

Fusion[®] PC-spuitpistool

3A7784G

NL

Spuitpistool met luchtspoeling bestaande uit meerdere componenten met inklemming met ProConnect[™]-vloeistofpatroon voor het doseren van niet-ontvlambaar schuim en polyurea. Alleen voor professioneel gebruik.

Binnen Europa niet goedgekeurd voor gebruik in omgevingen met explosiegevaar.

Maximale vloeistofwerkdruk 245 bar (24,5 MPa, 3500 psi)

*Drukbereik luchtinlaat 5,6-9,0 bar (0,56-0,90 MPa;
80-130 psi)*

Maximale vloeistoftemperatuur 94 °C (200 °F)

Zie pagina 4 voor informatie over modellen.



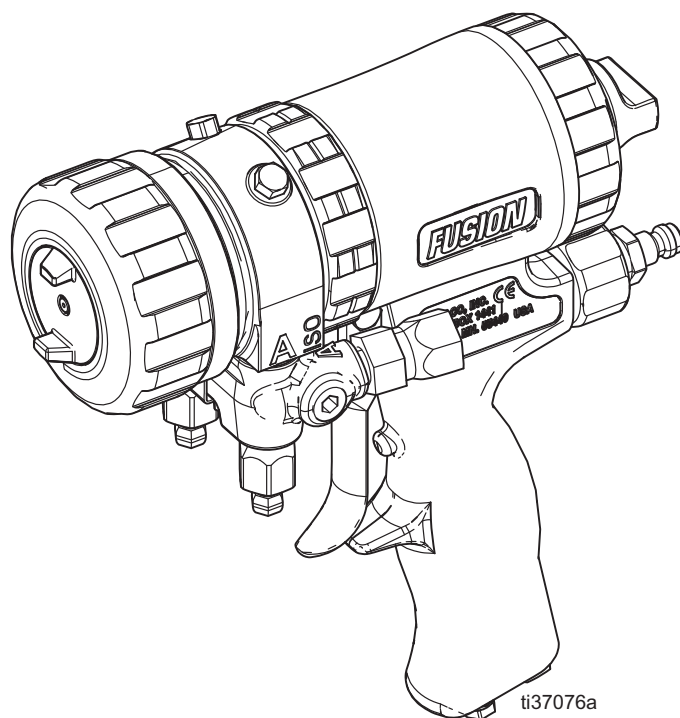
Belangrijke veiligheidsinstructies

Lees alle waarschuwingen en instructies in deze handleiding en alle bijbehorende handleidingen voordat u de apparatuur gebruikt. Bewaar deze instructies.



Belangrijke medische informatie

Lees de medische waarschuwingskaart die bij het pistool geleverd wordt. Hierop staat informatie voor artsen over de behandeling van verwondingen door vloeistofinjectie. Houd de kaart bij u wanneer u met de apparatuur werkt.



ti37076a



Inhoudsopgave

Bijbehorende handleidingen	3	Het pistool controleren	28
Modellen	4	Het luchtventiel controleren	29
Pistolen met rond patroon	4	De voorkant verwijderen	30
Pistolen met vlak patroon	5	De voorkant bevestigen	30
Basispistool	5	Meegeleverde gereedschapsset	31
Waarschuwingen	6	Problemen opsporen en verhelpen	32
Belangrijke informatie over isocynaat (ISO)	9	Onderdelen	35
Aandachtspunten isocynaat	9	Detailoverzicht	37
Zelfontbranding van materialen	10	Mengkamersets	38
Houd componenten A en B gescheiden	10	Sets platte spuittips	39
Vochtgevoeligheid van isocyanaten	10	Sets voor filterzeven ventielen	39
Schuimharsen met 245 fa als blaasmiddel	10	Boorset	39
Van vloeistof wisselen	10	Set reinigingsboren handgreep	39
Overzicht	11	Geschikte opbergvloeistoffen voor patronen	39
Werkingstheorie	11	Patroonsets	39
De onderdelen	12	Gereedschap Fusion PC-patronen	39
Installatie	13	Boorstiftsets	40
Aarding	13	Sets Ruimer	41
Het spuitpistool monteren	13	Toebehoren	42
Instellen	14	Sets verlengtips	42
Optionele configuraties	17	Dichtingssets voor verlengtips	42
Bediening	19	Luchtkapset voor verlengtip	42
Drukontlastingsprocedure	19	Set voor holle scheidingswand met vlak patroon	42
Zuigerbeveiliging	20	Set gietmondstuk	42
De luchtkap draaien	20	Pistoolreinigingsset	43
Luchtdrukverlies	20	Slangadaptersets	43
Het pistool spoelen	20	Conversieset voor spatwerk	43
Dagelijkse uitschakelprocedure	21	Pistoolkap	43
Onderhoud	22	Smeermiddel voor pistoolrevisie	43
Preventief onderhoud	22	Vetpatroon voor pistooluitschakeling	43
De spuitopening van de mengkamer reinigen	22	Spoelverdeelstuk	43
De terugslagventielen controleren	23	Set met bus spoeloplosmiddel	43
De inklemmingspoorten van de mengkamer reinigen	24	Set met emmer spoeloplosmiddel	44
De vloeistofpatroon verwijderen	24	Gereedschap voor reiniging spuittip	44
De vloeistofpatroon weer monteren of vervangen	25	Circulatieverdeelstuk	44
De vloeistofpatroon controleren	26	Technische specificaties	45
Op verstopping in de vloeistofpatroon testen	26	Luchtstroom door mengkamer	45
De vloeistofpatroon opbergen	27	California Proposition 65	46
Het oppervlak van het pistool reinigen	27	Standaard Graco-garantie	48
De luchtkap reinigen	27		
Smering	27		
De zuigerbeveiliging controleren	27		
Het vloeistofverdeelstuk reinigen	27		
De doorgangen schoonmaken	28		
De geluiddemper reinigen	28		

Bijbehorende handleidingen

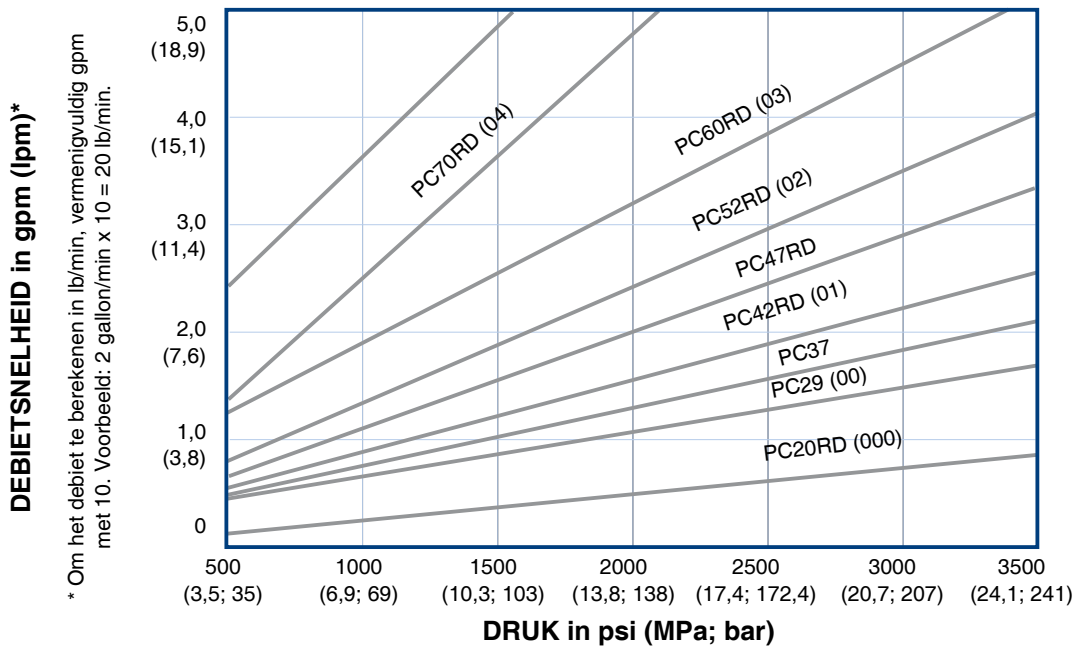
Handleiding in het Engels	Omschrijving
309550	Instructiehandleiding voor Fusion AP-spuitpistool
3A7318	Ombouwset voor Fusion PC
309963	Set voor oplosmiddelspoeling Fusion
309818	Set circulatieverdeelstuk
311071	Schuimset voor holle scheidingswanden en set TP100

Modellen

Pistolen met rond patroon

Pistool (Onderdeel, Serie)	Mengkamer			
	Artikelnummer	Formaat inklemmingspoort inch (mm)	Equivalent formaat	Patroon op 61 cm (24 inch) tot doel inch (mm)
25P587, A	PC29RD	0,029 (0,70)	00	8 (203)
25R084, A	PC37RD	0,037 (0,94)	00-01	9 (227)
25P588, A	PC42RD	0,042 (1)	01	11 (279)
25P590, A	PC47RD	0,0469 (1,18)	01-02	11 (279)
25P589, A	PC52RD	0,052 (1,3)	02	12 (305)
25R085, A	PC60RD	0,060 (1,50)	03	14 (356)

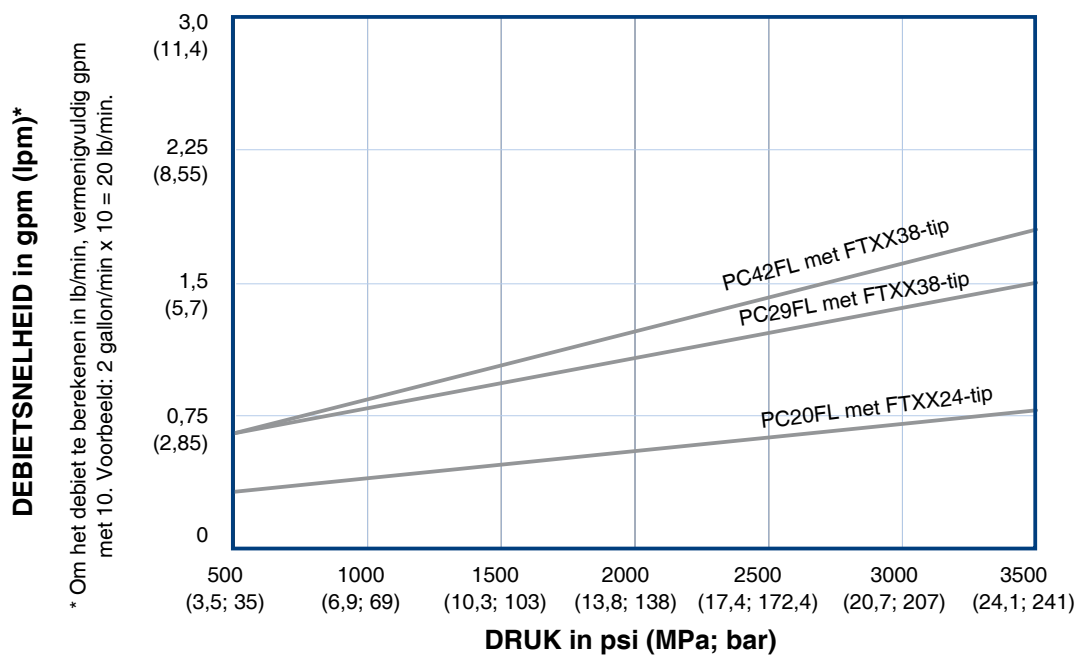
Mengkamers voor rond patroon door druk en debiet



Pistolen met vlak patroon

Pistoolonderdeel, serie	Mengkamer			Platte tip		
	Artikelnummer	Formaat inklemmingspoort inch (mm)	Equivalent formaat	Artikelnummer	Afmetingen patroon inch (mm)	Grootte opening inch (mm)
25R086, A	PC29FL	0,029 (0,70)	00	FT0438	8-10 (203-254)	0.038 (0.97)

Mengkamers voor plat patroon door druk en debiet











Basispistool

Pistoolonderdeel, serie
25P591, A

* Basispistolen bevatten dezelfde accessoires als standaardpistolen, zonder mengkamer en boren. Er wordt een ronde luchtkap (C) meegeleverd.

Waarschuwingen

De onderstaande waarschuwingen betreffen de installatie, het gebruik, de aarding, het onderhoud en de reparatie van deze apparatuur. Het symbool met het uitroepteken verwijst naar een algemene waarschuwing en de gevarensymbolen verwijzen naar procedurespecifieke risico's. Als u deze symbolen in de handleiding of op de waarschuwingsetiketten ziet, raadpleeg dan deze Waarschuwingen. Productspecifieke gevaarsymbolen en waarschuwingen die niet in dit hoofdstuk staan beschreven, staan vermeld in de gehele handleiding waar deze van toepassing zijn.

 WAARSCHUWING	
	<p>GEVAAR VAN GIFTIGE MATERIALEN OF DAMPEN</p> <p>Giftige vloeistoffen of dampen kunnen ernstig of zelfs dodelijk letsel veroorzaken als deze in de ogen of op de huid spatten, of ingeademd of ingeslikt worden.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Op het veiligheidsgegevensblad (SDS) staat hoe u moet omgaan met de vloeistoffen die u gaat gebruiken, de specifieke gevaren daarvan en de gevolgen van langdurige blootstelling. • Tijdens het spuiten, het onderhouden van apparatuur en bij elke aanwezigheid in het werkgebied moet het werkgebied altijd goed worden geventileerd. Alle daar aanwezige personen moeten geschikte PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen) dragen. Zie de waarschuwingen in deze handleiding betreffende PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen). • Bewaar gevaarlijke vloeistof in goedgekeurde containers en voer ze af conform alle geldende richtlijnen.
	<p>PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN</p> <p>Draag altijd geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen en bedek alle huid bij het spuiten, bij het onderhouden van de apparatuur of als u in het werkgebied bent. Beschermingsuitrusting helpt ernstig letsel te voorkomen, waaronder langdurige blootstelling, inademing van giftige rook, nevel of dampen en allergische reacties, brandwonden, oogletsel en gehoorverlies. Deze beschermingsmiddelen bestaan onder andere uit:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Een goed passend ademhalingsfilter, eventueel met luchttoevoer, chemisch ondoordringbare handschoenen, beschermende kleding en voetafdekking zoals aanbevolen door de fabrikant van de vloeistof en de regelgevende autoriteit ter plekke. • Gezichts- en gehoorbescherming
    	<p>GEVAAR VOOR INJECTIE DOOR DE HUID</p> <p>Materiaal dat onder hoge druk uit het doseerapparaat, uit lekkende slangen of uit beschadigde onderdelen komt, dringt via de huid door tot in het lichaam. Dit kan eruitzien als een gewone snijwond, maar het gaat om ernstig letsel dat zelfs kan leiden tot amputatie. Raadpleeg onmiddellijk een chirurgisch specialist.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zet het pistool op de veiligheidvergrendeling als er niet mee gespoten wordt. • Richt het pistool niet op iemand of op een lichaamsdeel. • Houd nooit uw hand voor de spuittip. • Probeer lekkage nooit met uw handen of lichaam, handschoenen of een doek te stoppen. • Volg altijd de Drukontlastingsprocedure wanneer u ophoudt met spuiten/vloeistof afgeven en vóór reiniging, controle of onderhoud aan de apparatuur. • Draai altijd eerst alle vloeistofkoppelingen goed vast voordat u de apparatuur gaat bedienen. • Controleer de slangen en koppelingen elke dag. Vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk.

WAARSCHUWING



GEVAAR VAN BRANDWONDEN

Oppervlakken van apparatuur en verwarmde vloeistof kunnen zeer heet worden tijdens het gebruik. Voorkom ernstige brandwonden:

- Raak de warme vloeistof of de apparatuur niet aan.



BRAND- EN EXPLOSIEGEVAAR

Ontvlambare dampen in het **werkgebied**, zoals die van oplosmiddelen en verf, kunnen ontbranden of exploderen. Verf of oplosmiddelen die door het apparaat stromen, kunnen statische elektriciteit opwekken. Voorkom brand en explosies onder meer als volgt:



- Gebruik de apparatuur alleen in goed geventileerde ruimtes.
- Zorg dat er geen ontstekingsbronnen zijn, zoals waakvlammen, sigaretten, draagbare elektrische lampen en kunststof druppelvangsers (deze kunnen statische vonkoverslag geven).
- Aard alle apparatuur in de werkomgeving. Zie instructies.
- Spuit of spoel nooit oplosmiddelen onder hoge druk.
- Houd het werkgebied vrij van afval, inclusief oplosmiddelen, poetslappen en benzine.
- Haal geen stekkers uit stopcontacten, steek geen stekkers in stopcontacten en doe geen lampen aan of uit als er brandbare dampen aanwezig zijn.
- Gebruik alleen geaarde slangen.
- Houd het pistool stevig tegen de zijkant van een geaarde emmer gedrukt terwijl u in de emmer spuit. Gebruik geen emmervoeringen, tenzij ze antistatisch of geleidend zijn.
- **Stop onmiddellijk met werken** als u statische vonken ziet of een schok voelt. Gebruik het systeem pas weer als u de oorzaak van het probleem kent en het probleem verholpen is.
- Zorg dat er altijd een werkend brandblusapparaat in het werkgebied is.

WAARSCHUWING



GEVAREN VAN MISBRUIK VAN APPARATUUR

Verkeerd gebruik kan leiden tot ernstig of dodelijk letsel.

