

Fusion™ CS

313706W

NL

Voor meercomponenten-spuitpistool, inklemming en luchtspoeling, uitgerust met ClearShot™ Liquid-technologie. Alleen voor professioneel gebruik.

Voor gebruik met niet-ontvlambaar schuim en polyurea. Niet gebruiken in ruimtes met ontploffingsgevaar.

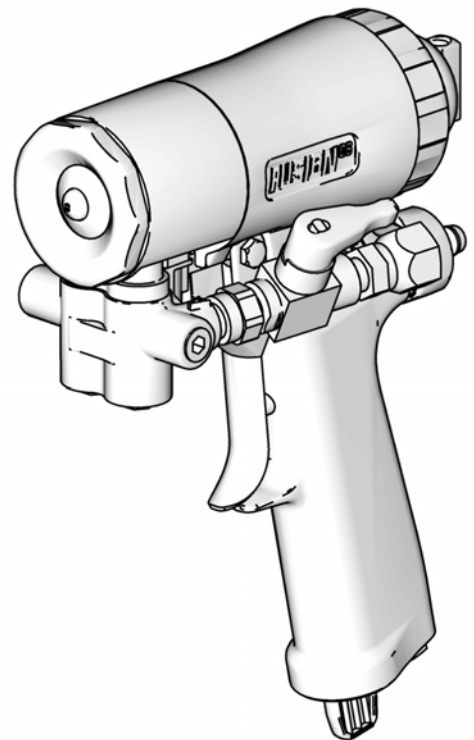
*3500 psi (24,5 MPa, 245 bar) maximale vloeistofwerkdruk
80-130 psi (0,56-0,9 MPa, 5,6-9,0 bar) bereik luchtinlaatdruk
200° F (94° C) maximale vloeistoftemperatuur*



Belangrijke veiligheidsinstructies

Lees alle waarschuwingen en instructies in deze handleiding. Bewaar deze instructies.

Zie pagina 4 voor informatie over de modellen.



TI11323a



Inhoudsopgave

Bijbehorende handleidingen	3	Probleemoplossing	30
Selectiegids modellen/mengkamer	4	Werkingstheorie	33
Pistolen met rond patroon	4	Dwarsdoorsnede	34
Pistolen met vlak patroon	5	Reparatie	35
Pistool met breed, rond patroon	6	Benodigd gereedschap	35
Waarschuwingen	7	Smering	35
Belangrijke informatie over isocynaat (ISO) ...	9	De voorkant verwijderen	35
Zelfontbranding van materialen	10	De voorkant bevestigen	36
Houd componenten A en B gescheiden	10	Mengkamer en zijafdichtingen	37
Vochtgevoeligheid van isocyanaten	10	Terugslagventielen	40
Schuimharsen met 245 fa als blaasmiddel ...	10	Zuiger	41
Van materiaal wisselen	11	Luchtklep	43
ClearShot Liquid	11	Onderdelen	44
Algemeen overzicht	12	Sets voor mengkamer	49
Aarding	13	Sets voor platte spuittip	50
Zuigerbeveiliging	13	Reparatiesets O-ring	51
De voorkap verwijderen	14	Filterzeefsets voor terugslagklep	52
Luchtdrukverlies	14	Boorstiftsets	53
Instellen	15	Toebehoren	55
Uitschakelen	16	Set voor roestvrijstalen zijafdichting	55
Drukontlastingsprocedure	17	Polycarballoy-zijafdichtingssets	55
Optionele slangpositie	18	Sets voor holle scheidingswand met vlak patroon	55
Platte spuittips	19	Pistoolkap	55
Variabel debiet	20	Smeermiddel voor pistoolrevisie	55
Bediening	20	Spoelspruitstuk	55
Stelknop voor het wijzigen van variabel debiet	20	Deksel vloeistofinlaat	55
Installatie/verwijdering	22	Pistoolreinigingsset	55
ClearShot Liquid-patroon	22	ClearShot Liquid-patronen	55
ClearShot Liquid-patroon installeren	22	Voorkaphouder	55
ClearShot Liquid-patroon verwijderen	23	Set met bus spoeloplosmiddel	56
Probleemoplossing	23	Set met emmer spoeloplosmiddel	56
Onderhoud	24	Gereedschap voor reiniging spuittip	56
Meegeleverde gereedschapsset	24	Circulatiespuitstuk	56
Het pistool schoonhouden	24	Fusion AP-spruitstukadapter	56
Indien nodig	24	Pistool- en palmgrepen	57
Dagelijks	24	Vervangingsset handgreep	57
Wekelijks tot maandelijks	24	Reparatieset	58
Het pistool spoelen	25	Technische specificaties	59
De buitenzijde van het pistool reinigen	25	Standaard Graco-garantie	60
De voorkap of houder reinigen of vervangen	25	Graco-informatie	60
De diffusieopening reinigen	25		
Het vloeistofspruitstuk reinigen	26		
De pakking van het vloeistofventiel bijstellen	26		
De spuitmond van de mengkamer reinigen	27		
De doorgangen schoonmaken	28		
De inklemmingspoorten reinigen	28		

Bijbehorende handleidingen

De volgende handleidingen zijn voor toebehoren gebruikt met het Fusion CS-spuitpistool. Bezoek www.graco.com voor de meest recente handleidingen.

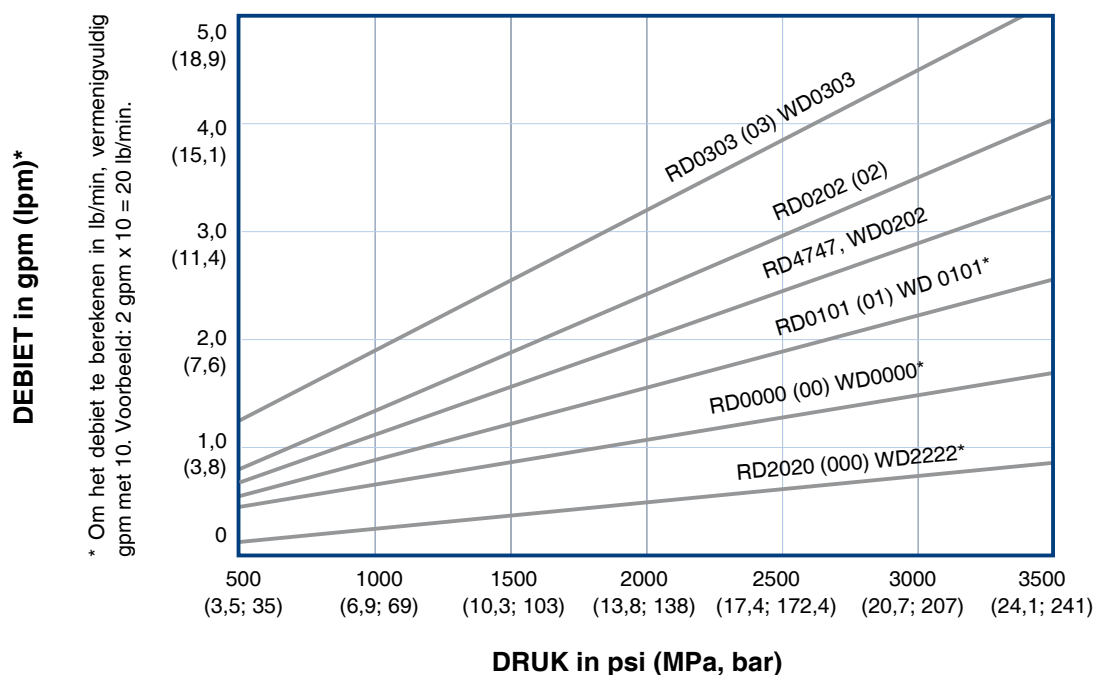
Handleiding in het Engels	Omschrijving
309572	Power-Lock™ Verwarmde slang, instructies - onderdelen
309963	Toevoerset en spoelset voor oplosmiddel, instructies - onderdelen
313058	256566 Circulatiespuitstukset, instructies - onderdelen
313121	256569 TP100-kit en 256570 Holle scheidingswand schuimset, instructies - onderdelen
313129	256526 Gereedschapsset voor reiniging, instructies - onderdelen
3A6242	ClearShot™ Liquid-bijvulset, instructies - onderdelen

