

## Fusion™ CS

313712W

RU

**Многокомпонентный краскораспылитель с продувкой воздухом и смешиванием жидкостей методом соударения, работающий по технологии ClearShot™ Liquid. Только для профессионального использования.**

**Для работы с невоспламеняющимися пенами и полимочевиной. Не подлежит применению во взрывоопасных атмосферах.**

*Максимальное рабочее давление жидкости 3500 фунтов/кв. дюйм (24,5 МПа, 245 бар)*

*Диапазон давления воздуха на впуске 0,56–0,9 МПа (5,6–9,0 бар; 80–130 фунтов/кв. дюйм)*

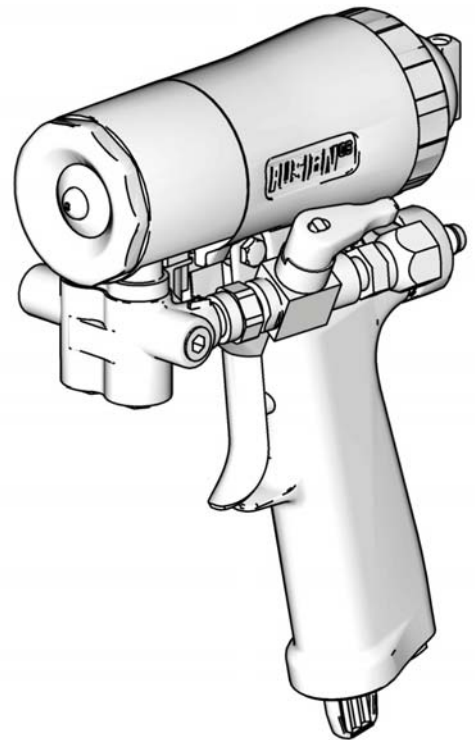
*Максимальная температура материала 94°C (200°F)*



### **Важные инструкции по технике безопасности**

Ознакомьтесь со всеми содержащимися в данном руководстве предупреждениями и инструкциями. Сохраните эти инструкции.

Информацию о модели см. на страница 4.



T11323a



# Содержание

<b>Сопутствующие руководства</b> .....	<b>3</b>	<b>Поиск и устранение неисправностей</b> .....	<b>30</b>
<b>Руководство по выбору моделей/ смесительных камер</b> .....	<b>4</b>	<b>Принцип работы</b> .....	<b>33</b>
Краскораспылители с круглой формой распыла .....	4	Вид в разрезе .....	34
Краскораспылители с плоской схемой распыла .....	5	<b>Ремонт</b> .....	<b>35</b>
Краскораспылитель с широким распылом .....	6	Необходимые инструменты .....	35
<b>Предупреждения</b> .....	<b>7</b>	Смазка .....	35
<b>Важная информация об изоцианатах (ISO)</b> .....	<b>9</b>	Снятие передней части .....	35
Самовоспламенение материала .....	10	Подсоединение передней части .....	36
Храните компоненты А и В отдельно .....	10	Узлы смесительной камеры и боковых уплотнений .....	37
Чувствительность изоцианатов к воздействию влаги .....	10	Обратные клапаны .....	40
Пористые полимеры с порообразующими веществами 245 fa .....	10	Поршень .....	41
Смена материалов .....	11	Пневматический клапан .....	43
<b>Жидкость ClearShot Liquid</b> .....	<b>11</b>	<b>Детали</b> .....	<b>44</b>
<b>Общий вид устройства</b> .....	<b>12</b>	Комплекты деталей смесительных камер .....	49
<b>Заземление</b> .....	<b>13</b>	Комплекты плоских сопел .....	50
<b>Предохранитель</b> .....	<b>13</b>	Комплекты деталей для ремонта уплотнительных колец .....	51
<b>Снятие передней крышки</b> .....	<b>14</b>	Комплекты деталей сеточных фильтров для обратных клапанов .....	52
<b>Потеря давления воздуха</b> .....	<b>14</b>	Комплекты сверл .....	53
<b>Подготовка к работе</b> .....	<b>15</b>	<b>Принадлежности</b> .....	<b>55</b>
<b>Выключение</b> .....	<b>16</b>	Комплект боковых уплотнений из нержавеющей стали .....	55
<b>Процедура сброса давления</b> .....	<b>17</b>	Комплекты боковых уплотнений из поликарбонатного сплава .....	55
<b>Дополнительное положение шланга</b> .....	<b>18</b>	Комплекты деталей для плоской схемы распыла на каркасной стене .....	55
<b>Плоские распылительные наконечники</b> .....	<b>19</b>	Чехол для краскораспылителя .....	55
<b>Изменение скорости потока</b> .....	<b>20</b>	Смазочный материал для восстановления краскораспылителя .....	55
Эксплуатация .....	20	Промывочный коллектор .....	55
Ручка регулировки изменяемой скорости потока .....	20	Крышка впускного отверстия для жидкости .....	55
<b>Установка и извлечение картриджа ClearShot Liquid</b> .....	<b>22</b>	Комплект для очистки оборудования .....	55
Установка картриджа ClearShot Liquid .....	22	Картриджи ClearShot Liquid .....	55
Снятие картриджа ClearShot Liquid .....	23	Комплект деталей с канистрой для промывки оборудования растворителем .....	56
Поиск и устранение неисправностей .....	23	Комплект деталей с ведром для промывки оборудования с помощью растворителя .....	56
<b>Техническое обслуживание</b> .....	<b>24</b>	Инструмент для очистки сопел .....	56
Комплект инструментов, входящий в комплект поставки .....	24	Циркуляционный коллектор .....	56
Поддержание краскораспылителя в чистоте .....	24	Переходник для коллектора Fusion AP .....	56
Действия, осуществляемые по мере необходимости .....	24	Краскораспылитель и захваты для рук .....	57
Ежедневно .....	24	Комплект для замены рукоятки краскораспылителя .....	57
Действия, осуществляемые от одного раза в неделю до одного раза в месяц .....	24	Ремонтный комплект .....	58
Промывка краскораспылителя .....	25	<b>Технические характеристики</b> .....	<b>59</b>
Очистка наружной поверхности краскораспылителя .....	25	<b>Стандартная гарантия компании Graco</b> .....	<b>60</b>
Очистка и замена передней крышки и фиксатора .....	25	<b>Информация о компании Graco</b> .....	<b>60</b>
Очистка заглушки бризера .....	25		
Очистка коллектора .....	26		
Регулировка уплотнений клапанов ЛКМ .....	26		
Очистка сопла смесительной камеры .....	27		
Очистка каналов .....	28		
Очистка отверстий для ударного смешивания жидкостей .....	28		

# Сопутствующие руководства

Следующие руководства относятся к вспомогательным приспособлениям, которые используются совместно с краскораспылителем Fusion CS. Последние версии этих руководств см. на сайте [www.graco.com](http://www.graco.com).

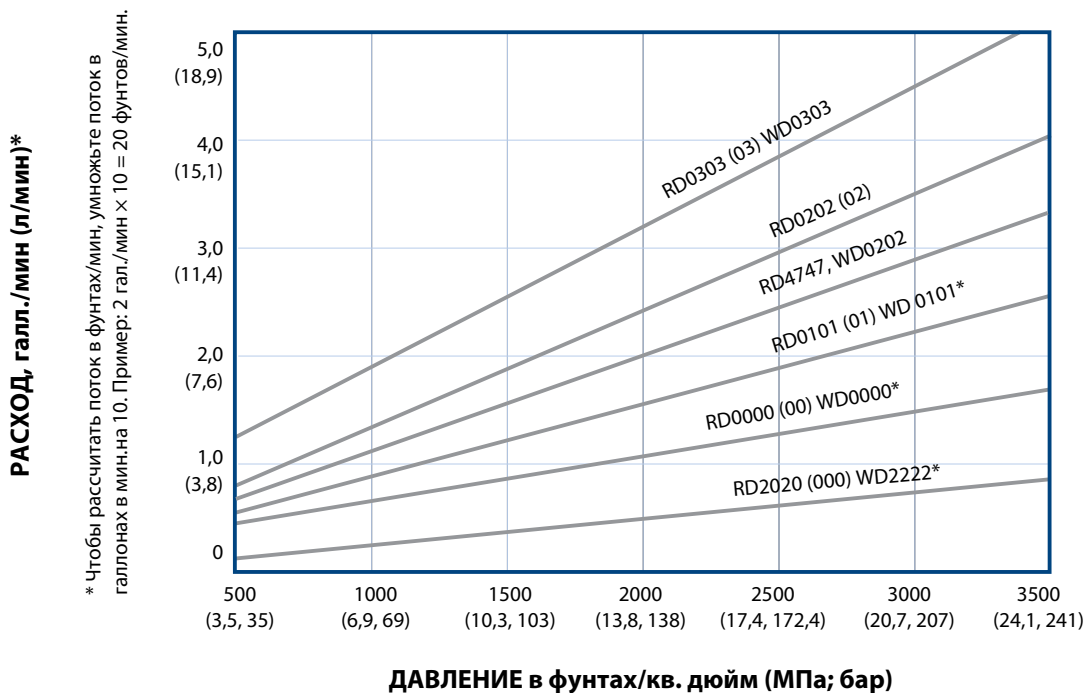
<b>Руководство по эксплуатации на английском языке</b>	<b>Описание</b>
309572	Шланг с подогревом Power-Lock™, инструкции и спецификация деталей
309963	Комплект для промывки растворителем, инструкции и спецификация деталей
313058	256566 Комплект циркуляционного коллектора, инструкции и спецификация деталей
313121	256569 Комплект TP100 и комплект пенополиуретана для каркасной стены 256570, инструкции и спецификация деталей
313129	256526 Комплект инструментов для очистки, инструкции и спецификация деталей
3A6242	Комплект для заполнения жидкостью Clearshot™ Liquid, инструкции и спецификация деталей

# Руководство по выбору моделей/смесительных камер

## Краскораспылители с круглой формой распыла

Серия комплекта краскораспылителя	Смесительная камера			
	Номера	Размер отверстия для распыления дюймы (мм)	Эквивалентный размер	Уплотнение Материал
<b>CS20RD, B</b>	RD2020	0,020 (0,50)	-000	Нержавеющая сталь
<b>CS00RD, B</b>	RD0000	0,029 (0,70)	-00	Нержавеющая сталь
<b>CS01RD, B</b>	RD0101	0,042 (1,00)	-01	Нержавеющая сталь
<b>CS02RD, B</b>	RD0202	0,052 (1,30)	-02	Нержавеющая сталь
<b>CS03RD, B</b>	RD0303	0,060 (1,50)	-03	Нержавеющая сталь
---	RD4747	0,047 (1,19)	---	Нержавеющая сталь

Таблица 1: Расход краскораспылителя с круглой формой распыла

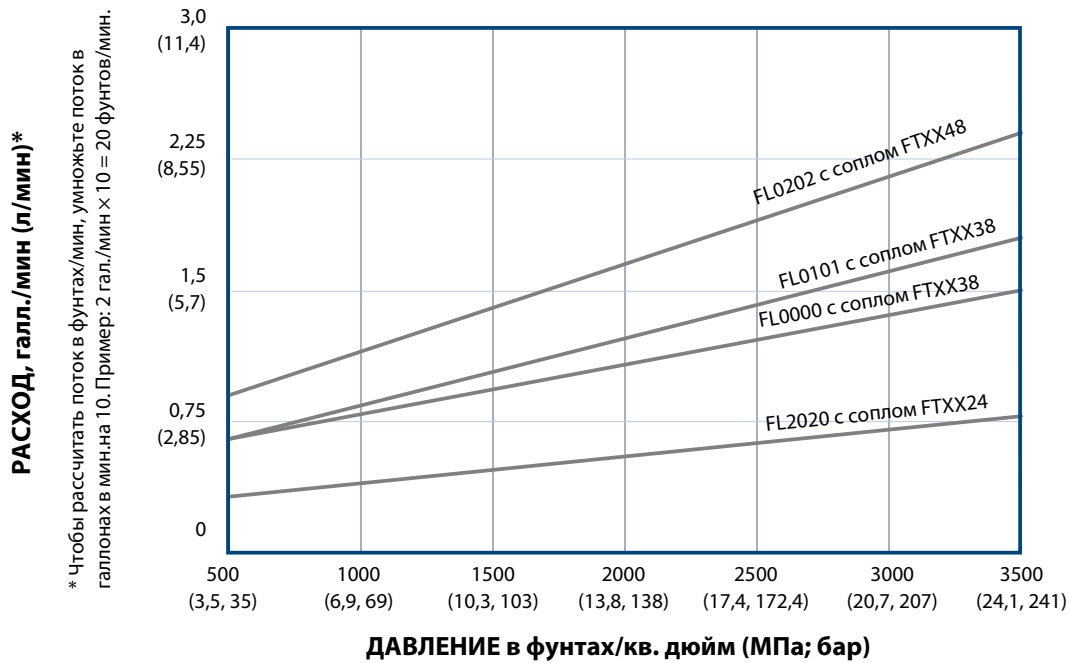


\*Выпускаются смесительные камеры для распыла по широкому кругу. См. стр. 49.

## Краскораспылители с плоской схемой распыла

Серия комплекта краскораспылителя	Смесительная камера			Плоское сопло		
	Номера	Размер отверстия для ударного смешивания жидкостей в дюймах (мм)	Эквивалентный размер	Номера	Размер окрасочного факела дюймы (мм)	Размер отверстия, дюймы (мм)
<b>CS20F1, B</b>	FL2020	0,020 (0,50)	-000	FT0424	8–10 (203–254)	0,024 (0,61)
<b>CS20F2, B</b>	FL2020	0,020 (0,50)	-000	FT0438	8–10 (203–254)	0,038 (0,97)
<b>CS00F1, B</b>	FL0000	0,029 (0,70)	-00	FT0424	8–10 (203–254)	0,024 (0,61)
<b>CS00F2, B</b>	FL0000	0,029 (0,70)	-00	FT0438	8–10 (203–254)	0,038 (0,97)
<b>CS00F3, B</b>	FL0000	0,029 (0,70)	-00	FT0624	12–14 (305–356)	0,024 (0,61)
<b>CS00F4, B</b>	FL0000	0,029 (0,70)	-00	FT0638	12–14 (305–356)	0,038 (0,97)
<b>CS00F5, B</b>	FL0000	0,029 (0,70)	-00	FT0838	16–18 (406–457)	0,038 (0,97)
<b>CS00F6, B</b>	FL0000	0,029 (0,70)	-00	FT0848	16–18 (406–457)	0,048 (1,22)
<b>CS01F1, B</b>	FL0101	0,042 (1,00)	-01	FT0424	8–10 (203–254)	0,024 (0,61)
<b>CS01F2, B</b>	FL0101	0,042 (1,00)	-01	FT0438	8–10 (203–254)	0,038 (0,97)
<b>CS01F3, B</b>	FL0101	0,042 (1,00)	-01	FT0624	12–14 (305–356)	0,024 (0,61)
<b>CS01F4, B</b>	FL0101	0,042 (1,00)	-01	FT0638	12–14 (305–356)	0,038 (0,97)
<b>CS01F5, B</b>	FL0101	0,042 (1,00)	-01	FT0838	16–18 (406–457)	0,038 (0,97)
<b>CS01F6, B</b>	FL0101	0,042 (1,00)	-01	FT0848	16–18 (406–457)	0,048 (1,22)
<b>CS02F1, B</b>	FL0202	0,052 (1,30)	-02	FT0424	8–10 (203–254)	0,024 (0,61)
<b>CS02F2, B</b>	FL0202	0,052 (1,30)	-02	FT0438	8–10 (203–254)	0,038 (0,97)
<b>CS02F3, B</b>	FL0202	0,052 (1,30)	-02	FT0624	12–14 (305–356)	0,024 (0,61)
<b>CS02F4, B</b>	FL0202	0,052 (1,30)	-02	FT0638	12–14 (305–356)	0,038 (0,97)
<b>CS02F5, B</b>	FL0202	0,052 (1,30)	-02	FT0838	16–18 (406–457)	0,038 (0,97)
<b>CS02F6, B</b>	FL0202	0,052 (1,30)	-02	FT0848	16–18 (406–457)	0,048 (1,22)

**Таблица 2: Расход краскораспылителя с плоской схемой распыла**








## Краскораспылитель с широким распылом

Серия комплекта краскораспылителя	Смесительная камера			Диаметр факела на расстоянии 610 мм (24 дюйма) до поверхности дюймы (мм)	Поток, эквивалентный размеру смесительной камеры Ссылочный номер детали
	Номера	Размер отверстия для распыления дюймы (мм)	Эквивалентный размер		
<b>CS22WD, B</b>	WD2222	0,022 (0,56)	Н/Д	8–9 (203–229)	2,04 кг/мин в условиях давления 6,9 МПа
<b>CS00WD, B</b>	WD0000	0,028 (0,71)	-00	15 (381,0)	RD0000
<b>CS01WD, B</b>	WD0101	0,039 (0,99)	-01	16 (406,4)	RD0101
<b>CS02WD, B</b>	WD0202	0,046 (1,17)	-02	18 (457,2)	RD0202
<b>CS03WD, B</b>	WD0303	0,057 (1,45)	-03	18 (457,2)	RD0303

# Предупреждения

Указанные далее предупреждения относятся к настройке, эксплуатации, заземлению, техническому обслуживанию и ремонту этого оборудования. Символом восклицательного знака отмечены предупреждения общего характера, а знак опасности указывает на риск, связанный с определенной процедурой. Руководствуйтесь этими предупреждениями. В тексте этого руководства могут встречаться дополнительные предупреждения, касающиеся определенных продуктов.

 <b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</b>	
	<p><b>СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ</b></p> <p>Всегда используйте надлежащие средства индивидуальной защиты и прикрывайте кожу во время распыления, обслуживания оборудования или при нахождении в рабочей зоне. Средства индивидуальной защиты помогают предотвратить получение серьезных травм, в том числе длительное воздействие опасных материалов, вдыхание токсичных испарений, аэрозолей и паров, возникновение аллергических реакций, получение ожогов, повреждение органов зрения и потерю слуха. Ниже указаны некоторые средства индивидуальной защиты.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Надлежащим образом прилегающий респиратор (это также может быть респиратор с подачей воздуха), химически непроницаемые перчатки, защитная одежда и защитные чехлы на обувь, рекомендованные производителем жидкости и местными регулирующими органами</li> <li>• Защитные очки и средства защиты органов слуха</li> </ul>
 	<p><b>ОПАСНОСТЬ ПОДКОЖНОЙ ИНЪЕКЦИИ ЛКМ</b></p> <p>Жидкость, подаваемая под высоким давлением из краскораспылителя, через точки утечек в шлангах или деталях способна пробить кожу. Поврежденное место может выглядеть просто как порез, но это серьезная травма, которая может привести к ампутации. <b>Немедленно обратитесь за хирургическим лечением.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Не направляйте краскораспылитель на людей или какие-либо части тела.</li> <li>• Не закрывайте сопло рукой.</li> <li>• Не пытайтесь остановить или отклонить утечку руками, другими частями тела, перчаткой или ветошью.</li> <li>• Включайте блокиратор курка, когда распыление не выполняется.</li> <li>• По окончании распыления и перед очисткой, проверкой или обслуживанием оборудования выполняйте процедуру <b>Процедура сброса давления.</b></li> </ul>
	<p><b>ОПАСНОСТЬ ОЖОГОВ</b></p> <p>Во время работы поверхности оборудования и жидкость могут сильно нагреваться. Во избежание сильных ожогов не прикасайтесь к горячей жидкости или оборудованию. Подождите, пока поверхности и жидкости не остынут.</p>


**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**
**ОПАСНОСТЬ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ПОЖАРА И ВЗРЫВА**

Легковоспламеняющиеся газы, такие как пары растворителей или краски, могут воспламениться или взорваться в **рабочей зоне**. Во избежание возгорания и взрыва соблюдайте указанные ниже меры предосторожности.

