

空気圧式 ディスペンスバルブ

334367L

JA

ProMix® プロポーションナーを使用した複数コンポーネントの液体および溶剤の吐出用。
一般目的では使用しないでください。

部品番号 15X303、26A355

高圧ディスペンスバルブ
3000 psi (21 MPa, 207 bar) 最大液体使用圧力
100 psi (0.7 MPa, 7 バール) 最高空気作業圧力

部品番号 24T785

酸触媒の材料用の高圧ディスペンスバルブ
3000 psi (21 MPa, 207 bar) 最大液体使用圧力
100 psi (0.7 MPa, 7 バール) 最高空気作業圧力

部品番号 26A313

酸触媒の材料用の高圧ダンプバルブ
3000 psi (21 MPa, 207 bar) 最大液体使用圧力
100 psi (0.7 MPa, 7 バール) 最高空気作業圧力

部品番号 15X304、26B108

低圧ディスペンスバルブ
300 psi (2.1 MPa, 21.0 bar) 最大液体使用圧力
100 psi (0.7 MPa, 7 バール) 最高空気作業圧力



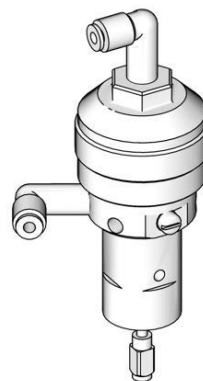
重要な安全に関する注意事項

装置を使用する前に、この説明書およびご使用のプロポーションシステムの説明書に記載されているすべての警告および指示をお読みください。すべての説明書は保管してください。

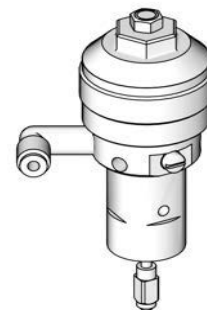
高圧バルブ

15X303, 24T785,
および 26A355

26A313



TI11581A

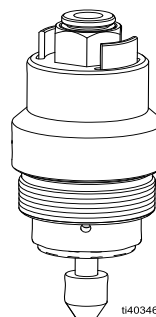


ti30189a

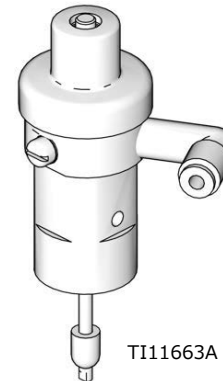
低圧バルブ

26B108

15X304



ti40346a



TI11663A

目次

関連の説明書	2
取り付け	3
空気ラインの接続	3
液体ラインの接続	3
アクセサリ	3
接地	3
構成部品	4
一般的な設置例	5
システムの空気系統概略図 (ProMix 2KS で使用)	6
操作	7
設定と調整	7
圧力開放手順	7
メンテナンス	7
毎日のディスペンバルブの清掃	7
洗浄	7
トラブルシューティング	8
修理	9
分解	9
再組み立て	10
部品	11
15X303 および 26A355 高圧カバルブ	11
24T785 酸触媒の材料用の高圧バルブ	12
26A313 酸触媒の材料用の高圧ダンプバルブ	13
15X304 低圧カバルブ	14
26B108 IniFlex 低圧カバルブ	14
技術仕様	15
Graco 標準保証	16

関連の説明書

ディスペンバルブの詳細情報については、以下の説明書を参照してください。

説明書	説明
312775	ProMix® 2KS 手動システム設置
312776	ProMix 2KS 手動システム操作
312777	ProMix 2KS 手動システム修理部品
312778	ProMix 2KS 自動システム設置
312779	ProMix 2KS 自動システム操作
312780	ProMix 2KS 自動システム修理部品
332457	高度ディスプレイモジュールを用いた ProMix PD2K 手動システム設置
332562	高度ディスプレイモジュールを用いた ProMix PD2K 手動システム操作
3A2800	高度ディスプレイモジュールを用いた ProMix PD2K 手動システム修理部品
332339	ProMix PD2K 投与ポンプ
312781	液体混合マニホールド
312783	色および触媒変更バルブスタック
312786	ProMix 2KS ダンプバルブと第 3 パージバルブキット
312787	ProMix 2KS または ProMix 3KS 電動プロポーションナー用色変更モジュールキット
332455	ProMix PD2K 電動プロポーションナー用色変更キット
3A8637	IniFlex™、取扱説明書 - 部品

取り付け

図 2 の上部の設置は、電子2コンポーネントプロポーショナルシステムに取り付けられているディスパンスバルブを示しています。この例では、ディスパンスバルブがコンポーネント A および B (DVA、DVB)、エアパージバルブ (APV)、溶剤パージバルブ (SPV) の投与バルブとして使用されます。

図 2 の下部の設置は、電子2コンポーネントプロポーショナルシステムに取り付けられている IniFlex バルブを示しています。この例では、バルブがカラーチェンジバルブ (CCV)、フラッシュバルブ A および B (FVA、FVB)、エアパージバルブ (APV)、溶剤パージバルブ (SPV) の投与バルブとして使用されます。

図 3 は、完全な 2 コンポーネントプロポーショナルシステムの空気系統概略図を示します。これは、ディスパンスバルブは A および B のダンプバルブ、色彩変更バルブとしても使用されます。

注: ProMix® PD2K 電子式容積型プロポーショナルシステムのディスパンスバルブの設置方法に関する手順は、説明書 332339 を参照してください。

空気ラインの接続

すべてのラインと接続の汚れ、バリなどを清掃し、システムに接続する前に清浄な空気を入れます。給気ラインはエアフィルターを含み、圧縮空気から有害な汚れと湿気を取り除きます。

通常閉状態の 4 方向エアソレノイドバルブを使用して、ディスパンスバルブを制御します。4 方向バルブからディスパンスバルブのエアインレットに外径 4 mm (5/32 インチ) 給気ラインを取り付けます。







液体ラインの接続

プロポーショナルまたはメーターから 1/4 npt 液体インレットまで、接地された液体ラインを接続します。IniFlex 構成での接続については IniFlex 説明書をご覧ください。

液体がポンプによって供給される場合、ディスパンスバルブの液体圧カレギュレーターの上流側に取り付けます。液体レギュレーターによって、ポンプへの空気圧力を調整するより、液体圧力をより正確に制御しやすくなります。

ノズルを詰まらせる原因となる粒子と沈殿物を取り除くために、液体フィルタを取り付けます。

アクセサリ




 警告				
				
<p>お客様がポンプを調整したり修理したりしている最中に、皮膚への注入や、使用者の目や肌に飛び散ったり、稼働部品による怪我をするといった事態を含む重大な人身事故のリスクを避けるために、システムには必ずブリードタイプマスターエアバルブおよび液体排出バルブを設置してください。</p>				

ブリード型マスターエアバルブおよび液体ドレンバルブの 2 つの付属品がご利用のシステムに必須です。

ブリードタイプマスターエアバルブは、エア駆動ポンプでのみ必要です。エアレギュレーターがシャットオフした後に、バルブとポンプとの間に閉じ込められた空気を除去します。閉じ込められた空気によって、ポンプが予期せず回転することがあります。ポンプの近くにこのバルブを設置します。

液体排出バルブは、置換ポンプ、ホース、ディスパンスバルブ;の液体圧力を解放するのに役立ちます。圧力を解放するためにバルブをトリガーするのは十分ではない可能性があります。