Selectiegids modellen/mengkamer

Pistolen met rond patroon

Pistoolset, serie	Mengkamer			
	Onderdeel	Formaat inklemmingspoort inch (mm)	Equivalent formaat	Afdichting Materiaal
CS20RD, B	RD2020	0,020 (0,50)	-000	RVS
CS00RD, B	RD0000	0,029 (0,70)	-00	RVS
CS01RD, B	RD0101	0,042 (1,00)	-01	RVS
CS02RD, B	RD0202	0,052 (1,30)	-02	RVS
CS03RD, B	RD0303	0,060 (1,50)	-03	RVS
---	RD4747	0,047 (1,19)	---	RVS

Tabel 1: Debiet pistolen met rond patroon

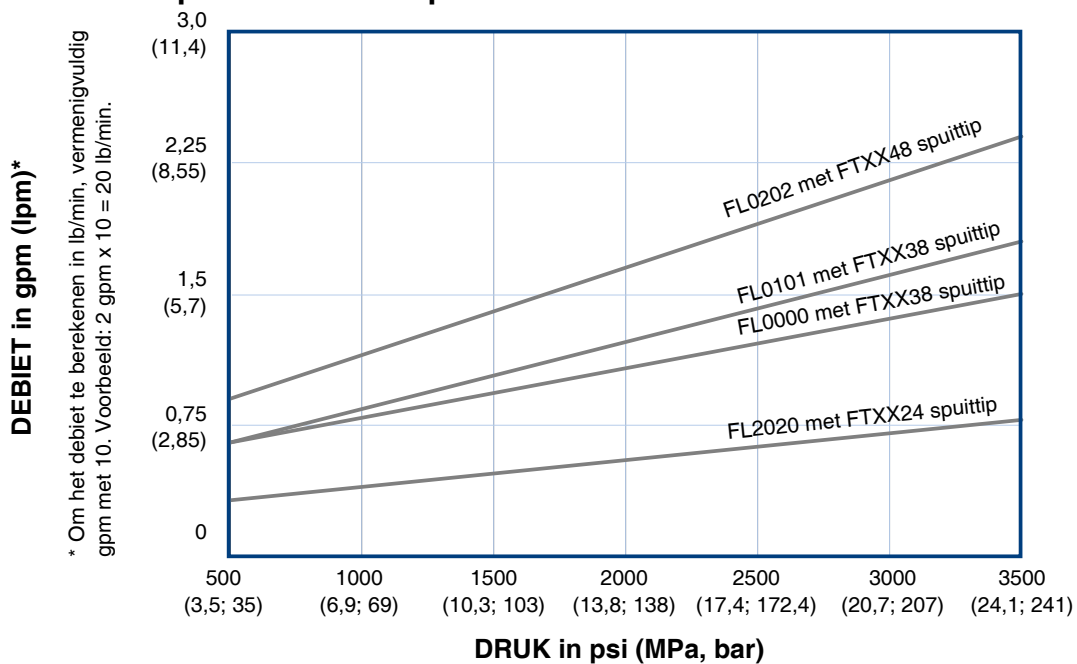


*WD-mengkamers (breed patroon) zijn beschikbaar als toebehoren. Zie pagina 49.

Pistolen met vlak patroon

Pistoolset, serie	Mengkamer			Platte tip		
	Onderdeel	Formaat inklemmingspoort mm (inch)	Equivalent formaat	Onderdeel	Patroonformaat inch (mm)	Spuitopening mm (inch)
CS20F1, B	FL2020	0,020 (0,50)	-000	FT0424	8-10 (203-254)	0,024 (0,61)
CS20F2, B	FL2020	0,020 (0,50)	-000	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)
CS00F1, B	FL0000	0,029 (0,70)	-00	FT0424	8-10 (203-254)	0,024 (0,61)
CS00F2, B	FL0000	0,029 (0,70)	-00	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)
CS00F3, B	FL0000	0,029 (0,70)	-00	FT0624	12-14 (305-356)	0,024 (0,61)
CS00F4, B	FL0000	0,029 (0,70)	-00	FT0638	12-14 (305-356)	0,038 (0,97)
CS00F5, B	FL0000	0,029 (0,70)	-00	FT0838	16-18 (406-457)	0,038 (0,97)
CS00F6, B	FL0000	0,029 (0,70)	-00	FT0848	16-18 (406-457)	0,048 (1,22)
CS01F1, B	FL0101	0,042 (1,00)	-01	FT0424	8-10 (203-254)	0,024 (0,61)
CS01F2, B	FL0101	0,042 (1,00)	-01	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)
CS01F3, B	FL0101	0,042 (1,00)	-01	FT0624	12-14 (305-356)	0,024 (0,61)
CS01F4, B	FL0101	0,042 (1,00)	-01	FT0638	12-14 (305-356)	0,038 (0,97)
CS01F5, B	FL0101	0,042 (1,00)	-01	FT0838	16-18 (406-457)	0,038 (0,97)
CS01F6, B	FL0101	0,042 (1,00)	-01	FT0848	16-18 (406-457)	0,048 (1,22)
CS02F1, B	FL0202	0,052 (1,30)	-02	FT0424	8-10 (203-254)	0,024 (0,61)
CS02F2, B	FL0202	0,052 (1,30)	-02	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)
CS02F3, B	FL0202	0,052 (1,30)	-02	FT0624	12-14 (305-356)	0,024 (0,61)
CS02F4, B	FL0202	0,052 (1,30)	-02	FT0638	12-14 (305-356)	0,038 (0,97)
CS02F5, B	FL0202	0,052 (1,30)	-02	FT0838	16-18 (406-457)	0,038 (0,97)
CS02F6, B	FL0202	0,052 (1,30)	-02	FT0848	16-18 (406-457)	0,048 (1,22)

