジ、ネジ山、六角ヘッド	1				
47	237686	ワイヤー、接地アセンブリ、クランプ付き	1				
48	115477	ネジ、機械、トルックス、パンヘッド	8				
49	20A544	キット、ドア、バッテリー、51、52を含む	1				
51	20A010	ボタン、ドアヒンジ	1				
52	119236	ネジ、機械、トルックス、パンヘッド	3				

▲ 交換用の安全ラベル、タグ、カードについては無償にて提供いたします。

# ポンプアセンブリ

## ポンプアセンブリ

参照番号	トルク	参照番号	トルク
△1	140-160 in-lb (16 - 18 N•m)	△4	220-250 in-lb (25 - 28 N•m)
△2	270-330 in-lb (30 - 37 N•m)	△5	320-380 in-lb (36 - 43 N•m)
△3	30-35 ft-lb (40 - 48 N•m)	△6	180-220 in-lb (20 - 25 N•m)



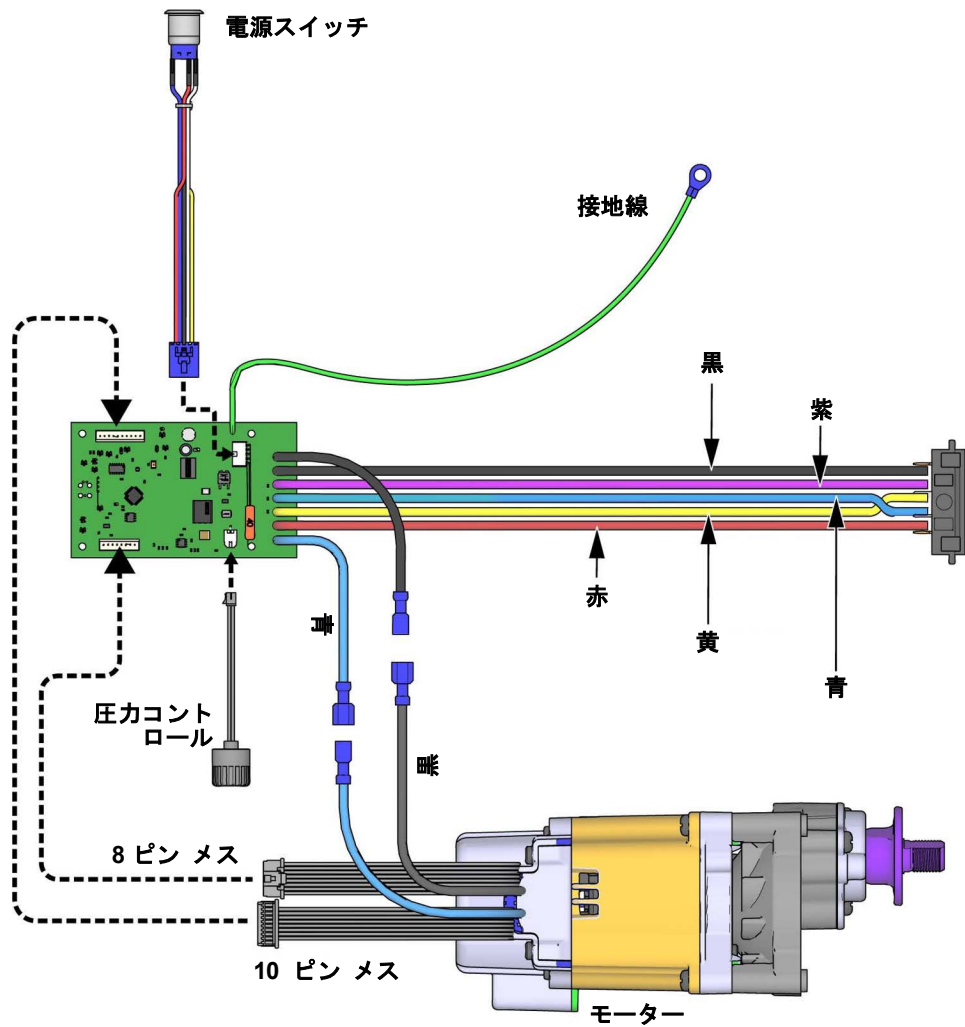
ti39628a

## ポンプアセンブリの部品リスト

参照 番号	部品	説明	数量
1		ハウジング、ポンプ	1
	17G447	GX21 スタンドモデル	
	17H605	GX19 ホッパーモデル	
2	17D364	ガイド、ボール	1
3	128336	スプリング、圧縮	1
4	105445	ボール、0.5 インチ	1
5	117501	ネジ、機械、スロット HWH	2
		キット、	1
6		インレットハウジング、 2、3、4、6a を含む	
	17J876	GX21 スタンドモデル	
	17J924	GX19 ホッパーモデル	
6a	124582	パッキン、O リング	1
		キット、PushPrime、	1
7	17J878	7a、7b を含む	
7a	16P303	パッキン、O リング	1
7b	17K420	ラベル、PushPrime	1
		キット、バルブ、ドレン、	1
8	17J925	9、10、11 を含む	
10	15Y185	ハンドル、バルブ、ドレン	1
11	111600	ピン、溝付き	1
		キット、フィルター	1
12	288747	(全モデルには搭載せず)	
13	120776	パッキン、O リング	1
14	24Y327	キット、修理アウトレット、 12、13 を含む	1
15	17J880	キット、アウトレットバルブ修 理 42 を含む	1
16	128323	スプリング、バルブ	1
21	16D531	パッキン、O リング	1
25	24Y472	キット、修理、 ピストンポンプ、16、21 を含む	1
28	20A567	キット、圧力コントロール、 5、28a、28b、28c、29、 30 を含む	1