接地

 警告				
				
<p>静電気火花による危険性を抑えるため、装置は必ず接地してください。静電気スパークが原因で、気体の引火または爆発が生じることがあります。接地することで、電線を通して、静電気を逃すことができます。</p>				

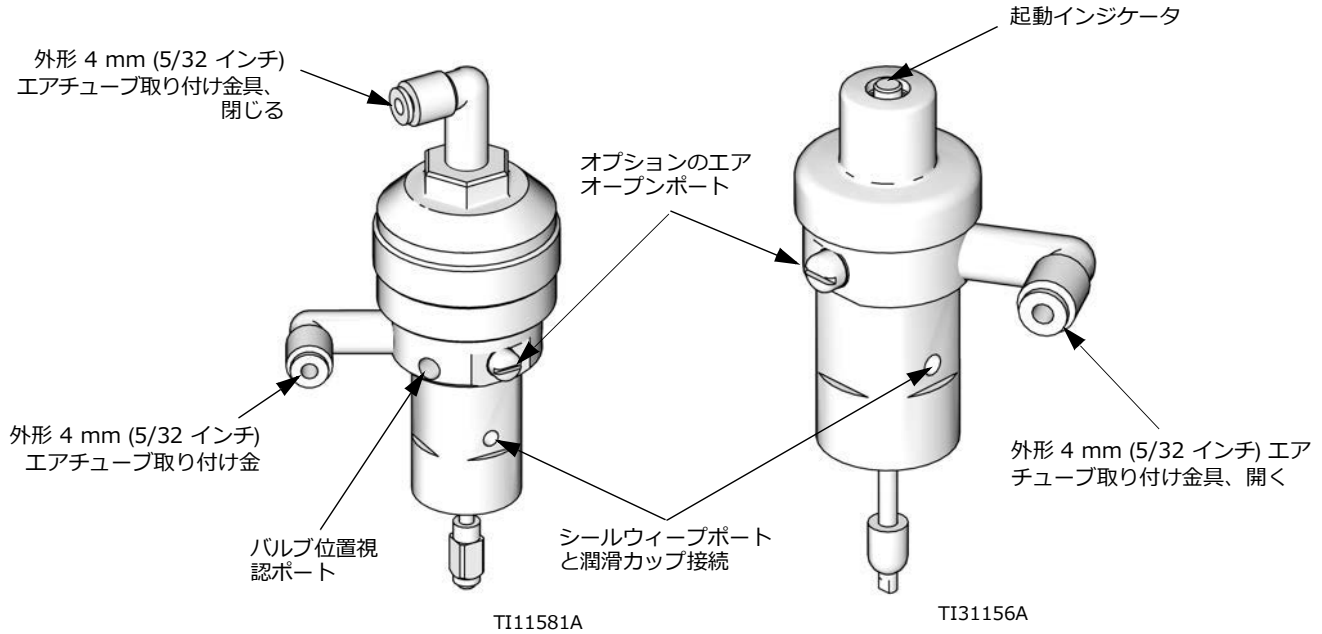
吐出領域で使用されるか、そこにあるポンプや他の構成部品を接地します。領域と装置のタイプに関する詳細指示については、地域の電気関連法令を確認し、これらのコンポーネントすべてが接地されていることを確認します。

- 液体ホース: 接地の連続性を確保するため、最長合計 150 m (500 フィート) までの導電性ホースのみ使用してください。
- ディスパンスバルブ: 正しく接地された液体ホースおよびポンプに接続することによって接地します。