Tabel 2: Debiet pistool met vlak patroon








Pistool met breed, rond patroon

Pistoolset, serie	Mengkamer			Patroondiameter op 610 mm (24 inch) tot doel inch (mm)	Equivalent debiet tot formaat mengkamer Referentie onderdeelnr.
	Onderdeel	Formaat inklemmingspoort inch (mm)	Equivalent formaat		
CS22WD, B	WD2222	0,022 (0,56)	N.v.t.	8-9 (203-229)	4,5 lb/min bij 1000 psi
CS00WD, B	WD0000	0,028 (0,71)	-00	15 (381,0)	RD0000
CS01WD, B	WD0101	0,039 (0,99)	-01	16 (406,4)	RD0101
CS02WD, B	WD0202	0,046 (1,17)	-02	18 (457,2)	RD0202
CS03WD, B	WD0303	0,057 (1,45)	-03	18 (457,2)	RD0303

Waarschuwingen

De onderstaande waarschuwingen betreffen de installatie, het gebruik, de aarding, het onderhoud en de reparatie van deze apparatuur. Het uitroepteken verwijst naar een algemene waarschuwing en het gevarensymbool verwijst naar procedurespecifieke risico's. Lees deze waarschuwingen. Daarnaast zijn er productspecifieke waarschuwingen te vinden in deze handleiding waar van toepassing.

 WAARSCHUWING	
	<p>PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN</p> <p>Draag altijd geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen en bedek alle huid bij het spuiten, het onderhouden van de apparatuur of als u in het werkgebied bent. Beschermingsuitrusting helpt ernstig letsel te voorkomen, waaronder langdurige blootstelling, inademing van giftige rook, nevel of dampen en allergische reacties, brandwonden, oogletsel en gehoorverlies. Deze beschermingsmiddelen bestaan onder andere uit:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Een goed passend beademingsapparaat, eventueel met luchttoevoer, chemisch ondoordringbare handschoenen, beschermende kleding en voetafdekking zoals aanbevolen door de fabrikant van de vloeistof en de regelgevende autoriteit ter plekke. • Gezichts- en gehoorbescherming
 	<p>GEVAAR VOOR INJECTIE DOOR DE HUID</p> <p>Vloeistof onder hoge druk dat uit een pistool, lekkende slangen of beschadigde onderdelen komt, dringt door de huid naar binnen in het lichaam. Dit kan eruitzien als een gewone snijwond, maar het gaat om ernstig letsel dat zelfs kan leiden tot amputatie. Raadpleeg onmiddellijk een chirurgisch specialist.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Richt het pistool niet op iemand of op een lichaamsdeel. • Houd nooit uw hand voor de spuittip. • Probeer nooit lekkages te stoppen met uw handen, het lichaam, handschoenen of een doek. • Vergrendel de veiligheidspal van de trekker altijd wanneer u niet aan het spuiten bent. • Volg Drukontlastingsprocedure in deze handleiding wanneer u ophoudt met spuiten en vóór reiniging, controle, of onderhoud aan de apparatuur.
	<p>GEVAAR VOOR BRANDWONDEN</p> <p>Het oppervlak van de apparatuur en de vloeistof die wordt verhit, kan zeer heet worden tijdens het gebruik. Voorkom ernstige brandwonden en raak de hete vloeistof of de apparatuur niet aan. Wacht totdat de apparatuur/vloeistof volledig is afgekoeld.</p>

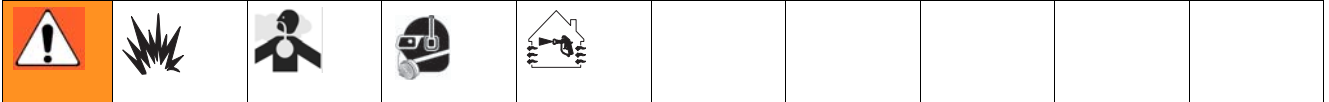
 **WAARSCHUWING**

	<p>BRAND- EN EXPLOSIEGEVAAR</p> <p>Ontvlambare dampen in het werkgebied, zoals die van oplosmiddelen en verf, kunnen ontbranden of exploderen. Voorkom brand en explosies onder meer als volgt:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gebruik de apparatuur alleen in goed geventileerde ruimtes. • Zorg dat er geen ontstekingsbronnen zijn, zoals waakvlammen, sigaretten, draagbare elektrische lampen en kunststof druppelvangers (deze kunnen statische vonkoverslag geven). • Houd het werkgebied vrij van afval, inclusief oplosmiddelen, poetslappen en benzine. • Haal geen stekkers uit stopcontacten, steek geen stekkers in stopcontacten en doe geen lampen aan of uit als er brandbare dampen aanwezig zijn. • Aard alle apparatuur in de werkomgeving. Zie de Aarding instructies. • Gebruik alleen geaarde slangen. • Houd het pistool stevig tegen de zijkant van een geaarde emmer gedrukt terwijl u in de emmer spuit. • Als u merkt dat er sprake is van statische elektriciteit of een schok voelt, stop dan onmiddellijk met werken. Gebruik het systeem pas weer als u de oorzaak van het probleem kent en het probleem verholpen is. • Zorg dat er altijd een werkend brandblusapparaat in het werkgebied is.
	<p>GEVAREN VAN VERKEERD GEBRUIK VAN DE APPARATUUR</p> <p>Verkeerd gebruik kan leiden tot ernstig letsel of de dood.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bedien het systeem niet als u moe bent of onder invloed bent van alcohol of geneesmiddelen. • Overschrijd nooit de maximale werkdruk en de maximale bedrijfstemperatuur van het zwakste onderdeel in uw systeem. Zie de Technische specificaties in alle handleidingen van apparatuur. • Gebruik vloeistoffen en oplosmiddelen die geschikt zijn voor de bevochtigde onderdelen van de apparatuur. Zie Technische specificaties in alle handleidingen van apparatuur. Lees de waarschuwingen van de fabrikant van de vloeistoffen en oplosmiddelen. Vraag de leverancier of verkoper van het materiaal om het veiligheidsinformatieblad (VIB of MSDS) voor alle informatie over het materiaal dat u gebruikt. • Controleer de apparatuur dagelijks. Repareer of vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk; vervang ze enkel door originele reserveonderdelen van de fabrikant. • Breng geen veranderingen of wijzigingen in de apparatuur aan. • Gebruik apparatuur alleen voor het beoogde doel. Neem contact op met uw leverancier voor meer informatie. • Leid slangen en kabels uit de buurt van plaatsen waar gereden wordt, scherpe randen, bewegende onderdelen en hete oppervlakken. • Zorg dat er geen kink in slangen komt en buig ze niet te ver door; trek het apparaat nooit vooruit aan de slang. • Houd kinderen en dieren weg uit het werkgebied. • Houd u aan alle geldende veiligheidsvoorschriften.
	<p>GEVAREN VAN ALUMINIUM ONDERDELEN ONDER DRUK</p> <p>Gebruik in aluminium apparatuur onder druk geen oplosmiddelen of spuitmaterialen die 1,1,1-trichloroethaan, methyleenchloride of andere gehalogeneerde koolwaterstoffen bevatten. Gebruik van dergelijke stoffen kan leiden tot een chemische reactie waardoor de apparatuur kan barsten, wat kan resulteren in dodelijk of ernstig letsel en materiële schade.</p>

Belangrijke informatie over isocyaanaat (ISO)

Isocyanaten (ISO) zijn katalysatoren die gebruikt worden in tweecomponentenmateriaal.