- Bedien het systeem niet als u moe of onder invloed van alcohol of geneesmiddelen bent.
- Overschrijd nooit de maximale werkdruk of de maximale bedrijfstemperatuur van het zwakste onderdeel in uw systeem. Zie de **Technische specificaties** in alle apparatuurhandleidingen.
- Gebruik vloeistoffen en oplosmiddelen die geschikt zijn voor de bevochtigde onderdelen van de apparatuur. Zie de **Technische specificaties** in alle apparatuurhandleidingen. Lees de waarschuwingen van de fabrikant van de gebruikte vloeistoffen en oplosmiddelen. Vraag de leverancier of verkoper van de vloeistof om het veiligheidsinformatieblad (MSDS) voor de complete informatie.
- Schakel alle apparatuur uit en volg de **Drukontlastingsprocedure** wanneer de apparatuur niet wordt gebruikt.
- Controleer de apparatuur dagelijks. Repareer of vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk; vervang ze enkel door originele reserveonderdelen van de fabrikant.
- Breng geen veranderingen of aanpassingen in de apparatuur aan. Door veranderingen of aanpassingen kunnen goedkeuringen door instanties ongeldig worden en kan er gevaar voor de veiligheid ontstaan.
- Zorg dat alle apparatuur gekeurd en goedgekeurd is voor de omgeving waarin u ze gebruikt.
- Gebruik apparatuur alleen voor het beoogde doel. Neem voor meer informatie contact op met uw distributeur.
- Leid slangen en kabels uit de buurt van plaatsen waar gereden wordt en uit de buurt van scherpe randen, bewegende onderdelen en hete oppervlakken.
- Zorg dat er geen kink in slangen komt en buig ze niet te ver door; trek het apparaat nooit vooruit aan de slang.
- Houd kinderen en dieren weg uit het werkgebied.
- Houd u aan alle geldende veiligheidsvoorschriften.



GEVAAR VAN ALUMINIUM ONDERDELEN ONDER DRUK

Het gebruik van vloeistoffen die niet compatibel zijn met aluminium in apparatuur die onder druk staat, kan leiden tot ernstige chemische reacties en kan ervoor zorgen dat de apparatuur stuk gaat. Wanneer u deze waarschuwing niet opvolgt, kan dat leiden tot ernstig of dodelijk letsel, of materiële schade.

- Gebruik geen 1,1,1-trichloorethaan, methyleenchloride, andere halogeenkoolwaterstofoplosmiddelen of vloeistoffen die dergelijke oplosmiddelen bevatten.
- Gebruik geen chloorbleekmiddel.
- Veel andere vloeistoffen kunnen stoffen bevatten die kunnen reageren met aluminium. Neem contact op met uw materiaalleverancier voor meer info over de compatibiliteit van de materialen.

Belangrijke informatie over isocyanaat (ISO)

Isocyanaten (ISO) zijn katalysatoren die gebruikt worden in tweecomponentenmateriaal.

Aandachtspunten isocyanaat





Bij het spuiten of afgeven van vloeistof die isocyanaat bevat, kunnen schadelijke nevels, dampen of zwevende deeltjes ontstaan.

- Lees en begrijp de waarschuwingen en het Veiligheidsgegevensblad (SDS - Safety Data Sheet) van de fabrikant, zodat u op de hoogte bent van de specifieke gevaren en voorzorgsmaatregelen bij het gebruik van isocyanaten.
- Het gebruik van isocyanaten brengt potentieel gevaarlijke procedures met zich mee. U mag deze apparatuur uitsluitend gebruiken als u bent getraind in en gekwalificeerd voor het gebruik ervan en u de informatie in deze handleiding, de toepassingsinstructies van de vloeistoffabrikant en veiligheidsinformatiebladen hebt gelezen en begrepen.
- Het gebruik van onjuist onderhouden of verkeerd afgestelde apparatuur kan leiden tot onvoldoende uitgehard materiaal. Hierbij kan uitgassing optreden en kunnen onaangename geuren ontstaan. De apparatuur moet zorgvuldig worden onderhouden en afgesteld volgens de instructies in de handleiding.
- Voorkom inademing van nevels, dampen of zwevende deeltjes met isocyanaat door ervoor te zorgen dat iedereen in het werkgebied geschikte ademhalingsbescherming draagt. Draag altijd een goed passend ademhalingsfilter, zo nodig met luchttoevoer. Ventileer het werkgebied in overeenstemming met de instructies in de SDS'en van de vloeistoffabrikant.
- Vermijd elk huidcontact met isocyanaten. Iedereen in het werkgebied moet chemisch ondoordringbare handschoenen, beschermende kleding en voetafdekking dragen zoals aanbevolen door de fabrikant van de vloeistof en de regelgevende autoriteit ter plekke. Volg alle aanbevelingen van de fabrikant, ook die voor de omgang met vervuilde kleding. Was na het spuiten altijd eerst uw handen en gezicht voordat u gaat eten of drinken.
- Het risico van blootstelling aan isocyanaten houdt niet op na het spuiten. Mensen zonder geschikte PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen) moeten wegblijven uit het werkgebied, tijdens gebruik van de materialen en gedurende een periode daarna, zoals aangegeven door de fabrikant van de vloeistof. In het algemeen is deze periode minstens 24 uur.
- Waarschuw anderen die eventueel de ruimte kunnen betreden, over de gevaren van isocyanaten. Volg de aanbevelingen van de fabrikant van de vloeistof en de regelgevende autoriteit ter plekke. Wij raden aan om buiten het werkgebied een waarschuwingsbord te plaatsen zoals het voorbeeld hieronder:




 WAARSCHUWING	
	RISICO VAN GIFTIGE DAMPEN
NIET BINNENGAAN TIJDENS SPUITEN VAN SCHUIM OF GEDURENDE UUR NADAT SPUITEN IS VOLTOOID	
GA PAS NAAR BINNEN:	
DATUM :	_____
TIJD:	_____

Zelfontbranding van materialen

				
---	---	--	--	--

Sommige materialen kunnen zelfontbrandend worden als ze te dik wordt aangebracht. Lees de waarschuwing van de materiaalfabrikant en het Veiligheidsgegevensblad (SDS - Safety Data Sheet).

Houd componenten A en B gescheiden

				
---	---	---	--	--

Kruisbesmetting kan leiden tot uitgehard materiaal in vloeistofleidingen, met ernstig letsel of schade aan apparatuur tot gevolg. Om verontreiniging te voorkomen:

- Verwissel **nooit** de bevochtigde onderdelen voor component A en B.
- Gebruik nooit oplosmiddel aan de ene kant als het vanaf de andere kant is verontreinigd.

Vochtgevoeligheid van isocyanaten

Door blootstelling aan vocht (uit de lucht of andere bronnen) zal isocynaat ten dele uitharden, waarbij er kleine, harde, schurende kristallen ontstaan die een suspensie met de vloeistof vormen. Na verloop van tijd ontstaat er een laag op het oppervlak en zal de ISO geleren, waardoor de viscositeit toeneemt.

LET OP
Gedeeltelijk uitgehard isocynaat vermindert de prestaties en levensduur van alle bevochtigde delen.
<ul style="list-style-type: none">• Gebruik altijd een afgesloten vat met een absorptiedroger in het luchtgat of een stikstofomgeving. Sla ISO nooit op in een open container.• Houd het oliereservoir (waar geïnstalleerd) van de ISO-pomp altijd gevuld met een geschikt smeermiddel. Het smeermiddel zorgt voor een barrière tussen de ISO en de atmosfeer.• Gebruik alleen vochtbestendige slangen die geschikt zijn voor isocynaat.• Gebruik nooit teruggewonnen oplosmiddel, omdat daar vocht in kan zitten. Houd ongebruikte containers met oplosmiddel altijd gesloten.• Breng altijd een geschikt smeermiddel op de schroefdraad aan wanneer apparatuur opnieuw in elkaar wordt gezet.

OPMERKING: De dikte van de aangebrachte laag en de kristallisatiesnelheid zijn afhankelijk van de samenstelling van het ISO, de vochtigheid en de temperatuur.

Schuimharsen met 245 fa als blaasmiddel

Sommige blaasmiddelen gaan bij temperaturen boven 33 °C (90 °F) schuimen als ze niet onder druk staan, vooral als ze worden geroerd. Beperk schuimvorming door de voorverwarming in een circulatiesysteem te minimaliseren.

Van vloeistof wisselen

LET OP
Het wisselen van vloeistof die in uw apparatuur wordt gebruikt, vereist speciale aandacht om schade en tijdverlies te voorkomen.
<ul style="list-style-type: none">• Spoel de apparatuur meerdere keren voorafgaand aan een vloeistofwissel, zodat de apparatuur grondig schoon is.• Reinig na het spoelen altijd de filters bij de vloeistofinlaat.• Vraag de fabrikant van het materiaal naar de chemische compatibiliteit.• Bij het wisselen tussen epoxy en urethaan of polyurea moeten alle vloeistofcomponenten worden gedemonteerd en gereinigd. Vervang ook alle slangen. Epoxyharsen hebben vaak aminen aan de B-zijde (verharder). Polyurea's vaak hebben amines aan de B-zijde (hars).

Overzicht

Werkingstheorie

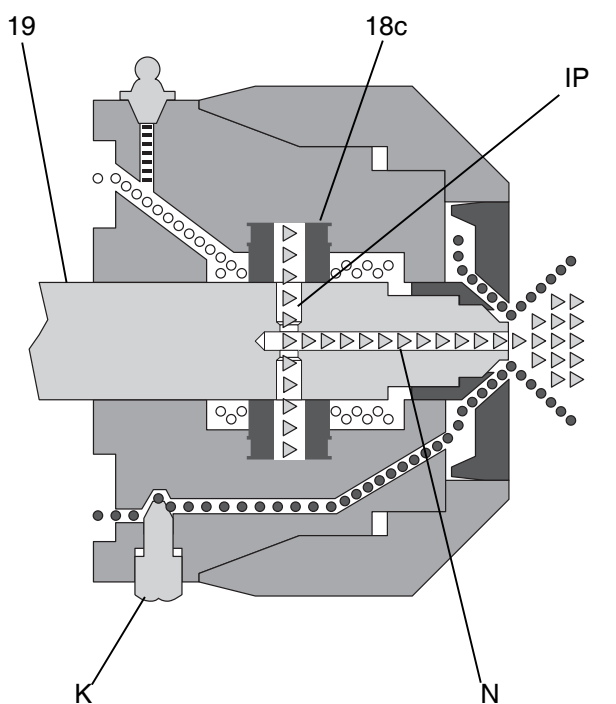
Pistool geactiveerd (er wordt vloeistof gespoten)

Mengkamer (19) valt terug, onderbreekt luchtreinigingsstroom. De inklemningspoorten (IP) zijn uitgelijnd met de vloeistofpoorten van de zijafdichtingen (18c), zodat de vloeistof door de spuitopening (N) van de mengkamer kan stromen.

Verklaring



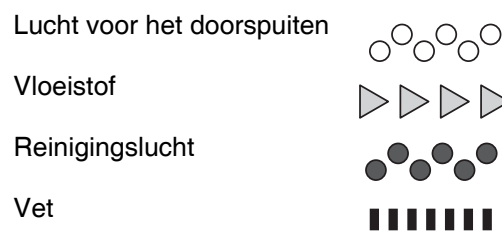
OPMERKING: Vloeistofdoorgangen worden niet op schaal getoond.



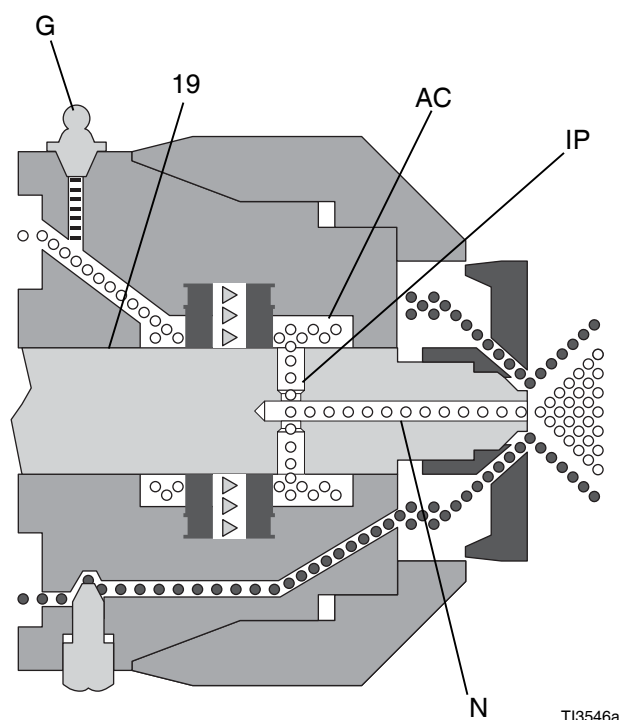
Pistool gedeactiveerd (lucht wordt gereinigd)

Mengkamer (19) beweegt naar voren, onderbreekt vloeistofstroom. Inklemningspoorten (IP) geopend naar luchtkamer (AC); hierdoor kan spoellucht door de spuitopening van de mengkamer (N) stromen.

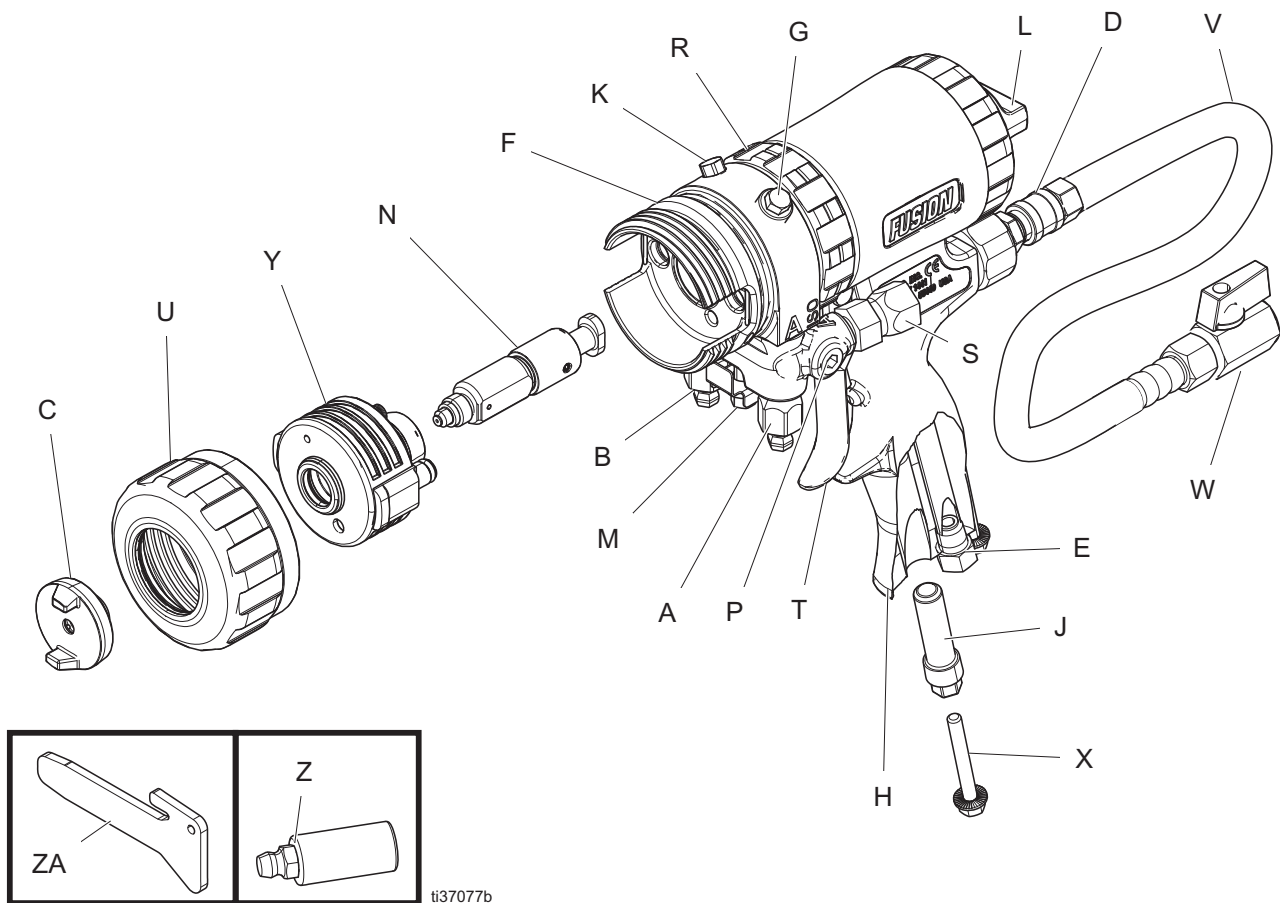
Verklaring



OPMERKING: Vloeistofdoorgangen worden niet op schaal getoond.



De onderdelen



AFB. 1 De onderdelen

Verklaring

- A Vloeistofventiel A-zijde (ISO)
- B Vloeistofventiel B-zijde (hars)
- C Luchtkap
- D Snelkoppeling luchtleiding
- E Geluiddemper
- F Vloeistofbehuizing
- G Smeernippel (onder de dop)
- H Handgreep
- J Houder aandrijfspindel/Optionele luchtinlaat
- K Luchtventiel voor reinigen
- L Zuigerbeveiliging
- M Vloeistofverdeelstuk pistool
- N Mengkamer

Verklaring

- P Optionele vloeistofinlaten (A-zijde getoond)
- R Borgring
- S Wartels vloeistofinlaat (A-zijde getoond)
- T Trekker
- U Klemring aan de voorkant
- V Luchthulp slang pistool
- W Luchtventiel
- X Aandrijfspindel
- Y PC-vloeistofpatroon
- Z Smeergereedschap
- ZA Scheider

Installatie

Aarding



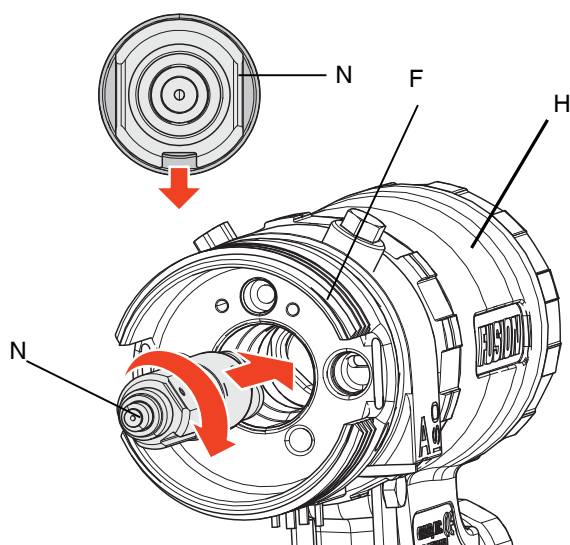
Spuitspuit: aard door aansluiting op een goed geaarde vloeistofslang en pomp.