構成部品

15X303、24T785、26A355 高圧デ イス Pens バルブ

15X304 低圧デ イス Pens バルブ



26A313 高圧 ダンプバルブ

26B108 低圧 Iniflex バルブ

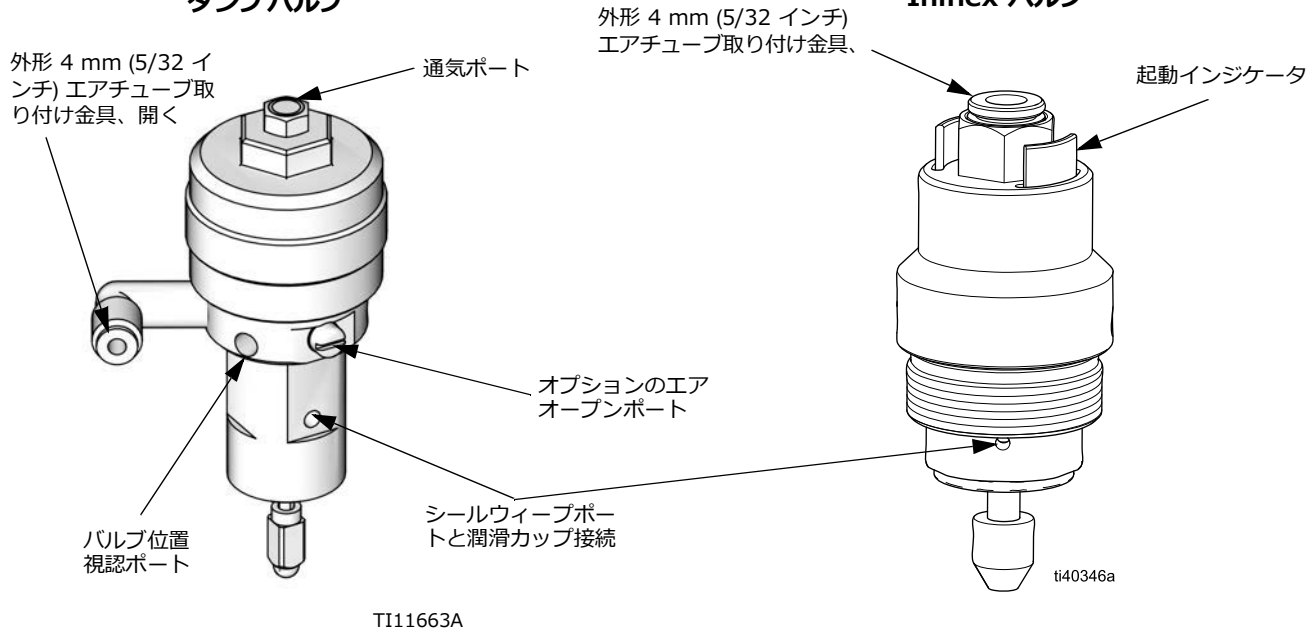
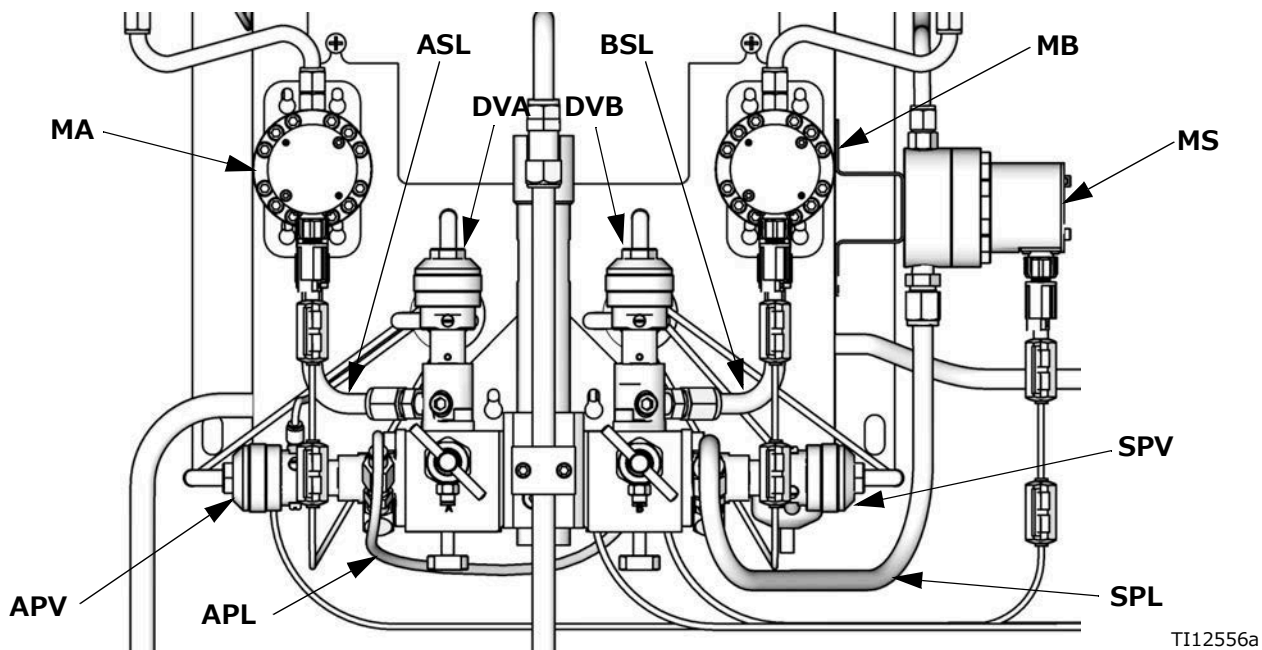
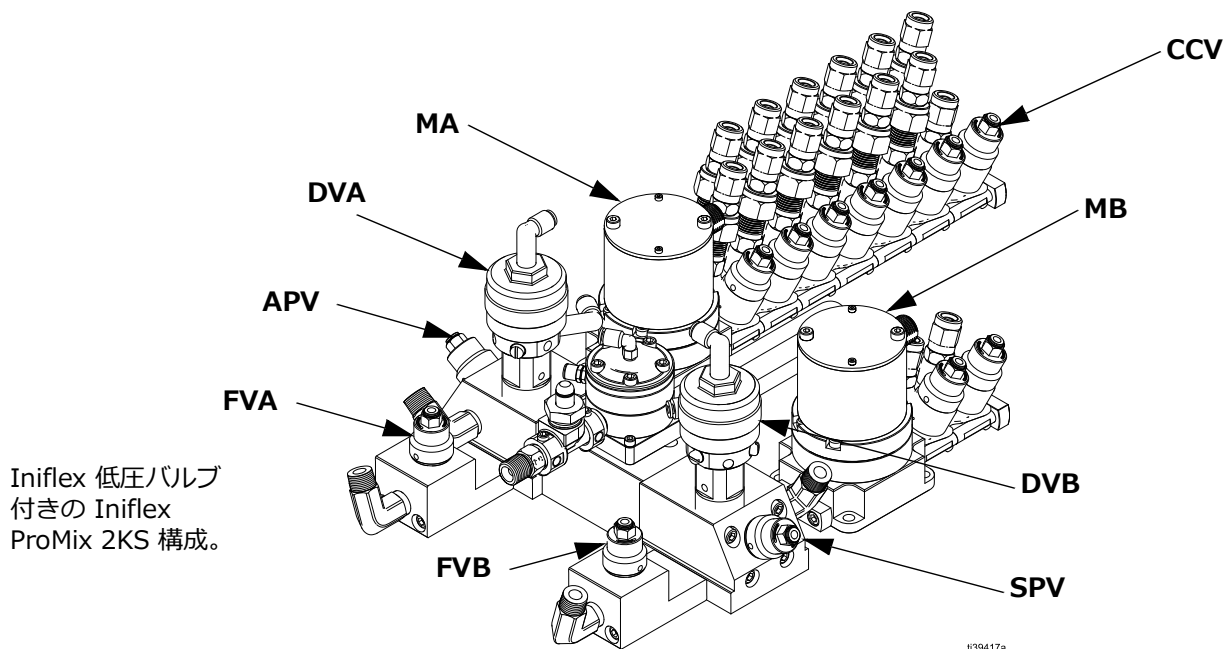


図 1バルブエアポート

一般的な設置例



T112556a



Iniflex 低圧バルブ
付きの Iniflex
ProMix 2KS 構成。

t39417a

図 2: 一般的な設置例

凡例:

MA	コンポーネント A メータ	ASL	コンポーネント A 供給ライン
DVA	コンポーネント A 投入バルブ	BSL	コンポーネント B 供給ライン
MB	コンポーネント B メータ	APL	エアパージライン
DVB	コンポーネント B 投入バルブ	SPL	溶剤パージライン
MS	溶剤メータ	FVA	洗浄バルブ A
SPV	溶剤パージバルブ	FVB	洗浄バルブ B
APV	エアパージバルブ	CCV	色変更バルブ

システムの空気系統概略図 (ProMix 2KS で使用)