Aandachtspunten isocyaanaat





Bij het spuiten of afgeven van vloeistof die isocyaanaat bevat, kunnen schadelijke nevels, dampen of zwevende deeltjes ontstaan.




- Lees en begrijp de waarschuwingen en het Veiligheidsgegevensblad (SDS - Safety Data Sheet) van de fabrikant, zodat u op de hoogte bent van de specifieke gevaren en voorzorgsmaatregelen bij het gebruik van isocyanaten.
- Het gebruik van isocyanaten brengt potentieel gevaarlijke procedures met zich mee. Spuit niet met deze apparatuur als u niet getraind en gekwalificeerd bent, en de informatie in deze handleiding hebt gelezen en begrepen, evenals die in de toepassingsinstructies en SDS van de fabrikant.
- Het gebruik van onjuist onderhouden of verkeerd afgestelde apparatuur kan leiden tot onvoldoende uitgehard materiaal. Hierbij kan uitgassing optreden en kunnen onaangename geuren ontstaan. De apparatuur moet zorgvuldig worden onderhouden en afgesteld volgens de instructies in de handleiding.
- Om inademing van nevels, dampen of zwevende deeltjes met isocyaanaat te voorkomen, moet iedereen in het werkgebied geschikte ademhalingsbescherming dragen. Draag altijd een goed passende ademhalingsbescherming, zo nodig ook van een aangeblazen type. Ventileer de werkruimte in overeenstemming met de instructies in de SDS van de fabrikant.
- Vermijd elk huidcontact met isocyanaten. Iedereen in het werkgebied moet chemisch ondoordringbare handschoenen, beschermende kleding en voetafdekking dragen zoals aanbevolen door de fabrikant van de vloeistof en de regelgevende autoriteit ter plekke. Volg alle aanbevelingen van de fabrikant, ook die voor de omgang met vervuilde kleding. Was na het spuiten eerst handen en gezicht, voordat u gaat eten of drinken.
- Het risico van blootstelling aan isocyanaten houdt niet op na het spuiten. Mensen zonder geschikte PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen) moeten wegblijven uit het werkgebied, tijdens gebruik van de materialen en gedurende een periode daarna, zoals aangegeven door de fabrikant van het materiaal. In het algemeen is deze periode minstens 24 uur.
- Waarschuw anderen die eventueel de ruimte kunnen betreden, over de gevaren van isocyanaten. Volg de aanbevelingen van de fabrikant van het materiaal en de regelgevende autoriteit ter plekke. Wij raden aan buiten de werkruimte een waarschuwingsbord te plaatsen zoals het voorbeeld hieronder:



Zelfontbranding van materialen

				
Sommige materialen kunnen zelfontbrandend worden als ze te dik wordt aangebracht. Lees de waarschuwing van de materiaalfabrikant en de het Veiligheidsgegevensblad (SDS - Safety Data Sheet).				

Houd componenten A en B gescheiden

				
Kruisbesmetting kan leiden tot uitgehard materiaal in materiaalleidingen, met als gevolg ernstig letsel of schade aan apparatuur. Om kruisbesmetting te voorkomen:				
<ul style="list-style-type: none">• Verwissel nooit de bevochtigde onderdelen voor component A en B.• Gebruik nooit oplosmiddel aan de ene kant als het vanaf de andere kant is verontreinigd.				

Vochtgevoeligheid van isocyanaten

Door blootstelling aan vocht (uit de lucht of andere bronnen) zal isocyaanaten ten dele uitharden, waarbij kleine, harde, schurende kristallen ontstaan die een suspensie vormen met de vloeistof. Na verloop van tijd vormt zich een laag op het oppervlak en zal de ISO geleren, waardoor de viscositeit toeneemt.

LET OP
Gedeeltelijk uitgehard isocyaanaten vermindert de prestaties en levensduur van alle bevochtigde delen.
<ul style="list-style-type: none">• Gebruik altijd een afgesloten vat met een absorptiedroger in het luchtgat of een stikstofomgeving. Sla ISO nooit op in een open container.• Houd het smeereservoir (indien geïnstalleerd) van de ISO-pomp steeds gevuld met een geschikt smeermiddel. Het smeermiddel zorgt voor een barrière tussen de ISO en de atmosfeer.• Gebruik alleen vochtwerende slangen die geschikt zijn voor isocyaanaten.• Gebruik nooit teruggewonnen oplosmiddel, omdat daar vocht in kan zitten. Houd ongebruikte verpakkingen met oplosmiddel altijd gesloten.• Voorzie schroefdraad altijd van een geschikt smeermiddel wanneer apparatuur opnieuw in elkaar wordt gezet.

OPMERKING: de dikte van de aangebrachte laag en de kristallisatiesnelheid variëren naargelang de samenstelling van het ISO, de vochtigheid en de temperatuur.

Schuimharsen met 245 fa als blaasmiddel

Sommige blaasmiddelen gaan bij temperaturen boven 33 °C (90 °F) schuimen als ze niet onder druk staan, in het bijzonder als ze geroerd worden. Om het schuimen te reduceren, moet de voorverwarming in een circulatiesysteem worden beperkt.