- Используйте оборудование только в хорошо проветриваемом помещении.
- Устраните все возможные источники возгорания, такие как сигнальные лампы, сигареты, переносные электролампы и синтетическую спецодежду (потенциальная опасность статического разряда).
- В рабочей зоне не должно быть посторонних предметов, в том числе растворителя, ветоши и бензина.
- При наличии легковоспламеняющихся газов не подсоединяйте и не отсоединяйте сетевые шнуры, не пользуйтесь переключателями, не включайте и не выключайте освещение.
- Все оборудование в рабочей зоне должно быть заземлено. См. инструкции раздела **Заземление**.
- Используйте только заземленные шланги.
- Нажимая курок краскораспылителя, направленного в заземленное ведро, плотно прижимайте его к краю этого ведра.
- В случае появления искры статического разряда или удара электрическим током **немедленно прекратите работу**. Не используйте оборудование до выявления и устранения проблемы.
- В рабочей зоне должен находиться исправный огнетушитель.

**ОПАСНОСТЬ НЕПРАВИЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ**

Ненадлежащее применение может стать причиной серьезной травмы или смертельного исхода.

- Не работайте с оборудованием в утомленном состоянии, под воздействием лекарственных препаратов или в состоянии алкогольного опьянения.
- Не превышайте максимальное рабочее давление или температуру компонента системы с наименьшими номинальными значениями. См. раздел **Технические характеристики** во всех руководствах оборудования.
- Используйте жидкости и растворители, совместимые со смачиваемыми деталями оборудования. См. раздел **Технические характеристики** во всех руководствах оборудования. Прочтите предупреждения производителя жидкости и растворителя. Для получения полной информации об используемом веществе обратитесь к дистрибьютору или продавцу за паспортами безопасности материалов.
- Ежедневно проверяйте оборудование. Сразу же ремонтируйте или заменяйте поврежденные или изношенные детали, используя при этом только оригинальные запасные детали.
- Не изменяйте и не модифицируйте конструкцию оборудования.
- Используйте оборудование только по назначению. Для получения необходимой информации свяжитесь с дистрибьютором.
- Прокладывайте шланги и кабели вне участков движения людей и механизмов, вдали от острых кромок, движущихся деталей и горячих поверхностей.
- Не перекручивайте, не сгибайте шланги и не тяните за них, стараясь переместить оборудование.
- Не допускайте детей и животных в рабочую зону.
- Соблюдайте все применимые правила техники безопасности.

**ОПАСНОСТЬ ОТ ЛИТЫХ АЛЮМИНИЕВЫХ ДЕТАЛЕЙ**

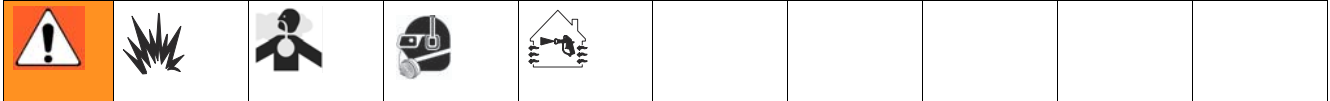
Не применяйте 1,1,1-трихлорэтан, метилхлорид и другие галогенизированные углеводородные растворители или жидкости, содержащие такие растворители, в оборудовании из алюминия под давлением. Использование этих веществ может привести к сильной химической реакции и разрушению оборудования, а также к смерти, серьезным травмам и материальному ущербу.



# Важная информация об изоцианатах (ISO)



Изоцианаты (ISO) – это катализаторы, применяющиеся в двухкомпонентных материалах.

## Правила обращения с изоцианатами





Распыление и раздача жидкостей, которые содержат изоцианаты, создают потенциально опасные пары, туман и пылевидные частицы.


- Для ознакомления с характерными опасностями и мерами предосторожности при использовании материалов с изоцианатами прочтите предупреждения производителя и паспорт безопасности материала (SDS) и примите к сведению эту информацию.
- Использование изоцианатов предусматривает потенциально опасные процедуры. Запрещается использовать данное оборудование для распыления, если вы не обучены, не имеете квалификации, не прочитали или не усвоили информацию, содержащуюся в настоящем руководстве, инструкциях по применению от производителя жидкости и паспорте безопасности материала (SDS).
- Использование оборудования, которое не получило надлежащего технического обслуживания или неправильно отрегулировано, может привести к недопустимому отверждению материала — это может стать причиной выделения газов и неприятных запахов. Оборудование должно быть соответствующим образом обслужено и отрегулировано в соответствии с инструкциями из настоящего руководства.
- Чтобы избежать вдыхания содержащих изоцианат тумана, паров и пылевидных частиц, каждый работник в рабочей зоне должен носить соответствующие средства защиты органов дыхания. Всегда надевайте правильно подогнанный респиратор, который также может быть респиратором с подачей воздуха. Обеспечьте вентиляцию в рабочей зоне согласно инструкциям, приведенным в паспорте безопасности материала (SDS) от производителя жидкости.
- Избегайте любого контакта кожи с изоцианатами. Все лица, находящиеся в рабочей зоне, должны надевать химически непроницаемые перчатки, защитную одежду и защитные чехлы на обувь, рекомендованные производителем жидкости и местными регулирующими органами. Выполняйте все рекомендации производителя жидкости, включая относящиеся к обращению с загрязненной одеждой. После распыления мойте руки и лицо перед приемом пищи и употреблением напитков.
- Опасность воздействия изоцианатов сохраняется после распыления. Любой работник без соответствующих средств индивидуальной защиты должен оставаться за пределами рабочей зоны во время и после нанесения покрытия в течение периода времени, указанного производителем жидкости. Обычно этот период времени составляет, по меньшей мере, 24 часа.
- Предупреждайте других людей, которые могут войти в рабочую зону, об опасности воздействия изоцианатов. Выполняйте рекомендации производителя жидкости и местных контролирующих органов. Рекомендуется вывешивание снаружи рабочей зоны таблички, как например:

 <b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</b>	
	<b>ОПАСНОСТЬ ТОКСИЧНЫХ ПАРОВ</b>
<b>НЕ ВХОДИТЬ</b> В ПОМЕЩЕНИЕ ВО ВРЕМЯ РАСПЫЛЕНИЯ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА ИЛИ В ТЕЧЕНИЕ __ ЧАСОВ ПОСЛЕ ЗАВЕРШЕНИЯ РАСПЫЛЕНИЯ	
<b>НЕ ВХОДИТЬ ДО:</b>	
<b>ДАТА:</b> _____ <b>ВРЕМЯ:</b> _____	

## Самовоспламенение материала

				
<p>Некоторые материалы при их нанесении слишком толстым слоем могут самовоспламеняться. Прочтите предупреждения производителя жидкости и информацию из паспорта безопасности материала (SDS).</p>				

## Храните компоненты А и В отдельно

				
<p>Перекрестное загрязнение может привести к отверждению материала в трубопроводах подачи жидкостей, что может стать причиной серьезных травм или повреждения оборудования. Для предотвращения перекрестного загрязнения:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Ни в коем случае</b> не допускайте взаимозаменяемости деталей, контактирующих с компонентом А, и деталей, контактирующих с компонентом В.</li> <li>• <b>Никогда</b> не используйте растворитель с одной стороны, если он был загрязнен с другой стороны.</li> </ul>				

## Чувствительность изоцианатов к воздействию влаги

Воздействие влаги (например, влажного воздуха) может вызвать частичное отверждение изоцианата с образованием мелких, твердых, абразивных кристаллов, которые остаются во взвешенном состоянии в жидкости. Со временем на поверхности образуется пленка, и изоцианаты (ISO) превращаются в гель, что повышает вязкость.

ПРИМЕЧАНИЕ
<p>Частично отвержденный изоцианат ухудшает эксплуатационные качества и сокращает срок службы всех смазываемых деталей.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Обязательно используйте герметичные емкости с осушителем в вентиляционном отверстии или с заполнением азотной атмосферой. <b>Никогда</b> не храните изоцианаты в открытой емкости.</li> <li>• Заполняйте чашку насоса или резервуар (если установлен) для изоцианата подходящим смазочным материалом. Смазочный материал образует барьер между изоцианатом и атмосферой.</li> <li>• Используйте только влагозащищенные шланги, которые совместимы с изоцианатом.</li> <li>• <b>Никогда</b> не используйте регенерированные растворители, которые могут содержать влагу. Всегда храните контейнеры с растворителями в закрытом виде, когда они не используются.</li> <li>• При повторной сборке всегда наносите подходящий смазочный материал на резьбовые части деталей.</li> </ul>

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Объем образуемой пленки и скорость кристаллизации зависят от состава изоцианатов, влажности и температуры.

## Пористые полимеры с порообразующими веществами 245 fa

Некоторые порообразующие вещества пенятся при температуре выше 33°C (90°F), если они не хранятся под давлением, особенно при перемешивании. Для снижения риска вспенивания минимизируйте предварительный нагрев в системе циркуляции.

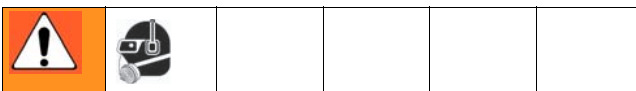
## Смена материалов

### ПРИМЕЧАНИЕ

При смене типов используемого в оборудовании материала необходимо быть особенно внимательным, чтобы избежать повреждения и простоя оборудования.

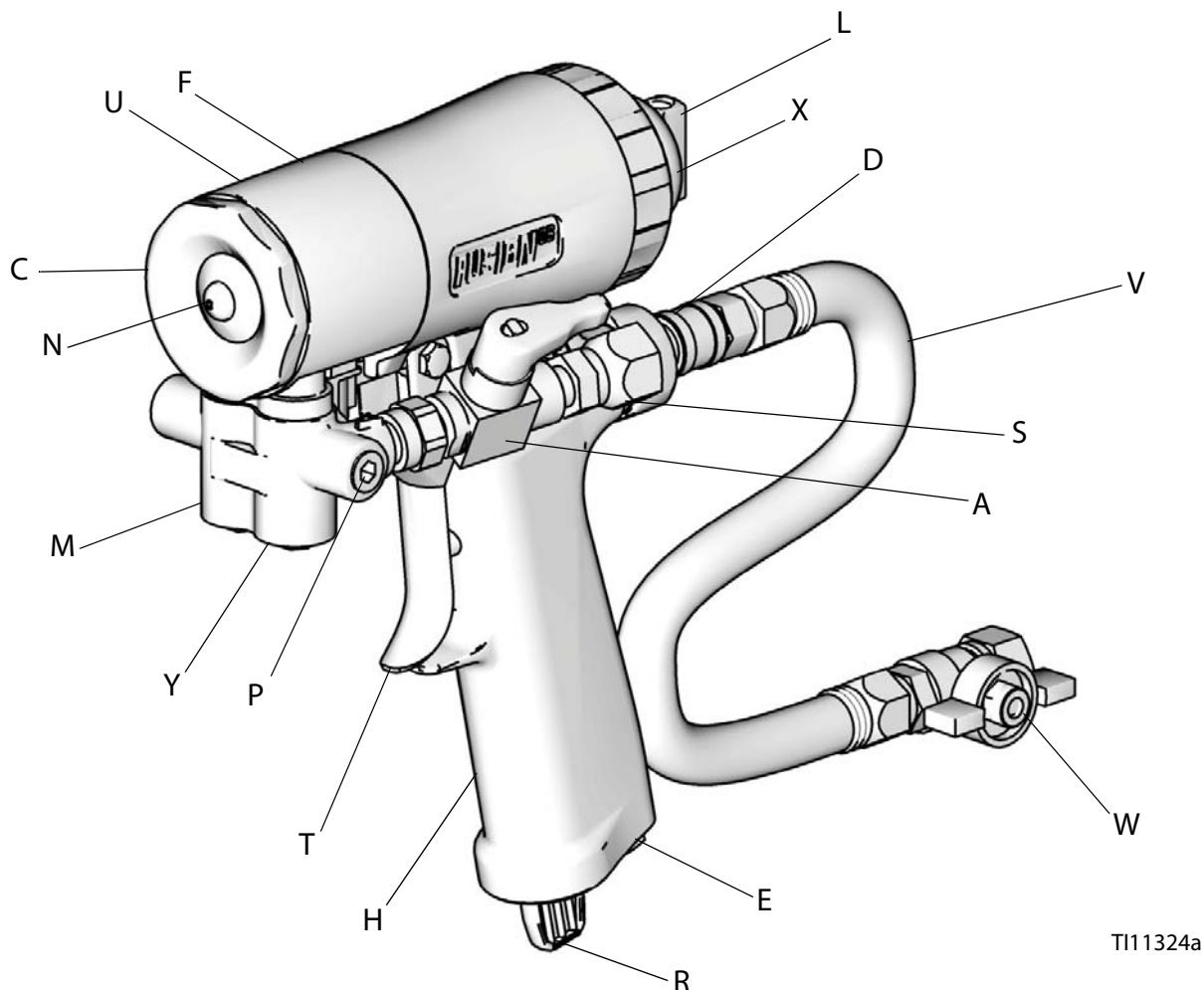
- При смене материалов многократно промойте оборудование, чтобы гарантировать его тщательную очистку.
- После промывки всегда очищайте сетчатые фильтры впускных фитингов для жидкости.
- Информацию о химической совместимости получите у производителя вашего материала.
- При переходе с эпоксидных смол на уретаны или полимочевины выполняйте разборку и чистку компонентов для жидкости и замену шлангов. При работе с эпоксидными смолами в контуре В (отвердитель) часто используются амины. При работе с полимочевиной на стороне В (смола) часто используются амины.

## Жидкость ClearShot Liquid



Сведения об опасных особенностях жидкости ClearShot Liquid и необходимых в связи с ними мерах предосторожности содержатся в соответствующих паспортах безопасности.

## Общий вид устройства



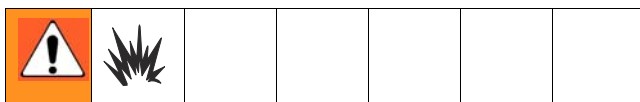
TI11324a

Рис. 1

### Обозначения:

- |   |   |   |  |
|---|---|---|--|
| A | Гидроклапан ЛКМ со стороны А (для изоцианатов)                  | P | Дополнительные отверстия для подвода ЛКМ (Показано для стороны А)  |
| B | Гидроклапан со стороны В (для смол, на иллюстрации отсутствует) | R | Жидкостный картридж по технологии ClearShot                        |
| C | Фиксатор передней крышки  | S | Поворотные впускные патрубки для жидкости (Показано для стороны А) |
| D | Быстроразъемная соединительная муфта линии подачи воздуха       | T | Курок  |
| E | Заглушка бризера  | U | Передняя крышка  |
| F | Патрубок (под крышкой)  | V | Гибкий шланг-поводок для подачи воздуха в краскораспылитель        |
| H | Рукоятка  | W | Пневматический клапан  |
| L | Предохранитель поршня/ручка выбора потока                       | X | Ручка регулировки изменяемой скорости потока                       |
| M | Жидкостный коллектор краскораспылителя                          | Y | Обратный клапан коллектора/корпус фильтрующего элемента            |
| N | Сопло смешивательной камеры                                     |   |  |

## Заземление

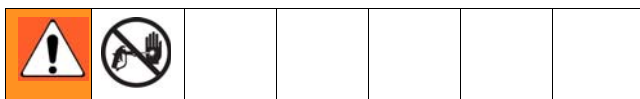


Ознакомьтесь с инструкциями по заземлению, содержащимися в местных сводах правил и норм в области электротехники и руководстве по эксплуатации дозатора.

Заземлите краскораспылитель, соединив его с заземленным шлангом подачи материала, утвержденным компанией Graco.

## Предохранитель

Во избежание случайного срабатывания краскораспылителя ставьте краскораспылитель на предохранитель при прекращении распыления жидкостей.



## Установка краскораспылителя на предохранитель

Для установки краскораспылителя на предохранитель следует нажать на ручку и повернуть ее по часовой стрелке. После активации краскораспылитель включаться не будет.



Рис. 2

## Снятие краскораспылителя с предохранителя

Для снятия краскораспылителя с пунжерного предохранителя следует нажать на ручку и повернуть ее против часовой стрелки так, чтобы ручка выскочила наружу. Между ручкой и корпусом краскораспылителя образуется зазор.

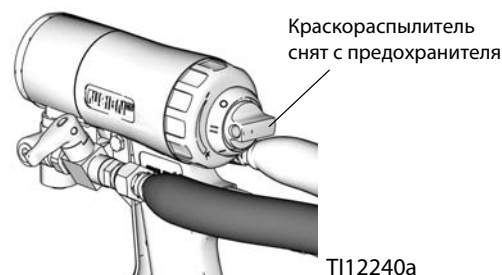
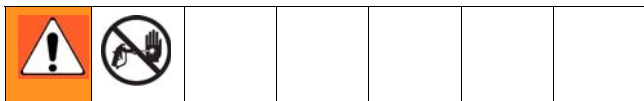
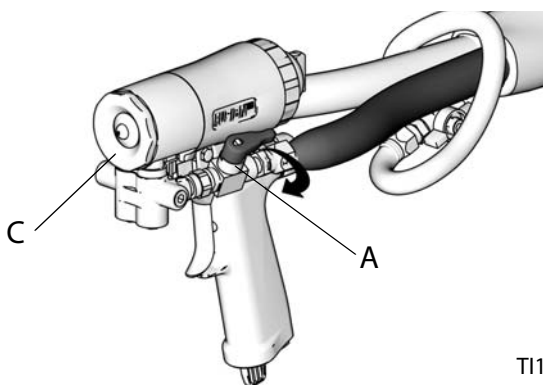


Рис. 3

## Снятие передней крышки



1. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, страница 17.
2. Перед тем как повернуть фиксатор (С) передней крышки, убедитесь, что гидроклапаны А и В закрыты.



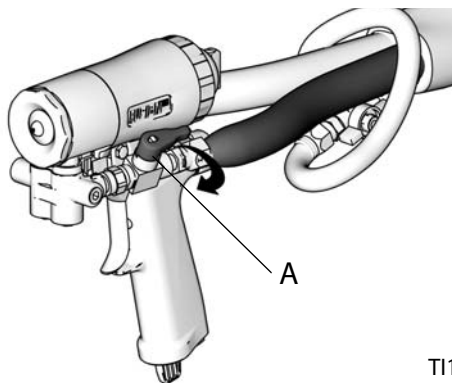
T111327a

Рис. 4

## Потеря давления воздуха

В случае потери давления воздуха краскораспылитель будет продолжать распыление. Чтобы выключить краскораспылитель, выполните одно из описанных ниже действий.

- Нажмите на предохранитель (см. страница 13).
- Закройте гидроклапаны А и В.