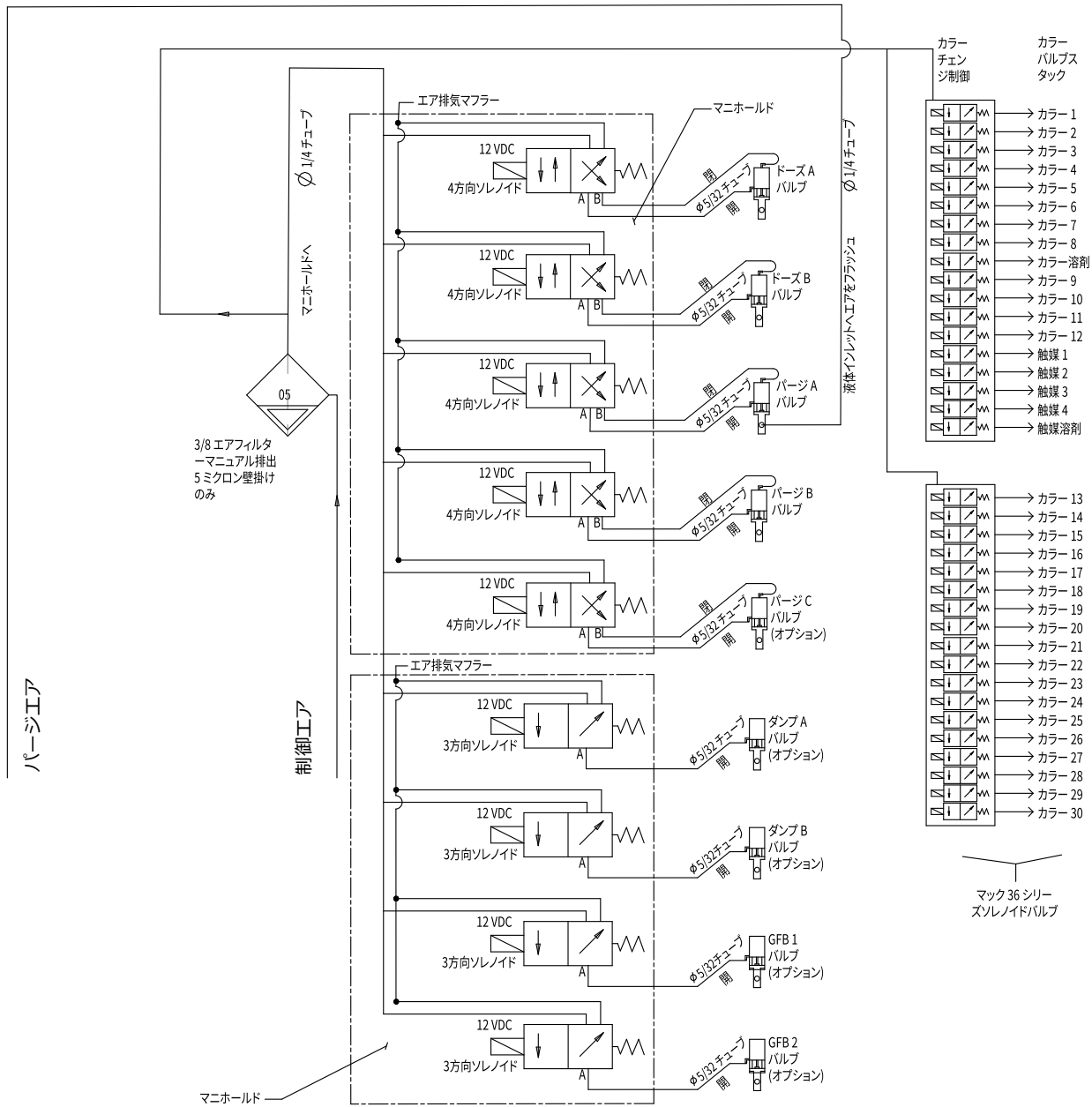


図 3. システムの空気概略図

操作

設定と調整

空気圧を最低 75 psi (0.52 MPa, 5.2 bar) に設定し、ポンプを開始します。ポンプ速度と圧力を調整し、希望の流量にします。必要な最低のポンプ速度を常に使用して、希望の結果になるようにします。

針をあまり移動させないようにするためにはキャップ (11、11、1214 ページを参照) を時計回り;に回し、移動させるようにするためには反時計回りに回します。バルブは1回まわしたら開くように工場でセットされています。最大で 4 回まわして開くように設定できます。

圧力開放手順



この記号が表示されている箇所では、圧力開放手順を実行してください。

警告				
<p>本装置は、圧力が手動で開放されるまでは、加圧状態が続きます。皮膚の貫通など加圧状態の流体および流体の飛散から生じる重篤な怪我を避けるために、適切な保護具を装着して、スプレー停止後と装置の清掃、点検、およびサービスを行う前に、プロポーショナーの圧力開放手順に従ってください。</p>				

作動した吐出バルブの圧力を開放するには、ProMix プロポーショナー取扱説明書の圧力開放手順に従ってください。

メンテナンス

毎日のディスペンスバルブの清掃

注: バルブの液体の通り道がふさがれないようにするため、使用される溶剤がディスペンスされる液体と互換性があることを確認します。

自動化ディスペンスバルブのケアとメンテナンスの重要なパートは、適切な洗浄です。バルブの通り道から液体の痕跡がなくなるまで、適合溶剤でバルブを毎日洗浄します。**洗浄手順 (7 ページ)** に従います。

適合溶剤を吸収した柔らかい布で拭いて、バルブの外側を清掃します。

注意
<p>ディスペンスバルブ全体を溶剤につけないでください。溶剤に浸けると潤滑油が取り除かれOリングに損傷を与える可能性があります。</p>


洗浄





警告				
<p>火災および爆発を避けるために、器具および廃液缶は必ず接地してください。静電スパークや飛沫による怪我を避けるため、必ずできるだけ低い圧力で洗浄し、適切な保護具を装着してください。</p>				

洗浄前に、全体のシステムと洗浄用ペール缶が適切に接地されていることを確認します。**接地 3** を参照してください。**圧力開放手順 7** に従ってください。できるだけ低い液体圧力を常に使用し、洗浄中にディスペンスバルブと容器の間でしっかりとした金属間の接触を維持します。

プロポーショナーを開始し、プロポーショナーの指示に説明されているように、適合溶剤でシステムを洗浄します。漏洩については圧力の下でシステムをチェックします。; 漏洩が見つかった場合、**圧力開放手順 (7 ページ)** に従い漏洩を修理します。再度システムに圧力がかかり、漏洩が止まったことを確認します。

トラブルシューティング


警告

皮膚への噴射の危険性

ホースの漏れ口や破損した構成部品から噴出する高圧の液体は、皮膚に穴を開けます。これはただの切り傷のように見えるかもしれませんが、体の一部の切断にもつながりかねない重傷の原因となります。**直ちに外科的処置を受けてください。**重傷を防ぐために：手を液体吐出口;の上にかざしたり、漏れを止めたりそらそうとしたりしないでください。吐出を停止する際と、装置の清掃、確認、サービスの前に、**圧力開放手順** (7 ページ) に従ってください。すべての液体接続部;を締め、ホースとカップリングを日常的に点検し、必要に応じてすぐに交換します。

個人用保護具

作業エリアにいるときは、目の怪我、難聴、毒性ガスの吸引、および化学的火傷を含む大怪我から自身を守るために、適切な保護具を身につける必要があります。






道具の点検や修理の前に、**圧力開放手順**(7 ページ) を必ず実行してください。

注: 分解する前には、全ての考えられる問題と原因をチェックしてください。

注: 26B108 バルブはサービス不可能です。

問題	原因	解決策
バルブが閉じていません。	液体ニードルの固着。	清掃、修理。
	Oリングの固着をピストンします。	修理
	ニードルまたはシートの閉塞または摩耗。	清掃または交換してください。
バルブが開きません。	液体ニードルの固着。	清掃または修理してください。
	Oリングの固着をピストンします。	修理
	トリガーまたはアクチュエータ圧力がありません。	すべてのラインをチェック、清掃します。
	ピストンOリングを摩耗または乾燥させます。	交換してください。
バルブがディスペンスされません。	液体供給源が作動していません。	液体供給源をチェックします。
	液体ラインが詰っています。	清掃します。
	液体バルブが閉じています。	バルブを開きます。
	詰まった開口部またはニードルシート。	清掃してください。

修理

 警告			
			
<p>皮膚への噴射の危険性</p> <p>ホースの漏れ口や破損した構成部品から噴出する高圧の液体は、皮膚に穴を開けます。これはただの切り傷のように見えるかもしれませんが、体の一部の切断にもつながりかねない重傷の原因となります。直ちに外科的処置を受けてください。重傷を防ぐために：手を液体吐出口;の上にかざしたり、漏れを止めたりそらそうとしたりしないでください。吐出を停止する際と、装置の清掃、確認、サービスの前に、圧力開放手順 (7 ページ) に従ってください。すべての液体接続部;を締め、ホースとカップリング;を定期的に点検し、必要に応じてすぐに交換します。</p> <p>個人用保護具</p> <p>作業エリアにいるときは、目の怪我、難聴、毒性ガスの吸引、および化学的火傷を含む大怪我から自身を守るために、適切な保護具を身につける必要があります。</p>			