Van materiaal wisselen

LET OP

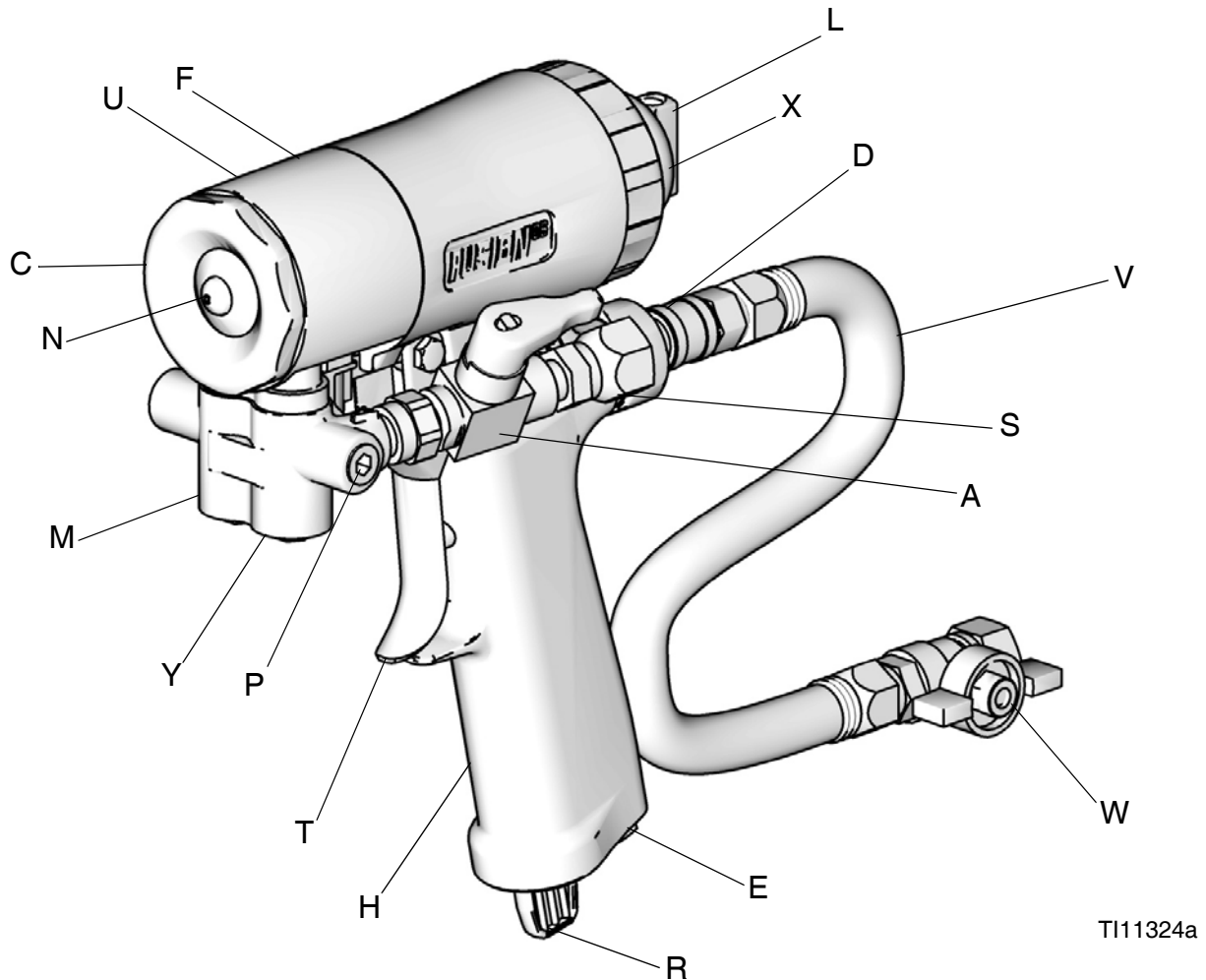
Het wisselen van materiaal dat in uw apparatuur wordt gebruikt, vereist speciale aandacht om schade en tijdverlies te voorkomen.

- Spoel voor een materiaalwissel de apparatuur meerdere keren, zodat die grondig schoon is.
- Reinig na het spoelen altijd de zeven bij de vloeistofinlaat.
- Vraag de fabrikant van het materiaal naar de chemische compatibiliteit.
- Bij een omschakeling tussen epoxy en urethaan of polyurea is demontage en reiniging van alle vloeistofcomponenten nodig. Vervang ook alle slangen. Epoxyharsen hebben vaak aminen aan de B-zijde (uitharder). Polyurea's hebben vaak amines aan de B-zijde (hars).

ClearShot Liquid

					
<p>Lees de MSDS-veiligheidsbladen zodat u de specifieke gevaren en voorzorgsmaatregelen in verband met ClearShot Liquid kent.</p>					

Algemeen overzicht



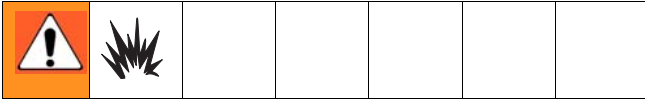
TI11324a

AFB. 1

Verklaring:

- | | | | |
|---|--|---|--|
| A | Vloeistofventiel A-zijde (ISO) | S | Wartels vloeistofinlaat (A-zijde getoond) |
| B | Vloeistofventiel B-zijde (HARS) (niet getoond) | T | Trekker |
| C | Voorkaphouder | U | Voorkap |
| D | Snelkoppeling luchtleiding | V | Luchthulp slang voor het pistool |
| E | Diffusieopening | W | Luchtventiel |
| F | Vloeistofbehuizing (onder kap) | X | Stelknop voor variabel debiet |
| H | Handgreep | Y | Spruitstuk terugslagventiel/inlaatscherm behuizing |
| L | Zuigerbeveiliging/keuzeschakelaar debiet | | |
| M | Vloeistofspruitstuk pistool | | |
| N | Spuitmond mengkamer | | |
| P | Optionele vloeistofinlaten (A-zijde getoond) | | |
| R | ClearShot Liquid-patroon | | |

Aarding

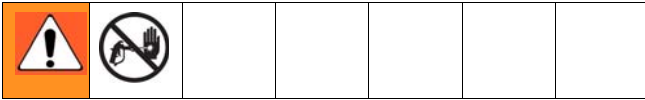


Controleer de plaatselijk geldende aardingsvoorschriften en de handleiding van de doseerpomp voor gedetailleerde aardingsinstructies.

Aard het spuitpistool door aansluiting op een door Graco goedgekeurde gearde materiaaltoevoerslang.

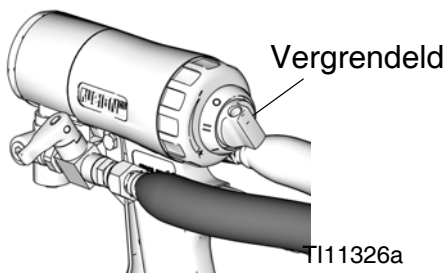
Zuigerbeveiliging

Schakel de zuigerbeveiliging in wanneer u stopt met spuiten om toevallig activeren te voorkomen.



Inschakelen

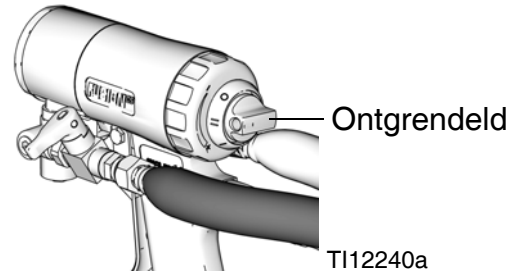
Druk op de knop en draai in wijzerzin om de zuigerbeveiliging in te schakelen. Het pistool werkt niet als de beveiliging is ingeschakeld.



AFB. 2

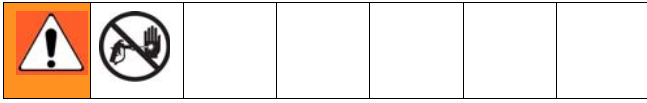
Ontgrendelen

Druk de knop in en draai hem in tegenwijzerzin tot hij omhoog komt om de zuigerbeveiliging te ontgrendelen. Er ontstaat een opening tussen de knop en de pistoolromp.