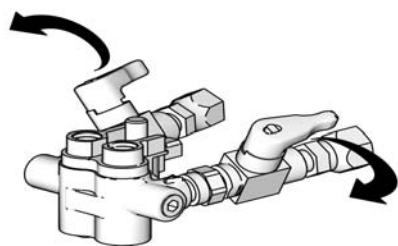


T111327a

Рис. 5

# Подготовка к работе

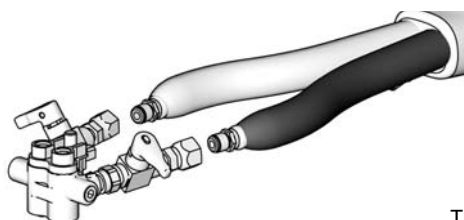
1. Закройте гидроклапаны А и В.



Т111328a

Рис. 6

2. Подключите шланги А (для изоцианатов) и В (для смол) к коллектору.

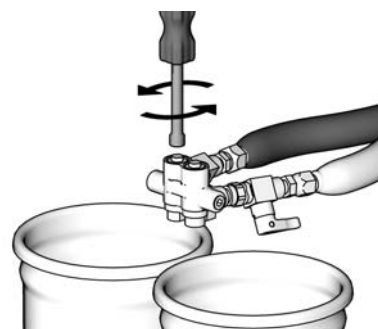


Т111329a

Рис. 7

3. Откачайте воздух из трубопроводов для жидкости, используя только давление подающего насоса (не должно превышать 3,5 МПа (35 бар, 500 фунтов/кв. дюйм).
  - а. Убедитесь, что клапаны ЛКМ закрыты. Откройте обратные клапаны коллектора жидкости на 2–2,5 оборота.
  - б. Откройте гидроклапаны и подождите, пока из шлангов для жидкости не выйдет весь воздух.

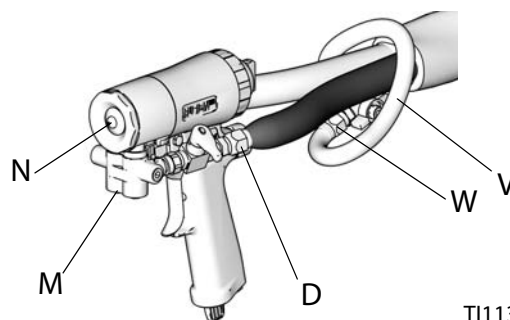
- с. Закройте клапаны ЛКМ и затяните обратные клапаны коллектора.



Т111337a

Рис. 8

4. Установите краскораспылитель на предохранитель (см. страница 13).
5. Установите картридж ClearShot Liquid. См. раздел **Установка и извлечение картриджа ClearShot Liquid** на стр. страница 22.
6. Соедините пневматический клапан (W) гибкого шланга-поводка (V) для воздуха с главным шлангом подачи воздуха. Подключите коллектор (M) жидкости к краскораспылителю (вручную) и затяните соответствующий болт.
7. Подключите линию подачи воздуха к быстроразъемной соединительной муфте (D). Включите подачу воздуха. Откройте пневматический клапан (W). Из сопла (N) начнет выходить воздух.

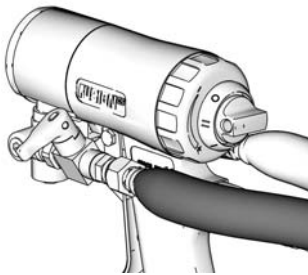


Т111331a

Рис. 9

8. Нанесите слой смазочного материала на переднюю крышку краскораспылителя и ее фиксатор или используйте чехол для краскораспылителя для предотвращения перепыла и упрощения разборки оборудования.

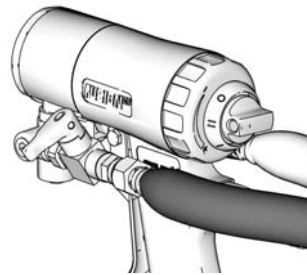
9. Снимите краскораспылитель с предохранителя (см. страница 13).



T112240a

Рис. 10

14. Снимите краскораспылитель с предохранителя (см. страница 13).

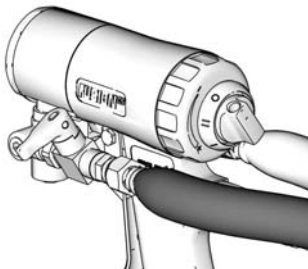


T112240a

Рис. 13

10. Приведите краскораспылитель в действие, чтобы проверить, заполнена ли смесительная камера, и залейте дозирующий насос ClearShot Liquid. См. раздел **Установка и извлечение картриджа ClearShot Liquid** на стр. страница 22.

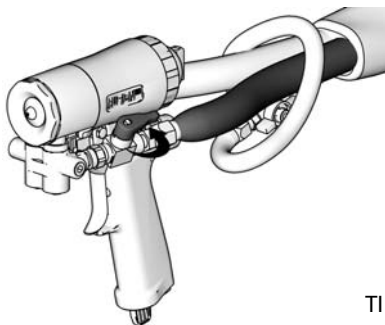
11. Установите краскораспылитель на предохранитель (см. страница 13).



T11326a

Рис. 11

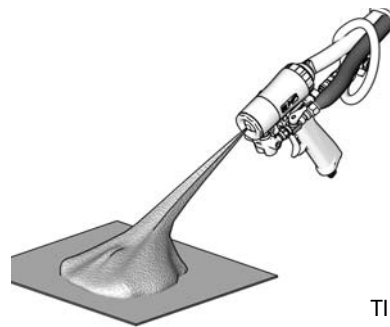
12. Включите дозатор.  
13. Откройте гидроклапан В (для смол). Затем откройте гидроклапан А (для изоцианатов).



T11333a

Рис. 12

15. Опробуйте струю на листе картона. Для получения желаемых результатов отрегулируйте давление и температуру.



T11334a

Рис. 14

16. Теперь краскораспылитель готов к распылению.

#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Для приведения краскораспылителя в действие необходим воздух. Не отключайте источник воздуха от краскораспылителя до снятия давления материала (см. страница 17).

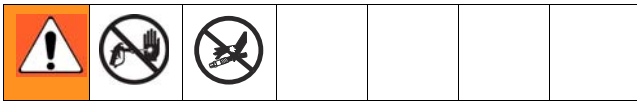
## Выключение

### Отключение оборудования на ночь

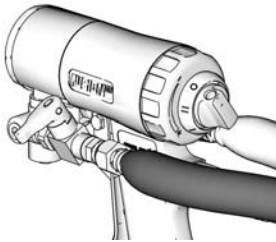
1. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, страница 17.
2. См. раздел **Техническое обслуживание**, стр. 24.



# Процедура сброса давления



1. Установите краскораспылитель на предохранитель (см. страница 13).



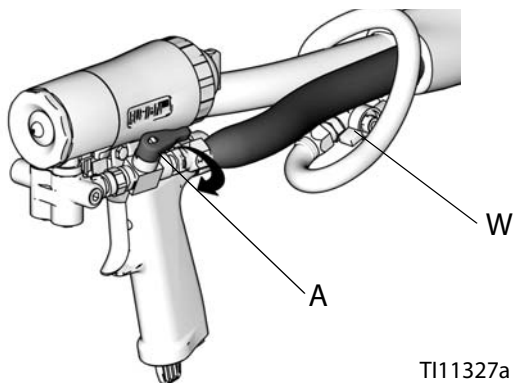
T111326a

Рис. 15

## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Для приведения краскораспылителя в действие необходим воздух. Не отключайте источник воздуха от краскораспылителя до снятия давления материала.

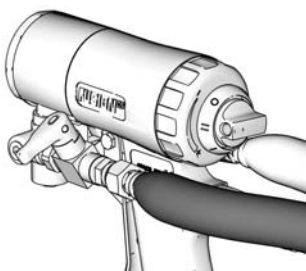
2. Закройте гидроклапаны А и В. Оставьте открытым пневматический клапан (W).



T111327a

Рис. 16

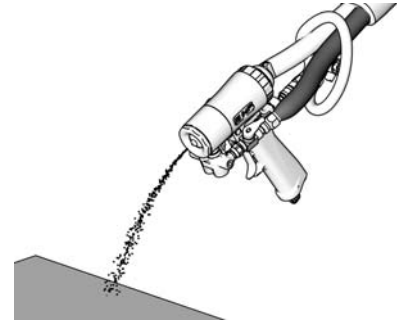
3. Разблокируйте предохранитель поршня, стр. 13.



T112240a

Рис. 17

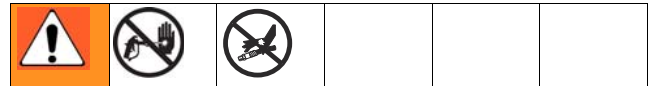
4. Приведите краскораспылитель в действие, направив его на лист картона или в емкость для отходов, чтобы снять давление.



T111336a

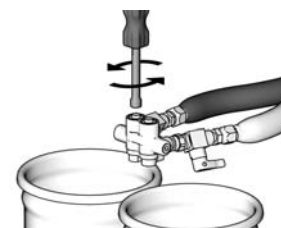
Рис. 18

5. Активируйте блокиратор поршня (см. стр. 13).



Жидкость в шланге и дозаторе по-прежнему будет находиться под давлением. Выполните процедуру сброса давления, описание которой содержится в инструкции по эксплуатации дозатора.

Чтобы сбросить давление в шланговом коллекторе после отсоединения краскораспылителя, установите коллектор ЛКМ над емкостями, направив его от себя. Убедитесь, что клапаны ЛКМ закрыты. Крайне медленно откройте обратные клапаны коллектора жидкости на 2–2,5 оборота. Под высоким давлением жидкость будет распыляться в стороны из отверстий для жидкости.



T111337a

## Дополнительное положение шланга

Впускные поворотные фитинги для жидкости обращены назад. При желании положение фитингов можно изменить так, чтобы шланги были направлены вниз.

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Для предотвращения перекрестного загрязнения смачиваемых деталей краскораспылителя не допускайте взаимозамены деталей компонента А (изоцианат) и деталей компонента В (смола).

1. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, страница 17. Кроме того, снимите давление в системе (см. инструкцию по эксплуатации дозатора).
2. Отсоедините воздух (D) и снимите коллектор ЛКМ (M).

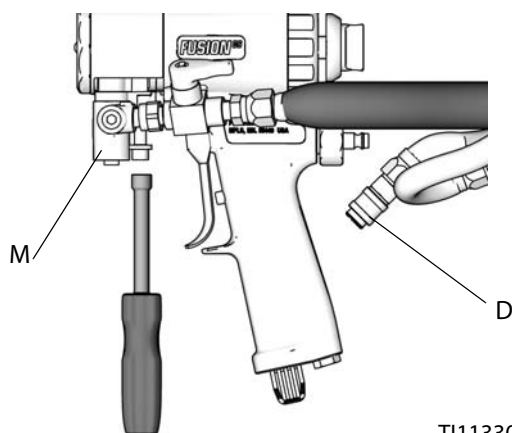


Рис. 19

T11330a

3. Отключите шланги ЛКМ от впускных шарнирных соединений (А, В). Снимите узлы гидроклапанов. Снимите заглушки с дополнительных впускных отверстий (Р).

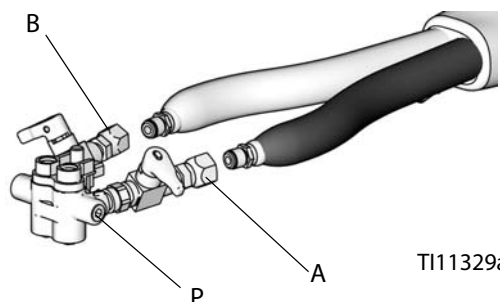


Рис. 20

T11329a

4. Нанесите герметик для резьбы на заглушки (1e), колени (35) и наружные резьбовые соединения узлов гидроклапанов. Установите колени (35) в дополнительные впускные отверстия так, чтобы колени были обращены вниз. Установите узлы гидроклапанов на колени. Узел компонента А необходимо установить на стороне А. Установите заглушки на место шарнирных соединений. Закрутите все детали с усилием 26,6–27,7Н•м (235–245 дюймофунтов).

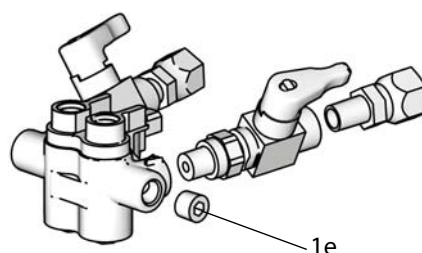


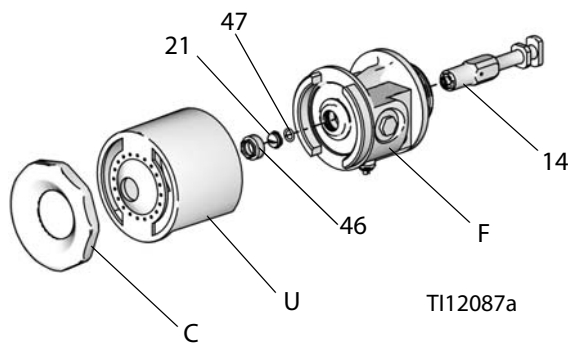
Рис. 21

T112085a

5. Подключите шланги А и В к шарнирным соединениям А и В.
6. Установите на место коллектор жидкости. Подключите к системе воздухопровод. Возобновите эксплуатацию краскораспылителя.

## Плоские распылительные наконечники

1. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, страница 17.
2. Открутите и снимите фиксатор (С) передней крышки.
3. Снимите переднюю крышку (U) и уплотнительное кольцо (2b). Осмотрите уплотнительное кольцо.
4. Снимите соплодержатель (46) и само сопло (21). Осмотрите уплотнительное кольцо (47).
5. Снимите патрубок (F). Ослабьте боковые уплотнения А и В. Извлеките плоскую смесительную камеру (14) из задней части патрубка.
6. Вы можете установить сопло горизонтально или вертикально или же использовать сопло другого размера.

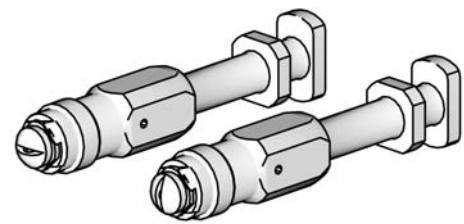


T112087a

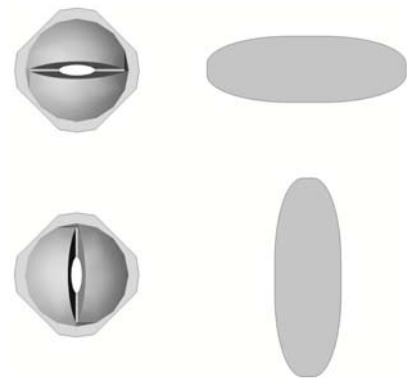
Рис. 22

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Если сопло не снимается, отделите его с помощью небольшой отвертки или стяните его с помощью плоскогубцев. Сопло закалено и выдерживает механические усилия.

6. Для очистки погрузите сопло в подходящий растворитель. Осторожно прочистите с помощью инструмента для прочистки сопел 15D234; инструкции инструмента см. в страница 56.
7. Выполните сборку в обратном порядке.
  - а. Вставьте смесительную камеру (14) в заднюю часть патрубка.
  - б. Затяните боковые уплотнения А и В на патрубке.



T112088a



T12648a

Рис. 23

**ПРИМЕЧАНИЕ:** На задней стороне каждого сопла указаны три последние цифры его артикула. См. раздел **Комплекты плоских сопел** на стр. страница 50.

9. Установите на рукоятку красокраспылителя патрубок (F).
10. Установите на место переднюю крышку (U) и ее фиксатор (С).

# Изменение скорости потока

## Эксплуатация

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Функция переменного потока обеспечивает немедленную регулировку распыла. Оператор может выбрать максимальную производительность, которая определяется размерами смесительной камеры, или уменьшенную производительность, которая определяется самим оператором.

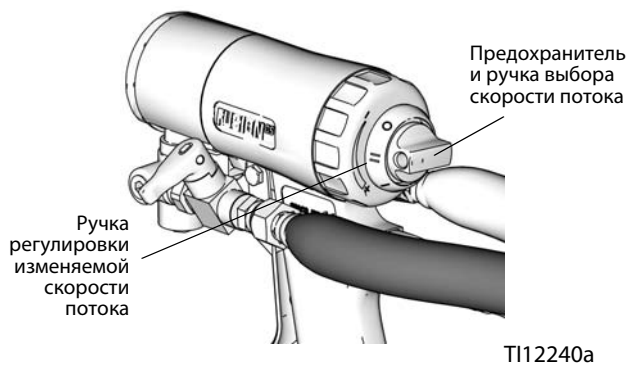


Рис. 24

## Ручка регулировки изменяемой скорости потока

1. Выключите пневматический клапан (W).
2. Поверните ручку выбора скорости потока так, чтобы выбрать изменяемую скорость. См. раздел Рис. 25.

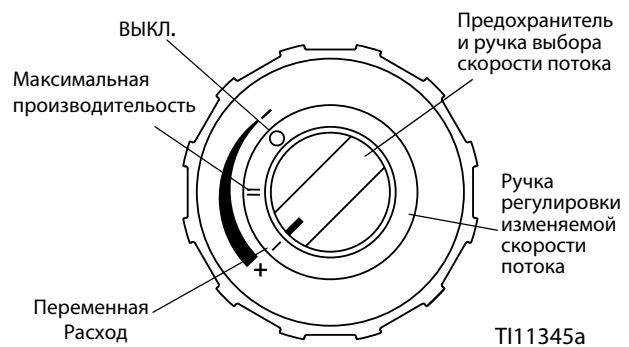


Рис. 25

## Уменьшенная скорость потока

Для распыления с уменьшенной скоростью потока следует нажать на ручку выбора скорости потока и повернуть ее в положение переменной скорости. См. раздел Рис. 25.

## Максимальная производительность

Для распыления с максимальной производительностью следует нажать на ручку выбора скорости потока и повернуть ее так, чтобы выбрать максимальную производительность. См. раздел Рис. 25.

3. **Чтобы увеличить поток:** нажмите на ручку регулировки изменяемой скорости потока и поверните ее против часовой стрелки.

**Чтобы уменьшить поток:** нажмите на ручку регулировки изменяемой скорости потока и поверните ее по часовой стрелке.

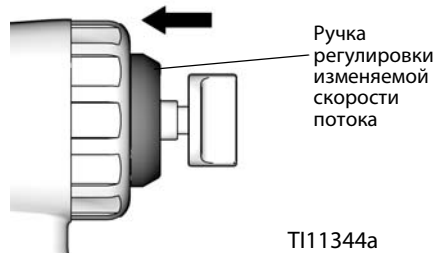


Рис. 26

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Если ручка выбора скорости потока находится в положении блокировки, повернуть ручку регулировки изменяемой скорости потока невозможно. См. раздел Рис. 25.

Ручка регулировки изменяемой скорости потока фиксируется каждые 15°. Зафиксируйте ручку, прежде чем перейти к действию 5.

4. Включите пневматический клапан и откройте клапаны ЛКМ. Убедитесь в том, что ручка выбора скорости потока находится в положении изменяемой скорости. См. раздел Рис. 25.
5. Опробуйте окрасочный факел на листе картона. Повторяйте действия 1–6 до получения желаемого окрасочного факела.