注: 26B108 バルブはサービス不可能です。

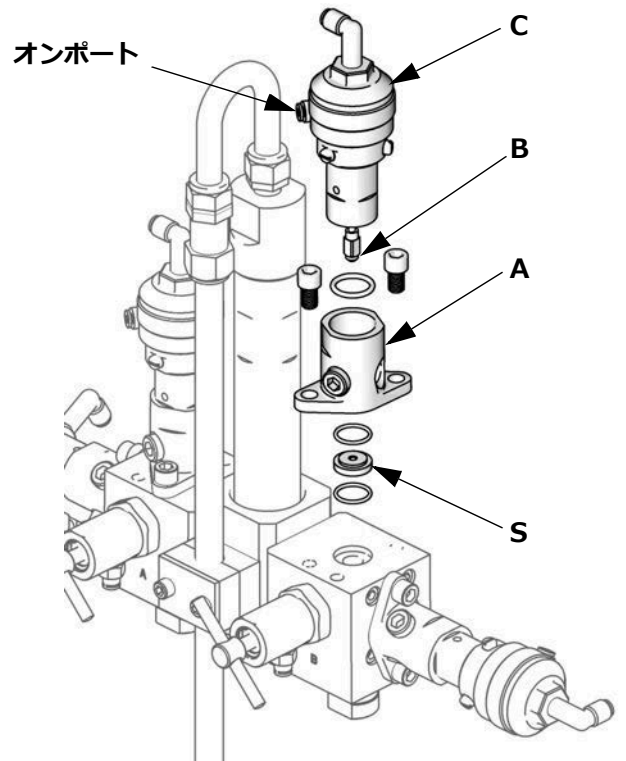
注: 投与ポンプ説明書 (332339) で PD2K システムの分解手順をご覧ください。

分解

1. 圧力開放手順7 に従ってください。
2. 互換性のある溶剤を使用して、**洗浄手順** (7 ページ) に従います。
3. 液体およびエアホースの洗浄と接続解除後は、**圧力開放手順7** に従ってください。
4. キャップ (C) を外し、バルブのネジ圧力を取り除きます。

注: ネジ圧力を取り除く別の方法は、ON ポートに空気を当てることで、シートからバルブニードルを持ち上げます。
5. アダプタ (A) からディスペンスバルブを取り外します。ニードルボール (B) を検査します。また、損傷についてアダプタのシート (S) も検査します。シートはリバーシブルです。図 4。

注: シートの交換と部品番号に関する指示は、液体ミックスマニホールド説明書 312781 を参照してください。



TI12822A

図 4. バルブアダプタとシート

注: 11~14 ページの部品図を参照してください。

6. バルブキャップ (11) を外します。スプリング (12) を取り外します。
7. レンチを使ってニードルの平らな部分を持ち、回転しないようにしてください。ニードルからピストン (9、高圧バルブ) またはリテーナー (10、低圧バルブ) を取り外します。
8. ピストン (9) から O リング (7、8) を取り外します。
9. 液体本体 (3) の一番下から引っ張りながら、一番上からニードル (22) を押します。

注: ニードルは取り外しにくい場合があります。
10. ニードル (22) からニードルボールアセンブリ (23) を取り外します。

11. 空気本体 (6) から液体本体 (3) を取り外します。液体本体からパッキング (19)、ベアリング (5)、U カップ (4) を取り外します。
12. 高圧カバルブで、空気本体 (6) から O リング (17) を取り外します。
13. すべての部品を清掃、検査し、必要に応じて交換します。

再組み立て

注: シールキット 15U933 (高圧カディスペンスバルブ 15X303 および 26A355)、24T817 (酸触媒バルブ 24T785 および 26A313)、15W621 (低圧カディスペンスバルブ 15X304) は、シールを交換するのに利用できます。キットに含まれる部品には、(4*)のように、星印の記号が付されています。キット内の全部品をご使用した方が、最良の結果が得られます。

注: 262028 シール取り付け工具 (ProMix 2KS で提供) を使用して、U カップ (4) を適切に設置します。

1. 262028 取り付け工具を使用して、ヘリが下に向けた状態で U カップ (4*) を液体本体 (3) に取り付けます。ベアリング (5*) とパッキング (19*) を取り付けます。
2. **一番上から**ニードル (22*) を液体本体 (3) にスライドし、パッキング (19)、ベアリング (5)、U カップ (4) を通して下にスライドします。
3. スレッド封止材を付け、ニードル (22*) のニードルボールアセンブリ (23*) にネジを付けます。
4. スレッド封止材を付け、空気本体 (6) の液体本体 (3) にネジを付けます。
5. 高圧カバルブで、空気本体 (6) に O リング (17) を設置します。
6. O リング (7*, 8*) をピストン (9) に取り付けます。O リングを潤滑します。

7. ピストン (9) を再び取り付けます。
 - a. 高圧カバルブで、スレッド封止材をニードルの一番上のスレッド (22*) に付けます。平らにニードル (22) を固定し、ニードル (22*) にピストン (9) を付けます。
 - b. 低圧カバルブで、ピストン (9) をニードル (22*) にスライドします。ネジ山シーラントをニードル上部のネジ山に塗布します。平らにニードル (22) を固定し、ニードルにリテーナー (10) を付けます。
8. ステップ 9 を実行する前に、ディスペンスバルブをアダプタにしっかりと付けます (A、図 4)。
9. スプリング (12) とバルブキャップ (11) を取り付けます。

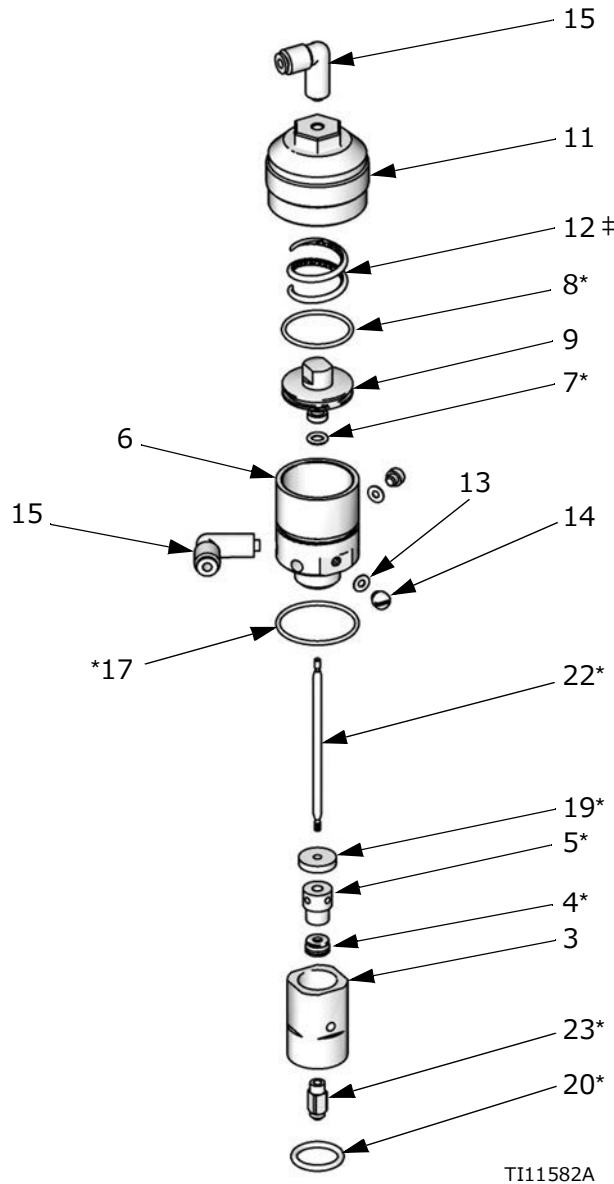
注: 高圧カバルブで、キャップが O リング (17*) に接触して多少の抵抗が感じられるまで、バルブキャップ (11) を空気本体 (6) に付けます。 **バルブキャップ (11) を同時に締めないでください。**