28a	20A474	ラベル、制御	1
28b	20A475	ラベル、制御	1
28c	106555	O リング	1
29	17F227	ブラケット、電子コネクタ	1
30	17J882	キット、シールド、ワイヤー	1
42	122486	パッキン、O リング	1
43		モジュール、アセンブリ、 圧力ゲージ	1
	17K219	GX21 スタンドモデル	
	16X147	GX19 ホッパーモデル	

# 配線図

## 配線図





## 技術仕様

GX21、GX19、GX FF コードレススプレーヤー				
	米国		メートル法	
スプレーヤー	GX21	GX19 および GX FF	GX21	GX19 および GX FF
最大使用液圧	3000 psi		20.7 MPa、207 bar	
最大流量	0.47 gpm	0.38 gpm	1.8 lpm	1.4 lpm
最大チップサイズ	0.021 インチ	0.019 インチ	0.053 mm	0.048 mm
液体アウトレット npsm	1/4 インチ		1/4 インチ	
電源要件	電源の要件については、 <b>モデル</b> 、3 ページ を参照してください。			
寸法				
高さ	22 インチ	19.6 インチ	55.9 cm	49.8 cm
長さ	18.4 インチ	20.2 インチ	46.7 cm	51.3 cm
幅	12 インチ	13.5 インチ	30.5 cm	34.3 cm
重量 (バッテリーを含む)	28.5 lb. (31 lb.)	32.5 lb. (35 lb.)	12.9 kg (14.1 kg)	14.7 kg (15.9 kg)
保管温度範囲 ◆❖	-30° ~ 160° F		-35° ~ 71° C	
動作温度範囲 ✓	40° ~ 115° F		4° ~ 46° C	
騒音 **				
音圧	83 dBa*			
音圧	93 dBa*			
構成部品の材料				
すべてのモデルの接液材料	ステンレス鋼、真鍮、皮革、超高分子量ポリエチレン (UHMWPE)、カーバイド、ナイロン、アルミニウム、PVC、ポリプロピレン、フルオロエラストマー			
注記				
* 起動時圧力およびサイクルごとの吐出量は、吸い込み条件、排出ヘッド、エア圧力、および流体タイプによって変化します。				
** 音圧は装置から 1 メーター (3 フィート) 離れた場所で計測しています。ISO-9614 に準拠した音圧測定。				
◆ ポンプを不凍液に浸して保管したら、水またはラテックス塗料がポンプ内で凍結した場合、ポンプが損傷します。				
❖ 低温で衝撃が加えられると、プラスチック製の部品が損傷する場合があります。				
✓ 低すぎる、または高すぎる温度で塗料の粘度が変化すると、スプレーヤーの性能に影響を与える可能性があります。				