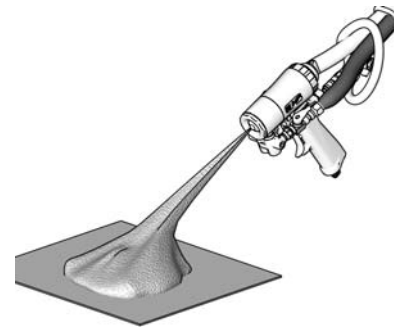


Рис. 27

## Установка и извлечение картриджа ClearShot Liquid

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Если картридж ClearShot Liquid снимается с усилием, нанесите несколько капель жидкости ClearShot Liquid на уплотнительные кольца и (или) отверстие картриджа. Кроме того, для этого можно использовать смазочные материалы на водной основе.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Не применяйте консистентную смазку Fusion и другие смазочные материалы на основе нефти или растительных масел. Применение этих смазочных материалов приведет к набуханию уплотнительных колец картриджа внутри рукоятки краскораспылителя.

### Установка картриджа ClearShot Liquid

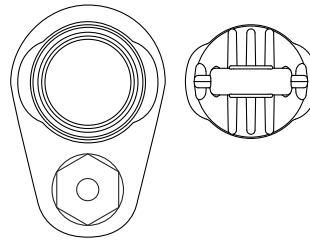
1. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, страница 17.
2. Снимите пластмассовую крышку с нового картриджа ClearShot Liquid.



TI113340a

Рис. 28

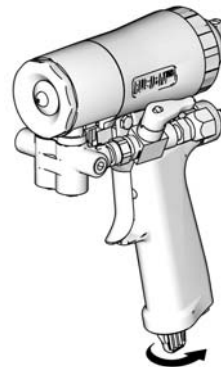
3. Вставьте картридж в рукоятку краскораспылителя. Убедитесь в том, что выступы на картридже находятся на одной линии с углублениями для этих выступов на рукоятке краскораспылителя.



TI113341a

Рис. 29

4. Вставив картридж до упора, поверните его по часовой стрелке на 1/4 оборота, чтобы зафиксировать картридж в рукоятке краскораспылителя.



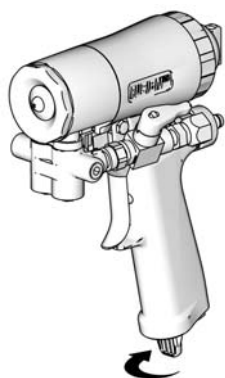
TI113342a

Рис. 30

5. Включите пневматический клапан и заправьте дозирующий насос ClearShot Liquid.
  - a. Для заправки дозирующего насоса следует нажать на курок краскораспылителя 20 раз.
  - b. Направьте краскораспылитель на лист картона и нажмите на курок. Это необходимо для проверки дозы жидкости ClearShot Liquid.
6. Продолжайте распыление.

## Снятие картриджа ClearShot Liquid

1. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, страница 17.
2. Выключите пневматический клапан (W).
3. Нажмите на картридж и поверните его на 1/4 оборота против часовой стрелки (если смотреть снизу).



Т111338а

Рис. 31

---

4. Извлеките картридж из рукоятки краскораспылителя.



Т111339а

Рис. 32

---

## Поиск и устранение неисправностей

Для поиска неисправностей картриджа ClearShot Liquid, см. **Поиск и устранение неисправностей** страница 30

## Техническое обслуживание

### Комплект инструментов, входящий в комплект поставки

- Ключ для шестигранных гаек; 5/16.
- Отвертка с лезвием 1/8.
- Сверла для сопел; размер сверла зависит от размера сопла. См. табл. 1.
- Сверла для отверстий для ударного смешивания жидкостей; размер сверла зависит от размера отверстия. См. таблицу 3.
- Прутковые тиски 117661 с двусторонними зажимами

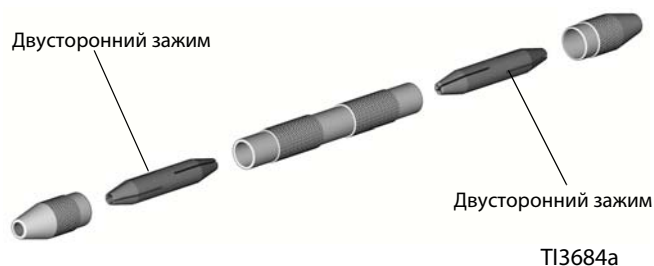


Рис. 33

- Промывочный коллектор 15B817

### Поддержание краскораспылителя в чистоте

Поддерживайте краскораспылитель в чистоте с помощью дополнительного чехла для краскораспылителя (см. страница 55).

Нанесение тонкого слоя смазочного материала облегчает очистку краскораспылителя.

### Действия, осуществляемые по мере необходимости

1. **Очистка наружной поверхности краскораспылителя**, страница 25.
2. **Очистка сопла смесительной камеры**, страница 27, не реже раза в день.
3. **Очистка заглушки бризера**, страница 25.
4. **Очистка коллектора**, страница 26.
5. **Очистка каналов**, страница 28.
6. **Очистка отверстий для ударного смешивания жидкостей**, страница 28.
7. **Регулировка уплотнений клапанов ЛКМ**, страница 26.

### Ежедневно

Выполните инструкции раздела **Выключение**, страница 16.

### Действия, осуществляемые от одного раза в неделю до одного раза в месяц

1. Очистите **Узлы смесительной камеры и боковых уплотнений**, страница 37. Проверка уплотнительных колец.
2. Очистите **Обратные клапаны**, страница 40. Проверка уплотнительных колец и фильтров.



## Промывка краскораспылителя



1. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, страница 17.
2. Промойте краскораспылитель подходящим растворителем. Для этого краскораспылитель следует направить в заземленное металлическое ведро, крепко прижимая металлическую часть коллектора к стенке ведра. При промывке следует использовать самое низкое давление материала.
3. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, страница 17.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Если краскораспылитель необходимо подвергнуть более тщательной промывке, воспользуйтесь комплектом деталей для промывки оборудования растворителем (256510 248229, продается отдельно).

## Очистка наружной поверхности краскораспылителя

Очистите наружную поверхность краскораспылителя с помощью подходящего растворителя. Используйте N-метилпирролидон (NMP), Dynasolve CU-6, Dzolv или другие подобные материалы, чтобы размягчить отвержденный материал.

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Указанные растворители не рекомендуются для промывки оборудования. Следует использовать их только для очистки краскораспылителя.

## Очистка и замена передней крышки и фиксатора

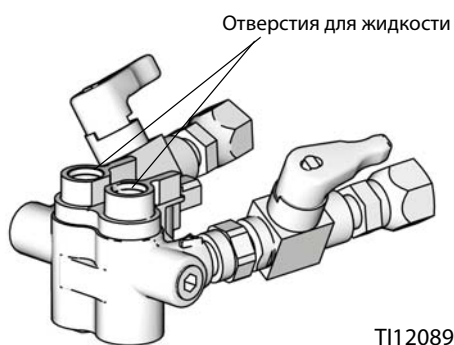
Погрузите переднюю крышку (U) и ее фиксатор (C) в подходящий растворитель. Очистите детали щеткой или вытрите их насухо. При необходимости замените.

## Очистка заглушки бризера

Снимите и очистите заглушку бризера с помощью подходящего растворителя.

## Очистка коллектора

Очищайте отверстия для жидкости, предусмотренные в коллекторе, с помощью подходящего растворителя и щетки при каждом снятии коллектора с краскораспылителя. Не допускайте повреждения внутренних уплотнительных поверхностей. Залейте консистентную смазку в отверстия для жидкости, если они остаются открытыми, чтобы защитить оборудование от воздействия влаги.

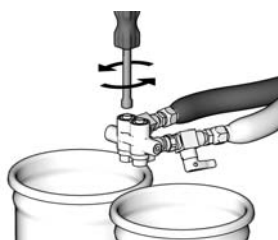


T112089a

Рис. 34:

## Очистка и замена фильтров ЛКМ

1. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, страница 17.
2. Снимите давление в шланговом коллекторе после снятия краскораспылителя.
  - a. Установите коллектор жидкости над контейнерами. Коллектор не должен находиться рядом с вами.
  - b. Убедитесь, что клапаны ЛКМ закрыты.
  - c. Крайне медленно откройте обратные клапаны коллектора жидкости на 2–2,5 оборота. Под высоким давлением жидкость будет распыляться в стороны из отверстий для жидкости.



T111337a

Рис. 35

3. Снимите фильтры, открутив их от коллектора.

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

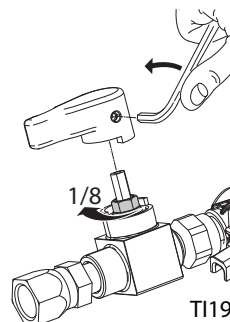
Во избежание вторичного загрязнения обратных клапанов не меняйте местами детали компонента А и компонента В. На обратном клапане компонента А присутствует буква А.

4. Очистите или замените фильтры для жидкости. См. раздел **Принадлежности** на стр. страница 55.
5. Тщательно осмотрите уплотнительные кольца и поверхности фильтров для жидкости. В случае износа или повреждения замените.
6. Обильно смажьте уплотнительные кольца и соберите оборудование. Затяните соединения ключом для шестигранных гаек.

## Регулировка уплотнений клапанов ЛКМ

Для устранения утечек уплотнения следует периодически регулировать. Если в каком-либо гидроклапане присутствует утечка, отрегулируйте уплотнения следующим образом.

1. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, страница 17.
2. Ослабьте установочный винт и снимите рукоятку клапана.
3. Поворачивайте уплотнительную гайку по часовой стрелке с шагом 1/8 оборота до тех пор, пока утечка не будет устранена.
4. Создайте давление в системе и проверьте ее на предмет утечек. При необходимости повторите процедуру.

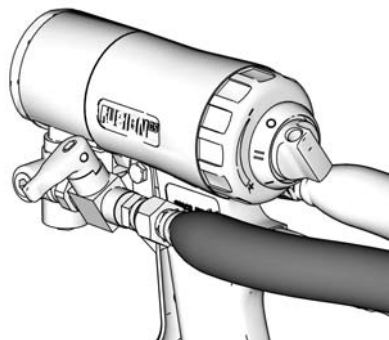


T119008a

Рис. 36

## Очистка сопла смесительной камеры

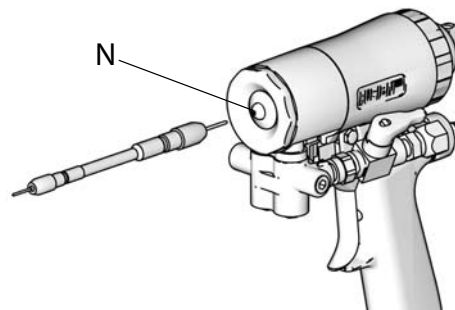
1. Установите краскораспылитель на предохранитель (см. страница 13).



T11326a

Рис. 37

2. См. Таблицу 1. Кроме того, см. идентификационную таблицу в разделе **Комплекты сверл**, страница 53. Очистите сопло (N) смесительной камеры с помощью сверла подходящего размера.



T112090a

Рис. 38

**Таблица 1: Размеры сверл для очистки сопел**

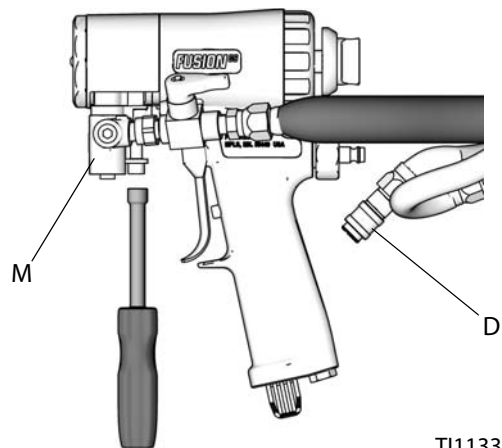
Круговое распыление		Распыление по плоскости	
Смесительная камера	Размер сверла в дюймах (мм)	Смесительная камера	Размер сверла в дюймах (мм)
RD2020	#58, 0,042 (1,00)	FL2020	3/32, 0,094 (2,35)
RD0000	#55, 0,052 (1,30)	FL0000	3/32, 0,094 (2,35)
RD0101	#53, 0,060 (1,50)	FL0101	3/32, 0,094 (2,35)
RD4747	0,045 (1,15)		
RD0202	#50, 0,070 (1,75)	FL0202	3/32, 0,094 (2,35)
RD0303	#44, 0,086 (2,15)		

## Очистка каналов

При необходимости следует очищать каналы в патрубке и рукоятке краскораспылителя с помощью сверл. Все нужные сверла входят в комплект вспомогательных принадлежностей. Комплект сверл для рукоятки ClearShot имеет номер 256526; см. раздел **Принадлежности**, страница 55.

## Очистка отверстий для ударного смешивания жидкостей

1. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, страница 17.
2. Отсоедините воздух (D) и снимите коллектор ЛКМ (M).



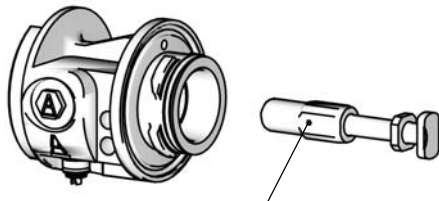
T111330a

Рис. 39

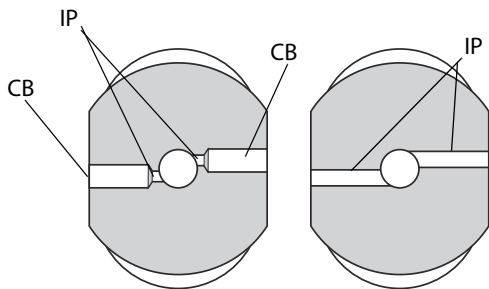
3. **Промывка краскораспылителя**, страница 25. Если краскораспылитель не промывается, см. **Узлы смесительной камеры и боковых уплотнений**, страница 37.
4. **Снятие передней части**, страница 35.

5. Ослабьте боковые уплотнения А и В на два оборота.
6. Извлеките смесительную камеру из задней части патрубка. Размер сверла для очистки отверстий см. в таблице 2. Кроме того, см. идентификационную таблицу в разделе **Комплекты сверл**, страница 53.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Некоторые смесительные камеры имеют отверстия, обработанные цековкой, и требуют сверл двух размеров для полной очистки отверстий для смешивания.



Отверстие для ударного смешивания жидкостей  
T112097d



Смесительные камеры RD  
и FL, 2020 и 2929

Смесительные камеры RD  
и FL, 4242 и выше

**Рис. 40**

**Таблица 2: Размеры сверл для отверстий для ударного смешивания**

Смесительная камера	Размер сверла для отверстий для ударного смешивания в дюймах (мм)	Размер сверла для глухих отверстий в дюймах (мм)
RD2020	#76, 0,50 (0,020)	#53, 1,50 (0,060)
RD0000	#69, ,029 (0,70)	#53, 1,50 (0,060)
RD0101	#58, ,042 (1,00)	Н/Д
RD4747	,045 (1,15)	Н/Д
RD0202	#55, ,052 (1,30)	Н/Д
RD0303	#53, 1,50 (0,060)	Н/Д
FL2020	#76, 0,50 (0,020)	#53, 1,50 (0,060)
FL0000	#69, ,029 (0,70)	#53, 1,50 (0,060)
FL0101	#58, ,042 (1,00)	Н/Д
FL0202	#55, ,052 (1,30)	Н/Д

7. Установите смесительную камеру на место.
8. Затяните боковые уплотнения А и В.
9. **Подсоединение передней части**, страница 36.
10. Установите на место коллектор (М) жидкости. Подключите к системе воздухопровод (D). Возобновите эксплуатацию краскораспылителя.

# Поиск и устранение неисправностей

1. Перед проверкой и ремонтом краскораспылителя выполните **Процедура сброса давления**, страница 17.
2. Прежде чем разбирать краскораспылитель, проверьте оборудование на предмет всевозможных неполадок.

<b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</b>
Для предотвращения перекрестного загрязнения смачиваемых деталей краскораспылителя не допускайте взаимозамены деталей компонента А (изоцианат) и деталей компонента В (смола).

<b>ПРОБЛЕМА</b>	<b>ПРИЧИНА</b>	<b>РЕШЕНИЕ</b>
Краскораспылитель не приводится в действие при нажатии на курок.	Краскораспылитель установлен на предохранитель.	Снимите краскораспылитель с предохранителя. См. раздел <b>Предохранитель</b> на стр. страница 13.
	Засорена заглушка (9) брызера.	<b>Очистка заглушки брызера</b> , страница 25.
	Повреждены уплотнительные кольца (15) пневматического клапана.	Замените его. См. раздел <b>Пневматический клапан</b> на стр. страница 43.
Когда краскораспылитель приводится в действие, жидкость не распыляется.	Засоренные клапаны для жидкости (1b).	Откройте клапаны.
	Засорены отверстия для ударного смешивания жидкостей.	<b>Очистка отверстий для ударного смешивания жидкостей</b> , страница 28.
	Засорены обратные клапаны (44,45).	Очистите. См. раздел <b>Обратные клапаны</b> на стр. страница 40.
Краскораспылитель приводится в действие медленно.	Засорена заглушка (9) брызера.	<b>Очистка заглушки брызера</b> , страница 25.
	Повреждены поршневые уплотнительные кольца (4а, 4с).	Замените его. См. раздел <b>Поршень</b> на стр. страница 41.
	Либо загрязнен пневматический клапан, либо повреждены уплотнительные кольца (15).	Очистите воздушный пневматический клапан или замените уплотнительные кольца. См. раздел <b>Пневматический клапан</b> на стр. страница 43.
Краскораспылитель некоторое время не работает и затем резко приводится в действие.	Отвержденный материал вокруг боковых уплотнений (42, 43).	Осмотрите боковые уплотнения (42с) и камеру смешивания (14) на отсутствие царапин. Замените; см. <b>Узлы смесительной камеры и боковых уплотнений</b> , страница 37.
Нарушение распыла по кругу.	Загрязнено сопло смесительной камеры (14).	<b>Очистка сопла смесительной камеры</b> , страница 27.
	В картридже ClearShot Liquid закончилась жидкость.	Замените его. См. раздел <b>Установка и извлечение картриджа ClearShot Liquid</b> на стр. страница 22.
	Дозирующий насос ClearShot Liquid не залит.	Залейте дозирующий насос. См. раздел <b>Установка и извлечение картриджа ClearShot Liquid</b> на стр. страница 22.
Нарушение плоской схемы распыла.	Засорено сопло.	Очистите оборудование с помощью совместимого с ним растворителя.
	Сопло изношено.	Замените его. См. раздел <b>Плоские распылительные наконечники</b> на стр. страница 19.
	В картридже ClearShot Liquid закончилась жидкость.	Замените его. См. раздел <b>Установка и извлечение картриджа ClearShot Liquid</b> на стр. страница 22.
	Загрязнено сопло смесительной камеры (14).	<b>Очистка сопла смесительной камеры</b> , страница 27.

ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
Между плоским соплом и смесительной камерой присутствует утечка.	Сопло не установлено должным образом.	Выполните сборку. См. раздел <b>Плоские распылительные наконечники</b> на стр. страница 19.
	Уплотнительное кольцо (47) повреждено или отсутствует.	Замените его. См. раздел <b>Плоские распылительные наконечники</b> на стр. страница 19.
Дисбаланс давления.	Засорены отверстия для ударного смешивания жидкостей.	<b>Очистка отверстий для ударного смешивания жидкостей</b> , страница 28.
	Засорены обратные клапаны (44, 45).	Очистите. См. раздел <b>Обратные клапаны</b> на стр. страница 40.
	Жидкости имеют различную вязкость.	Отрегулируйте температуру для компенсации вязкости.
	Засорены фильтры для жидкости.	Очистите. См. раздел <b>Очистка и замена фильтров ЛКМ</b> на стр. страница 26.
В воздушной секции краскораспылителя присутствуют жидкости А и (или) В.	Боковые уплотнения (42, 43) повреждены.	Замените его. См. раздел <b>Узлы смесительной камеры и боковых уплотнений</b> на стр. страница 37.
	Повреждена смесительная камера (14).	Замените его. См. раздел <b>Узлы смесительной камеры и боковых уплотнений</b> на стр. страница 37.
	Поврежденные боковые уплотнительные кольца (42d, 42e).	Замените его. См. раздел <b>Узлы смесительной камеры и боковых уплотнений</b> на стр. страница 37.
	Фиксатор плоского сопла затянут, а гидроклапаны (1b) открыты.	Закройте клапаны.
Из смесительной камеры выходят частички жидкости.	Боковые уплотнения (42, 43) повреждены.	Замените его. См. раздел <b>Узлы смесительной камеры и боковых уплотнений</b> на стр. страница 37.
	Поврежденные боковые уплотнительные кольца (42d, 42e).	Замените его. См. раздел <b>Узлы смесительной камеры и боковых уплотнений</b> на стр. страница 37.
	Повреждена смесительная камера (14).	Замените его. См. раздел <b>Узлы смесительной камеры и боковых уплотнений</b> на стр. страница 37.
	Доза жидкости ClearShot Liquid соответствует требованиям.	Никаких действий не требуется.
Материал быстро накапливается на воздушной головке.	Засорены отверстия в передней крышке.	<b>Очистка и замена передней крышки и фиксатора</b> , страница 25.
	Уплотнительное кольцо (2b или 2c) патрубка повреждено или отсутствует.	Замените его. См. раздел <b>Детали</b> на стр. страница 44.
	Повреждено переднее уплотнительное кольцо (2b).	Замените его. См. раздел <b>Детали</b> на стр. страница 44.
Уменьшение потока воздуха для продувки.	Уплотнительное кольцо (2d) патрубка повреждено.	Замените его. См. раздел <b>Детали</b> на стр. страница 44.
Когда гидроклапаны закрыты, и оператор не нажимает на спусковой крючок краскораспылителя, воздух для продувки поступает в избыточном количестве.	Уплотнительное кольцо (2c) патрубка повреждено или отсутствует.	Замените его. См. раздел <b>Детали</b> на стр. страница 44.
Подача жидкости не перекрывается, когда закрыты гидроклапаны.	Поврежденные клапана для жидкости (1b).	Замените его. См. раздел <b>Детали</b> на стр. страница 44.
При нажатии на спусковой крючок краскораспылителя из глушителя выбрасывается воздух.	Нормальное явление.	Никаких действий не требуется.

ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
Из глушителя постоянно утекает воздух.	Повреждены уплотнительные кольца (4d) пневматического клапана.	Замените его. См. раздел <b>Пневматический клапан</b> на стр. страница 43.
	Повреждены поршневые уплотнительные кольца (4a, 4c).	Замените его. См. раздел <b>Поршень</b> на стр. страница 41.
В переднем пневматическом клапане присутствует утечка воздуха.	Повреждены уплотнительные кольца (4d) пневматического клапана.	Замените его. См. раздел <b>Пневматический клапан</b> на стр. страница 43.
Между рукояткой краскораспылителя и патрубком есть утечка воздуха.	Повреждено уплотнительное кольцо (2c или 2d).	Замените его. См. раздел <b>Детали</b> на стр. страница 44.
Не удается затянуть фиксатор (20) передней крышки до тех пор, пока он не доходит до нижней точки.	На краскораспылителе с плоским соплом установлена передняя крышка круглой смесительной камеры.	Осмотрите переднюю крышку для плоских наконечников 256416 и для круглых наконечников 256414.
Краскораспылитель не дозирует жидкость ClearShot Liquid.	В картридже ClearShot Liquid закончилась жидкость.	Замените его. См. раздел <b>Установка и извлечение картриджа ClearShot Liquid</b> на стр. страница 22.
	Дозирующий насос ClearShot Liquid не залит.	Залейте дозирующий насос. См. раздел <b>Установка и извлечение картриджа ClearShot Liquid</b> на стр. страница 22.
	Повреждены уплотнительные кольца картриджа.	Замените его. См. раздел <b>Установка и извлечение картриджа ClearShot Liquid</b> на стр. страница 22.
	Картридж поврежден или расколот.	Замените его. См. <b>Установка и извлечение картриджа ClearShot Liquid</b> , страница 22.
	Поврежден дозировочный поршень.	Отремонтируйте оборудование. См. раздел <b>Поршень</b> на стр. страница 41.
Чрезмерное дозирование жидкости ClearShot Liquid; в результате каждый картридж производит менее 1000 доз жидкости.	Подача воздуха в краскораспылитель не отрегулирована.	Отрегулируйте подачу воздуха в краскораспылитель.
	Чрезмерное давление воздуха в краскораспылителе.	Отрегулируйте давление подаваемого воздуха так, чтобы оно составило 0,56 МПа (5,6 бар, 80 фунтов/кв. дюйм).
	Уплотнительные кольца на воздушном поршне и (или) дозировочном поршне повреждены или загрязнены.	Отремонтируйте или очистите уплотнительные кольца. См. раздел <b>Поршень</b> на стр. страница 41.
Установить или снять картридж ClearShot Liquid нелегко.	Между уплотнительными кольцами и отверстием картриджа присутствует трение.	Нанесите несколько капель жидкости ClearShot Liquid на уплотнительные кольца и (или) отверстие картриджа. Смотрите раздел страница 22.
Картридж ClearShot Liquid заблокирован в отверстии картриджа под давлением.	В картридже закончилась жидкость. Картридж временно заблокирован под давлением.	Поставьте краскораспылитель на предохранитель и нажмите на курок 20 раз, чтобы снять давление в картридже. См. раздел <b>Установка и извлечение картриджа ClearShot Liquid</b> на стр. страница 22.



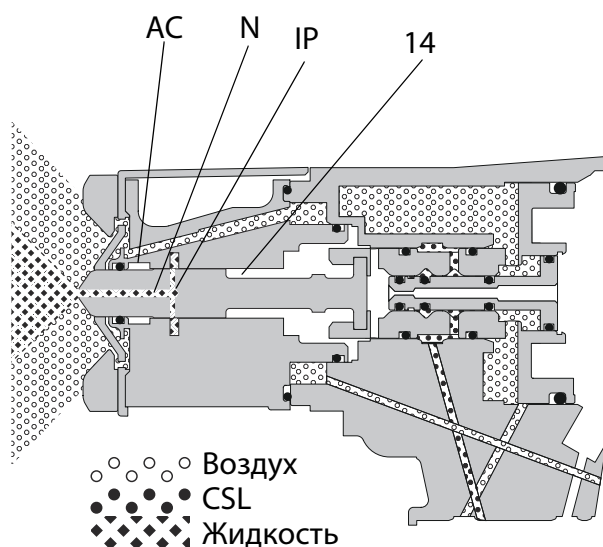
# Принцип работы

## Нажатие на спусковой крючок краскораспылителя (распыление жидкости)

Смесительная камера (14) сдвигается назад, перекрывая поток сжатого воздуха для продувки. Отверстия (IP) для ударного смешивания жидкостей совмещаются с отверстиями для жидкости в боковых уплотнениях (42, 43) и позволяют жидкости проходить через сопло (N) смесительной камеры.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Для ясности пути движения жидкости изображены не в масштабе.

Дозируемая жидкость ClearShot Liquid подается в воздух для продувки.



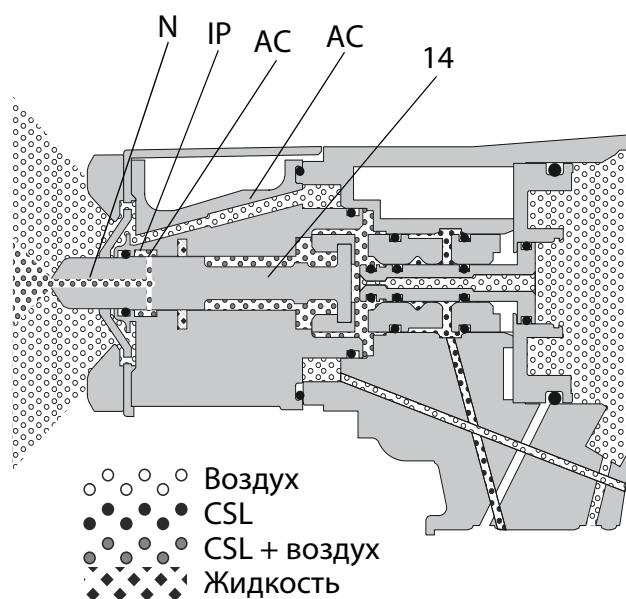
T112123a\_1

## Отпускание крючка краскораспылителя (продувка)

Смесительная камера (14) сдвигается вперед, перекрывая поток материала. Отверстия (IP) для ударного смешивания жидкостей открываются в воздушную камеру (AC), позволяя воздуху для продувки проходить через сопло (N) смесительной камеры.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Для ясности пути движения жидкости изображены не в масштабе.

Дозируемая жидкость ClearShot Liquid подается в воздух для продувки.



T112124a



# Ремонт

## Необходимые инструменты

Для ремонта краскораспылителя требуются следующие инструменты:

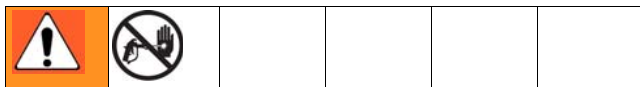
- разводной ключ;
- отвертка с плоским шлицем (входит в комплект поставки);
- ключ для шестигранных гаек 5/16 (входит в комплект поставки).

## Смазка

См страница 55 для заказа смазочного материала. Нанесите обильную смазку на все уплотнительные кольца, уплотнения и резьбовые соединения.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Не наносите смазку на уплотнительное кольцо, уплотнения и резьбовые соединения картриджа ClearShot Liquid.

## Снятие передней части



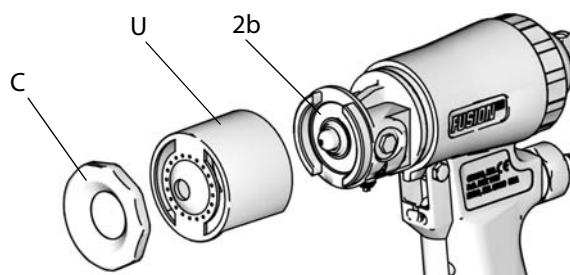
Очень важно правильно закрепить переднюю часть устройства. Не используйте краскораспылитель, если его передняя часть ослаблена или не прилегает к рукоятке.

1. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, страница 17.
2. **Промывка краскораспылителя**, страница 25.

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Если фиксатор (С) передней крышки и передняя крышка (U) забиты распыляемой жидкостью, не повредите их путем поворота передней части краскораспылителя. Погрузите переднюю часть краскораспылителя в растворитель, чтобы размягчить отвержденный материал и освободить от него переднюю крышку и соответствующий фиксатор.

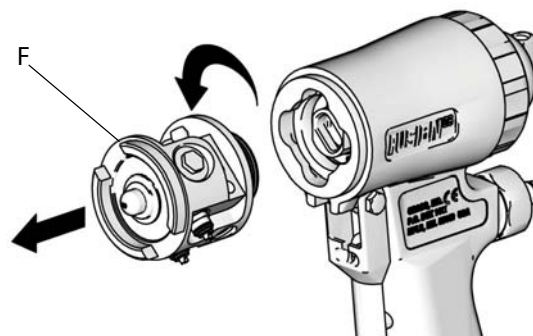
3. Снимите коллектор (M) жидкости с помощью ключа для шестигранных гаек.
4. Открутите и снимите фиксатор (С) передней крышки.
5. Снимите переднюю крышку (U).



TI12092d

Рис. 41

6. Поверните патрубок (F) ЛКМ на 1/4 оборота против часовой стрелки, чтобы расцепить соответствующие защелки. Снимите патрубок.



TI12093a

Рис. 42

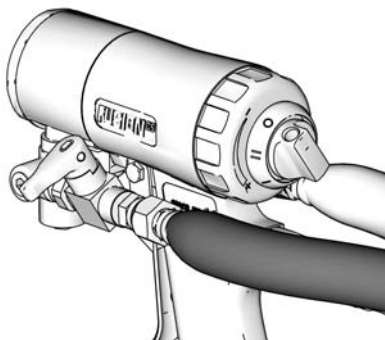
7. Осмотрите уплотнительные кольца патрубка на предмет износа и повреждений. При необходимости замените.

## Подсоединение передней части



Очень важно правильно закрепить переднюю часть устройства. Не используйте краскораспылитель, если его передняя часть ослаблена или не прилегает к рукоятке.

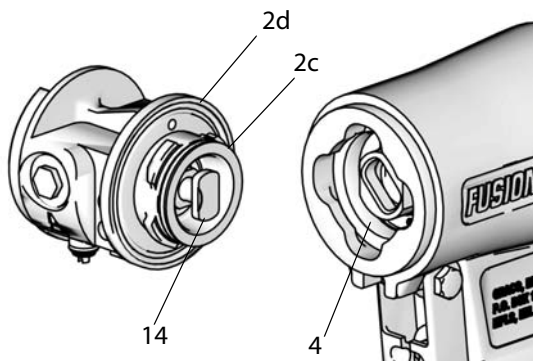
1. Установите краскораспылитель на предохранитель (см. страница 13).



T111326a

Рис. 43

2. Обильно нанесите смазку на уплотнительные кольца (2c, 2d) и установите их на патрубок. Вставьте конец смесительной камеры с пазом (14) в гнездо узла поршня (4).



T112129d

Рис. 44

3. Установите патрубок (F) заподлицо с рукояткой.

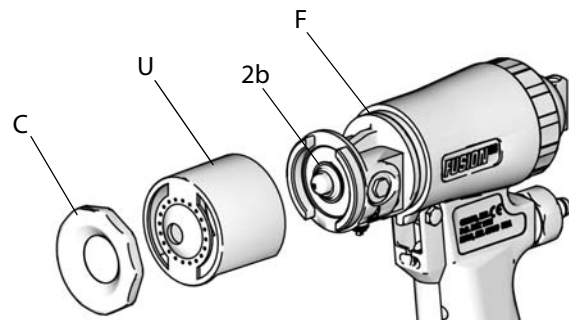
4. Поверните патрубок на 1/4 оборота по часовой стрелке, чтобы зацепить соответствующие защелки.



T112094d

Рис. 45

5. Установите на место переднюю крышку (U).
6. Затяните фиксатор передней крышки (C).



T112092d

Рис. 46

## Узлы смесительной камеры и боковых уплотнений

Размеры выпускаемых смесительных камер см. в разделе **Руководство по выбору моделей/смесительных камер**, страница 4.

1. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, страница 17.
2. Снимите коллектор (М) жидкости. Не отключайте воздух.

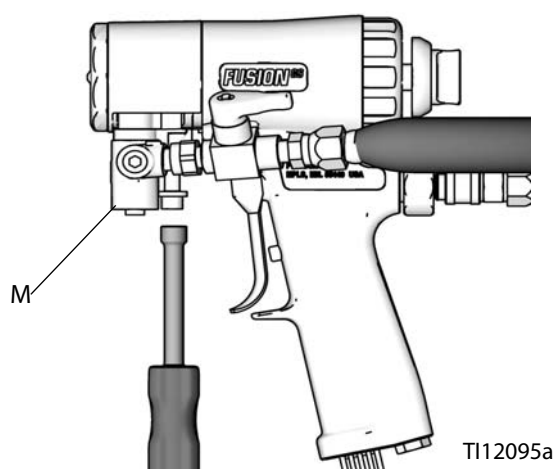


Рис. 47

3. Промойте краскораспылитель для удаления остатков компонентов А и В. См. раздел **Промывка краскораспылителя** на стр. страница 25. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, страница 17.
4. Отключите воздух (D).

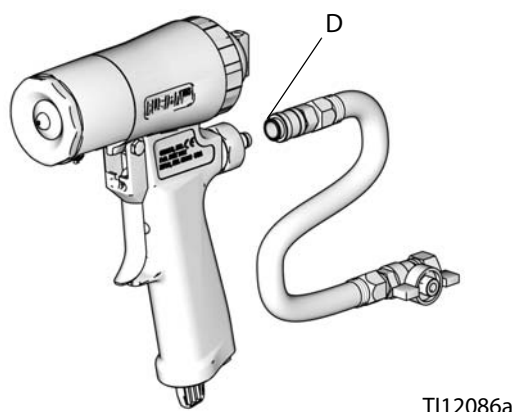


Рис. 48

5. Снятие передней части, страница 35.

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Во избежание вторичного загрязнения узлов боковых уплотнений не меняйте местами детали компонента А и компонента В. На узле компонента А присутствует буква А.

6. Снимите узлы боковых уплотнений (42, 43) с помощью ключа для шестигранных гаек.

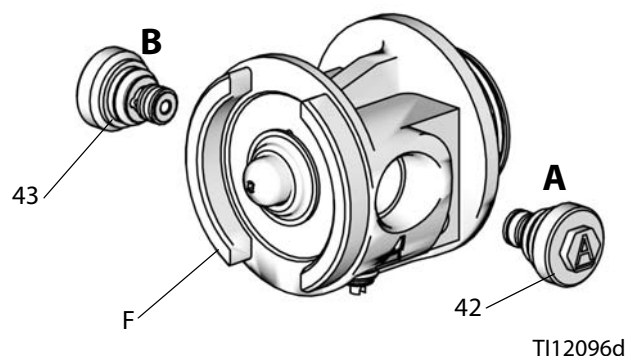


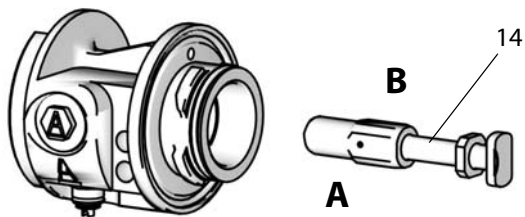
Рис. 49

7. Надавите на переднюю часть смесительной камеры (14), чтобы ослабить ее. Извлеките смесительную камеру из задней части патрубка (F). Осмотрите детали на предмет повреждений и выполните действия, описанные в **Очистка отверстий для ударного смешивания жидкостей**, страница 28.

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Для предотвращения перекрестного загрязнения смачиваемых деталей краскораспылителя смесительная камера маркируется буквой А и имеет прорезь на задней кромке. Убедитесь в том, что сторона А смесительной камеры находится на стороне А краскораспылителя.

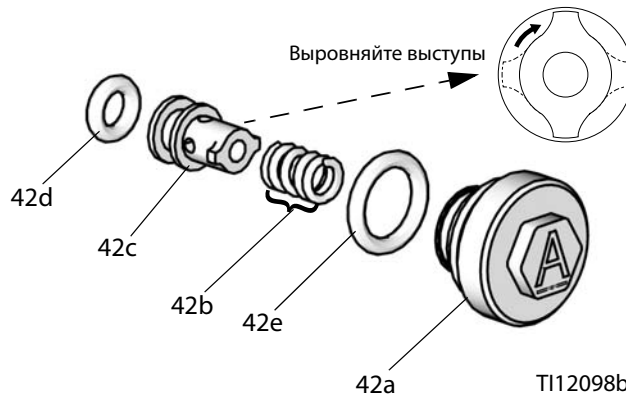
8. Нанесите на смесительную камеру (14) тонкий слой смазочного материала. Установите смесительную камеру на место. Выгравированная буква **A** и прорезь должны быть на той же стороне, что **A** на патрубке. Смесительная камера снабжена пазом, который используется для установки патрубка.