Doseerapparaat: Volg de instructies in de handleiding van uw doseerapparaat.

Het spuitpistool monteren

1. Monteer de mengkamer (N).
 - a. Smeer de afdichtoppervlakken en het platform van de vloeistofbehuizing (F) en mengkamer (N). Zie **Smeermiddel voor pistoolrevisie**, pagina 43.
 - b. Zorg dat zijden A en B van de mengkamer (N) samenvallen met de bijbehorende zijden van de vloeistofbehuizing (F). Steek het geklemde einde van de mengkamer in de aansluiting op de handgreep (H).

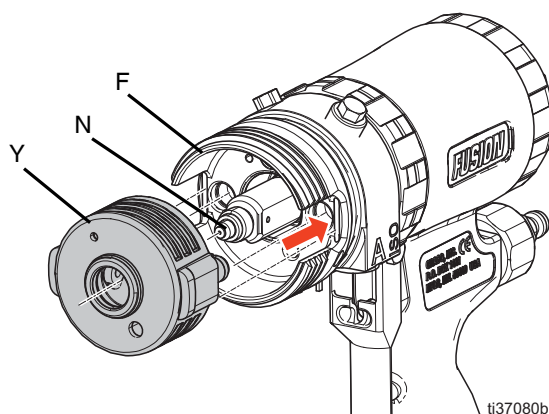
OPMERKING: De sleuf op de mengkamer moet omlaag wijzen.



2. Schakel de zuigerbeveiliging (L) in. Zie **Zuigerbeveiliging**, pagina 20.

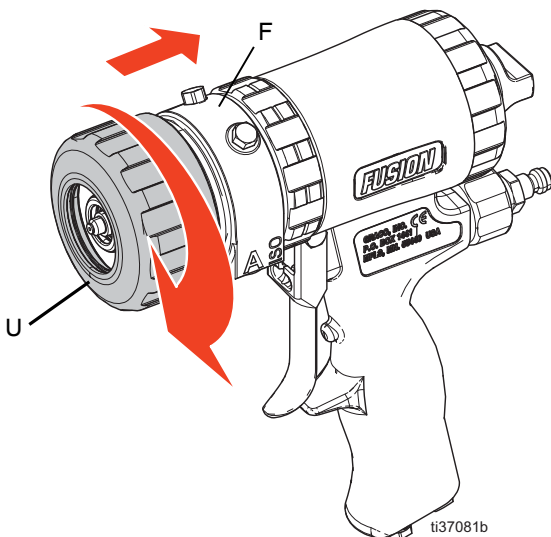


3. Monteer de PC-vloeistofpatroon (Y).
 - a. Lijn de patroon uit zodat deze over de mengkamer (N) schuift totdat de zijafdichtingen tegen het platform komen.
 - b. Druk de nieuwe PC-vloeistofpatroon (Y) op de mengkamer (N). De vloeistofpoorten op de patroon grijpen in de vloeistofbehuizing (F). U voelt weerstand als de zijafdichtingen worden ingedrukt.



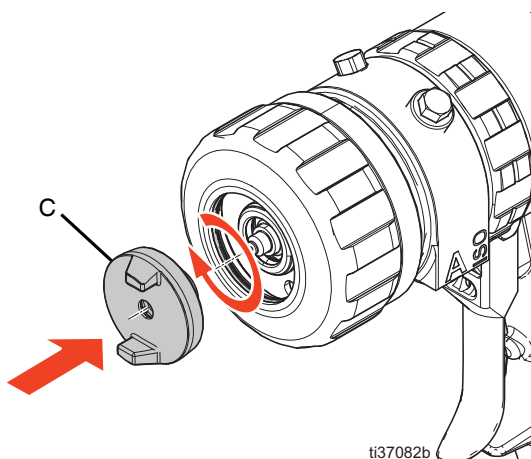
- c. Zorg dat de vloeistofpatroon (Y) volledig in de vloeistofbehuizing (F) gaat totdat de achterkant van de patroon gelijk ligt met de vloeistofbehuizing.

4. Installeer de klemring (U).
 - a. Smeer de klemring aan de voorkant (U).
Zie **Smeermiddel voor pistoolrevisie**, pagina 43.
 - b. Draai de klemring aan de voorkant (U) vast totdat de PC-vloeistofpatroon (Y) volledig vastzit en zet deze vast in de vloeistofbehuizing (F).



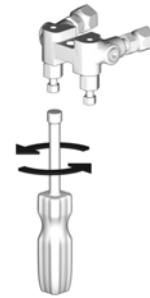
<p>Voorkom schade aan de O-ring voor de vloeistof of letsel door spattende chemicaliën door te controleren of de vloeistofpatroon (Y) volledig vastzit in de vloeistofbehuizing (F) en de klemring aan de voorkant ook goed vastzit.</p>				

5. Breng de luchtkap (C) weer aan.

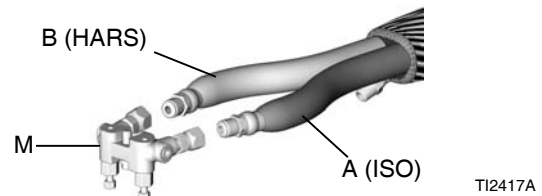


Instellen

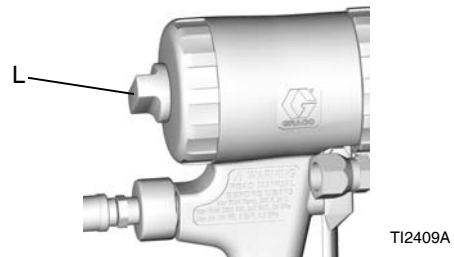
1. Sluit vloeistofventielen A en B.



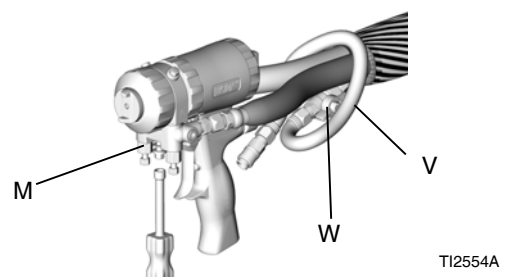
2. Sluit vloeistofslangen A (ISO) en B (HARS) aan op het vloeistofverdeelstuk (M).



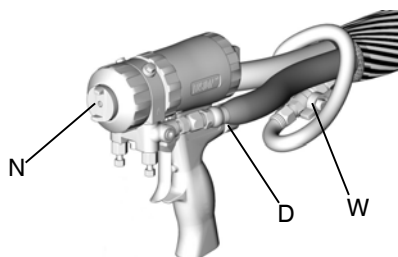
3. Schakel de zuigerbeveiliging (L) in.
Zie **Zuigerbeveiliging**, pagina 20.



4. Sluit de luchthulp slang van het pistool (V) en het luchtventiel (W) aan op de slang van de persluchtvoorziening Sluit het vloeistofverdeelstuk (M) aan op het pistool



- Sluit de snelkoppeling van de luchtleiding (D) aan. Draai de luchttoevoer open. Draai het luchtventiel open (W). Er moet lucht uit de spuitopening van de mengkamer (N) komen.



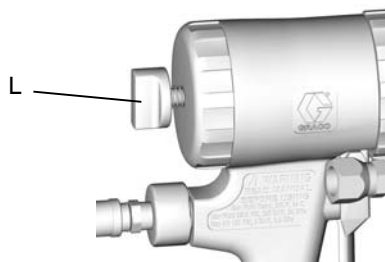
TI2414-1A

OPMERKING: Als u veel lawaai hoort of lucht achter de klemring (U) voelt, dan zit de vloeistofpatroon (Y) niet helemaal vast in de vloeistofbehuizing (F).



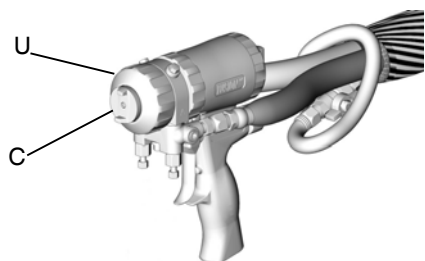
Een losse patroon kan leiden tot schade aan de apparatuur en spattende chemicaliën. Voorkom schade aan de O-ring voor de vloeistof of letsel door spattende chemicaliën door te controleren of de patroon volledig vastzit in de vloeistofbehuizing en of de klemring aan de voorkant (U) ook goed vastzit.

- Haal de zuigerbeveiliging (L) eraf. Zie **Zuigerbeveiliging**, pagina 20.



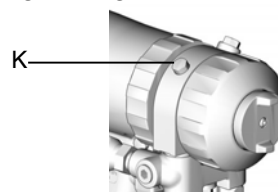
TI2410A

- Activeer de trekker om te controleren of de slag de hele mengkamer bereikt. De voorkant van de luchtkap (C) moet ongeveer gelijk liggen met de klemring aan de voorkant (U).



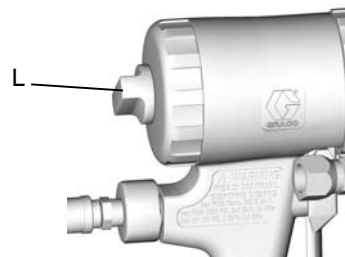
TI2414-1A

- Open het luchtventiel voor reinigen (K) 1/4-1/2 slag en activeer de trekker om te controleren of de reinigingslucht gaat stromen. Stel waar nodig af.



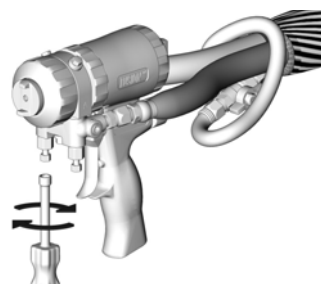
TI2413A

- Schakel de zuigerbeveiliging (L) in. Zie **Zuigerbeveiliging**, pagina 20.



TI2409A

- Zet het doseerapparaat aan.
- Draai vloeistofventiel B (HARS) ongeveer drie halve slagen open. Open vervolgens vloeistofventiel A (ISO).



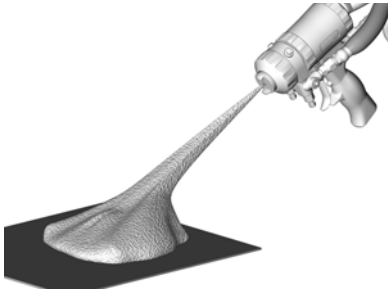
TI2414A

- Haal de zuigerbeveiliging (L) eraf. Zie **Zuigerbeveiliging**, pagina 20.



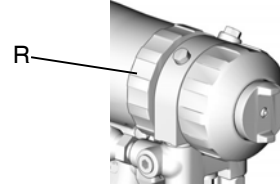
TI2410A

13. Test het spuiten op karton. Stel de druk en de temperatuur af voor het gewenste resultaat.



T12645A

14. Breng een laag smeermiddel aan over de voorkant van het pistool en de borging of gebruik de pistoolkap om te voorkomen dat spuitmateriaal op het pistool komt, zodat dit gemakkelijk demonteerbaar blijft. Zie pagina **Smeermiddel voor pistoolrevisie**, pagina 43, om smeermiddel en een pistoolkap te bestellen.



15. Het pistool is klaar om te spuiten.

Optionele configuraties

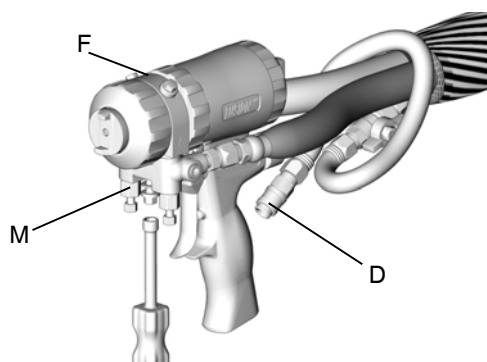
De positie van het vloeistofverdeelstuk wijzigen

Het vloeistofverdeelstuk zit aan de onderkant van het pistool, met de A-zijde aan de linkerkant, gezien vanaf de bediener achter het pistool. Het verdeelstuk kan ook aan de bovenkant worden geplaatst. Hierdoor worden de A-componenten (vloeistofinlaatwartel, terugslagventiel, zijafdichtingspatroon en mengkamer) naar de rechterkant verplaatst.

LET OP

Voorkom kruisbesmetting in het pistool door de A-onderdelen (isocynaat) en B-onderdelen (hars) niet onderling te verwisselen. Kruisbesmetting kan ervoor zorgen dat het materiaal in het pistool uithardt. Uithardend materiaal kan de afdichtingsoppervlakken beschadigen, de vloeistofdoorlaten blokkeren en voorkomen dat het pistool werkt.

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 19.
2. Koppel de snelkoppeling van de luchtleiding (D) los en verwijder het vloeistofverdeelstuk (M).



3. **De voorkant verwijderen**, pagina 30.
4. Draai de vloeistofbehuizing (F) 180 graden.
5. **De voorkant bevestigen**, pagina 30.
6. Sluit het vloeistofverdeelstuk weer aan. Sluit de luchtleiding opnieuw aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

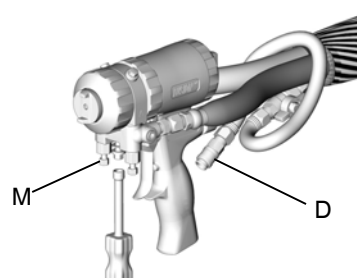
De positie van de slang wijzigen

De vloeistofinlaatwartels en de snelkoppeling voor de lucht zijn normaal naar de achterkant van het pistool gericht. Het is echter ook mogelijk om de slangen naar beneden te richten.

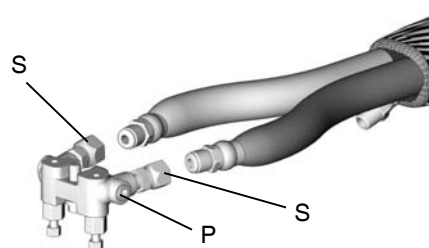
LET OP

Voorkom kruisbesmetting in het pistool door de A-onderdelen (isocynaat) en B-onderdelen (hars) niet onderling te verwisselen. Kruisbesmetting kan ervoor zorgen dat het materiaal in het pistool uithardt. Uithardend materiaal kan de afdichtingsoppervlakken beschadigen, de vloeistofdoorlaten blokkeren en voorkomen dat het pistool werkt.

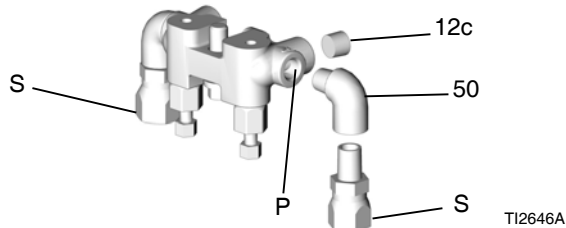
1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 19.
2. Ontlast de systeemdruk. Volg de **Drukontlastingsprocedure** in de handleiding van uw doseerapparaat.
3. Koppel de luchtleiding (D) los en verwijder het vloeistofverdeelstuk (M).



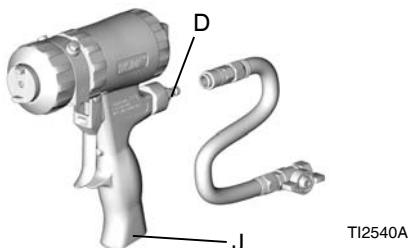
4. Koppel de vloeistofslangen los van de vloeistofinlaatwartels (S). Verwijder de wartels. Verwijder de pluggen uit de optionele inlaten (P).



5. Breng draadafdichtmiddel aan op de pluggen (12c), kniestukken (50 en mannelijke schroefdraad van de wartels (S) van de vloeistofinlaat. Plaats elleboogstukken (50) in optionele vloeistofinlaten (P), naar beneden gericht. Breng de wartels (S) aan in de kniestukken. Zorg ervoor dat de A-wartel (kleinere) in de A-zijde wordt geplaatst. Breng de meegeleverde pluggen aan op de plek waar de wartels zich bevonden. Draai alle onderdelen vast met 26,6-27,7 N•m (235-245 in-lb).



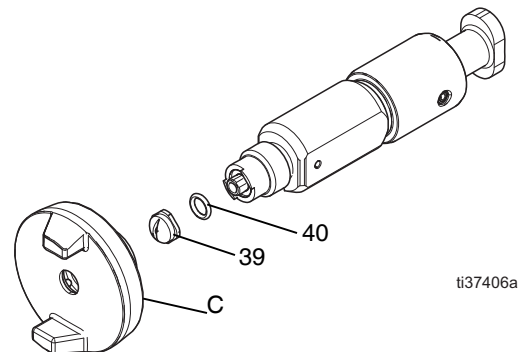
6. Sluit de slangen A en B aan op de wartels A en B.
7. Verwijder de snelkoppeling van de luchtleiding (D) en de optionele luchtplug (J). Verwissel de posities. Breng draadafdichtmiddel aan en draai aan met 14-15 N•m (125-135 in-lb).



8. Bevestig het vloeistofverdeeltstuk. Sluit de luchttoevoer weer aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

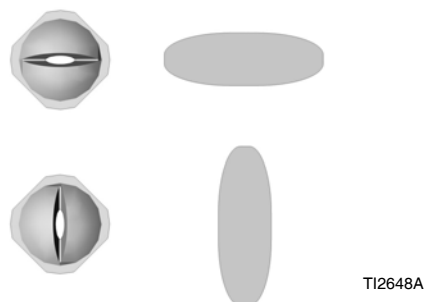
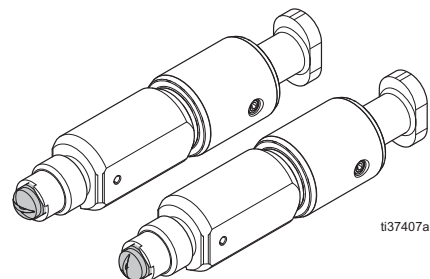
De platte spuittips verplaatsen of vervangen

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 19.
2. Verwijder de luchtkap (C) en de platte spuittip (39). Controleer de O-ring (40).