10. さらに抵抗を感じ、キャップが本体とともに締められるまで、バルブキャップ (11) を空気本体 (6) の下に付けます。
11. 工場ニードルを設定するため、1 回転してバルブキャップ (11) を外すか、修理前にキャップを取り外して設定します。

注: ニードルをあまり移動させないように、キャップ (11) を時計回り;で回し、移動させるには、反時計回りに回ります。バルブは1回まわしたら開くように工場でセットされています。 **最大で 4 回まわして開くように設定できます。**

部品

15X303 および 26A355 高圧カバルブ



参照番号	部品番号	説明	個数
9	15T413	ピストン	1
11	---	キャップ、バルブ	1
12‡	17B969	スプリング、圧縮 (モデル 15X303)	1
	15T454	スプリング、圧縮 (モデル 26A355)	1
13	104640	ガスケット; プナ N	2
14	104644	プラグ、ネジ	2
15	109193	エルボー、チューブ取り付け金具; 10-32 x 5/32 インチ(4 mm) 外径チューブ (モデル 15X303)	2
	110460	エルボー、チューブ取り付け金具; 10-32 x 5/32 インチ(4 mm) 外径チューブ; ニッケルメッキ黄銅 (モデル 26A355)	2
17*	---	O リング、本体、エア; プナ N	1
19	---	パッキン; uhmwpe	1
20*	---	O - リング; PTFE	1
22*	---	軸受、ニードル	1
23*	---	ボール組み立て、ニードル	1
24	15V818	ベント、フリーザー; 図示せず; バルブがダンプバルブまたはカラーチェンジバルブとして使用されている場合は (15) を取り外しフリーザーベントを (11) に取り付けます	1
25‡	17B969	スプリング、圧縮 (図示せず)	1

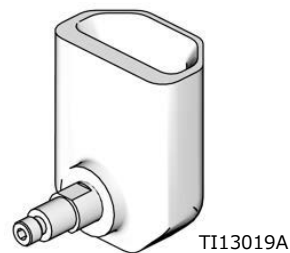
* 再構築キット 15U933 (別購入) に含まれる部品。

--- これらの部品は、別売りされていません。

‡ バルブがダンプバルブとして使用されるか、バルブの色が変化したときには、(12) を取り外し、このバネ (黒のマーク) と交換してください。

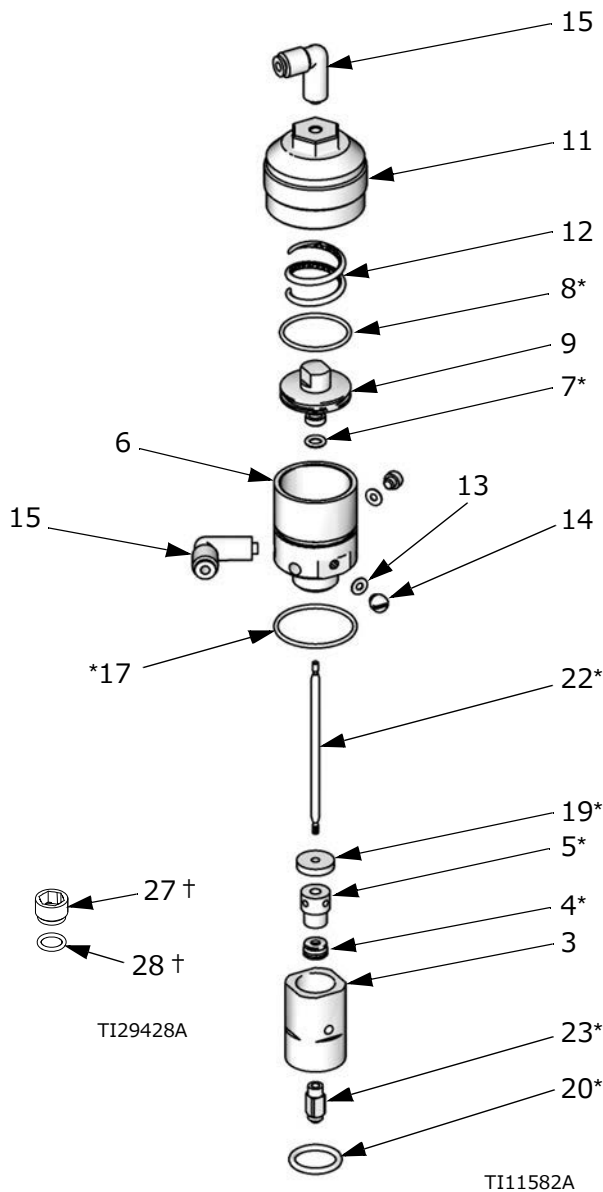
15V737 バルブ潤滑装置カップ (オプション)

液体本体 (3) を取り付け、シール (4) を潤滑します。



参照番号	部品番号	説明	個数
3	---	本体、流体	1
4*	---	シール、U カップ、スプリング適用; uhmwpe	1
5*	---	ベアリング、針	1
6	---	本体、エア	1
7*	---	O リング、シャフト、ピストン; プナ N	1
8*	---	O リング、本体、ピストン; プナ N	1

24T785 酸触媒の材料用の高圧バルブ



参照番号 号 番号	部品番号	説明	個数
14	104644	プラグ、ネジ	2
15	109193	エルボー、チューブ取り付け金具; 10-32 x 5/32 インチ(4 mm) 外径チューブ	2
17*	---	O リング、本体、エア; ブナ N	1
19	---	パッキン; uhmwpe	1
20*	---	O - リング; PTFE	1
22*	---	軸受、ニードル	1
23*	---	ボール組み立て、ニードル	1
27†	---	シート、バルブ、リテーナー	1
28†	---	O リング、ptfe	1

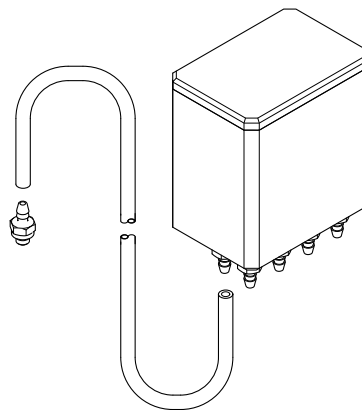
* 再構築キット 24T817 および 25N725 (別購入) に含まれる部品。再構築キット 24T817 には PEEK シートリテーナーが含まれます。再構築キット 25N725 には 17-4 PH ステンレス鋼シートリテーナーが含まれます。

--- これらの部品は、別売りされていません。

† PD2K システムの場合: 24T785 ディスペンスバルブの交換時には、新しいバルブシートリテーナー (27) と O リング (28) をマニホールドまたはアダプタに取り付けてください。