T112097d

Рис. 50

11. Выровняйте выступы на уплотнении (42c) и корпусе (42a) уплотнения; вставьте уплотнение в корпус. Надавите на уплотнение и поверните, чтобы зафиксировать его на месте.



T112098b

Рис. 51

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

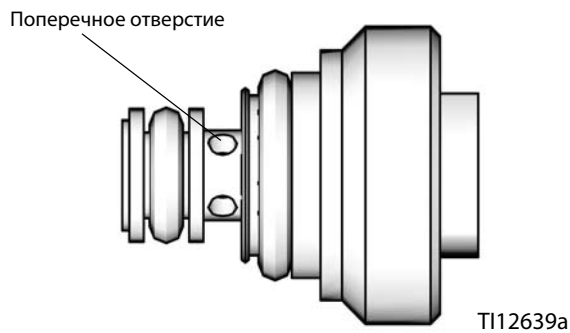
Во избежание вторичного загрязнения узлов боковых уплотнений не меняйте местами детали компонента А и компонента В. На узле компонента А присутствует буква А.

9. Надавите на корпус (42a) уплотнения и поверните его так, чтобы освободить и извлечь уплотнение.
10. Тщательно осмотрите уплотнительные кольца и поверхности узла бокового уплотнения. Замените изношенные и поврежденные детали. Обильно смажьте уплотнительные кольца (42d, 42e) и выполните обратную сборку.

12. Убедитесь, что пружина работает правильно (42b), и уплотнение слегка поворачивается (42c) в фиксаторах корпуса (42a).

После правильной установки уплотнения пружина приобретает гибкость, а все четыре поперечных отверстия в уплотнении становятся полностью видимыми. Пример правильной и неправильной установки уплотнения см. в Рис. 52.

#### Правильная установка уплотнения



#### Неправильная установка уплотнения

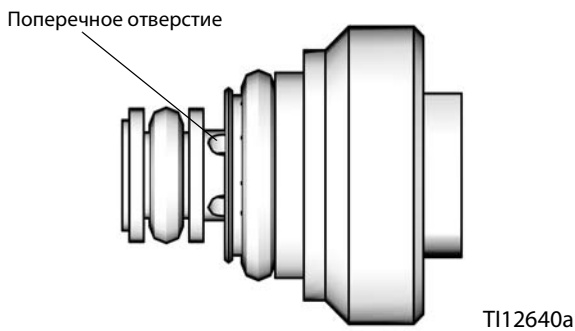


Рис. 52

13. Обильно смажьте узлы боковых уплотнений (42, 43) и установите их на место. Затяните соединения ключом для шестигранных гаек.

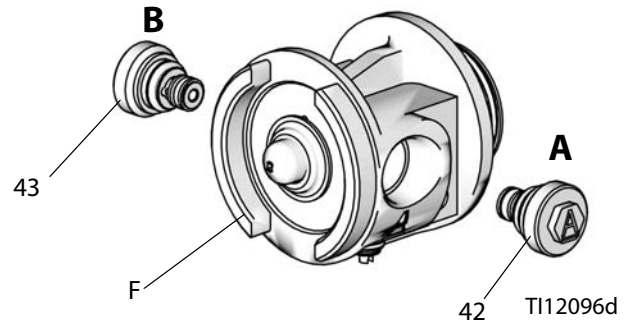


Рис. 53

14. Подсоединение передней части, страница 36.
15. Подключите воздухопровод и нажмите на курок краскораспылителя несколько раз, чтобы проверить, нет ли в системе утечек. Если при нажатии на курок из сопла смесительной камеры выходит воздух для продувки, осмотрите смесительную камеру и боковые уплотнения. Устраните неполадки перед тем, как установить на место коллектор жидкости.
16. Установите на место коллектор (F) жидкости. Подключите к системе воздухопровод. Возобновите эксплуатацию краскораспылителя.



## Обратные клапаны

1. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, страница 17.
2. Снимите коллектор (M) жидкости. Не отключайте воздух. **Очистка коллектора**, страница 26.

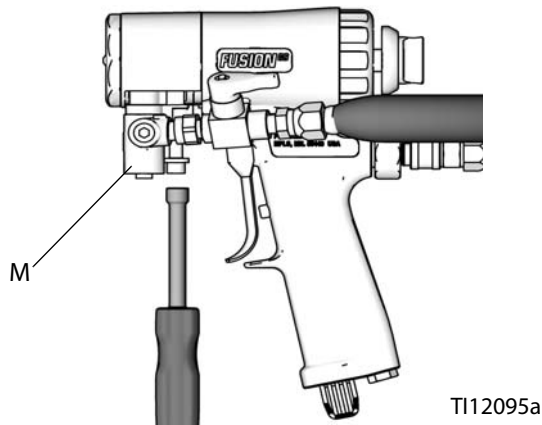


Рис. 54

3. Промойте краскораспылитель для удаления остатков компонентов А и В. См. раздел **Промывка краскораспылителя** на стр. страница 25. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, страница 17.
4. Отключите воздух (D).

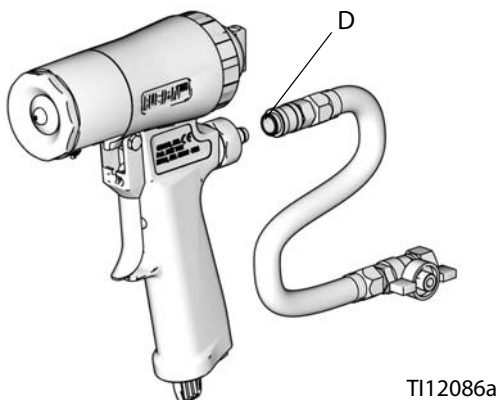


Рис. 55

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Во избежание вторичного загрязнения обратных клапанов не меняйте местами детали компонента А и компонента В. На обратном клапане компонента А присутствует буква А.

5. Снимите обратные клапаны (44, 45) с помощью ключа для шестигранных гаек.
6. Разберите обратные клапаны с помощью отвертки с плоским шлицем.

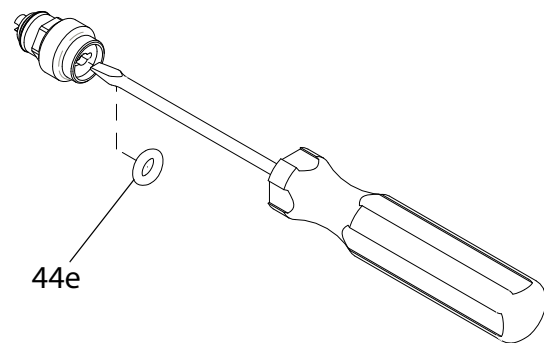


Рис. 56

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Повреждение уплотнительных колец (44e, 44f) обратных клапанов может привести к появлению наружной утечки. Замените уплотнительные кольца, если они повреждены.



7. Очистите и осмотрите все детали. Тщательно осмотрите уплотнительные кольца (44e, 44f). Надавите на шарик (44b), чтобы проверить обратный клапан. Клапан должен правильно двигаться, а пружина — работать надлежащим образом. При необходимости замените отдельные детали обратных клапанов.

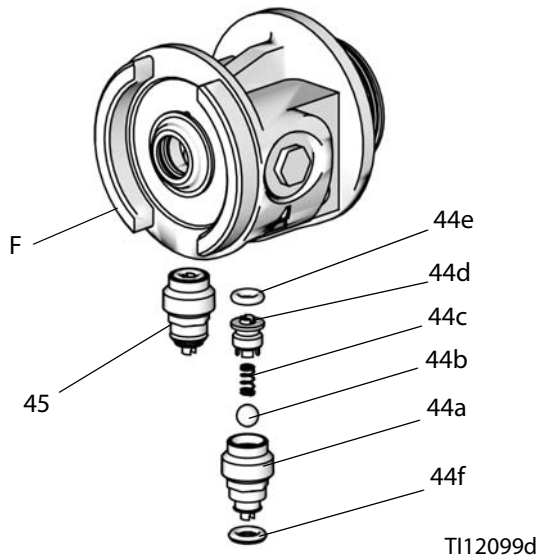


Рис. 57

8. Обильно нанесите смазку на уплотнительные кольца (44e, 44f) и установите их на патрубок (F). Затяните соединения ключом для шестигранных гаек.
9. Установите на место коллектор (M) жидкости. Подключите к системе воздухопровод (D). Возобновите эксплуатацию краскораспылителя.

## Поршень

1. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, страница 17.
2. Отсоедините воздух (D) и снимите коллектор ЛКМ (M).

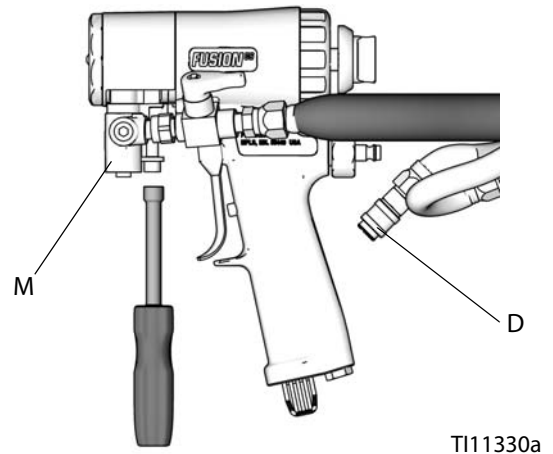


Рис. 58

3. **Снятие передней части**, страница 35.
4. Открутите ручку (X) регулировки изменяемой скорости потока и осмотрите уплотнительное кольцо (3a).

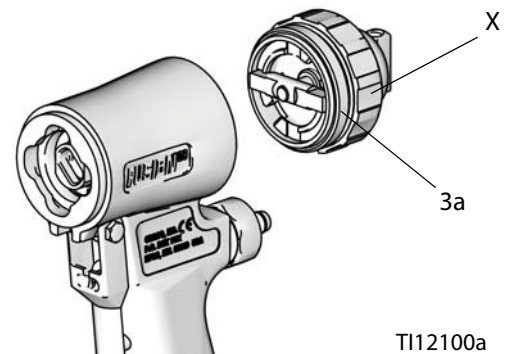


Рис. 59

5. Надавите на поршневой вал, чтобы снять поршень (4b). Осмотрите уплотнительное кольцо (4c) поршня и уплотнительные кольца (4a) вала.

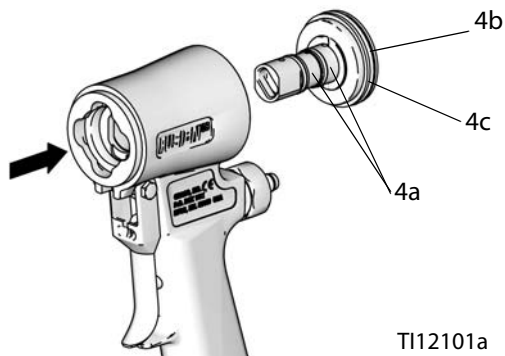


Рис. 60

T112101a

11. Установите поршень на место. На вале имеются выемки для сборки. Надавите на поршень, чтобы установить его на место.

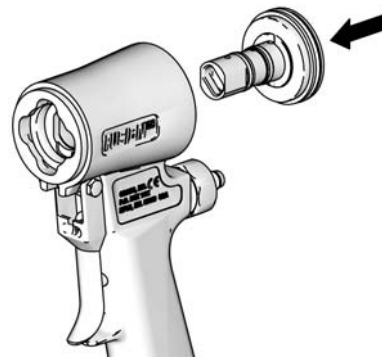


Рис. 61

T112102a

6. Снимите дозирующий поршень.
  - a. Снимите спиральное фиксирующее кольцо (4g) с помощью отвертки, входящей в комплект поставки оборудования.
  - b. Вытолкните дозирующий поршень (4e) из задней части поршня (4b) через отверстие на передней стороне с помощью отвертки.

7. Очистите и осмотрите уплотнительные кольца на дозирующем поршне (4e). Очистите дозирующее отверстие в поршне (4b) с помощью нейлоновой щетки и подходящего растворителя.
8. Нанесите на уплотнительные кольца дозирующего поршня (4e) жидкость ClearShot Liquid перед тем, как начать повторную сборку оборудования.
9. Нанесите обильную смазку на уплотнительное кольцо (4c) поршня и небольшое количество смазки на уплотнительные кольца (4a) вала.
10. Установите на место фиксирующее кольцо (4g). Вставьте его в канавку дозирующего поршня (4e).

12. Установите ручку регулировки изменяемой скорости потока (X).

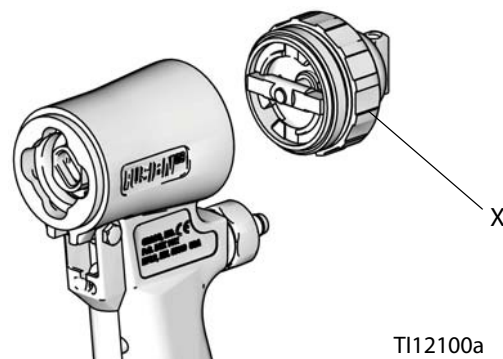


Рис. 62

T112100a

13. Подсоединение передней части, страница 36.

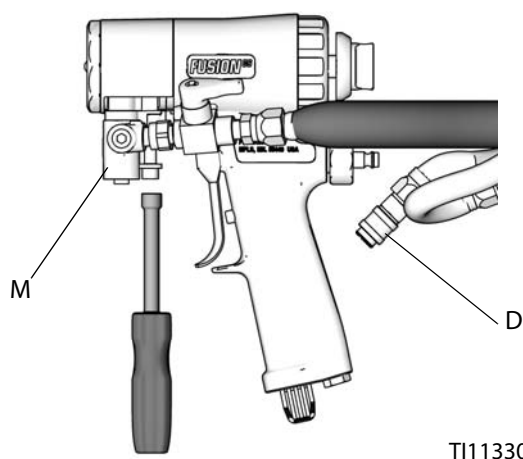
14. Установите на место коллектор (M) жидкости.

15. Установите картридж ClearShot Liquid. См. раздел **Установка и извлечение картриджа ClearShot Liquid** на страница 22.

16. Подключите к системе воздухопровод. Возобновите эксплуатацию краскораспылителя.

## Пневматический клапан

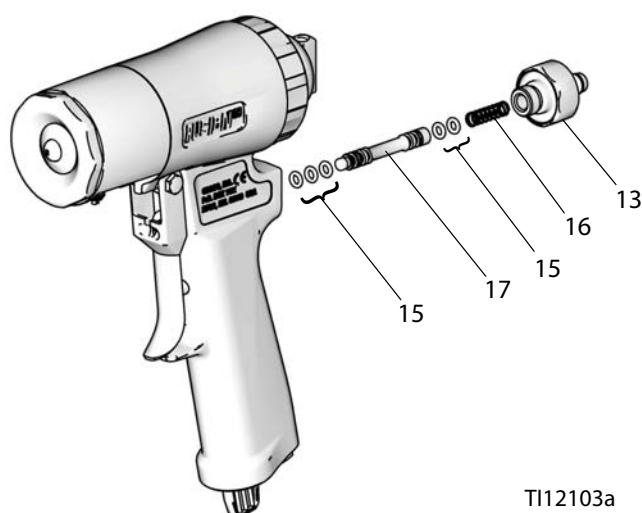
1. Выполните инструкции раздела **Процедура сброса давления**, страница 17.
2. Отсоедините воздух (D) и снимите коллектор ЛКМ (M).
4. Обильно смажьте уплотнительные кольца и соберите оборудование. Затяните заглушку (13) с усилием 14–15 Н·м (25–135 дюймофунтов).
5. Установите на место коллектор (M) жидкости. Подключите к системе воздухопровод (D). Возобновите эксплуатацию краскораспылителя.



TI11330a

Рис. 63

3. Откройте заглушку (13) пневматического клапана и снимите пружину (16). С помощью инструмента небольшого диаметра вытащите золотник (17) из передней части устройства. Осмотрите все пять уплотнительных колец (15).



TI12103a

Рис. 64



**Детали**

Поз.	Номера	Описание	Кол-во	Поз.	Номера	Описание	Кол-во
				16	117485	ПРУЖИНА, нажимная	1
				17	256455	КЛАПАН золотниковый; вкл. деталь 15	1
1	256466	УЗЕЛ шлангового коллектора	1	19	256414	ФИКСАТОР крышки (5 шт.)	1
1a		КОЛЛЕКТОР	1	20	✖256415	КРЫШКА, передняя, круглая, сопла (комплект из 5 шт.)	1
1d	15B221	БОЛТ; 5/16–24	3		✖256416	КРЫШКА, передняя, плоская, сопла (5 в упаковке)	1
1e	100139	ЗАГЛУШКА трубная	1	21✖*		СОПЛО, распылительное	1
1f	117634	СОЕДИНЕНИЕ шарнирное; #6 JIC	1	23★	256385	КОМПЛЕКТ картриджей ClearShot (25 шт.)	1
1g	117635	ШАРНИРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ, муфта	1	25❖		ИНСТРУМЕНТ, для очистки	1
1h	256460	КЛАПАН шаровой для смол	1	26❖		ИНСТРУМЕНТ, для очистки	1
1j	256459	КЛАПАН шаровой для изоцианатов	1	27❖		ИНСТРУМЕНТ для очистки оборудования, #69	1
1k	15U395	ПЕРЕХОДНИК с внутренней и наружной резьбой; 1/8 npt	2	28	117661	ТИСКИ прутковые	1
1m‡	16G500	РУКОЯТКА, клапана, запорного, для изоцианатов	1	31†	118665	СМАЗКА консистентная Fusion; 113,4 г	1
1n‡	16G501	РУКОЯТКА, клапана, запорного, для смол	1	32	117510	МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ, линии подачи воздуха; 1/4 npt	1
1p	118123	ВИНТ, установочный, с головкой под торцевой ключ	1	33	15B565	КЛАПАН шаровой	1
1r	24W375	КОМПЛЕКТ, ремонтный, рукоятка, клапана	1	34	15B772	ШЛАНГ воздушный; 45,7 см	1
2	256457	УЗЕЛ корпуса для жидкости; вкл. детали 2b–2f и 42–45	1	35	112307	КОЛЕНО, наружное	2
2b✓	248648	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (упаковка из 6 шт.)	1	36	117642	КЛЮЧ гаечный	1
2c✓	256773	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (упаковка из 6 шт.)	1	37	118575	ОТВЕРТКА с лезвием 1/8	1
2d✓	248132	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (упаковка из 6 шт.)	1	38▲	172479	БИРКА с инструкциями	1
2f		КОРПУС	1	39▲	222385	БИРКА, предупреждающая	1
3	256456	РЕГУЛЯТОР изменяемой скорости потока	1	40	256641	КОЛЛЕКТОР, промывочный; вкл. детали 1d, 49 и 50	1
3a✓	256774	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (упаковка из 6 шт.)	1	41	256642	КОМПЛЕКТ входных головок; вкл. деталь 1d	1
3b	257426	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (упаковка из 6 шт.)	1	42 ~	257429	КОМПЛЕКТ, бокового уплотнения, Fusion CS, для изоцианатов	1
3c	257425	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (упаковка из 6 шт.)	1	42a		КОРПУС, бокового уплотнения	1
4	256454	УЗЕЛ поршня	1	42b	256923	ПРУЖИНА, нажимная (10 в упаковке)	1
4a✓	256772	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (упаковка из 6 шт.)	2	42c*	256464	УПЛОТНЕНИЕ боковое; вкл. деталь 42d	1
4b		ПОРШЕНЬ	1	42d✓	256467	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (упаковка из 6 шт.)	1
4c✓	256775	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (упаковка из 6 шт.)	1	42e✓	256468	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (упаковка из 6 шт.)	1
4d		УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	3	43 ~	257430	КОМПЛЕКТ, бокового уплотнения, Fusion CS, для смол	1
4e	257424	УЗЕЛ дозирующего поршня; вкл. детали 4d и 4f	1	43a		КОРПУС, бокового уплотнения	1
4f	257426	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (упаковка из 6 шт.)	1	43b	256923	ПРУЖИНА, нажимная	1
4g	121642	КОЛЬЦО стопорное, внутреннее спираль	1	43c*	256464	УПЛОТНЕНИЕ боковое; вкл. деталь 43a	1
5	15B209	КУРОК	1	43d✓	256467	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (упаковка из 6 шт.)	1
6	192272	ПАЛЕЦ шарнирный	1	43e✓	256468	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (упаковка из 6 шт.)	1
7	203953	ВИНТ; 10–24 x 3/8 дюйма (10 мм)	1				
8	15C480	ШАЙБА волнистая	1				
9	121540	ЗАГЛУШКА, дыхательный клапан	1				
11	256458	РУКОЯТКА, комплект; вкл. арт. 12	1				
13	15T897	ЗАГЛУШКА пневматического клапана	1				
14❖		КАМЕРА смесительная	1				
15		УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	5				