OPMERKING: Wanneer de spuittip klem zit, wrik deze dan los met een kleine schroevendraaier of trek deze eraf met een tang. De spuittip is gehard om schade tegen te gaan.

3. Reinig door de spuittip in een geschikt oplosmiddel, zie **De spuitopening van de mengkamer reinigen**, pagina 22. Reinig voorzichtig met reinigingsgereedschap 15D234, **Gereedschap voor reiniging spuittip**, pagina 44, voor het plaatsen van de tipconfiguratie.
4. Plaats de spuittip horizontaal of verticaal, of breng een ander formaat spuittip aan.



OPMERKING: De spuittips zijn op de achterzijde gemarkeerd met de laatste drie cijfers van het artikelnummer. Zie **Referentiegids voor onderdelen platte spuittip**, pagina 39.

5. Plaats de luchtkap terug en draai deze handvast.

OPMERKING: Het uitlijnen van de reinigingsluchtpoorten op de luchtkap heeft geen invloed op de werking.

Bediening

Drukontlastingsprocedure

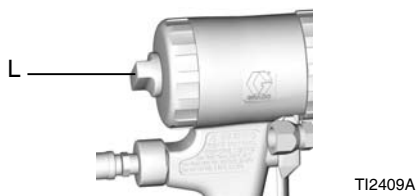


Volg altijd de Drukontlastingsprocedure als u dit symbool ziet.

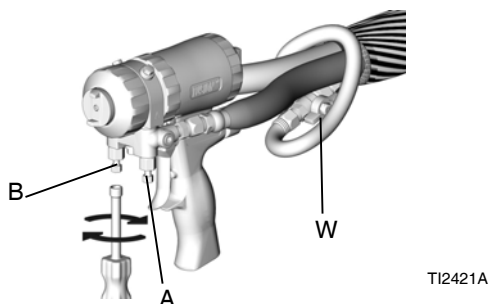


Het systeem blijft onder druk staan totdat deze handmatig wordt ontlast. Voorkom ernstig letsel door vloeistof onder druk, zoals injectie door de huid, opspattende vloeistof en bewegende onderdelen, door de **Drukontlastingsprocedure** uit te voeren wanneer u stopt met spuiten en voordat u de apparatuur reinigt, controleert of er onderhoud aan uitvoert.

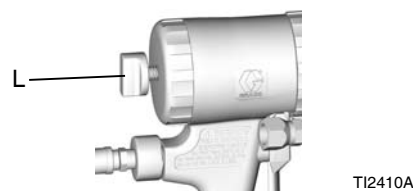
1. Schakel de zuigerbeveiliging (L) in. Zie **Zuigerbeveiliging**, pagina 20.



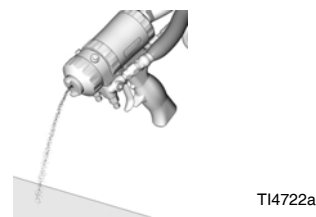
2. Sluit vloeistofventielen A en B. Laat het luchtventiel (W) open.



3. Ontgrendel de zuigerbeveiliging (L). Zie **Zuigerbeveiliging**, pagina 20.



4. Haal de trekker over op karton of in een afvalbak om de druk te ontlasten.

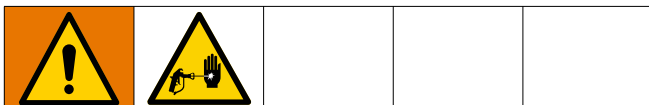


5. Schakel de zuigerbeveiliging (L) in. Zie **Zuigerbeveiliging**, pagina 20.



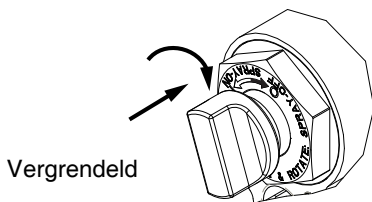
OPMERKING: Als de druk in het spuitpistool is ontlast, blijft de vloeistof in de slang en het doseerapparaat onder druk staan. Voer de **Drukontlastingsprocedure** in de handleiding van uw doseerapparaat uit om de druk te ontlasten.

Zuigerbeveiliging



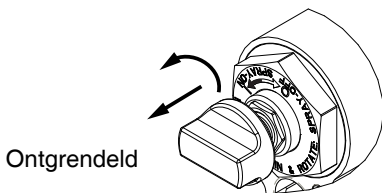
Vloeistof onder hoge druk uit doseerapparaten kan door de huid dringen. Voorkom ernstig letsel door vloeistof onder druk door altijd de zuigerbeveiliging in te schakelen en de vloeistofafsluitventielen te sluiten om te voorkomen dat de trekker per ongeluk wordt ingedrukt wanneer u stopt met spuiten.

De zuigerbeveiliging inschakelen: Druk de knop in en draai deze rechtsonder. Het pistool werkt niet als de beveiliging is ingeschakeld.



r_257826_313266_1_2b

De zuigerbeveiliging uitschakelen: Druk de knop in en draai deze linksom totdat hij omhoog komt. Er ontstaat een opening tussen de knop en de pistoolbehuizing.

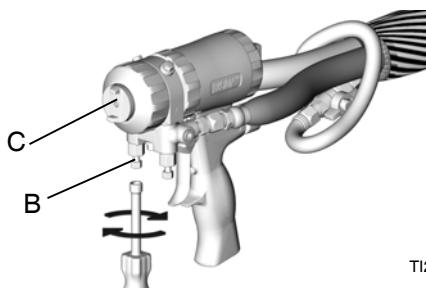


r_257826_313266_1_1b

De luchtkap draaien



Voer altijd de **Drukontlastingsprocedure** uit, pagina 19, voordat u de luchtkap (C) draait.

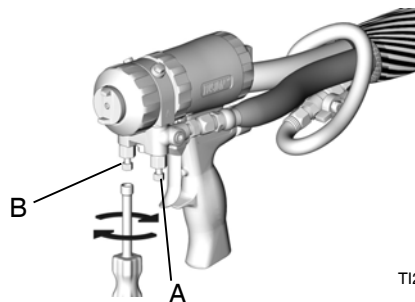


TI2421A

Luchtdrukverlies

Bij luchtdrukverlies blijft het pistool verder spuiten. Volg één van deze stappen om het pistool uit te zetten:

- Schakel de zuigerbeveiliging in. Zie **Het pistool spoelen**, pagina 20.
- Sluit vloeistofventielen A en B.



TI2421A

Het pistool spoelen

Aard de apparatuur en afvalcontainer altijd om brand en ontploffingen te voorkomen. Spoel altijd bij een zo laag mogelijke druk, om statische vonken en letsel door opspattende vloeistof te voorkomen.

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 19.
2. Koppel het pistool los van de slang.
3. Sluit het pistool aan op het blok van het spoelverdeelstuk (52).
4. Spoel met een geschikt oplosmiddel in een geaarde emmer en houd een deel van het vloeistofverdeelstuk (M) stevig tegen de zijkant van de emmer. Gebruik de laagst mogelijke vloeistofdruk bij het spoelen.
5. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 19.
6. Koppel het pistool los van het blok van het spoelverdeelstuk.

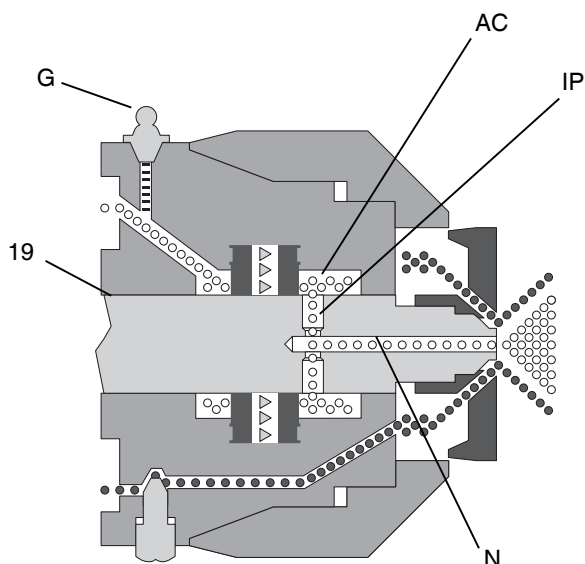
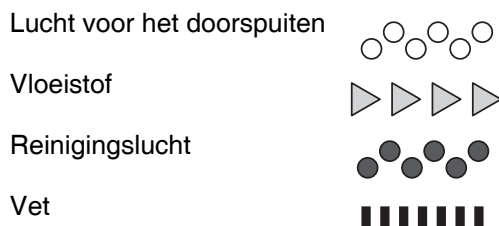
OPMERKING: Voor een grondige spoeling zijn spoeloplosmiddelsets 248139 en 248229 optioneel verkrijgbaar. Deze sets passen op spoelverdeelstuk 15B817. Zie de handleiding van uw spoeloplosmiddelset voor uitgebreide spoelinstructies.

Dagelijkse uitschakelprocedure



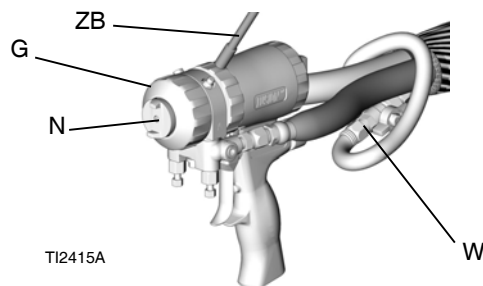
Vet het pistool dagelijks in om het uitharden van twee componenten te voorkomen en vloeistofdoorlaten schoon te houden. Lucht uit de luchtkamer (AC), de inklemningspoorten (IP) en de spuitopening van de mengkamer (N) bevat vetaanslag die zich op alle binnenste oppervlakken afzet.

Verklaring



1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 19.
2. Laat de luchttoevoer ingeschakeld en het pistool gedeactiveerd.
3. Verwijder de dop van de vetnippel. Breng met een vetpistool (ZB) smeervet in de fitting (G) totdat er een smeernevel uit de spuitopening (N) van de mengkamer komt.

OPMERKING: Gebruik niet te veel smeermiddel. Druk maximaal twee keer. Laat geen smeernevel op reeds gespoten materiaal komen.



4. Plaats de dop van de smeernippel terug.
5. Schakel het luchtventiel (W) uit.

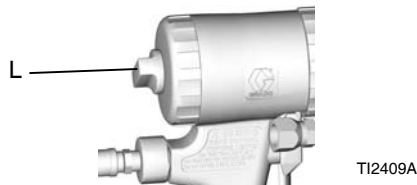
Onderhoud

Preventief onderhoud

Aanbevolen schema	Onderhoudsprocedure
Dagelijks	Het pistool spoelen, pagina 20.
	De luchtkap reinigen, pagina 27.
Wekelijks	De terugslagventielen controleren, pagina 23. Kijk de O-ringen en filters na.
	De zuigerbeveiliging controleren, pagina 27.
Waar nodig	De inklemspooorten van de mengkamer reinigen, pagina 24. Controleer de O-ringen.
	Smering, pagina 27.
	De vloeistofpatroon controleren, pagina 26.
	Het vloeistofverdeelstuk reinigen, pagina 27.

De spuitopening van de mengkamer reinigen

- Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 19.
- Schakel de zuigerbeveiliging (L) in.
Zie **Zuigerbeveiliging**, pagina 20.



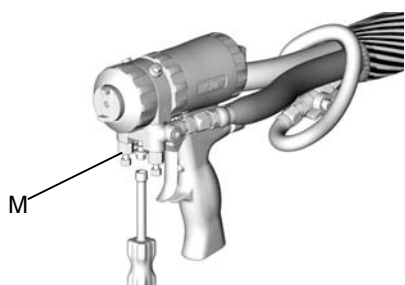
- Gebbruik een boor in de juiste maat voor het reinigen van de spuitopening (N) van de mengkamer. Reinig de luchtkap (C) zo nodig met een stevige borstel.

OPMERKING: Zie TABEL 1, en **Boorstiftsets**, pagina 40.

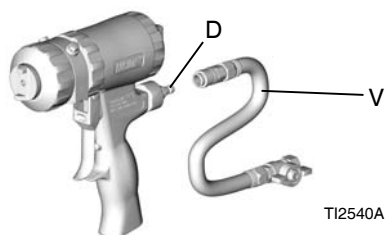
Rond spuiten		Plat spuiten	
Artikelnummer mengkamer	Boormaat inch (mm)	Artikelnummer mengkamer	Boormaat inch (mm)
PC20RD	#58, 0,042 (1,00)	PC20FL	3/32, 0,094 (2,35)
PC29RD	#55, 0,052 (1,30)	PC29FL	3/32, 0,094 (2,35)
PC37RD	#55, 0,052 (1,30)		
PC42RD	#53, 0,060 (1,50)	PC42FL	3/32, 0,094 (2,35)
PC47RD	1/16, 0,0625 (1,59)		
PC52RD	#50, 0,070 (1,75)		
PC60RD	#44, 0,086 (2,15)		
PC70RD	3/32, 0,094 (2,35)		

De terugslagventielen controleren

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 19.
2. Voer de procedure **Het pistool spoelen** uit, pagina 20, om achtergebleven chemicaliën te verwijderen.
3. Verwijder het vloeistofverdeelstuk (M). Laat de luchttoevoer aangekoppeld.



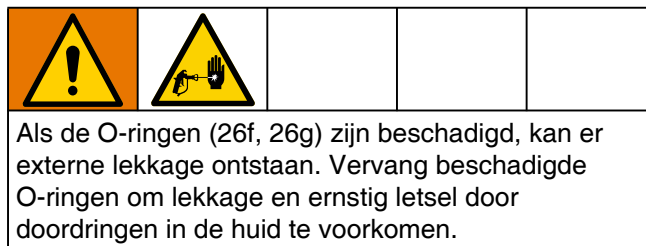
4. Koppel de luchthulp slang van het pistool (V) los uit de snelkoppeling voor de luchtleding (D).



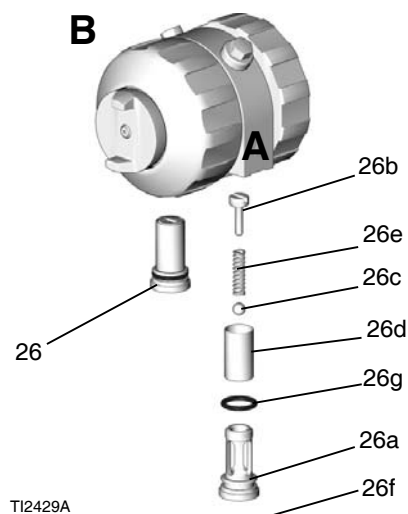
LET OP

Voorkom kruisbesmetting in het pistool door de A-onderdelen (isocyaan) en B-onderdelen (hars) niet onderling te verwisselen. Kruisbesmetting kan ervoor zorgen dat het materiaal in het pistool uithardt. Uitgehard materiaal kan de afdichtingsoppervlakken beschadigen, de vloeistofdoorlaten blokkeren en voorkomen dat het pistool werkt.

5. Trek de terugslagventielen (26) er bij de inkeping uit.



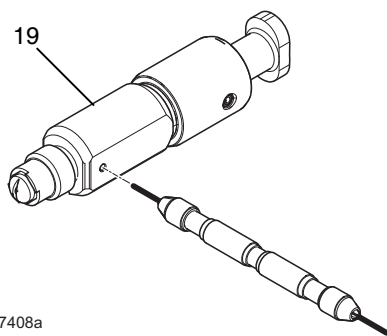
6. Schuif het filter (26d) eraf. Reinig en inspecteer de onderdelen. Inspecteer de O-ringen (26f, 26g) grondig. Verwijder zo nodig de schroef (26b) en demonteer het gehele terugslagventiel.



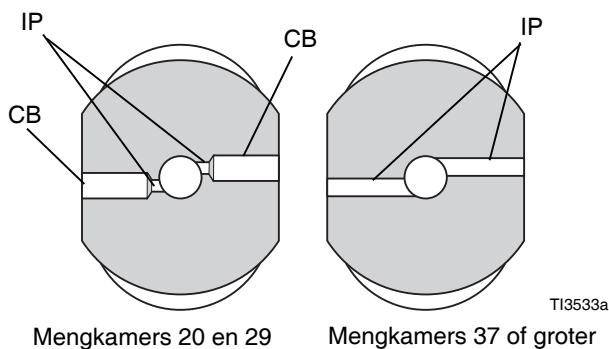
7. Zet de terugslagventielen weer in elkaar. De schroef (26b) moet binnen 1,5 mm (1/16 inch) gelijk met het oppervlak van het huis (26a) liggen. Vet de O-ringen (26f, 26g) ruim in en plaats ze voorzichtig in de vloeistofbehuizing.
8. Bevestig het vloeistofverdeelstuk. Sluit de luchttoevoer aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

De inklemmingspoorten van de mengkamer reinigen

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 19.
2. Voer de procedure **Het pistool spoelen** uit, pagina 20, om achtergebleven chemicaliën te verwijderen.
3. Voer de procedure **De vloeistofpatroon verwijderen** uit, pagina 24.
4. Boor de inklemmingspoorten (IP).
5. Sommige mengkamers zijn met een verzinkboor (CB) afgeschuind, zodat er twee verschillende boren nodig zijn om de inklemmingspoorten (IP) goed te reinigen. Zie TABEL 2, pagina 24, om de juiste boormaat te selecteren. Zie ook **Boorstiftsets**, pagina 40.



ti37408a



TI3533a

LET OP

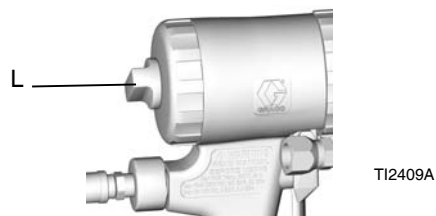
Voorkom kruisbesmetting in het pistool door de A-onderdelen (isocyaan) en B-onderdelen (hars) niet onderling te verwisselen. Kruisbesmetting kan ervoor zorgen dat het materiaal in het pistool uithardt. Uithardend materiaal kan de afdichtingsoppervlakken beschadigen, de vloeistofdoorlaten blokkeren en voorkomen dat het pistool werkt.