## カリフォルニア州法 65

カリフォルニア州居住者

⚠ 警告 発がんおよび生殖への悪影響 - [www.P65warnings.ca.gov](http://www.P65warnings.ca.gov)

# Graco 標準保証

## Graco 標準保証

Graco は、直接お買い上げいただいたお客様のご使用に対し、販売日時から、本ドキュメントに記載された、Graco が製造し、かつ Graco の社名を付した全ての装置の材質および仕上がりに欠陥がないことを保証します。Graco 社により公表された特殊的、拡張的または制限的保証を除き、販売日時から起算して 12 か月間、Graco 社により欠陥があると判断された装置の部品を修理、交換いたします。本保証は、Graco の書面の推奨に従って、装置が設置、操作、およびメンテナンスされている場合にのみ有効です。

誤った設置、誤用、摩擦、腐食、不十分または不適切なメンテナンス、過失、事故、改ざん、または Graco 製でない構成部品の代用が原因で発生した一般的な摩耗、あるいは誤動作、損傷、摩耗については、本保証の範囲外であり、Graco は一切責任を負わないものとします。また、Graco の装置と Graco によって提供されていない機構、アクセサリ、装置、または材料の不適合、あるいは Graco によって提供されていない機構、アクセサリ、装置、または材料の不適切な設計、製造、取り付け、操作またはメンテナンスが原因で発生した誤動作、損傷、または摩耗については、Graco は一切責任を負わないものとします。

本品質保証は、Graco 販売代理店に、主張された欠陥を確認するために、欠陥があると主張された装置が前払いで返却された時点で、条件が適用されます。主張された欠陥が確認された場合、Graco は全ての欠陥部品を無料で修理または交換します。装置は、輸送料前払いで、直接お買い上げただけのお客様に返却されます。装置の検査により材料または仕上がりの欠陥が明らかにならなかった場合は、修理は妥当な料金で行われません。料金には部品、労働、および輸送の費用が含まれる可能性があります。

**本保証は唯一のものであり、明示的、黙示的を問わず、商品性の保証、または特定用途への適合性の保証など、その他の保証に代わるものです。**

保証違反の場合の Graco のあらゆる義務およびお客様の救済に関しては、上記規定の通りです。購入者は、他の補償（利益の損失、売上の損失、人身傷害、または器物破損による偶発的または結果的な損害、または他のいかなる偶発的または結果的な損失を含むがこれに限定されるものではない）は得られないものであることに同意します。保証違反に関連するいかなる行為も、販売日から起算して 2 年以内に提起する必要があります。

**Graco 社によって販売されているが、製造されていないアクセサリ、装置、材料、または構成部品に関しては、Graco は保証を負わず、特定目的に対する商用性および適合性の全ての黙示保証は免責されるものとします。**販売されているが Graco 社によって製造されていない製品（電動モーター、スイッチ、ホースなど）がある場合、それらのメーカーの品質保証の対象となります。Graco 社は、これらの保証違反に関する何らかの主張を行う際は、合理的な支援を購入者に提供いたします。

いかなる場合でも、Graco は Graco 社の提供する装置または備品、性能、または製品の使用またはその他の販売される商品から生じる間接的、偶発的、特別、または結果的な損害について、契約違反、保証違反、Graco の過失、またはその他によるものを問わず、一切責任を負わないものとします。

## Graco に関する情報

Graco 製品の最新情報については、[www.graco.com](http://www.graco.com) にアクセスしてください。

特許情報については、[www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents) をご覧ください。

**Graco 製品のご注文は**、Graco 販売代理店にお問い合わせいただくか、1-800-690-2894 にお電話いただき、最寄りの販売代理店をご確認ください。

本文書に含まれる全ての文字および図、表等によるデータは、  
出版時に入手可能な最新の製品情報を反映しています。  
Graco はいかなる時点においても通知することなく変更を行う権利を保持します。

取扱説明書原文の翻訳。This manual contains Japanese. MM 3A8429

**Graco 本社**：Minneapolis

**海外支社**：ベルギー、中国、日本、韓国

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Copyright 2021, Graco Inc. Graco のすべての製造場所は ISO 9001 に登録されています。**

[www.graco.com](http://www.graco.com)

改訂 D、2021 年 12 月