Поз.	Номера	Описание	Кол-во
44♦	257422	КОМПЛЕКТ, обратного клапана, сторона А; вкл. детали 44а—44f	1
44а	257427	КОРПУС, обратного клапана, сторона А (10 шт.)	1
44b	257420	ШАРИК; карбид (10 шт.)	1
44с	257419	ПРУЖИНА, нажимная (10 в упаковке)	1
44d	257421	ФИКСАТОР шарика (10 шт.)	1
44е✓	246354	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (упаковка из 6 шт.)	1
44f✓	256771	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (упаковка из 6 шт.)	1
45♦†	257423	КОМПЛЕКТ, обратного клапана, сторона В; вкл. детали 45а—45f	1
45а	257428	КОРПУС, обратного клапана, сторона В (10 шт.)	1
45b	257420	ШАРИК; карбид (10 шт.)	1
45с	257419	ПРУЖИНА, нажимная (10 в упаковке)	1
45d	257421	ФИКСАТОР шарика (10 шт.)	1
45е✓	246354	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (упаковка из 6 шт.)	1
45f✓	256771	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (упаковка из 6 шт.)	1
46✖	256567	ФИКСАТОР сопла	1
47✖☼	246360	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО; ФТОРОПЛАСТ (комплект из 3 штук)	1
49	100721	ЗАГЛУШКА трубная	1
50	117509	ФИТИНГ, линии подачи воздуха; 1/4 npt	1
51•	25А677	КЛАПАН, запорный, сторона а	1
51а		КОРПУС, сторона а	1
51b✓	256469	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (упаковка из 6 шт.)	1
51с		ФИЛЬТР, грубой очистки (см. страница 52)	1
51d	113876	ПРУЖИНА	1
51е	25А679	ШАР, обратного клапана (комплект из 10 шт.)	1
51f	25А680	СТОПОР, шарового обратного клапана	1
52•†	25А678	КЛАПАН, запорный, сторона В	1
52а		КОРПУС, сторона В	1
52b✓	256469	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (упаковка из 6 шт.)	1
52с		ФИЛЬТР, грубой очистки (см. страница 52)	1
52d	113876	ПРУЖИНА	1
52е	25А679	ШАР, обратного клапана (комплект из 10 шт.)	1
52f	25А680	СТОПОР, шарового обратного клапана	1

▲ *Запасные наклейки, этикетки и карточки с символами опасности и предупреждениями предоставляются бесплатно.*

† *Не показано.*

✖ *Только для моделей с круглой и широкой схемой распыла.*

✖ *Только для моделей с плоской схемой распыла.*

❖ *Номера комплектов см. в таблицах в разделах страница 47.*

✓ *Деталь входит в ремонтный(е) комплект(ы) уплотнительных колец; см. страница 51.*

★ *Картриджи ClearShot Liquid также выпускаются в упаковках по 50 и 100 шт. См. Принадлежности, страница 55.*

☼ *Боковые уплотнения также выпускаются в упаковках по 2 и 20 шт. См. Принадлежности, страница 55.*

☼ *Детали также входят в комплекты FL0000, FL0101, FL0202 и FL2020.*

♦ *Детали входят в комплект 256461.*

\* *Артикулы деталей см. в Комплекты плоских сопел, страница 50.*

‡ *Сменные рукоятки доступны в комплекте 24W375.*

• *Детали входят в комплект 256462.*

~ *Детали входят в комплект 256463.*

**Таблица деталей, входящих в комплекты поставки различных моделей оборудования с круговым и широким распылением**

Модель	Справочный номер			
	14	25	26	27
CS00WD	Комплект WD0000			
CS01WD	Комплект WD0101			
CS02WD	Комплект WD0202			
CS03WD	Комплект WD0303			
CS22WD	Комплект WD2222			
CS01RD	Комплект RD0101			
17S890	Комплект RD4747			
CS02RD	Комплект RD0202			
CS03RD	Комплект RD0303			
CS20RD	Комплект RD2020			
CS00RD	Комплект RD0000			

**Таблица деталей, входящих в комплекты поставки различных моделей оборудования с плоской схемой распыла**

Модель	Справочный номер			
	14	25	26	27
CS00F1	Комплект FL0000			
CS00F2	Комплект FL0000			
CS00F3	Комплект FL0000			
CS00F4	Комплект FL0000			
CS00F5	Комплект FL0000			
CS00F6	Комплект FL0000			
CS01F1	Комплект FL0101			
CS01F2	Комплект FL0101			
CS01F3	Комплект FL0101			
CS01F4	Комплект FL0101			
CS01F5	Комплект FL0101			
CS01F6	Комплект FL0101			
CS02F1	Комплект FL0202			
CS02F2	Комплект FL0202			
CS02F3	Комплект FL0202			
CS02F4	Комплект FL0202			
CS02F5	Комплект FL0202			
CS02F6	Комплект FL0202			
CS20F1	Комплект FL2020			
CS20F2	Комплект FL2020			

**Преобразование модели с круглой схемой распыла в модель с плоской схемой распыла**

Для преобразования краскораспылителя с круглой схемой распыла в краскораспылитель с плоской схемой распыла следует заказать следующие детали.

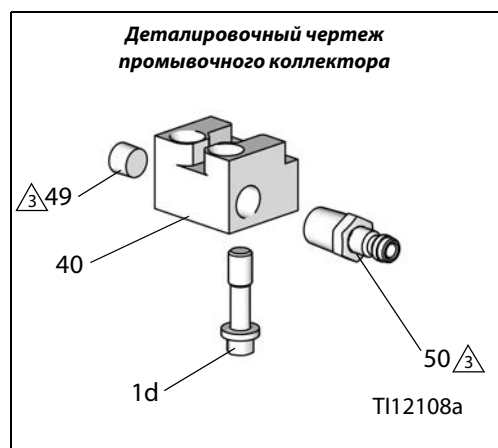
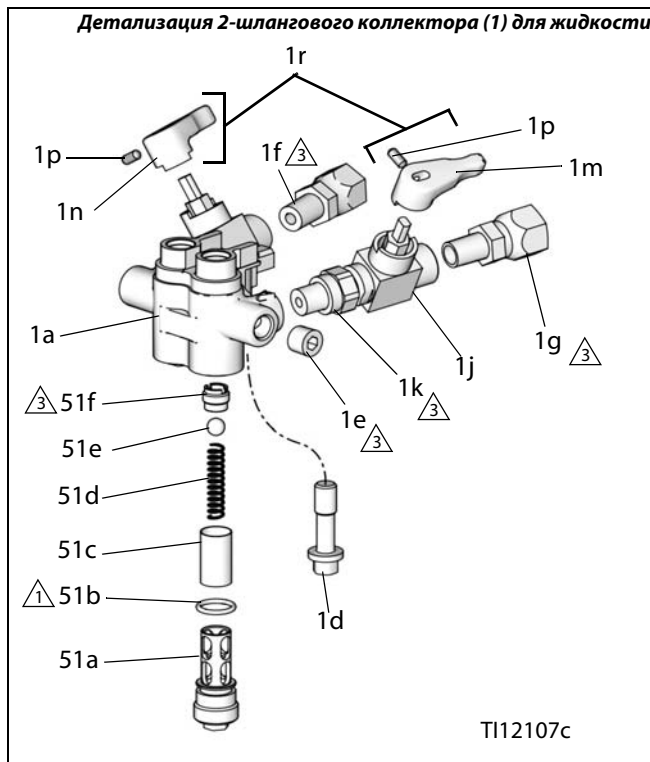
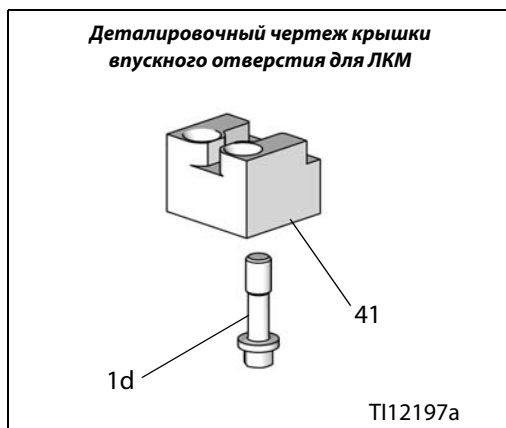
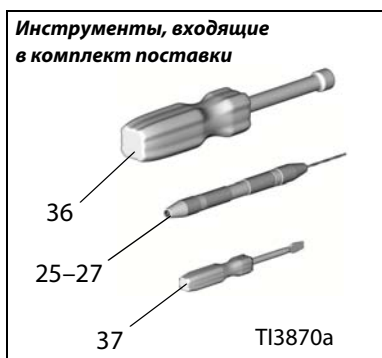
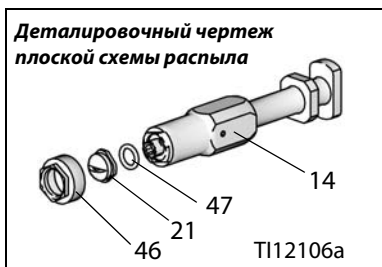
Поз.	Номера	Описание	Кол-во
14	FLxxxx	КАМЕРА смесительная; см. <b>Комплекты деталей смесительных камер с плоской схемой распыла</b> , страница 50	1
20	256416	КРЫШКА, передняя, плоская, сопла (5 в упаковке)	1
21	FTxxxx	СОПЛО, распылительное; см. <b>Обозначения плоских сопел</b> , страница 50	1
46	256567	ФИККАТОР сопла	1

**Преобразование модели с плоской схемой распыла в модель с распылом по кругу**

Для преобразования краскораспылителя с плоской схемой распыла в краскораспылитель с круглой схемой распыла следует заказать следующие детали.

Поз.	Номера	Описание	Кол-во
14	RDxxxx	КАМЕРА смесительная; см. <b>Комплекты деталей смесительных камер для круговой схемы распыла</b> , страница 49	1
20	WDxxxx	КАМЕРА смесительная; см. <b>Комплекты деталей смесительных камер для распыла по широкой схеме распыла</b> , страница 49	1
20	256415	КРЫШКА, передняя, круглого, сопла (5 в упаковке)	1

## Деталировочные чертежи



- Нанесите смазочный материал на уплотнения.
- Нанесите герметик на резьбы.



## Комплекты деталей смесительных камер

### Комплекты деталей смесительных камер для круговой схемы распыла

Смесительная Комплект смесительных камер (включая сверла)	Диаметр схемы распыла на расстоянии 609,6 мм (24 дюйма) до цели в (мм)	Размер отверстия сопла	Размер сверла для сопла, дюймы (мм)	Размер отверстия для распыления	Размер сверла для отверстий для ударного смешивания жидкостей, в дюймах (мм)	Размер глухого отверстия	Размер сверла для глухого отверстия, дюймы (мм)
RD2020	5 (127)	0,042	#58 (1,00)	0,020	#76 (0,50)	0,060	#53 (1,50)
RD0000	8 (203)	0,052	#55 (1,30)	0,029	#69 (0,70)	0,060	#53 (1,50)
RD0101	11 (279)	0,060	#53 (1,50)	0,042	#58 (1,00)	Н/Д	Н/Д
RD4747	11,5 (292)	0,0635	1/16 (1,55)	0,047	(1,15)	Н/Д	Н/Д
RD0202	12 (305)	0,070	#50 (1,75)	0,052	#55 (1,30)	Н/Д	Н/Д
RD0303	14 (356)	0,086	#44 (2,15)	0,060	#53 (1,50)	Н/Д	Н/Д

### Комплекты деталей смесительных камер для распыла по широкой схеме распыла

В каждом комплекте предусмотрены смесительная камера и сверла для очистки оборудования. Комплекты предназначены для распыления жидкости по кругу большего диаметра, чем при использовании стандартных смесительных камер.

Номер комплекта	Диаметр схемы распыла на расстоянии 609,6 мм (24 дюйма) до цели в (мм)	Поток, эквивалентный размеру смесительной камеры	Размер сверла для сопла в дюймах (мм) *	Размер сверла для отверстий для ударного смешивания жидкостей в дюймах (мм)*
WD2222	8 (203,2)	Н/Д	0,047 (1,20)	#74, 0,022 (0,56)
WD0000	15 (381,0)	Поз. RD0000	1/16, 0,062 (1,59)	#70, 0,028 (0,71)
WD0101	16 (406,4)	Поз. RD0101	#50, 0,070 (1,78)	#61, 0,039 (0,99)
WD0202	18 (457,2)	Поз. RD0202	0,085 (2,15)	#56, 0,046 (1,17)
WD0303	18 (457,2)	Поз. RD0303	#42, 0,089 (2,26)	1,45 мм, 0,057 (1,45)

## Комплекты деталей смесительных камер с плоской схемой распыла

Комплект смесительной камеры (включает сверла и уплотнительное кольцо)	Поз. 47†, уплотнительное кольцо	Размер отверстия сопла	Размер сверла для сопла, дюймы (мм)	Размер отверстия для распыления	Размер сверла для отверстий для ударного смешивания жидкостей, в дюймах (мм)	Размер глухого отверстия	Размер сверла для глухого отверстия, дюймы (мм)
FL2020	246360	0,094	2,35 (3/32)	0,020	#76 (0,50)	0,060	#53 (1,50)
FL0000	246360	0,094	2,35 (3/32)	0,029	#69 (0,70)	0,060	#53 (1,50)
FL0101	246360	0,094	2,35 (3/32)	0,042	#58 (1,00)	Н/Д	Н/Д
FL0202	246360	0,094	2,35 (3/32)	0,052	#55 (1,30)	Н/Д	Н/Д

† Деталь предусмотрена только в комплектах деталей смесительных камер для плоской схемы распыла и в комплекте 246360.

## Руководство по выбору артикулов смесительных камер

Пример: RD0101.

RD	01	01
RD = распыл по кругу	Размер отверстия А (1,067 мм)	Размер отверстия В (1,067 мм)
FL = плоская схема распыла		
WD = распыл по широкому кругу		

## Комплекты плоских сопел

Модель с плоской схемой	Поз. 21, сопло	Размер распыла в дюймах (мм)
CSxxF1	FT0424	низкий расход, 8–10 (203–254)
CSxxF2	FT0438	средний расход, 8–10 (203–254)
CSxxF3	FT0624	низкий расход, 12–14 (305–356)
CSxxF4	FT0638	средний расход, 12–14 (305–356)
CSxxF5	FT0838	средний расход, 16–18 (406–457)
CSxxF6	FT0848	высокий расход, 16–18 (406–457)

## Обозначения плоских сопел

Пример: FT0848.

FT	08	48
FT = плоское сопло	x2 = длина распыла (8 x 2 = 16 дюймов)	Эквивалентный диаметр отверстия (0,048 дюйма)

## Комплекты деталей для ремонта уплотнительных колец

В следующей таблице приводятся номера и количество уплотнительных колец, входящих в каждый комплект.

Комплект	Количество по артикулам										
	51b, 52b	2b	2c	2d	3a	4a	4c	42d, 43d	42e, 43e	44e, 45e	44f, 45f
<b>256490</b> Полный комплект	2	1	1	1	1	2	1	2	2	2	2
<b>256467</b> Боковое уплотнение								6			
<b>278933</b> Только боковое уплотнение								50			
<b>256468</b> Корпус бокового уплотнения									6		
<b>256640</b> Обратные клапаны с гидравлическими головками										6	6
<b>256471</b> Гидравлическая головка		1	1	1							
<b>256470</b> Воздушный поршень						2	1				
<b>256472</b> Задний колпачок					1						
<b>256469</b> Обратные клапаны шлангового коллектора	6										

## Комплекты уплотнительных колец

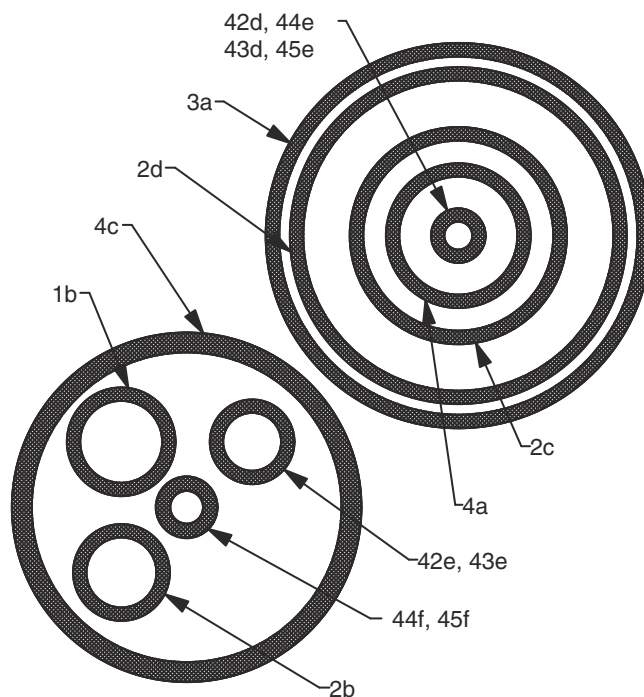
В следующей таблице перечисляются справочные номера определенных уплотнительных колец и номера соответствующих комплектов. В каждый комплект входят шесть колец.

Комплект	Справочный номер										
	51b, 52b	2b	2c	2d	3a	4a	4c	42d, 43d	42e, 43e	44e, 45e	44f, 45f
	256469	248648	256773	248132	256774	256772	256775	*256467	256468	246354	256771

\* В комплект входят инструменты для установки колец и пружины боковых уплотнений.