Artikelnummer mengkamer	Boormaat inklemmingspoort (IP) inch (mm)	Boormaat verzinkboor, inch (mm)
PC20RD	#76, 0,020 (0,50)	#53, 0,060 (1,50)
PC29RD	#69, 0,029 (0,70)	#53, 0,060 (1,50)
PC37RD	#63, 0,037 (0,94)	N.v.t.
PC42RD	#58, 0,042 (1,00)	N.v.t.
PC47RD	#56, 0,0469 (1,18)	N.v.t.
PC52RD	#55, 0,052 (1,30)	N.v.t.
PC60RD	#53, 0,060 (1,50)	N.v.t.
PC70RD	#50, 0,070 (1,75)	N.v.t.
PC20FL	#76, 0,020 (0,50)	#53, 0,060 (1,50)
PC29FL	#69, 0,029 (0,70)	#53, 0,060 (1,50)
PC42FL	#58, 0,042 (1,00)	N.v.t.

6. Voer de procedure **Het spuitpistool monteren** uit, pagina 13. U kunt het pistool weer gebruiken.

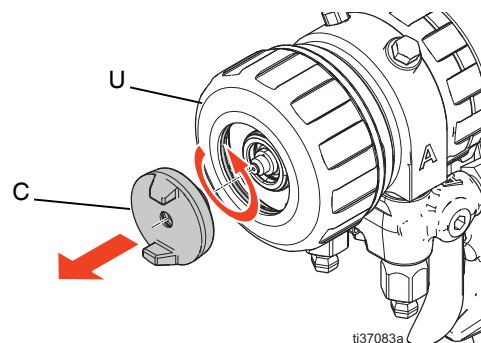
De vloeistofpatroon verwijderen

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 19.
2. Controleer of de vloeistofventielen zijn gesloten.
3. Schakel de zuigerbeveiliging (L) in. Zie **Zuigerbeveiliging**, pagina 20.



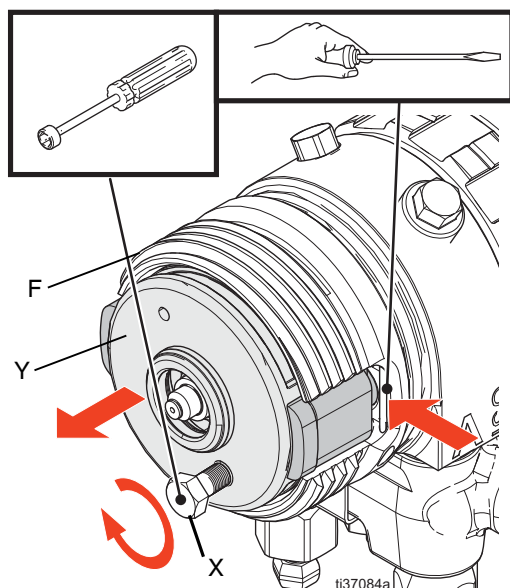
TI2409A

4. Schakel het luchtventiel uit.
5. Verwijder de luchtkap (C).
6. Verwijder de klemring aan de voorkant (U).



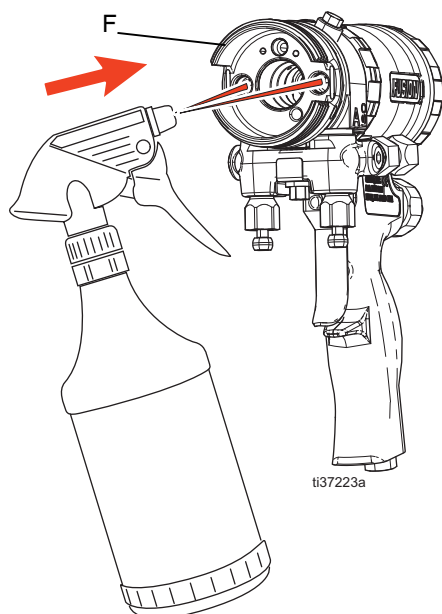
ti37083a

7. Verwijder de PC-vloeistofpatroon (Y) door deze naar voren te trekken of een schroevendraaier in de sleuven te steken. Afdichtvlakken en tegenoverliggende terugslagventielen zorgen voor weerstand.



OPMERKING: Als er veel kracht nodig is om de PC-vloeistofpatroon te verwijderen, gebruik de meegeleverde steeksleutel en aandrijfspindel (X) om de patroon uit de vloeistofbehuizing (F) te halen.

8. Reinig het oppervlak van de vloeistofbehuizing (F) met een geschikt oplosmiddel.



LET OP

Voorkom dat uitgehard materiaal in de vloeistofboringen komt door de poorten aan A- en B-zijde van de vloeistofbehuizing (F) te reinigen voordat er een nieuwe patroon wordt geplaatst. Blootstelling aan lucht kan ervoor zorgen dat materiaal in het pistool uithardt. Uitgehard materiaal kan ervoor zorgen dat componenten van het pistool samenkleven, waardoor het lastig is te verwijderen en er schade aan de afdichtoppervlakken kan ontstaan.

9. Verwijder de mengkamer (N) en controleer de afdichtvlakken. Controleer of de inklemmingspoorten schoon zijn en er geen krassen op het oppervlak zijn te zien. Zie **De inklemmingspoorten van de mengkamer reinigen**, pagina 24.
10. Ga verder naar de procedure **De vloeistofpatroon weer monteren of vervangen**, pagina 25.

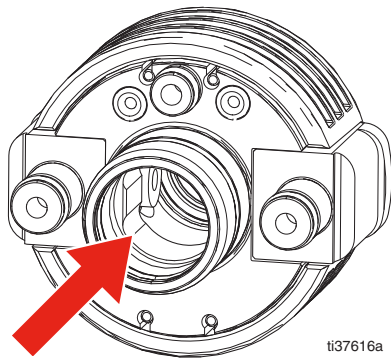
De vloeistofpatroon weer monteren of vervangen

Achterhaal het probleem met de PC-vloeistofpatroon en bepaal de volgende stappen.

- **Als het pistool geen chemicaliën spuit bij het overhalen van de trekker:** Voer de procedure **De vloeistofpatroon controleren** uit.
- **Als het pistool slechts één chemisch middel spuit bij het overhalen van de trekker:** Voer de procedure **De vloeistofpatroon controleren** uit.
- **Het pistool spuit chemicaliën bij deactivering:** Vervang de vloeistofpatroon. Voer de procedure **Het spuitpistool monteren** uit, pagina 13.

De vloeistofpatroon controleren

Als het pistool geen chemische stof spuit of slechts één stof bij activering, controleer de PC-vloeistofpatroon voor de reagerende chemische stof op de afdichtvlakken op de zijkant.

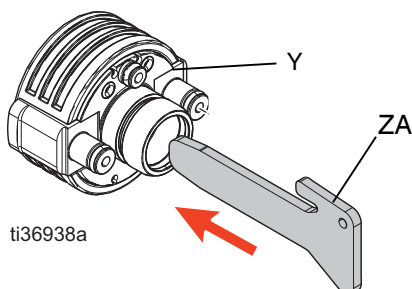


- **Als de reagerende chemische stof (schuim of polyurea) bij de zijafdichtingen wordt gevonden:** Vervang de vloeistofpatroon. Voer de procedure **Het spuitpistool monteren** uit, pagina 13.
- **Als er geen reagerende chemische stof (schuim of polyurea) bij de zijafdichtingen wordt gevonden:** Voer de procedure **Op verstopping in de vloeistofpatroon testen** uit, pagina 26.

Op verstopping in de vloeistofpatroon testen

Als er geen schuim of chemicaliën worden gevonden op de vloeistofpatroon, test de vloeistofpatroon op verstoppingen met het smeergereedschap (Z).

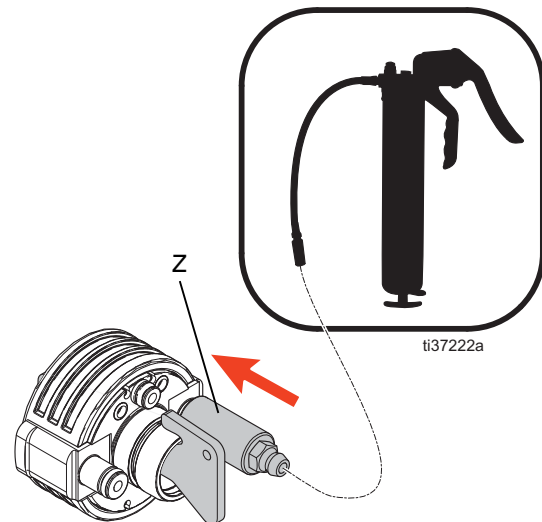
1. Steek de scheider (ZA) uit de achterkant van de patroon (Y) zodanig in dat deze recht op staat. De scheider (ZA) voorkomt dat chemicaliën de tegenoverliggende zijafdichting bereiken.



LET OP

Voorkom kruisbesmetting in het pistool door de A-onderdelen (isocynaat) en B-onderdelen (hars) niet onderling te verwisselen. Kruisbesmetting kan ervoor zorgen dat het materiaal in het pistool uithardt. Uithardend materiaal kan de afdichtingsoppervlakken beschadigen, de vloeistofdoorlaten blokkeren en voorkomen dat het pistool werkt.

2. Leid het smeergereedschap (Z) over de vloeistofpoort aan de B-zijde en pomp vet.



- **Als er vet uit de interne zijafdichting komt:** Er zit geen blokkering of verstopping in het stroompad en de patroon moet opnieuw worden gebruikt.
 - **Als het smeergereedschap naar achteren van de vloeistofpoort wordt gedruwd:** Het stroompad is verstopt en de patroon moet worden vervangen.
3. Verwijder het smeergereedschap (Z), reinig het om verontreiniging te voorkomen en herhaal de vorige stap voor de A-zijde.
 4. Verwijder het smeergereedschap (Z) en de scheider (ZA). Reinig het en berg het op voor de volgende keer.
 5. Voer de procedure **Het spuitpistool monteren** uit, pagina 13, om de vloeistofpatroon te vervangen of opnieuw te monteren en de patroon voor te bereiden op spuiten.

De vloeistofpatroon opbergen

Als een bruikbare vloeistofpatroon is blootgesteld aan chemicaliën en van het pistool wordt verwijderd, berg de patroon op een vochtvrije plek op.

1. Spoel achtergebleven chemicaliën er met een geschikt oplosmiddel af.
2. Dompel de patroon onder in een geschikte opbergvloeistof. Zie **Geschikte opbergvloeistoffen voor patronen**, pagina 39.

LET OP

Voorkom dat uitgehard materiaal op de afdichtvlakken en doorgangen komt door de patronen op te bergen op een vochtvrije plek. Blootstelling aan lucht kan ervoor zorgen dat materiaal uithardt. Uitgehard materiaal kan doorgangen blokkeren en afdichtingen beschadigen.

LET OP

O-ringen voor lucht op de patroon zijn niet bestand tegen chemicaliën. Als de patroon in oplosmiddel wordt geweekt, gaan de O-ringen opzwellen.

Het oppervlak van het pistool reinigen

Houd het pistool schoon met de bijhorende pistoolkap.

Breng een dunne laag smeermiddel aan om het reinigen gemakkelijker te maken.

Veeg de buitenzijde van het pistool schoon met geschikt oplosmiddel.

Gebruik N Methyl Pyrrolidone (NMP), van het merk Dynaloy[®] Dynasolve CU-6, SB van het merk Versaflex Dzol[®] of een vergelijkbaar middel om uitgehard materiaal zacht te maken.

De luchtkap reinigen

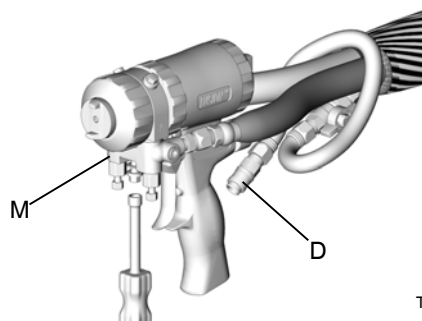
Dompel de luchtkap onder in een geschikt oplosmiddel. Reinig de gaten met boor #58 (0,042).

Smering

Smeer alle O-ringen, afdichtingen en schroefdraden overvloedig. Smeer schroefdraad en buitenkant van de borgring (11). Zie **Smeermiddel voor pistoolrevisie**, pagina 43 om smeermiddel te bestellen.

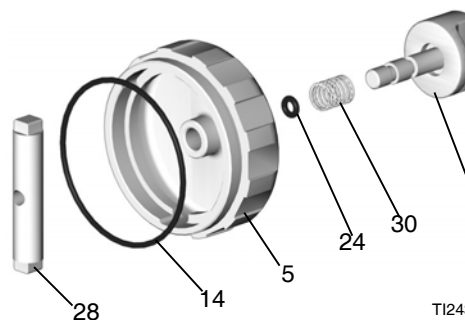
De zuigerbeveiliging controleren

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 19.
2. Koppel de snelkoppeling van de luchtleiding (D) los en verwijder het vloeistofverdeelstuk (M).



TI2554A

3. Schroef de cilinderkap (5) los. Houd de vergrendelstaaf (28) van de zuiger vast met een sleutel en schroef hem los van de veiligheidsvergrendeling (4). Controleer de veer (30) en de O-ringen (14, 24).

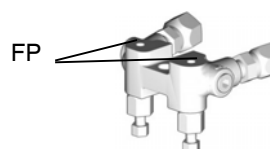


TI2433A

4. Smeer de O-ringen overvloedig en monteer deze opnieuw. Reinig het schroefdraad met oplosmiddel of alcohol. Breng een middelsterke Loctite[®] vloeibare pakking of soortgelijk middel aan op de schroefdraad van de vergrendelstaaf (28) en monteer die weer.
5. Bevestig het vloeistofverdeelstuk.
6. Sluit de luchttoevoer aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

Het vloeistofverdeelstuk reinigen

Reinig de afdichtvlakken van het vloeistofverdeelstuk met een geschikt oplosmiddel en een borstel, telkens wanneer dit van het pistool wordt verwijderd. Reinig ook de twee vloeistofpoorten (FP) in het bovenste contactvlak. Pas op dat u de vlakke afdichtvlakken niet beschadigt. Breng een laag vet aan op blootliggende vlakken, om vochtinwerking te voorkomen.

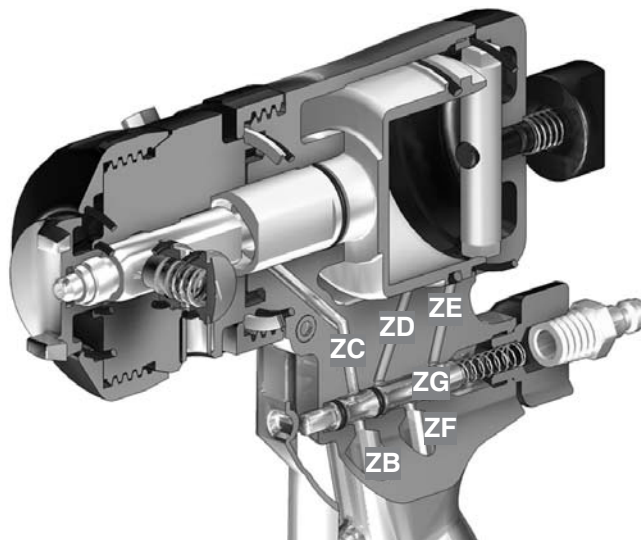


TI2411-1A

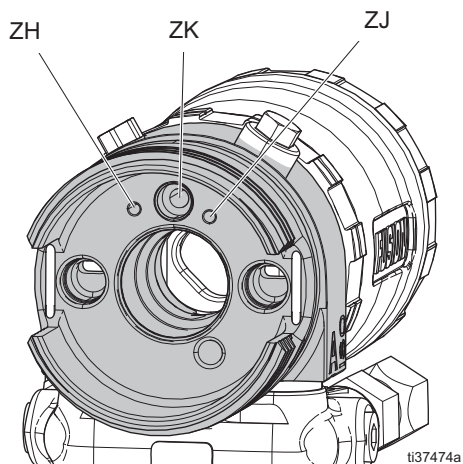
De doorgangen schoonmaken

Reinig de doorgangen in de vloeistofbehuizing en handgreep waar nodig met boren. Zie TABEL 3 en AFB. 2 voor de diameter en locatie van de doorgangen. Alle boren zijn verkrijgbaar in een toebehorenset, zie **Toebehoren**, pagina 42.

Tabel 3: Diameters van doorgangen		
Soort doorgang	Ref. Letter	Diameter inch (mm)
Optionele luchtinlaat	ZB	7/16, 1/8 (11,0, 3,1)
Lucht voor het doorspuiten	ZC	1/8 (3,1)
Lucht voor pistool	ZD, ZE	1/8 (3,1)
Luchttuitlaat	ZF	11/32, 1/8 (8,7, 3,1)
Boring luchtventiel	ZG	9/32 (7,1)
Reinigingslucht	ZH	3/32 (2,35)
Vet	ZJ	3/32 (2,35)
Lucht voor doorspuiten van vloeistofbehuizing	ZK	5/32 (3,97)



AFB. 2 Doorgangen pistoolhandgreep



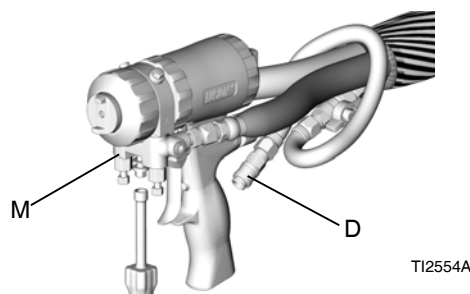
AFB. 3 Doorgang vloeistofbehuizing

De geluiddemper reinigen

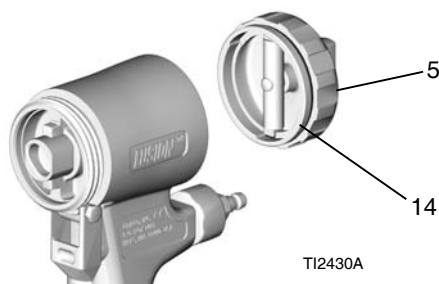
Maak de geluiddemper (E) los en reinig die met een geschikt oplosmiddel.