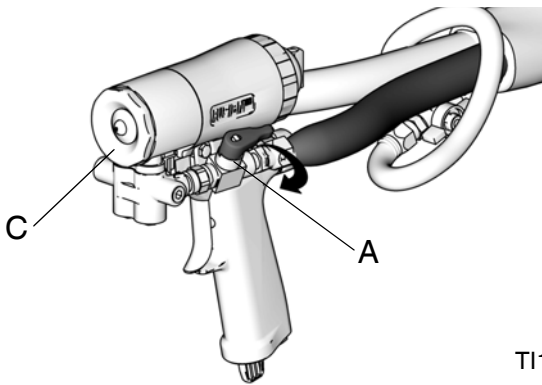


AFB. 3

De voorkap verwijderen



1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Zorg ervoor dat de vloeistofventielen A en B zijn gesloten voordat u de voorkaphouder (C) draait.



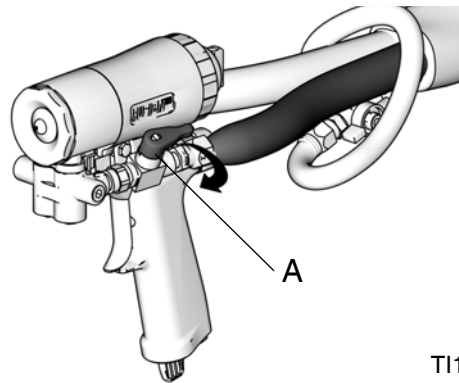
T111327a

AFB. 4

Luchtdrukverlies

Bij luchtdrukverlies blijft het pistool verder spuiten. Volg één van deze stappen om het pistool uit te zetten:

- Druk de zuigerbeveiliging in, zie pagina 13.
- Sluit de vloeistofventielen A en B.

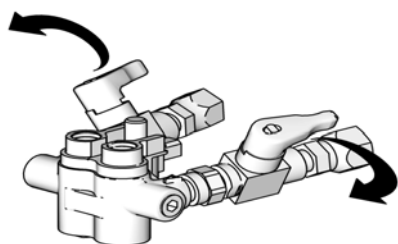


T111327a

AFB. 5

Instellen

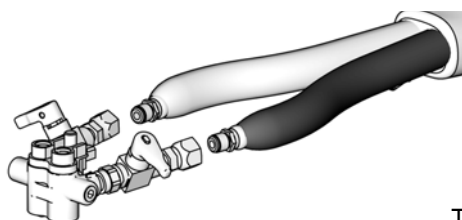
1. Sluit de vloeistofventielen A en B.



TI11328a

AFB. 6

2. Sluit de vloeistofslangen A (ISO) en B (HARS) aan op het vloeistofspruitstuk.

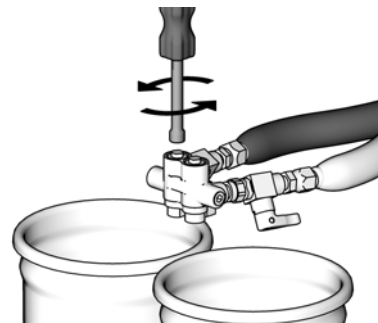


TI11329a

AFB. 7

3. Blaas lucht door de vloeistofleidingen, gebruik hiervoor enkel de druk van de voedingspomp (minder dan 500 psi (3,5 MPa, 35 bar)).
 - a. Zorg ervoor dat de vloeistofventielen gesloten zijn. Open de terugslagkleppen van het vloeistofspruitstuk 2 tot 2-1/2 slag.
 - b. Open de vloeistofventielen en wacht tot alle lucht uit de vloeistofslangen is.

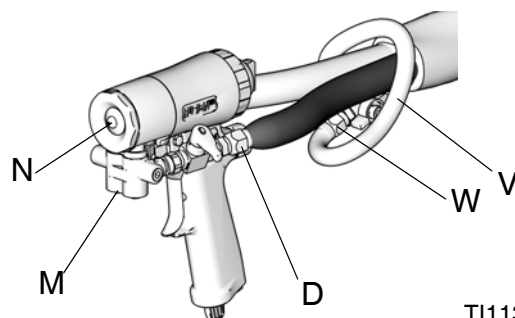
- c. Sluit de vloeistofventielen en draai de terugslagventielen van het vloeistofverdeelstuk opnieuw vast.



TI11337a

AFB. 8

4. Schakel de zuigerbeveiliging in, pagina 13.
5. Plaats een ClearShot Liquid-patroon. Zie **Installatie/verwijdering ClearShot Liquid-patroon**, pagina 22.
6. Sluit het luchtventiel (W) van de flexibele luchtslang van het pistool (V) aan op de hoofdchuitslang. Monteer het vloeistofspruitstuk (M) handmatig op het pistool en draai de bout vast.
7. Sluit de luchtleiding aan op de snelkoppeling (D). Draai de luchttoevoer open. Draai het luchtventiel open (W). Er moet lucht uit de spuitmond (N) stromen.

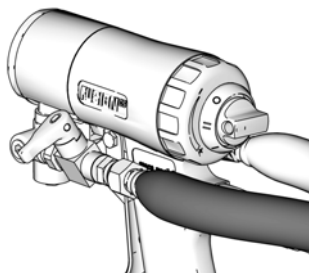


TI11331a

AFB. 9

8. Breng een laag smeermiddel aan op de voorkap van het pistool en de voorkaphouder of gebruik de pistoolkap om spuitresten te vermijden en het demonteren te vergemakkelijken.

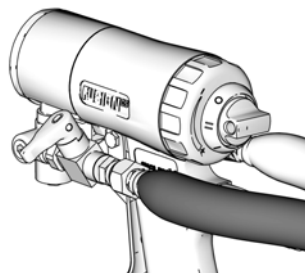
9. Ontgrendel de zuigerbeveiliging, pagina 13.



T112240a

AFB. 10

14. Ontgrendel de zuigerbeveiliging, pagina 13.

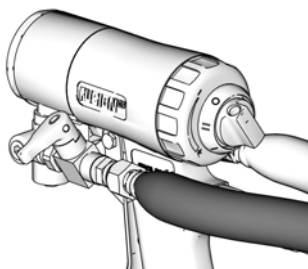


T112240a

AFB. 13

10. Haal de trekker over om de volledige doorstroming in de mengkamer te controleren en om de ClearShot Liquid-doseerpomp te vullen. Zie **Installatie/verwijdering ClearShot Liquid-patroon**, pagina 22.

11. Schakel de zuigerbeveiliging in, pagina 13.

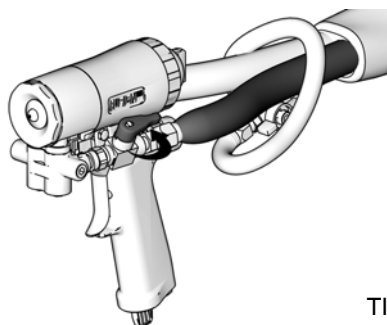


T11326a

AFB. 11

12. Zet de doseerpomp aan.

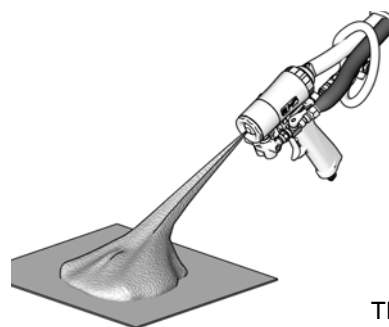
13. Open het vloeistofventiel B (HARS). Open vervolgens het vloeistofventiel A (ISO).