24T302 TSL カップ (オプション)

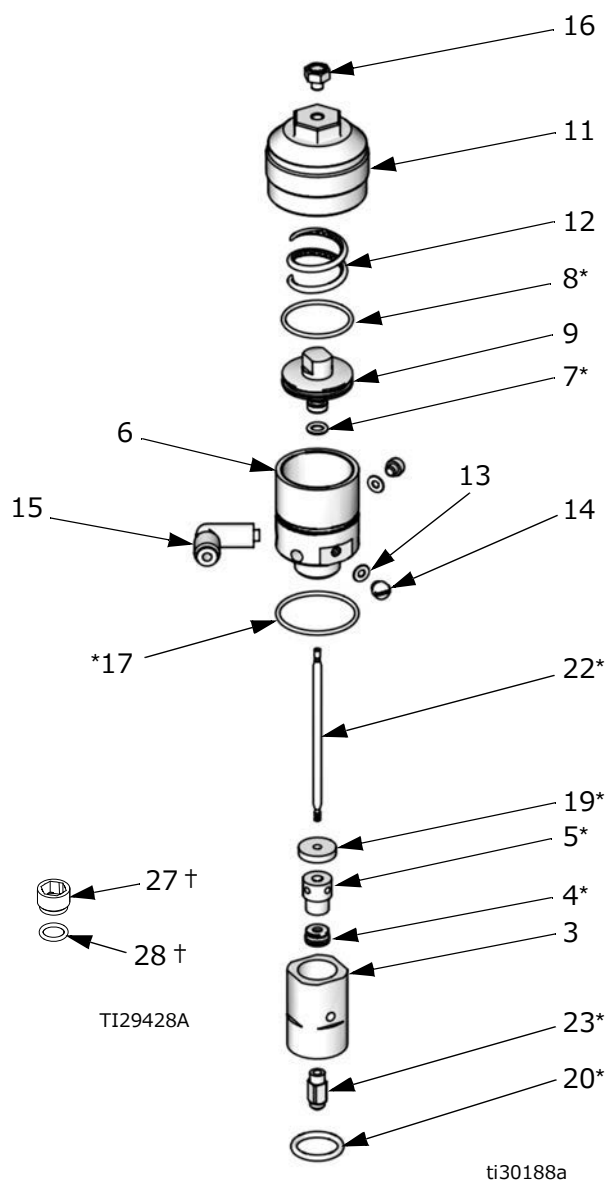
カップを取り付け、1つのチューブを流体本体 (3) から潤滑シール (4) へと接続します。手順については、ProMix PD2K 設置説明書を参照してください。



TI29426A

参照番号 号 番号	部品番号	説明	個数
3	---	本体、流体	1
4*	---	シール、U カップ、スプリング適用; uhmwpe	1
5*	---	ベアリング、針	1
6	---	本体、エア	1
7*	---	O リング、シャフト、ピストン; ブナ N	1
8*	---	O リング、本体、ピストン; ブナ N	1
9	15T413	ピストン	1
11	---	キャップ、バルブ	1
12	15T454	スプリング、圧縮	1
13	104640	ガスケット; ブナ N	2

26A313 酸触媒の材料用の高圧ダンプバルブ



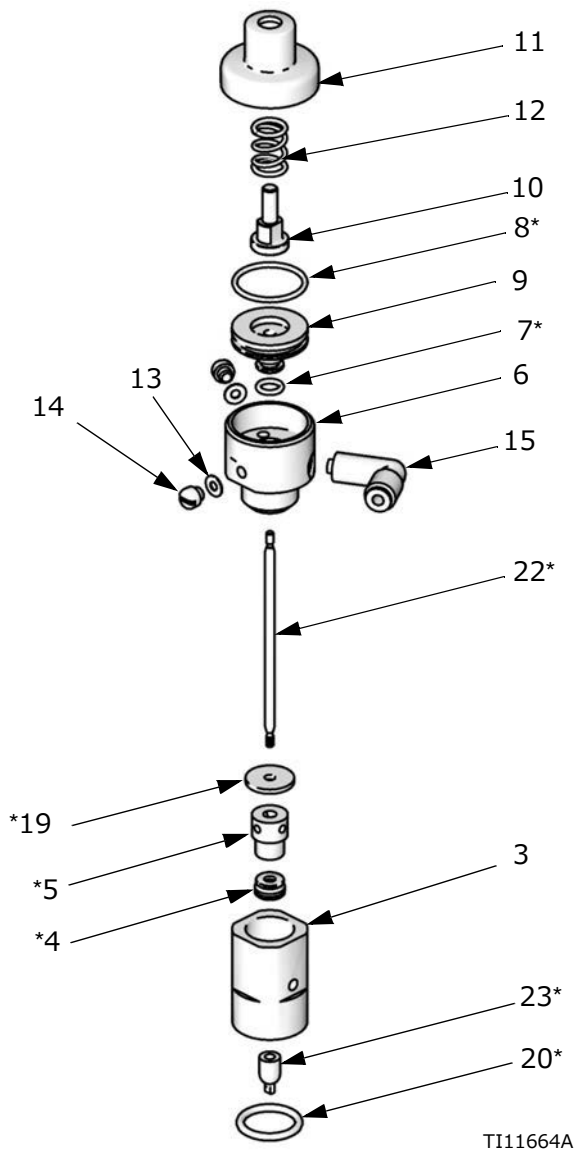
参照番号 号 番号	部品番号	説明	個数
3	---	本体、流体	1
4*	---	シール、U カップ、スプリング適用; uhmwpe	1
5*	---	ベアリング、針	1
6	---	本体、エア	1
7*	---	O リング、シャフト、ピストン; プナ N	1
8*	---	O リング、本体、ピストン; プナ N	1
9	15T413	ピストン	1
11	---	キャップ、バルブ	1
12	17B969	スプリング、圧縮	1
13	104640	ガスケット; プナ N	2
14	104644	プラグ、ネジ	2
15	109193	エルボー、チューブ取り付け金具; 10-32 x 5/32 インチ(4 mm) 外径チューブ	1
16	15V818	ベント、ブリーザー	1
17*	---	O リング、本体、エア; プナ N	1
19	---	パッキン; uhmwpe	1
20*	---	O - リング; PTFE	1
22*	---	軸受、ニードル	1
23*	---	ボール組み立て、ニードル	1
27†	---	シート、バルブ、リテーナー	1
28†	---	O リング、ptfe	1

* 再構築キット 24T817 および 25N725 (別購入) に含まれる部品。再構築キット 24T817 には PEEK シートリテーナーが含まれます。再構築キット 25N725 には 17-4 PH ステンレス鋼シートリテーナーが含まれます。

--- これらの部品は、別売りされていません。

† 26A313 ダンプバルブの交換時には、新しいバルブシートリテーナー (27) と O リング (28) をマニホールドまたはアダプタに取り付けてください。

15X304 低圧カバルブ



参照番号 番号	部品番号	説明	個数
3	---	本体、流体	1
4*	---	シール、U カップ、スプリング適用; uhmwpe	1
5*	---	ベアリング、針	1
6	---	本体、エア	1
7*	---	O リング、シャフト、ピストン; プナ N	1
8*	---	O リング、本体、ピストン; プナ N	1
9	180538	ピストン	1
10	15T452	リテーナ、ピストン	1
11	180612	キャップ、バルブ	1
12	108017	スプリング、圧縮	1
13	104640	ガスケット; プナ N	2
14	104644	プラグ、ネジ	2
15	109193	エルボー、チューブ取り付け金具; 10-32 x 5/32 インチ(4 mm) 外径チューブ	1
19*	---	パッキン; uhmwpe	1
20*	---	O - リング; PTFE	1
22*	---	軸受、ニードル	1
23*	---	ボール組み立て、ニードル	1