Het pistool controleren

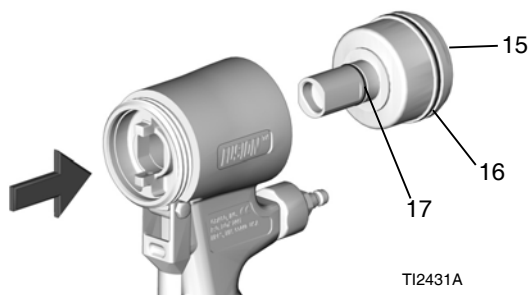
1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 19.
2. Koppel de luchtleiding (D) los en verwijder het vloeistofverdeelstuk (M).



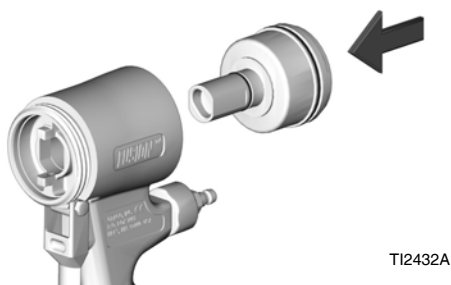
3. Voer de procedure **De voorkant verwijderen** uit, pagina 30.
4. Schroef de cilinderkap (5) los en inspecteer de O-ring (14).



5. Duw op de zuigerperpen om de zuiger te verwijderen (15).
6. Inspecteer de O-ring (16) van de zuiger en de O-ring (17) van de zuigerperpen. Vervang de O-ringen als deze versleten of beschadigd zijn.



7. Vet de zuiger-O-ringen ruim in. Plaats de zuiger terug. De pen wordt geklemd voor juiste montage. Druk stevig om zuiger te plaatsen.



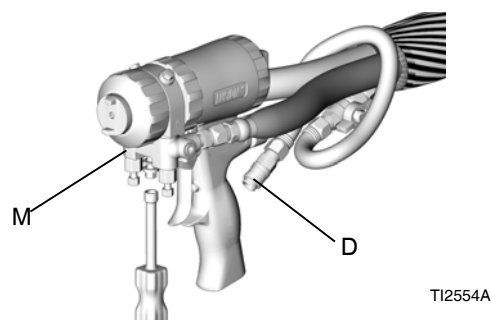
8. Installeer de cilinderdop (5).



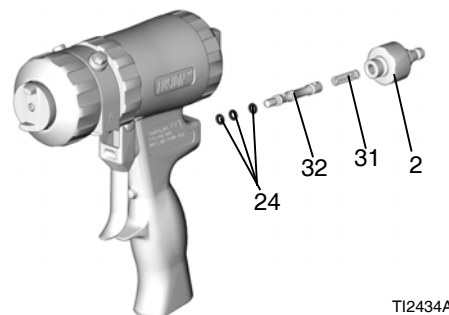
9. Voer de procedure **De voorkant bevestigen** uit, pagina 30.
10. Bevestig het vloeistofverdeelstuk. Sluit de luchttoevoer aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

Het luchtventiel controleren

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 19.
2. Koppel de luchtleiding (D) los en verwijder het vloeistofverdeelstuk (M).



3. Schroef de plug van het luchtventiel (2) los en verwijder de veer (31). Duw de spoel (32) er met gereedschap met een kleine diameter aan de voorzijde uit. Inspecteer de O-ringen (24).



4. Smeer de O-ringen overvloedig en monteer deze opnieuw. Draai de plug (2) aan met een koppel van 14-15 N•m (125-135 in-lb).
5. Bevestig het vloeistofverdeelstuk.
6. Sluit de luchttoevoer aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

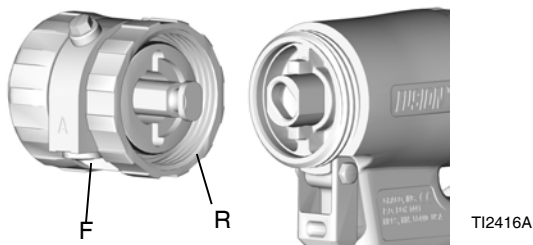
De voorkant verwijderen

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 19.
2. Voer de procedure **Het pistool spoelen** uit, pagina 20.

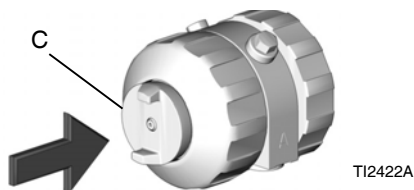
LET OP

Als de borgring (R) klem zit door aangekoekt materiaal, mag u niet forceren door de hele voorkant te verdraaien. De nokjes (Z) zouden dan kunnen afbreken. Dompel de voorkant van het pistool in oplosmiddel om vastgekoekt materiaal zachter te maken zodat de borgring vrijkomt.

3. Schroef de borgring (R) los totdat de voorkant van het pistool los is. Draai het materiaalhuis (F) 1/8 slag tegen de klok in (linksom). Schroef de borgring geheel los en haal de voorkant van het pistool.

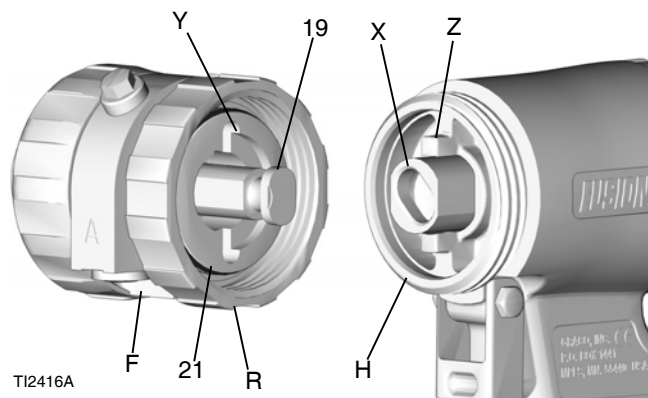


2. Duw op de luchtkap (C) totdat deze gelijk ligt met de voorkant van het pistool. De mengkamer zit dan helemaal naar achteren.



3. Controleer dat de O-ring (21) in positie zit. Vet de O-ring, de schroefdraad van de borgring (R) en de hendel (H), en de buitenkant van de borgring ruim in met smeermiddel. Richt de vloeistofbehuizing (F) afhankelijk van de gewenste montage van het vloeistofverdeelstuk (afgebeeld is montage aan de onderkant).

4. Plaats het geklemde uiteinde van de mengkamer (19) in de aansluiting (X). Draai de borgring met de hand zo ver mogelijk op de handgreep.



De voorkant bevestigen

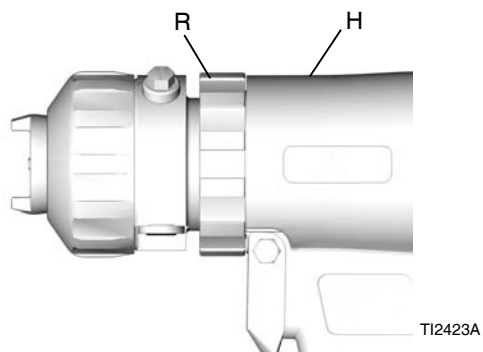


Wanneer de voorkant verkeerd wordt bevestigd, kan er ernstig letsel door doordringing in de huid ontstaan. Voorkom letsel door te controleren of de voorkant goed is bevestigd en de borgring goed tegen de handgreep ligt voordat u het pistool bedient.

1. Schakel de zuigerbeveiliging (L) in. Zie **Zuigerbeveiliging**, pagina 20.

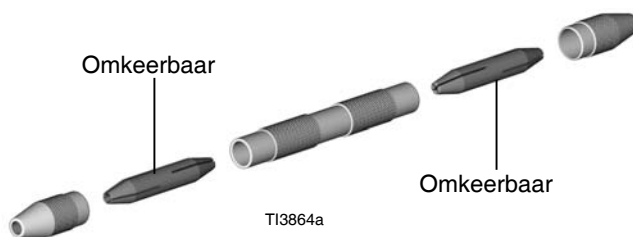


5. Draai de vloeistofbehuizing 1/8 slag rechtsom zodat de gleuven (Y) en de nokken (Z) ingrijpen. Duw op de voorkant totdat die goed zit. Blijf heel voorzichtig de borgring (R) op de handgreep (H) draaien. De borgring zit goed als die precies tegen de handgreep aansluit.



Meegeleverde gereedschapsset

- Dopsleutel, 5/16
- Schroevendraaier, 1/8 blad
- * Boor spuitopening. Verschillende maten afhankelijk van de grootte van de spuitopening.
- * Boor inklemmingspoort; verschillende maten afhankelijk van de poortgrootte. Zie TABEL 1, pagina 22.
- Boordrager 117661, met dubbele omkeerbare boorklauwen



- Vetpistool 551189; met 85 g (3 oz) vet
- Spoelverdeelstuk 15B817
- * Niet inbegrepen bij basispistool

Problemen opsporen en verhelpen



1. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit, pagina 19, voordat u het pistool controleert of er onderhoud aan uitvoert.
2. Controleer alle mogelijke problemen en oorzaken voordat u het pistool demonteert.

LET OP

Voorkom kruisbesmetting in het pistool door de A-onderdelen (isocyaan) en B-onderdelen (hars) niet onderling te verwisselen. Kruisbesmetting kan ervoor zorgen dat het materiaal in het pistool uithardt. Uitgehard materiaal kan de afdichtingsoppervlakken beschadigen, de vloeistofdoorlaten blokkeren en voorkomen dat het pistool werkt.

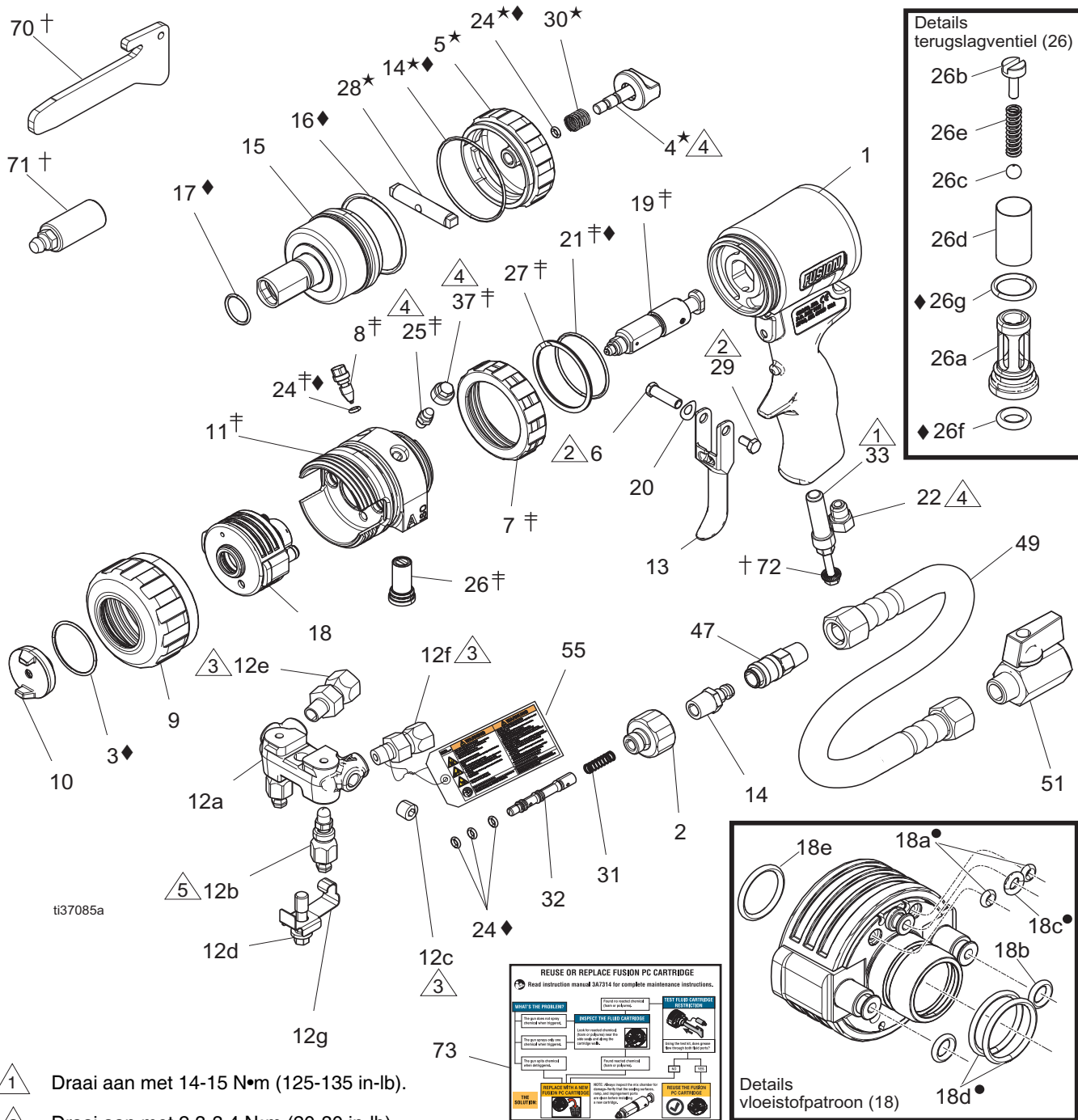
Probleem	Oorzaak	Oplossing
Het pistool werkt niet volledig bij het overhalen van de trekker	De beveiliging is ingeschakeld.	Haal de beveiliging los. Zie Zuigerbeveiliging , pagina 20.
	De geluiddemper (22) is verstopt.	Reinig de geluiddemper. Zie De geluiddemper reinigen , pagina 28.
	De O-ringen (24) van het luchtventiel zijn beschadigd.	Vervang de O-ringen van het luchtventiel. Zie Het luchtventiel controleren , pagina 29.
	Er zit uitgehard materiaal in de patroon (18).	Controleer de vloeistofpatroon (18) en mengkamer (19) op krassen. Zie De vloeistofpatroon controleren , pagina 26. Vervang.
	De borgring (9) sluit niet goed aan.	Draai de klemring goed aan tot die aansluit.
Er spuit geen vloeistof bij het volledig overhalen van de trekker.	De vloeistofventielen (12b) zijn beschadigd.	Open de vloeistofventielen.
	De inklemmingspoorten zijn verstopt.	Reinig de inklemmingspoorten. Zie De inklemmingspoorten van de mengkamer reinigen , pagina 24.
	De terugslagventielen (26) zijn verstopt.	Reinig de terugslagventielen. Zie De terugslagventielen controleren , pagina 23.
	De patroon (18) is verstopt.	De vloeistofpatroon verwijderen , pagina 24, daarna Op verstopping in de vloeistofpatroon testen , pagina 26.
Het pistool werkt traag	De geluiddemper (22) is verstopt.	Reinig de geluiddemper. Zie De geluiddemper reinigen , pagina 28.
	De O-ringen van de zuiger (16, 17) zijn beschadigd.	Vervang de O-ringen van de zuiger. Zie Onderdelen , pagina 35.
	Het luchtventiel is vuil of de O-ringen (24) zijn beschadigd.	Reinig het luchtventiel of vervang de O-ringen. Zie Het luchtventiel controleren , pagina 29.

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Pistool vertraagt en werkt dan plots weer.	Er zijn chemicaliën of materiaal rond de zijafdichtingen in de vloeistofpatroon (18) uitgehard.	Zie De vloeistofpatroon controleren , pagina 26. Vervang.
	De borgring (9) sluit niet goed aan.	Draai de klemring goed aan tot die aansluit.
	Er zit uitgehard materiaal in de patroon (18).	Controleer de vloeistofpatroon (18) en mengkamer (19) op krassen. Zie De vloeistofpatroon controleren , pagina 26. Vervang.
	De borgring (19) sluit niet goed aan.	Draai de klemring goed aan tot die aansluit.
Verlies van rond patroon.	De spuitopening van de mengkamer is vuil.	Reinig de spuitopening van de mengkamer. Zie De spuitopening van de mengkamer reinigen , pagina 22.
Geen vlak patroon.	De spuittip is verstopt.	Reinig in een geschikt oplosmiddel. Zie De platte spuittips verplaatsen of vervangen , pagina 18.
	De spuittip is versleten.	Vervang de platte spuittip. Zie De platte spuittips verplaatsen of vervangen , pagina 18.
	De spuitopening van de mengkamer is vuil.	Reinig de spuitopening van de mengkamer. Zie De spuitopening van de mengkamer reinigen , pagina 22.
Lek tussen platte tip en mengkamer.	De spuittip is niet goed geplaatst.	Monteer opnieuw. Zie De platte spuittips verplaatsen of vervangen , pagina 18.
	De O-ring (40) is beschadigd of ontbreekt.	Vervang de O-ring van de platte spuittip. Zie De platte spuittips verplaatsen of vervangen , pagina 18.
Drukverschil.	De inklemmingspoorten zijn verstopt.	Reinig de inklemmingspoorten. Zie De inklemmingspoorten van de mengkamer reinigen , pagina 24.
	De terugslagventielen (26) zijn verstopt.	Reinig de terugslagventielen. Zie De terugslagventielen controleren , pagina 23.
	De viscositeit is niet gelijk.	Pas de temperatuur aan om te compenseren.
	De patroon (18) is verstopt.	De vloeistofpatroon verwijderen , pagina 24, daarna Op verstopping in de vloeistofpatroon testen , pagina 26.
A- en/of B-zijde in de patroon.	De zijafdichtingen in de vloeistofpatroon (18) zijn beschadigd.	Vervang. Zie De vloeistofpatroon controleren , pagina 26.
	De mengkamer (19) is beschadigd.	Vervang. Zie De vloeistofpatroon verwijderen , pagina 24.
	De O-ringen van de zijafdichtingen in de vloeistofpatroon (18) zijn beschadigd.	Vervang de vloeistofpatroon. Zie De vloeistofpatroon controleren , pagina 26.
	De luchtkap is vastgedraaid terwijl de vloeistofventielen (12b) waren geopend.	Sluit eerst de ventielen.