T111333a

AFB. 12

15. Test het spuiten op karton. Stel de druk en de temperatuur af om het gewenste resultaat te krijgen.



T111334a

AFB. 14

16. Het pistool is nu spuitklaar.

VOORZICHTIG

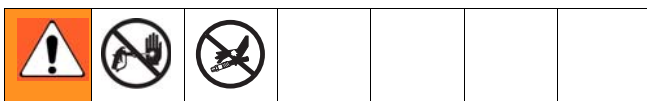
Luchttoevoer is nodig om het pistool te laten werken. Koppel de luchttoevoer van het pistool niet af tot de vloeistofdruk is gezakt, pagina 17.

Uitschakelen

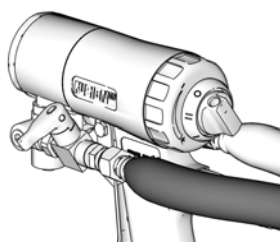
's Nachts uitschakelen

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Zie **Onderhoud** op pagina 24.

Drukontlastingsprocedure



1. Schakel de zuigerbeveiliging in, pagina 13.



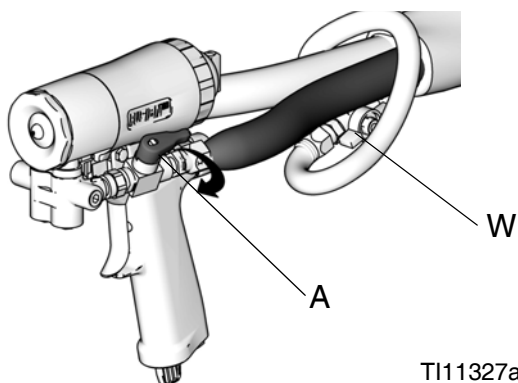
TI11326a

AFB. 15

VOORZICHTIG

Luchttoevoer is nodig om het pistool te laten werken. Koppel de luchttoevoer van het pistool niet af alvorens de vloeistofdruk is gezakt.

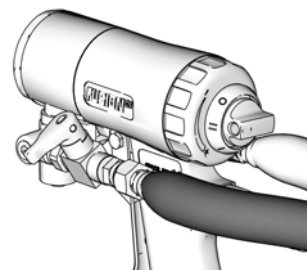
2. Sluit de vloeistofventielen A en B. Laat het luchtventiel (W) open.



TI11327a

AFB. 16

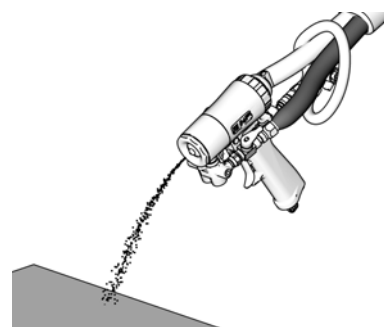
3. Ontgrendel de zuigerbeveiliging, zie pagina 13.



TI12240a

AFB. 17

4. Haal de trekker over op karton of in een afvalbak om de druk te doen afnemen.



TI11336a

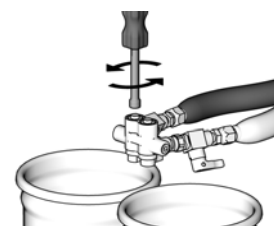
AFB. 18

5. Schakel de zuigerbeveiliging in, pagina 13.



Vloeistof in de slang en doseerpomp staan nog onder druk. Volg de Drukontlastingsprocedure in de handleiding van de doseerpomp.

Om na het verwijderen van het pistool de druk in het slangspuitstuk te verlagen, plaatst u het vloeistofverdeelstuk boven containers, van u af gericht. Zorg ervoor dat de vloeistofventielen gesloten zijn. Open de terugslagkleppen van het vloeistofspruitstuk zeer traag 2 tot 2-1/2 slag. De vloeistof spuit onder hoge druk aan de zijkanten van de vloeistofpoorten weg.



TI11337a

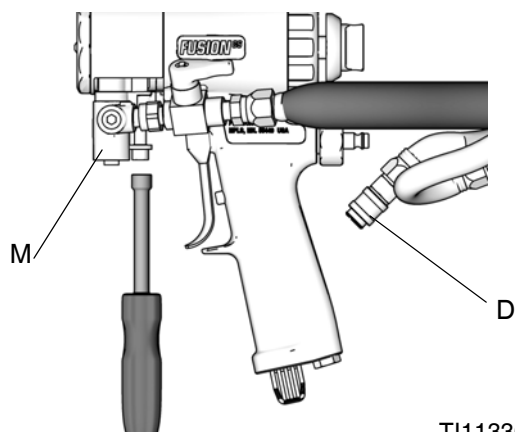
Optionele slangpositie

De fittingen van de vloeistofinlaatwartel zijn naar achteren gericht. Indien gewenst kunt u deze posities bijstellen zodat de slangen naar beneden zijn gericht.

VOORZICHTIG

Om kruisbesmetting van bevochtigde delen van het pistool te voorkomen, moeten A-delen (isocyaan) en B-delen (hars) strikt gescheiden blijven.

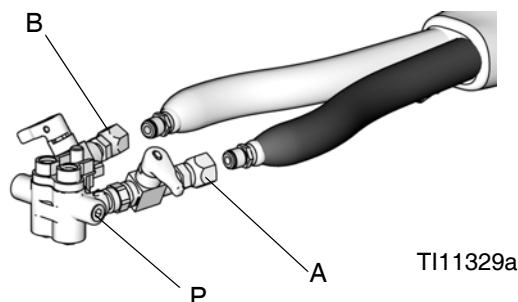
1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17. Verlaag tevens de systeemdruk, zie de handleiding van de doseerpomp.
2. Koppel de luchttoevoer (D) af en verwijder het vloeistofverdeelstuk (M).



AFB. 19

TI11330a

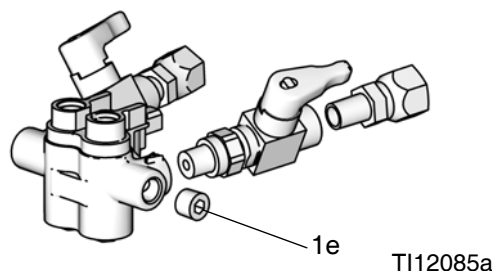
3. Koppel de vloeistofslangen af van de inlaatwartels (A, B). Verwijder de vloeistofventielen. Verwijder de pluggen uit de optionele inlaten (P).



AFB. 20

TI11329a

4. Breng draaddichtingsmiddel aan op de pluggen (1e), ellebogen (35) en mannelijke schroefdraad van vloeistofventielen. Plaats ellebogen (35) in optionele inlaten, naar beneden gericht. Plaats vloeistofventielen in ellebogen. Zorg ervoor dat het vloeistofgeheel A aan zijde A wordt geplaatst. Plaats pluggen waar voordien de wartels zaten. Draai alle onderdelen vast met een koppel van 26,6-27,7 N•m (235-245 in-lb).