## Полное руководство по установке уплотнительных колец в комплектах

Каждое уплотнительное кольцо в комплекте 256490 отмечено артикулом. См. запись таблицы под номером 256490 в **Комплекты деталей для ремонта уплотнительных колец**, страница 51 для количества каждого.



## Комплекты деталей сеточных фильтров для обратных клапанов

В каждый комплект входят 10 сеточных фильтров.

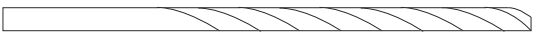
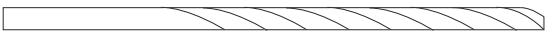
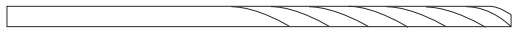
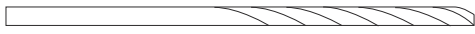
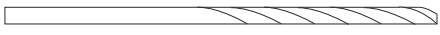
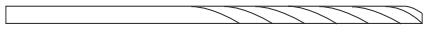
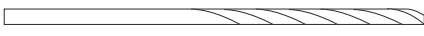
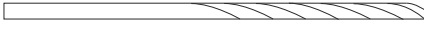


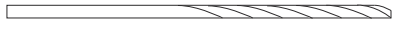








Стандартным фильтром для краскораспылителя является сетчатый фильтр 80 меш.














Номера	Описание
246357	40 меш (375 мкм, 0,015 дюйма)
246358	60 меш (238 мкм, 0,010 дюйма)
246359	80 меш (175 мкм, 0,007 дюйма)

## Комплекты сверл

Сверла предназначены для очистки отверстий краскораспылителя. На иллюстрациях сверла изображены в натуральную величину.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Не все сверла можно использовать со всеми моделями краскораспылителя.

Номер комплекта	Кол-во	Размер сверла			Изображение
		номинальный размер	дюймы	мм	
249115	6	1/8	0,125	3,18	
246623	3	#32	0,116	2,90	
246810	3	7/64	0,109	2,77	
246813	3	#39	0,099	2,51	
246624	3	3/32	0,094	2,39	
246812	3	#43	0,089	2,26	
246625	3	#44	0,086	2,18	
248639	6	2,15 мм	0,085	2,15	
249114	6	#45	0,082	2,08	
246811	3	2 мм	0,079	2,00	
246626	6	#50	0,070	1,78	
249113	6	#52	0,64	1,63	
248893	6	1/16	0,062	1,59	
246627	6	#53	0,060	1,52	
249112	6	1,45 мм	0,057	1,45	
246809	6	#54	0,055	1,40	
246628	6	#55	0,052	1,32	
249764	6	1,20 мм	0,047	1,20	
246814	6	#56	0,046	1,18	

Номер комплекта	Кол-во	Размер сверла			Изображение
		номинальный размер	дюймы	мм	
246629	6	#58	0,042	1,07	
246808	6	#60	0,040	1,02	
248640	6	#61	0,039	0,99	
248618	6	#63	0,037	0,94	
248891	6	#66	0,033	0,84	
246807	6	#67	0,032	0,81	
246630	6	#69	0,029	0,74	
248892	6	#70	0,028	0,71	
246815	6	#73	0,024	0,61	
276984	6	#74	0,023	0,57	
246631	6	#76	0,020	0,51	
246816	6	#77	0,018	0,46	
246817	6	#81	0,013	0,33	

## Комплект сверл для очистки рукоятки ClearShot

### 256526

В комплекте предусмотрены 7 сверл длинной серии для очистки воздушных каналов в рукоятке краскораспылителя и патрубке Fusion CS. См. раздел **Очистка каналов**, стр. 28.

## Принадлежности

### Комплект боковых уплотнений из нержавеющей стали

В комплекте 256464 содержатся 2 боковых уплотнения из нержавеющей стали и 2 уплотнительных кольца.

### Комплекты боковых уплотнений из поликарбонатного сплава

В каждом комплекте содержатся уплотнительные кольца по числу боковых уплотнений из поликарбонатного сплава. Износостойкие неметаллические уплотнения из поликарбонатного сплава предназначены для использования альтернативных жидкостей.

Комплект	Описание	Кол-во
256465	КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ, Поликарболой	2
256489	КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ, Поликарболой	20

### Комплекты деталей для плоской схемы распыла на каркасной стене

Эти комплекты следует использовать для распыления настенной изоляционной пены на каркасные стены за один проход.

Комплект	Описание
256569	Вкл. TP100
256570	Вкл. FTM979

### Чехол для краскораспылителя Крышки 244914

Сохраняет краскораспылитель чистым во время распыления. Комплект из 10 шт.

### Смазочный материал для восстановления краскораспылителя

**248279, 113 г (4 унции) [10]**

Водостойкий смазочный материал на литиевой основе с хорошей адгезией. Паспорт безопасности материала (MSDS) можно просмотреть на веб-сайте [www.graco.com](http://www.graco.com).

### Промывочный коллектор Блок коллектора 256641

См. стр. 48.

### Крышка впускного отверстия для жидкости

Комплект 256642; вкл. детали 15R910 и 15B221. См. стр. 48.

### Комплект для очистки оборудования 15D546

В комплект входят 11 инструментов и щеток для очистки краскораспылителя.

### Картриджи ClearShot Liquid

См. MSD060.

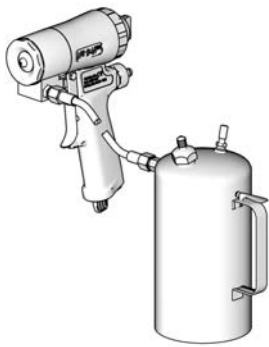
Комплект	Описание
256385	Комплект из 25 картриджей
256386	Комплект из 50 картриджей
256387	Комплект из 100 картриджей

### Фиксатор передней крышки

Комплект	Описание
256385	Комплект из 5 пластиковых крышек
256386	Комплект из 1 алюминиевой крышки

## Комплект деталей с канистрой для промывки оборудования растворителем 256510, чаша растворителя объемом 0,95 л (1 кварта)

В комплект входит промывочный коллектор для промывки краскораспылителя растворителем. Оборудование можно переносить, в результате чего промывать краскораспылитель можно на расстоянии от него. См. руководство 309963.

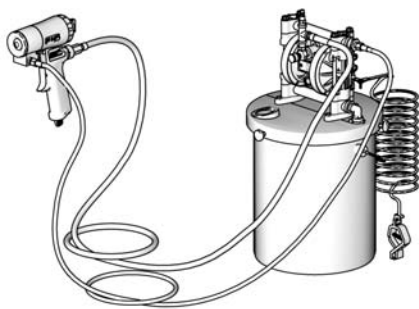


TI12110a

## Комплект деталей с ведром для промывки оборудования с помощью растворителя

Ведро 248229, 19 л (5 галлонов)

В комплект входят промывочный коллектор с отдельными запорными клапанами А и В и регулятор подачи воздуха. См. руководство 309963.



TI12111a

## Инструмент для очистки сопел 15D234

Специально разработан для внутреннего пространства детали CeramTip и прорезей плоских сопел.

Конец инструмента, предназначенный для наконечников с продувкой

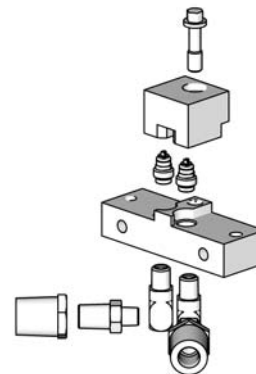
Наконечник для механической чистки наконечников



TI4244a

## Циркуляционный коллектор 256566

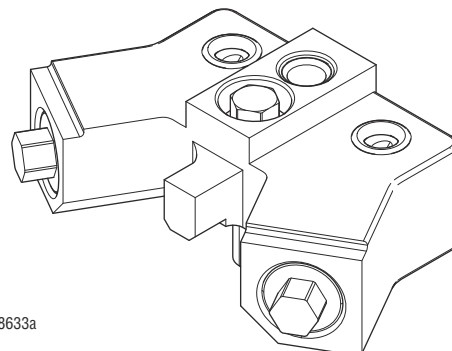
Циркуляционный коллектор крепится к коллектору для жидкости и предназначен для предварительного подогрева шланга. См. руководство 313058.



TI12109a

## Переходник для коллектора Fusion AP 258996

Переходник позволяет установить краскораспылитель Fusion CS на имеющийся у покупателя коллектор Fusion.



TI18633a



## Краскораспылитель и захваты для рук

Удобство работы оператора с краскораспылителем является важной частью процесса нанесения распыляемой пены и полимочевины. Степень усталости оператора может значительно повлиять на форму распыла и производительность в проекте. Технология захвата материала 3М™ разработана для следующих целей:

- Снижение усталости
- Обеспечение удобства
- Предоставление тепловой защиты

Захваты для краскораспылителя могут использоваться отдельно для обеспечения крепкого надежного захвата или, в сочетании с захватами для рук, для обеспечения максимального удобства и противоусталостных свойств и минимального усилия оператора на захвате.

### Комплект захватов для краскораспылителя

Захваты для краскораспылителя от компании Graco разработаны для использования на краскораспылителях Fusion® A, CS или Probler® P2 Guns.

Арт. № комплекта	Кол-во
17G542	10 шт.
17G543	50 шт.
17G544	Упаковка 100 шт.

### Комплект захватов для рук

Захваты для рук обеспечивают сцепление с любой одноразовой / съёмной перчаткой.

Арт. № комплекта	Кол-во
17G545	10 шт.
17G546	50 шт.
17G547	Упаковка 100 шт.

## Комплект для замены рукоятки краскораспылителя

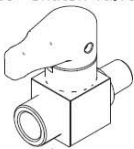
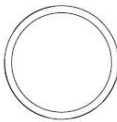
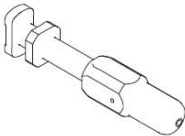

















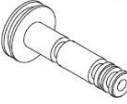




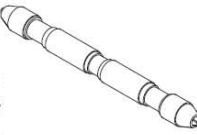




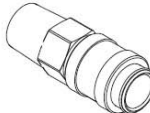
### 24W375

Арт. № комплекта	Описание	Кол-во
16G500	Рукоятка, клапана, сторона а, красная, для изоцианатов	1
16G501	Рукоятка, клапана, сторона b, синяя, для смол	1
118123	Винт, установочный Головка под торцевой ключ	2

# Ремонтный комплект

## 24X573

Храните основные запасные части для восстановления краскораспылителя Fusion CS под рукой. Упаковано в удобную для переноски коробку.

256460 - Shutoff Valve "B" 256459 - Shutoff Valve "A"  1 ea		256773 O-ring (6 pk) 	Mix Chamber 		256772 O-ring (6 pk) 	246357 #40 Mesh Screen  10 ea	256469 O-ring (6 pk) 	256462 House Manifold Check Valves (A & B)  1 ea	
256463 Side Seals Assemblies (A & B)  1 ea	256464 Side Seal Kit (2 pk) 	256467 O-ring, Side Seal + Springs 	256468 O-ring (6 pk) 	248132 O-ring (6 pk) 		248648 O-ring (6 pk) 	256774 O-rings (6 pk) 		256775 O-rings (6 pk) 
257423 - Check Valve "B" 257422 - Check Valve "A"  1 ea	246354 O-ring (6 pk) 	256771 O-ring (6 pk) 	257420 Ball (10 pk) 	257419 Spring (10 pk) 	257424 Dosing Piston (Includes O-rings)  1 ea	257425 O-ring (6 pk) 	256455 Spool Valve (Includes O-ring)  1 ea	117485 Spool Valve Spring  6 ea	121642 Retaining Ring  6 ea
117661 - Drill Vise  		256526 - Handle Cleanout Kit Ø 1/8 Drill Ø 3/32 Drill Ø 1/16 Drill Ø 9/32 Drill Ø 5/16 Drill Ø 7/16 Drill .75 MM Drill			256414 Retaining Cover  5 ea	257426 O-ring (6 pk) 	121540 Breather Plug  1 ea	117510 Air Coupler  1 ea	

Содержимое ремонтных комплектов

# Технические характеристики

<b>Fusion CS</b>		
	<b>Американская система</b>	<b>Метрическая система</b>
Максимальное рабочее давление жидкости	3500 фунтов на кв. дюйм	24,5 МПа, 245 бар
Минимальное давление воздуха на впуске	80 фунтов на кв. дюйм	0,56 МПа, 5,6 бар
Максимальное давление воздуха на впуске	130 фунтов на кв. дюйм	0,9 МПа, 9 бар
Диапазон расхода воздуха	См. следующую таблицу	
Максимальная температура жидкости	200° F	94° C
Размер впускного канала подачи воздуха	1/4 npt (быстроразъемный ниппель)	
Размер впускного отверстия для компонента А (изоцианаты)	-5 JIC	1/2–20 UNF
Размер впускного отверстия для компонента В (смолы)	-6 JIC	9/16–18 UNF
Размеры	7,5 x 8,1 x 3,3 дюйма	191 x 206 x 84 мм
Масса	2,6 фунтов.	1,18 кг
Детали, контактирующие с жидкостями	Алюминий, нержавеющая сталь, углеродистая сталь, карбид, химически стойкие уплотнительные кольца	
<b>Уровень шума, дБ(А)</b>		
Максимальное звуковое давление	75,27 децибелов (А), используя RD0202 при 100 фунтов на кв. дюйм (100 фунтов/кв. дюйм; 0,7 МПа)	
Максимальная звуковая мощность	73,45 децибелов (А), используя RD0202 при 100 фунтов на кв. дюйм (100 фунтов/кв. дюйм; 0,7 МПа)	
<i>Звуковая мощность измерена по ISO-9416-2.</i>		

Все товарные знаки являются собственностью их владельцев.

## Данные о расходе воздуха

<b>Давление воздуха (курок не нажат) фунты на кв. дюйм (МПа, бар)</b>	<b>Расход воздуха в станд. куб. футах в минуту (м<sup>3</sup>/мин) для всех камер смешивания</b>
80 (0,56, 5,6)	2,1 (0,059)
100 (0,7, 7)	3,1 (0,088)
130 (0,9, 9)	5,2 (0,147)

# Стандартная гарантия компании Graco

Компания Graco гарантирует, что во всем оборудовании, упомянутом в настоящем документе, произведенном компанией Graco и маркированном ее наименованием, на момент его продажи первоначальному покупателю отсутствуют дефекты материала и изготовления. За исключением случаев предоставления каких-либо особых, расширенных или ограниченных гарантий, опубликованных компанией Graco, компания обязуется в течение двенадцати месяцев с момента продажи отремонтировать или заменить любую деталь оборудования, которая будет признана компанией Graco дефектной. Эта гарантия действительна только в том случае, если оборудование устанавливается, эксплуатируется и обслуживается в соответствии с письменными рекомендациями компании Graco.

Ответственность компании Graco и эта гарантия не распространяются на случаи общего износа оборудования, а также на любые неисправности, повреждения или износ, вызванные неправильным монтажом или эксплуатацией, абразивным истиранием или коррозией, недостаточным или неправильным техническим обслуживанием, халатностью, авариями, внесением изменений в оборудование или применением деталей других производителей. Кроме того, компания Graco не несет ответственности за неисправности, повреждения или износ, вызванные несовместимостью оборудования компании Graco с устройствами, вспомогательными принадлежностями, оборудованием или материалами, которые не были поставлены компанией Graco, либо неправильным проектированием, изготовлением, монтажом, эксплуатацией или техническим обслуживанием устройств, вспомогательных принадлежностей, оборудования или материалов, которые не были поставлены компанией Graco.

Эта гарантия имеет силу при условии предварительно оплаченного возврата оборудования, в котором предполагается наличие дефектов, уполномоченному дистрибьютору компании Graco для проверки заявленных дефектов. В случае подтверждения заявленного дефекта компания Graco обязуется бесплатно отремонтировать или заменить все дефектные детали. Оборудование будет возвращено первоначальному покупателю с предварительной оплатой транспортировки. Если в результате проверки оборудования не будет выявлено никаких дефектов материалов или изготовления, ремонт будет проведен за разумную плату, которая может включать стоимость работ, деталей и транспортировки.

**НАСТОЯЩАЯ ГАРАНТИЯ ЯВЛЯЕТСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЙ И ЗАМЕНЯЕТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ, ВКЛЮЧАЯ, ПОМИМО ПРОЧЕГО, ГАРАНТИЮ ТОВАРНОГО СОСТОЯНИЯ ИЛИ ГАРАНТИЮ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ.**

Указанные выше условия определяют рамки обязательств компании Graco и меры судебной защиты покупателя в случае любого нарушения условий гарантии. Покупатель согласен с тем, что применение других средств судебной защиты (включая, помимо прочего, случайные или косвенные убытки в связи с упущенной выгодой, упущенными сделками, травмами персонала или порчей имущества, а также любые иные случайные или косвенные убытки) невозможно. Все претензии по случаям нарушения гарантийных обязательств должны быть предъявлены в течение двух (2) лет с момента продажи.

**КОМПАНИЯ GRACO НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ НИКАКИХ ГАРАНТИЙ, ЯВНЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, ОТНОСИТЕЛЬНО ТОВАРНОЙ ПРИГОДНОСТИ ИЛИ СООТВЕТСТВИЯ КАКОЙ-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ В ОТНОШЕНИИ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ, ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛОВ ИЛИ КОМПОНЕНТОВ, ПРОДАВАЕМЫХ, НО НЕ ПРОИЗВОДИМЫХ КОМПАНИЕЙ GRACO.** На указанные изделия, проданные, но не изготовленные компанией Graco (например, электродвигатели, переключатели, шланги и т. д.), распространяется действие гарантий их производителя, если таковые имеются. Компания Graco будет оказывать покупателю надлежащее содействие в предъявлении любых претензий по случаям нарушения таких гарантийных обязательств.

Ни при каких обстоятельствах компания Graco не несет ответственности за непрямые, случайные, особые или косвенные убытки, связанные с поставкой компанией Graco оборудования или комплектующих в соответствии с этим документом или с использованием каких-либо продуктов или других товаров, проданных по условиям этого документа, будь то в связи с нарушением договора, нарушением гарантии, небрежностью со стороны компании Graco или в каком-либо ином случае.

## Информация о компании Graco

Чтобы ознакомиться с последними сведениями о продукции Graco, посетите веб-сайт [www.graco.com](http://www.graco.com).

Информацию о патентах см. на веб-сайте [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

**ЧТОБЫ РАЗМЕСТИТЬ ЗАКАЗ, обратитесь к своему дистрибьютору фирмы Graco или позвоните по указанному ниже телефону, чтобы узнать координаты ближайшего дистрибьютора.**

**Телефон: 612-623-6921 или номер для бесплатных звонков: 1-800-328-0211.**

**Факс: 612-378-3505**

*Все письменные и визуальные данные, содержащиеся в настоящем документе, отражают самую свежую информацию об изделии, имеющуюся на момент публикации. Компания Graco оставляет за собой право в любой момент вносить изменения без уведомления.*

Перевод оригинальных инструкций. This manual contains Russian. MM 312666

**Главный офис компании Graco:** Миннеаполис

**Международные представительства:** Бельгия, Китай, Япония, Корея

**GRACO INC. И ДОЧЕРНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA (США)**

© Graco Inc., 2018. Все производственные объекты компании Graco зарегистрированы согласно стандарту ISO 9001.

[www.graco.com](http://www.graco.com)

Редакция W, май 2019