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Vloeistofnevel uit de mengkamer of luchtkap.	De zijafdichtingen in de vloeistofpatroon (18) zijn beschadigd.	Vervang. Zie De vloeistofpatroon controleren , pagina 26.
	De O-ringen van de zijafdichtingen in de vloeistofpatroon (18) zijn beschadigd.	Vervang de O-ringen van de zijafdichtingen. Zie De vloeistofpatroon controleren , pagina 26.
	De mengkamer (19) is beschadigd.	Vervang de mengkamer. Zie De vloeistofpatroon verwijderen , pagina 24.
Te veel spuitverliezen.	Te veel reinigingslucht.	Verminder de hoeveelheid reinigingslucht. Zie Instellen , pagina 14.
Snelle opeenhoping van materiaal op luchtkap.	De gaten in de luchtkap zijn verstopt.	Reinig de gaten van de luchtkap. Zie De luchtkap reinigen , pagina 27.
	Te weinig reinigingslucht.	Gebruik mee reinigingslucht. Zie Instellen , pagina 14.
	De voorste O-ring van de vloeistofpatroon (18e) is beschadigd of ontbreekt.	Vervang de O-ring van de vloeistofbehuizing. Zie Onderdelen , pagina 35.
	De voorste O-ring (3) is beschadigd.	Vervang de voorste O-ring. Zie Onderdelen , pagina 35.
Minder reinigingslucht.	De voorste O-ring (3) is beschadigd.	Vervang de voorste O-ring. Zie Onderdelen , pagina 35.
Te veel reinigingslucht bij gesloten vloeistofventielen terwijl de trekker wordt geactiveerd.	De voorste O-ring van de vloeistofpatroon (18e) is beschadigd of ontbreekt.	Vervang alleen de voorste O-ring van de vloeistofpatroon. Zie Onderdelen , pagina 35.
Vloeistof stopt niet bij gesloten vloeistofventielen.	De vloeistofventielen (12b) zijn beschadigd.	Vervang de vloeistofventielen. Zie Onderdelen , pagina 35.
Luchtstroom uit geluiddemper bij activeren van het pistool.	Normaal.	Geen actie vereist.
Voortdurend lekken van lucht uit geluiddemper.	De O-ringen (24) van het luchtventiel zijn beschadigd.	Vervang de O-ringen van het ventiel. Zie Het luchtventiel controleren , pagina 29.
	De O-ringen van de zuiger (16, 17) zijn beschadigd.	Vervang de O-ringen van de zuiger. Zie Onderdelen , pagina 35.
Er lekt lucht uit het voorste luchtventiel.	De O-ringen (24) van het luchtventiel zijn beschadigd.	Vervang de O-ringen van het ventiel. Zie Het luchtventiel controleren , pagina 29.
Luchtlekkage rond de borgring.	De O-ring (21) is beschadigd.	Vervang de O-ring. Zie Onderdelen , pagina 35.
De klemring (9) kan niet helemaal worden aangedraaid.	De luchtkap (10) is eerder dan de klemring (9) gemonteerd.	Monteer eerst de klemring (9) en daarna pas de luchtkap (10). Zie Het spuitpistool monteren , pagina 13.
Te veel luchtlekkage uit zijkanten van pistool.	De klemring (9) is los.	Draai de klemring aan.
	De O-ring (18a, 18c) ontbreekt op de achterkant van de patroon.	Vervang de O-ringen. Zie Onderdelen , pagina 35.
	De achterste O-ring van de patroon voor de buitendiameter (18d) is beschadigd of ontbreekt.	Vervang de O-ring. Zie Onderdelen , pagina 35.
Er lekt vloeistof of een chemische stof uit de zijkanten van het pistool.	De O-ring van de vloeistof (18b) is beschadigd of ontbreekt.	Vervang de O-ring. Zie Onderdelen , pagina 35.

Onderdelen

OPMERKING: Pistool voor rond patroon weergegeven. Zie **Detailoverzicht**, pagina 37 voor aanvullende onderdelen en detailoverzichten.



- 1 Draai aan met 14-15 N•m (125-135 in-lb).
- 2 Draai aan met 2,3-3,4 N•m (20-30 in-lb).
- 3 Draai aan met 26,6-27,7 N•m (235-245 in-lb).
- 4 Draai aan met 4-5 N•m (35-45 in-lb).
- 5 Draai aan met 43-54 N•m (32-40 ft-lb).

REUSE OR REPLACE FUSION PC CARTRIDGE
Read instruction manual 3A7314 for complete maintenance instructions.

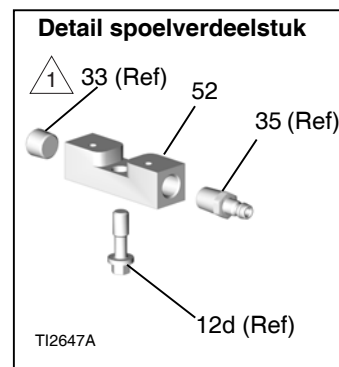
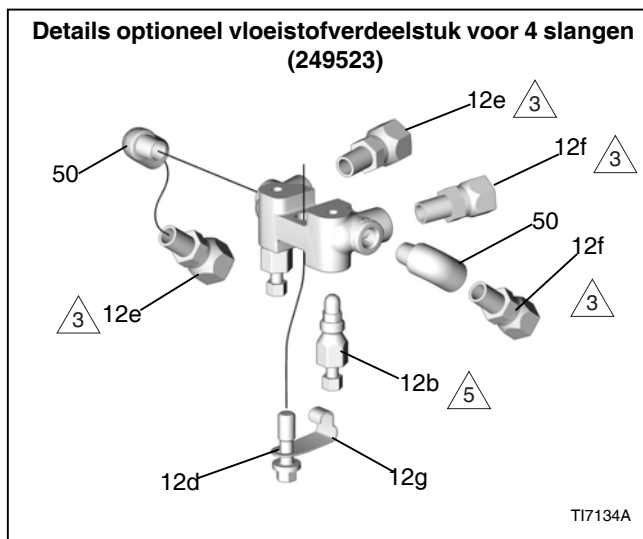
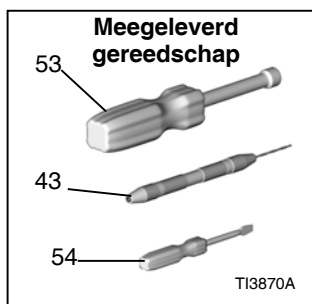
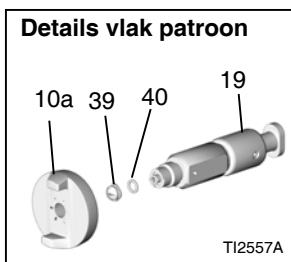
WHAT'S THE PROBLEM?	CAUSE	REPAIR/REPLACEMENT
The gun does not spray, or sprays irregularly.	Insufficient compressed (clean or polluted) air supply.	Check compressed air supply.
The gun does not spray, or sprays irregularly.	Low or no compressed air pressure.	Check compressed air pressure.
The gun does not spray, or sprays irregularly.	Blocked nozzle.	Remove nozzle blockage.
The gun does not spray, or sprays irregularly.	Blocked trigger gun.	Remove trigger gun blockage.
The gun does not spray, or sprays irregularly.	Blocked back valve.	Remove back valve blockage.
The gun does not spray, or sprays irregularly.	Blocked liquid pattern.	Remove liquid pattern blockage.
The gun does not spray, or sprays irregularly.	Blocked nozzle.	Remove nozzle blockage.
The gun does not spray, or sprays irregularly.	Blocked trigger gun.	Remove trigger gun blockage.
The gun does not spray, or sprays irregularly.	Blocked back valve.	Remove back valve blockage.
The gun does not spray, or sprays irregularly.	Blocked liquid pattern.	Remove liquid pattern blockage.

Onderdelenlijst

Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal	Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
1	15K365	HANDGREEP	1	26a	----	BEHUIZING	1
2	15B208	PLUG, luchtventiel	1	26b	15B214	SCHROEF, 5/16-18 x 1/2 in. (13 mm)	1
3♦	248137	O-RING; PTFE; verpakt per 6	1	26c	257420	KOGEL; carbide, verpakt per 10	1
4★	15B206	BEVEILIGING	1	26d	----	ZEEF, zie , pagina 39	1
5★	15B204	KAP, cilinder-	1	26e	117490	VEER	1
6	192272	PEN	1	26f♦	248133	O-RING, oppervlak terugslagventiel; verpakt per 6	1
7‡	26C775	RING, borg, Fusion PC, blauw	1	26g♦	248129	O-RING, behuizing terugslagventiel, verpakt per 6	1
8‡	15B223	KLEP voor luchtreiniging	1	27‡	116550	BORGRING	1
9	19Y302	RING, klem, voorkant, Fusion PC	1	28★	15B205	VERGRENDELSTAAF	1
10	15B210	LUCHTKAP; voor pistolen met rond spuitpatroon	1	29	203953	SCHROEF, 10-24 x 3/8 in. (10 mm)	1
11‡	----	BEHUIZING, vloeistof, Fusion PC	1	30★	114070	VEER	1
12	246012	VERDEELSTUK, vloeistof, voor 2 slangen; bevat 12a-12g	1	31	117485	VEER	1
12a	----	VERDEELSTUK	1	32	15B202	SPOEL, ventiel	1
12b	246356	Vloeistofventiel	2	33	26C937	PLUG, gereedschapshouder Fusion PC, 1/4 NPT	1
12c	100139	PLUG, buis; 1/8-27 npt	2	35	117509	SNELKOPPELING, uitwendig, lucht 1/4 npt(m); alleen bij pistolen voor ronde en vlakke patronen	1
12d	15B221	BOUT, 5/16-24	1	36▲	222385	KAART, waarschuwings-, niet afgebeeld	1
12e	117634	WARTEL, B-zijde; 1/8 npt(m) x nummer 6 JIC(f)	1	37‡	15B689	DOP, vetnippel	1
12f	117635	Wartel, A-zijde; 1/8 npt(m) x nummer 5 JIC(f)	1	46	117792	VETPISTOOL, niet afgebeeld	1
12g	15B993	VEER, borgring-	1	47	117510	KOPPELING, luchtleidings-	1
13	15B209	TREKKER	1	49	15B772	SLANG, lucht-; 1/4 npsm (fbe); 18 inch (0,46 m)	1
14★♦	248136	O-RING, cilinderdop; verpakt per 6	1	51	15B565	KOGELVENTIEL, 1/4 npt (m x f)	1
15	15B203	ZUIGER	1	55▲	172479	LABEL, waarschuwing	1
16♦	248135	O-RING, zuiger-; verpakt per 6	1	56▲	15D235	PLAATJE, instructie-; niet afgebeeld	1
17	248134	O-RING, zuigerpen; verpakking van 6	1	57	117773	VETPATROON, 3 oz, niet afgebeeld. SDS-veiligheidsblad beschikbaar op www.graco.com .	1
18	----	PATROON, Fusion PC; zie Boorstiftsets , pagina 40	3	58	248279	VET, tube, 4 Oz, niet afgebeeld. SDS-veiligheidsblad beschikbaar op www.graco.com .	1
18a•	----	O-RING, oppervlak	1	70‡	----	SCHEIDER	1
18b	25P851	O-RING, vloeistof, verpakt per 6	1	71‡	----	SMEERGEREEDSCHAP	1
18c•	----	O-RING, lucht	1	72‡	----	AANDRIJFSPINDEL	1
18d•	----	O-RING, achterkant	1	73	26A955	LABEL, problemen opsporen en verhelpen	1
18e	248131	O-RING, voorkant, verpakt per 6	1	▲ Vervangende veiligheidslabels, -plaatjes en -kaarten zijn gratis verkrijgbaar.			
19	PCxxxx	KAMER, meng, zie Patroonsets , pagina 39	1				
20	15C480	SLUITRING, gegolfd	1				
21‡♦	248132	O-RING; verpakt per 6	1				
22	119626	GELUIDDEMPER	1				
23	248131	O-RING, verpakt per 6	1				
24‡★♦	246354	O-RING, verpakt per 6	1				
25‡	100846	NIPPEL, smeer-	1				
26‡	246731	TERUGSLAGVENTIEL, A-zijde; bevat 26a-26g	1				
	246352	TERUGSLAGVENTIEL, B-zijde; bevat 26a-26g	1				

Symbol	Set	Omschrijving	Inbegrepen in set: Ref. (Aantal)
•	25P850	SET, patroon, O-ringen, (niet bestand tegen chemicaliën)	18a (2), 18c (1), 18d (2)
‡	25P660	SET, Fusion PC, patroon, gereedschap	70 (1), 71 (1), 72(1)
‡	19Y303	SET, vloeistofbehuizing, Fusion PC	11(1), 24 (1), 8 (1), 25 (1), 37 (1), 27 (1), 21 (1), 26; A- en B-zijde (2), 7 (1)
★	248064	EENHEID, veiligheidsaanslag	4 (1), 5 (1), 14 (1), 24 (1), 28 (1), 30 (1)
♦	18C115	SET, Fusion PC, O-ringen pistool	3 (1), 14 (1), 16 (1), 21 (1), 24 (5), 26f (2), 26g (2)

Detailoverzicht



- Draai aan met 14-15 N•m (125-135 in-lb).
- Draai aan met 26,6-27,7 N•m (235-245 in-lb).
- Draai aan met 43-54 N•m (32-40 ft-lb).

Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal	Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
10a	15B801	LUCHTKAP; voor pistolen voor plat spuitpatroon	1	43	117661	Boordrager, met dubbele omkeerbare boorklauwen	1
39	FTxxxx	SPUITTIP, plat, zie Sets platte spuittips , pagina 39	1	50	112307	KNIESTUK, straat; 1/8 npt (u x i)	2
40	246360	O-RING, PTFE, alleen modellen met platte spuittips; verpakt per 3; zie Sets platte spuittips , pagina 39	1	52	15B817	VERDEELSTUK, pistool spoelen	1
				53	117642	MOERSLEUTEL, zeskant-, 5/16	1
				54	118575	SCHROEVENDRAAIER, 1/8 blad	1

Mengkamersets

Rond patroon

Mengkamerset (inclusief boor)	Formaat spuitopening	Boormaat spuitopening inch (mm)	Formaat inklemmingspoort	Boormaat inklemmingspoorten inch (mm)	Verzinkboormaat	Boormaat verzinkboor inch (mm)
PC20RD	0,042	#58 (1,00)	0,020	#76 (0,50)	0,060	#53 (1,50)
PC29RD	0,052	#55 (1,3)	0,029	#69 (0,7)	0,06	#53 (1,5)
PC37RD	0,052	#55 (1,30)	0,037	#63 (0,94)	N.v.t.	N.v.t.
PC42RD	0,06	#53 (1,5)	0,042	#58 (1)	N.v.t.	N.v.t.
PC47RD	0,0635	1/16 (1,59)	0,0469	#56 (1,18)	N.v.t.	N.v.t.
PC52RD	0,07	#50 (1,75)	0,052	#55 (1,3)	N.v.t.	N.v.t.
PC60RD	0,086	#44 (2,15)	0,060	#53 (1,50)	N.v.t.	N.v.t.
PC70RD	0,094	3/32 (2,35)	0,070	#50 (1,75)	N.v.t.	N.v.t.

Vlak patroon

Mengkamerset (inclusief boren en O-ring)	Formaat spuitopening	Boormaat spuitopening, inch (mm)	Formaat inklemmingspoort	Boormaat inklemmingspoort, mm (inch)	Verzinkboormaat	Boormaat verzinkboor, inch (mm)
PC20FL	0,094	3/32 (2,35)	0,020	#76 (0,50)	0,060	#53 (1,50)
PC29FL	0,094	3/32 (2,35)	0,029	#69 (0,70)	0,060	#53 (1,50)
PC42FL	0,094	3/32 (2,35)	0,042	#58 (1,00)	N.v.t.	N.v.t.

Breed patroon

Spuitpistolen met mengkamers voor breed patroon spuiten patronen met een grotere diameter dan pistolen met standaardmengkamers.

Set	Patroondiameter bij 24 inch (609,6 mm) tot doel inch (mm)	Equivalent debiet tot formaat mengkamer	Boormaat spuitopening inch (mm)	Boormaat inklemming inch (mm)
PC22WD	8 (203,2)	N.v.t.	0,047 (1,20)	#74, 0,022 (0,56)

Sets platte spuittips

Platte spuittip (Ref. 39)	Patroonmaat, inch (mm)
FT0424	laag debiet, 8-10 (203-254)
FT0438	gemiddeld debiet, 8-10 (203-254)
FT0624	laag debiet, 12-14 (305-356)
FT0638	gemiddeld debiet, 12-14 (305-356)
FT0838	gemiddeld debiet, 16-18 (406-457)
FT0848	hoog debiet, 16-18 (406-457)

Referentiegids voor onderdelen platte spuittip

Voorbeeld van artikelnummer FT0848:

FT	08	48
FT = platte tip	x2 = patroonlengte (8x2 = 40,64 cm of 16 inch)	Gelijkwaardige opening diametergrootte (1,22 mm - 0,048 inch)

Sets voor filterzeven ventielen

Elke set bevat tien filterzeven.

Het pistool wordt geleverd met filterzeven van 80 mesh.

Onderdeel	Omschrijving
246357	40 mesh (0,38 mm/0,015 inch, 375 micron)
246358	60 mesh (0,25 mm/0,010 inch, 238 micron)
246359	80 mesh (0,18 mm/0,007 inch, 175 micron)

Boorset

119386

De set bevat 20 reinigingsboren in de maten #61 tot en met #80.

Set reinigingsboren handgreep

248969

Een set bevat alle 5 extra lange boren die nodig zijn om de luchtkanalen te reinigen bij een pistool met luchtreiniging.

Geschikte opbergvloeistoffen voor patronen

Opbergvloeistof	Onderdeel
TSL	206994, 206995, 206996
ISO pompolie	217374, 218656

Patroonsets

Onderdeel	Omschrijving	Aantal
19Y300	SET, Fusion PC, patroon, per stuk verpakt	1
19Y301	SET, Fusion PC, patroon, per 3 verpakt	3
19Y308*	SET, Fusion PC, patroon, per 5 verpakt	5

* Inclusief smeergereedschap (71), scheider (70) en aandrijfspindel (72).