* 再構築キット 15W621 (別購入) に含まれる部品。

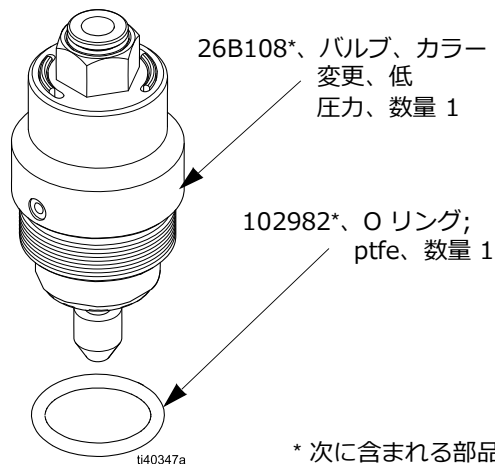
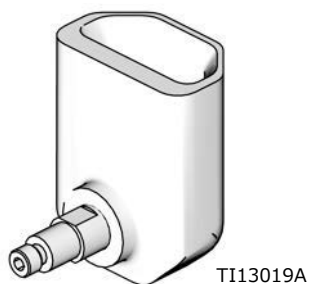
--- これらの部品は、別売りされていません。

26B108 IniFlex 低圧カバルブ

26B108 はサービス不可能です。

15V737 バルブ潤滑装置カップ (オプション)

液体本体 (3) を取り付け、シール (4) を潤滑します。



* 次に含まれる部品:
キット 26B108BLK5.
各数量 5。

技術仕様

エア作動吐出バルブ		
	米国	メートル法
最大エア入力圧力	100 psi	0.7 MPa、7 bar
最小エア圧		
モデル26B108	70 psi	0.48 MPa、4.8 bar
26B108 を除く全モデル	75 psi	0.52 MPa、5.2 bar
最大液体圧力		
モデル 15X304、26B108	300 psi	2.1 MPa、21 bar
モデル 15X303、26A355、24T785、26A313	3000 psi	21 MPa、207 bar
インレット/アウトレットのサイズ		
エアインレット取り付け金具サイズ	外形 4 mm (5/32 インチ) チューブ	
構成部品の材料		
接液材質 (すべてのモデル)	303 SST、316 SST、17-4 SST、Tungsten カーバイド、PTFE、PEEK	
接液部品 (24T785、26A313)	316 SST、17-4 SST、タングステンカーバイド (ニッケル成形剤付き)、UHMWPE	
接液面部品 (26B108)	301 SST、17-4 PH SST、UHMW	
重量 (モデル別)		
26B108	0.1 lb.	0.04 kg
15X304	0.3 lb.	0.14 kg
15X303、26A355、24T785、26A313	0.5 lb.	0.23 kg
注記		
すべての商標または登録商標は、各所有者の財産です。		

California Proposition 65

カリフォルニア州居住者

 **警告:** 発がんおよび生殖への悪影響 - www.P65warnings.ca.gov.

Graco 標準保証

Graco は、直接お買い上げいただいたお客様のご使用に対し、販売日時から、本ドキュメントに記載された、Graco が製造し、かつ Graco の社名を付した全ての機器の材質および仕上がりに欠陥がないことを保証します。Graco により公表された特種的、拡張的または制限的保証を除き、販売日時から起算して 12 か月間、Graco により欠陥があると判断された機器の部品を修理、交換いたします。本保証は、Graco の書面の推奨に従って、機器が設置、操作、およびメンテナンスされている場合にのみ有効です。

誤った設置、誤用、摩擦、腐食、不十分または不適切なメンテナンス、過失、事故、改ざん、または Graco 製でない構成部品の代用が原因で発生した一般的な摩耗、あるいは誤動作、損傷、摩耗については、本保証の範囲外であり、Graco は一切責任を負わないものとします。また、Graco の装置と Graco によって提供されていない機構、アクセサリ、装置、または材料の不適合、あるいは Graco によって提供されていない機構、アクセサリ、装置、または材料の不適切な設計、製造、取り付け、操作またはメンテナンスが原因で発生した誤動作、損傷、または摩耗については、Graco は一切責任を負わないものとします。

本品質保証は、Graco 販売代理店に、主張された欠陥を確認するために、欠陥があると主張された装置が前払いで返却された時点で、条件が適用されます。主張された欠陥が確認された場合、Graco は全ての欠陥部品を無料で修理または交換します。装置は、輸送料前払いで、直接お買い上げいただけたお客様に返却されます。装置の検査により材料または仕上がりの欠陥が明らかにならなかった場合は、修理は妥当な料金で行われます。料金には部品、労働、工賃および輸送の費用が含まれる可能性があります。

本保証は唯一のものであり、明示的、黙示的を問わず、商品性の保証、または特定用途への適合性の保証など、その他の保証に代わるものです。

保証違反の場合の Graco のあらゆる義務およびお客様の救済に関しては、上記規定の通りです。購入者は、他の補償（利益の損失、売上の損失、人身傷害、または器物破損による偶発的または結果的な損害、または他のいかなる偶発的または結果的な損失を含むがこれに限定されるものではない）は得られないものであることに同意します。保証違反に関連するいかなる行為も、販売日から起算して 2 年以内に提起する必要があります。

Graco 社によって販売されているが、製造されていないアクセサリ、装置、材料、または構成部品に関しては、Graco は保証を負わず、特定目的に対する商用性および適合性の全ての黙示保証は免責されるものとします。 販売されているが Graco によって製造されていない製品（電動モーター、スイッチ、ホースなど）がある場合、それらのメーカーの品質保証の対象となります。Graco は、これらの保証違反に関する何らかの主張を行う際は、合理的な支援を購入者に提供いたします。

いかなる場合でも、Graco は Graco の提供する装置または備品、性能、または製品の使用またはその他の販売される商品から生じる間接的、偶発的、特別、または結果的な損害について、契約違反、保証違反、Graco の過失、またはその他によるものを問わず、一切責任を負わないものとします。

Graco に関する情報

Graco 製品についての最新情報入手先：www.graco.com。

特許についての情報入手先：www.graco.com/patents。

ご注文は、Graco 販売代理店までお問い合わせになるか、または最寄りの販売代理店にお電話の上ご確認ください。

電話：612-623-6921 または無料通話：1-800-328-0211、ファックス：612-378-3505

本文書に含まれる全ての文字および図、表等によるデータは、出版時に入手可能な最新の製品情報を反映しています。Graco はいかなる時点においても通知することなく変更を行う権利を保持します。

取扱説明書原文の翻訳。This manual contains Japanese. MM 312782

Graco 本社:Minneapolis
海外支社:ベルギー、中国、日本、韓国

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2008, Graco Inc. Graco のすべての製造場所は ISO 9001 に登録されています。

www.graco.com
改訂L、2022 年 10 月