Gereedschap Fusion PC-patronen

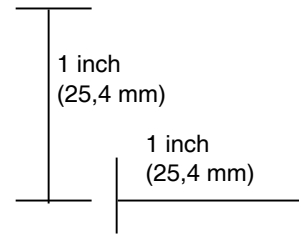
25P660

Set bevat vervangende aandrijfspindel, smeergereedschap en scheider voor eenvoudig verwijderen van de patroon en het oplossen van problemen.











Boorstiftsets

Voor het reinigen van pistoolpoorten en -openingen.
Illustraties dienen ter vergelijking van de diameter.
De werkelijke lengte kan verschillen.









OPMERKING: Niet alle maten zijn van toepassing voor uw pistool.



Setonderdeel	Aantal	Boormaat			Illustratie
		nominaal	mm	inch	
249115	6	1/8	0,125	3,18	
246623	3	nr. 32	0,116	2,90	
246810	3	7/64	0,109	2,77	
246813	3	nr. 39	0,099	2,51	
246624	3	3/32	0,094	2,39	
246812	3	nr. 43	0,089	2,26	
246625	3	nr. 44	0,086	2,18	
248639	6	2,15 mm	0,085	2,15	
249114	6	nr. 45	0,082	2,08	
246811	3	2 mm	0,079	2,00	
246626	6	nr. 50	0,070	1,78	
249113	6	nr. 52	0,64	1,63	
248893	6	1/16	0,062	1,59	
246627	6	#53	0,060	1,52	
249112	6	1,45 mm	0,057	1,45	
246809	6	nr. 54	0,055	1,40	
246628	6	nr. 55	0,052	1,32	
249764	6	1,20 mm	0,047	1,20	
246814	6	nr. 56	0,046	1,18	
246629	6	nr. 58	0,042	1,07	
246808	6	nr. 60	0,040	1,02	
248640	6	nr. 61	0,039	0,99	

Setonderdeel	Aantal	Boormaat			Illustratie
		nominaal	mm	inch	
248618	6	nr. 63	0,037	0,94	
248891	6	nr. 66	0,033	0,84	
246807	6	nr. 67	0,032	0,81	
246630	6	nr. 69	0,029	0,74	
248892	6	nr. 70	0,028	0,71	
246815	6	nr. 73	0,024	0,61	
276984	6	nr. 74	0,023	0,57	
246631	6	#76	0,020	0,51	
246816	6	nr. 77	0,018	0,46	
246817	6	nr. 81	0,013	0,33	

Sets Ruimer

Setonderdeel	Aantal	Maat ruimer			Illustratie
		nominaal	mm	inch	
25B041	1	nr. 32	0,116	2,90	
25B040	1	3/32	0,094	2,39	
25B039	1	nr. 44	0,086	2,18	
25B038	1	nr. 50	0,070	1,78	
25B037	1	1/16	0,062	1,59	
25B035	1	#53	0,060	1,52	
25B034	1	nr. 55	0,052	1,32	
25B032	1	nr. 58	0,042	1,07	

Toebehoren

Sets verlengtips

De sets bestaan uit een verlenging, afdichting voor platte en ronde tip, reinigingsboor en instructies. Sets met verlengtips omvatten afdichtingen voor verlengtips. Zie **Dichtingssets voor verlengtips**.

OPMERKING: Bij sets voor verlengtips is Set luchtkap voor verlengtips 248020 nodig (wordt apart verkocht).

Set	Gatdiameter x lengte, mm (in)	Aanbevolen Mengkamers	Spuitafstand, ft (m)	Patroondiameter, mm (inch)
248010	0,042 x 0,50 (1,06 x 12,7)	PC20RD/PC20FL	15 (4,57)	10 (254)
248011	0,052 x 0,50 (1,32 x 12,7)	PC29RD/PC29FL	12 (3,66)	10 (254)
248012	0,060 x 0,50 (1,52 x 12,7)	PC42RD/PC42FL	12 (3,66)	12 (305)
248013	0,070 x 0,50 (1,78 x 12,7)	PC52RD	8 (2,44)	20 (508)
248014	0,042 x 1,0 (1,06 x 25,4)	PC20RD/PC20FL	15 (4,57)	10 (254)
248015	0,052 x 1,0 (1,32 x 25,4)	PC29RD/PC29FL	12 (3,66)	8 (203)
248016	0,060 x 1,0 (1,52 x 25,4)	PC42RD/PC42FL	12 (3,66)	8 (203)
248017	0,070 x 1,0 (1,78 x 25,4)	PC52RD	8 (2,44)	8 (203)

* Gemeten bij minder dan 203 mm (8 inch) verlaging van het midden van de stroom en bij 1200 psi (8,4 MPa; 84 bar) statische druk.

Dichtingssets voor verlengtips

Een set bevat 5 afdichtingen.

OPMERKING: Dichtingen voor verlengtips moeten van serie „B” of later zijn, anders zijn ze niet geschikt voor gebruik met Fusion PC-mengkamers in sets met verlengtips, sets met gietmondstukken en ombouwsets voor spatwerk. De kleur van de dichting van de verlengtip van serie „B” is veranderd van wit naar zwart voor gemakkelijke identificatie.

Setonderdeel	Omschrijving
248018	Dichtingsset voor platte verlengtip
248019	Dichtingsset voor ronde verlengtip

Luchtkapset voor verlengtip

248020

Bevat een luchtkap voor gebruik met verlengtipsets 248010-248017.

Set voor holle scheidingswand met vlak patroon

249421

Voor het spuiten van platte patronen met hoog debiet. Alleen voor gebruik met platte mengkamers: PC29FL, PC42FL. Inclusief adapteronderdelen en reinigingsgereedschap. Mengkamer voor vlak spuit patroon niet inbegrepen. Afzonderlijk bestellen. Optioneel is tip FTM762 verkrijgbaar voor lagere stroom en een kleiner patroon.

OPMERKING: Set moet van serie „B” of later zijn, anders is deze niet geschikt voor gebruik met de Fusion PC-mengkamer.

24C358

Optionele TP100 voor holle scheidingswand voor het spuiten van schuim als muurisolatie in holle scheidingswanden.

Set gietmondstuk

248528

Voor conversie van een pistool met luchtreiniging (air purge) voor schenkttoepassingen. Bevat mondstuk, afdichtingen, leidingen en reinigingsboren.

OPMERKING: De set voor gietmondstukken gebruikt dichtingen voor verlengtip. Zie **Dichtingssets voor verlengtips** voor compatibiliteitsinformatie.

Pistoolreinigungsset

15D546

De set bevat elf instrumenten en borstels om het pistool te reinigen.

Slangadaptersets

246944

Voor aansluiting van een pistool van ander merk dan Graco op een verwarmde slang van Graco.

248029

Voor aansluiting van een Fusion-pistool van Graco op de slangenset van een D-pistool van een ander merk dan Graco.

246945

Voor aansluiting van een Fusion-pistool van Graco op een verwarmde slang van een ander merk dan Graco.

Conversieset voor spatwerk

248414

Voor conversie van een Fusion-pistool met luchtreiniging voor spuiten met alleen ronde patronen, grote druppels en toepassingen met weinig overspray. Bevat luchtkap, tip, klemring, afdichting en reinigingsboren.

OPMERKING: De set voor spatwerk gebruikt dichtingen voor verlengtip. Zie **Dichtingssets voor verlengtips**, pagina 42.

Pistoolkap

244914

Houdt het pistool schoon tijdens het spuiten. Set van 10.

Smeermiddel voor pistoolrevisie

248279, 113 gram (4 oz) (10 stuks)

Sterk hechtend, waterbestendig smeermiddel op basis van lithium. SDS-veiligheidsblad beschikbaar op www.graco.com.

Vetpatroon voor pistooluitschakeling

Patroon 248280, 85 g (3 oz) (10 stuks)

Speciaal ontwikkeld laagviskeus vet vloeit gemakkelijk door de pistooldoorlaten om uitharden van beide componenten te voorkomen en de vloeistofdoorlaten schoon te houden.

Spoelverdeelstuk

Verdeelstukblok 15B817

Zie Ref. 52.

Set met bus spoeloplosmiddel

248139, oplosmiddelbeker van 0,95 liter (1 qt)

Compleet met Spoelverdeelstuk 15B817, om het pistool met oplosmiddel te spoelen. Draagbaar voor mobiel spoelen. Zie de handleiding voor de Set Oplosmiddelspoeling. Zie **Bijbehorende handleidingen**, pagina 3.

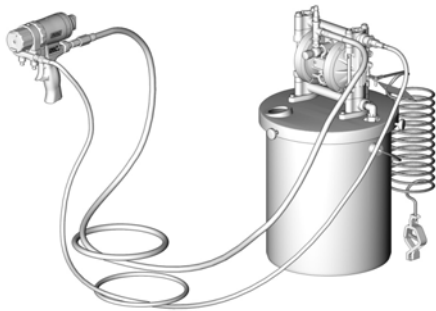


TI4165a

Set met emmer spoeloplosmiddel

Emmer 248229 van 5 gallon (19 l)

Bevat spoelverdeelstuk met afzonderlijke afsluitventielen voor A en B en luchtregelaar. Zie de handleiding voor de Set Oplosmiddelspoeling. Zie **Bijbehorende handleidingen**, pagina 3.

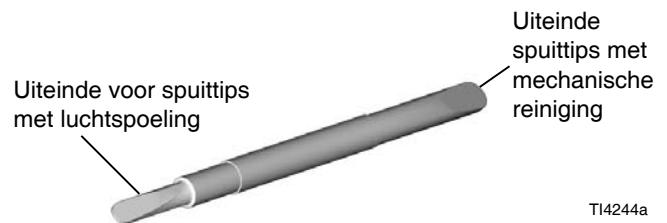


T14211b

Gereedschap voor reiniging spuittip

15D234

Past op de interne kromming en platte tippgleuven van de CeramTip™.

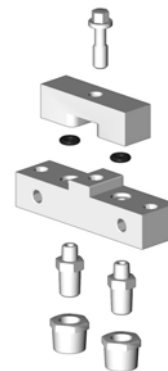


T14244a

Circulatieverdeelstuk

246362

Sluit het vloeistofverdeelstuk van het pistool aan om de slang voor te verwarmen. Zie de instructiehandleiding voor de Set Circulatieverdeelstuk. Zie **Bijbehorende handleidingen**, pagina 3.



T13877a

Technische specificaties

Fusion PC-spuitpistool		
	VS	Metrisch
Maximale vloeistofwerkdruk	3500 psi	24,5 MPa, 245 bar
Minimum luchtinlaatdruk	80 psi	0,56 MPa, 5,6 bar
Maximale luchtinlaatdruk	130 psi	0,9 MPa, 9 bar
Bereik luchtdebiet	Zie het onderstaande schema	
Nominaal debiet van pistolen voor rond patroon	Zie het schema voor Pistolen met rond patroon , pagina 4	
Nominaal debiet van pistolen voor vlak patroon	Zie het schema voor Pistolen met vlak patroon , pagina 5	
Maximale vloeistoftemperatuur	200° F	94° C
Afmeting luchtinlaat	Snelkoppelingsnippel van 1/4 npt	
Maat inlaat component A (ISO)	-5 JIC	1/2-20 UNF
Maat inlaat component B (hars)	-6 JIC	9/16-18 UNF
Afmetingen	8,1 x 8,1 x 3,3 in.	206 x 206 x 84 mm
Gewicht	2,9 lb	1,3 kg
Bevochtigde onderdelen		
Pistool	Aluminium, roestvrij staal, koolstofstaal, carbide, chemisch resistente O-ringen	
Lucht-/vetpoorten patroon	Roestvrij staal, aluminium, geanodiseerd aluminium, niet-chemisch resistente O-ringen, nylon	
Vloeistofpoorten patroon	Roestvrij staal, chemisch resistente O-ringen, geanodiseerd aluminium, aluminium, polycarballoy, nylon	
Lawaai		
Maximale geluidsdruk	81,1 dB(A), met AR5252 op 100 psi (0,7 MPa; 7 bar)	
Maximaal geluidsniveau	91,0 dB(A), met AR5252 op 100 psi (0,7 MPa; 7 bar)	
<i>Geluidsdruk gemeten conform ISO-9416-2.</i>		
Opmerkingen		
Alle handelsmerken en geregistreerde handelsmerken zijn het eigendom van hun respectievelijke eigenaren.		

Luchtstroom door mengkamer

Luchtdruk (niet-geactiveerd) psi (MPa, bar)	Maten mengkamer (scfm (m ³ /min))						
	PC20RD	PC29RD	PC37RD	PC42RD	PC52RD	PC60RD	PC70RD
80 (0,56, 5,6)	0,8 (0,022)	1,4 (0,039)	2,0 (0,056)	2,6 (0,073)	3,7 (0,104)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)
100 (0,7, 7)	0,9 (0,025)	1,7 (0,048)	2,9 (0,081)	3,1 (0,087)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)	7,1 (0,200)
130 (0,9, 9)	1,2 (0,034)	2,3 (0,064)	3,2 (0,090)	4,1 (0,115)	5,9 (0,165)	7,3 (0,204)	9,2 (0,258)

California Proposition 65

INWONERS VAN CALIFORNIA

 **WAARSCHUWING:** Kanker en vruchtbaarheidsproblemen – www.P65warnings.ca.gov.

Standaard Graco-garantie

Graco garandeert dat alle in dit document genoemde en door Graco vervaardigde apparatuur waarop de naam Graco vermeld staat, op de datum van verkoop voor gebruik door de oorspronkelijke koper vrij is van materiaal- en fabricagefouten. Met uitzondering van speciale, uitgebreide of beperkte garantie, zoals gepubliceerd door Graco, zal Graco, gedurende een periode van twaalf maanden na de verkoopdatum, elk onderdeel van de apparatuur dat naar het oordeel van Graco gebreken vertoont, herstellen of vervangen. Deze garantie is alleen van toepassing op voorwaarde dat de apparatuur conform de schriftelijke aanbevelingen van Graco wordt geïnstalleerd, bediend en onderhouden.

Normale slijtage en veroudering, of slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door onjuiste installatie, verkeerde toepassing, slijtend materiaal, corrosie, onvoldoende of onjuist uitgevoerd onderhoud, nalatigheid, ongeval, eigenmachtige wijzigingen aan de apparatuur, of het vervangen van Graco-onderdelen door onderdelen van andere herkomst, vallen niet onder de garantie en Graco is daarvoor niet aansprakelijk. Graco is ook niet aansprakelijk voor slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door de onverenigbaarheid van Graco-apparatuur met constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn, en ook niet voor fouten in het ontwerp, bij de fabricage of het onderhoud van constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn.

Deze garantie wordt verleend onder de voorwaarde dat de apparatuur, waarvan de koper stelt dat die een defect vertoont, gefrankeerd wordt verzonden naar een erkende Graco-distributeur, zodat de aanwezigheid van het beweerde defect kan worden geverifieerd. Indien het beweerde defect inderdaad wordt vastgesteld, zal Graco de defecte onderdelen kosteloos herstellen of vervangen. De apparatuur zal gefrankeerd worden teruggezonden naar de oorspronkelijke koper. Wanneer er bij een inspectie van de apparatuur geen materiaal- of fabricagefouten worden geconstateerd, dan worden de reparaties uitgevoerd tegen een redelijke vergoeding, waarin vergoeding van de kosten van onderdelen, arbeid en vervoer kunnen zijn inbegrepen.

DEZE GARANTIE IS EXCLUSIEF, EN TREEDT IN DE PLAATS VAN ENIGE ANDERE GARANTIE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, DAARONDER MEDEBEGREPEN MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING.

De enige verplichting van Graco en het enige verhaal van de klant bij inbreuk op de garantie worden vastgesteld zoals hierboven bepaald. De koper gaat ermee akkoord dat geen andere verhaalmogelijkheid (waaronder, maar niet beperkt tot vergoeding van incidentele schade of van vervolgschade door winstderving, gemiste verkoopopbrengsten, letsel aan personen of materiële schade, of welke andere incidentele verliezen of vervolgschade dan ook) aanwezig is. Elke klacht wegens inbreuk op de garantie moet binnen twee (2) jaar na aankoopdatum kenbaar worden gemaakt.

GRACO GEEFT GEEN GARANTIE EN WIJST ELKE IMPLICIETE GARANTIE AF BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING, MET BETREKKING TOT TOEBEHOREN, APPARATUUR, MATERIELEN OF COMPONENTEN DIE GRACO GELEVERD, MAAR NIET VERVAARDIGD HEEFT. Deze items die wel verkocht, maar niet vervaardigd zijn door Graco (zoals elektrische motoren, schakelaars en slangen) vallen, waar van toepassing, onder de garantie van de fabrikant. Graco zal aan de koper redelijke ondersteuning verlenen bij het aanspraak maken op die garantie.

Graco is in geen geval aansprakelijk voor indirecte, incidentele, speciale of gevolgschade die het gevolg is van het feit dat Graco-apparatuur hieronder heeft geleverd, of van de uitrusting, de werking, of het gebruik van producten of andere goederen die hiertoe zijn verkocht, ongeacht of die ontstaat door schending van op een contract, inbreuk op de garantie, nalatigheid van Graco, of anderszins.

Graco-informatie

Voor de meest recente informatie over Graco-producten verwijzen we u naar www.graco.com.

Kijk voor informatie over patenten op www.graco.com/patents.

OM EEN BESTELLING TE PLAATSEN, neem contact op met uw Graco-dealer of bel met de dichtstbijzijnde verdeler.

Telefoon: +1-612-623-6921 of gratis in de VS: 1-800-328-0211, Fax: 612-378-3505

Alle geschreven en afgebeelde gegevens in dit document geven de meest recente productinformatie weer zoals bekend op het tijdstip van publicatie. Graco behoudt zich het recht voor om te allen tijde wijzigingen aan te brengen zonder voorafgaande kennisgeving.

Vertaling van de originele instructies. This manual contains Dutch. MM 3A7314

Hoofdkantoor Graco: Minneapolis

Kantoren in het buitenland: België, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2020, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com
Revisie G, mei 2020