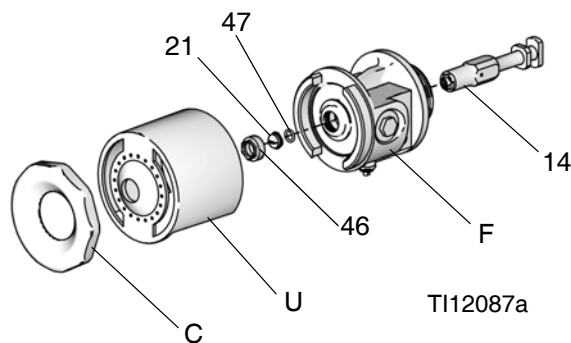
AFB. 21

TI12085a

5. Sluit de slangen A en B aan op de wartels A en B.
6. Koppel het vloeistofspruitstuk aan. Koppel de luchttoevoer aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

Platte spuittips

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Schroef de voorkaphouder (C) los en verwijder deze.
3. Verwijder de voorkap (U) en de O-ring (2b). Kijk de O-ring na.
4. Verwijder de tiphouder (46) en de tip (21). Kijk de O-ring na (47).
5. Verwijder de vloeistofbehuizing (F). Draai de zijafdichtingen A en B los. Schuif de platte mengkamer (14) uit de achterkant van de vloeistofbehuizing.



TI12087a

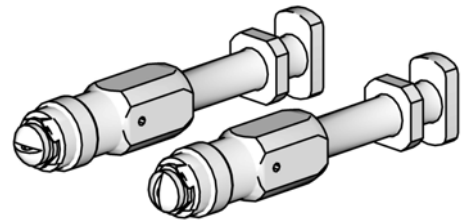
AFB. 22

OPMERKING: Indien de tip klem zit, wrik deze dan los met een kleine schroevendraaier of duw deze weg met een buigtang. De tip is verhard om schade tegen te gaan.

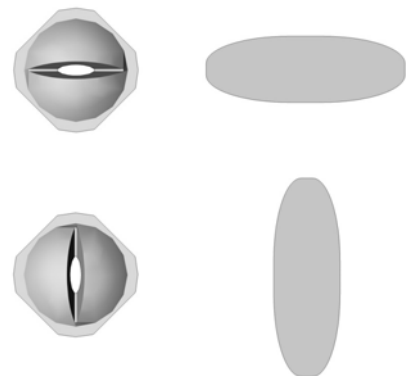
6. Dompel de tip onder in een geschikt oplosmiddel om deze te reinigen. Reinig zachtjes met spuittipreiniger 15D234; pagina 56 voor gereedschapsdetails.
7. Zet alles in omgekeerde volgorde weer in elkaar.
 - a. Schuif de mengkamer (14) naar achter in de vloeistofbehuizing.
 - b. Schroef zijafdichtingen A en B vast op de vloeistofbehuizing.

- c. Monteer de O-ring (47), spuittip (21) en tiphouder (46) aan de voorzijde van de mengkamer (14).

8. Plaats de spuittip horizontaal of verticaal terug, of installeer een ander formaat spuittip.



TI12088a



TI2648a

AFB. 23

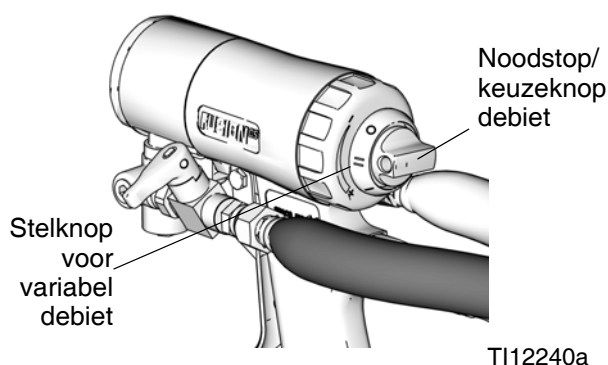
OPMERKING: De spuittips zijn aan de achterzijde gemarkeerd met de laatste drie cijfers van het artikelnummer. Zie **Sets voor platte spuittip**, pagina 50.

9. Plaats de vloeistofbehuizing (F) terug op de greep.
10. Plaats de voorkap (U) en voorkaphouder (C) terug.

Variabel debiet

Bediening

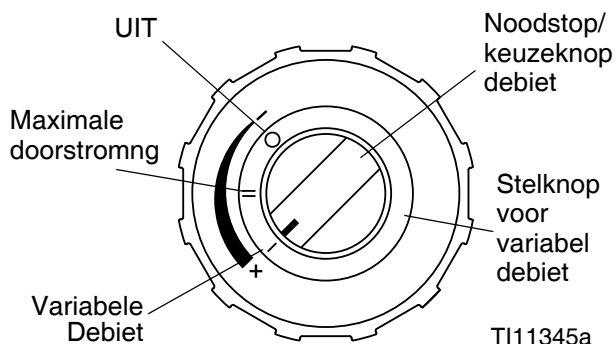
OPMERKING: De functie variabel debiet werd ontworpen om het verschil tussen een maximaal doorstromingspatroon (bepaald door het formaat van de mengkamer) en een door de gebruiker vastgelegd gereduceerd debietpatroon onmiddellijk te kunnen bijstellen.



AFB. 24

Stelknop voor het wijzigen van variabel debiet

1. Draai het luchtventiel (W) in de OFF-stand (uit).
2. Draai de debietkeuzeknop op variabel debiet. Zie AFB. 25.



AFB. 25

Gereduceerd debiet

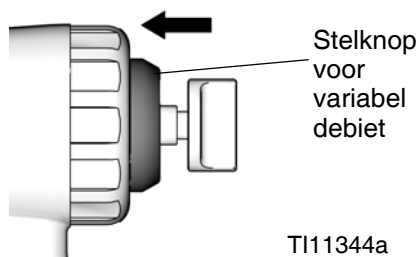
Druk de debietkeuzeknop in en draai deze op variabel debiet om in een verlaagd debietpatroon te spuiten. Zie AFB. 25.

Maximale doorstroming

Druk de debietkeuzeknop in en draai hem op maximale doorstroming om terug te keren naar een maximaal doorstromingspatroon. Zie AFB. 25.

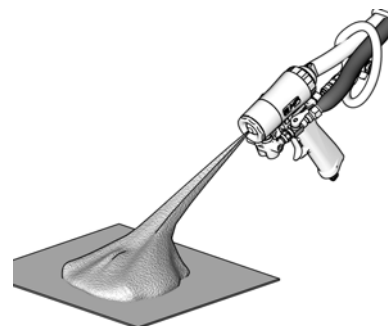
3. **Om het variabel debiet te verhogen:** druk de knop voor variabel debiet in en draai deze tegen de wijzers van de klok in.

Om het variabel debiet te verlagen: druk de knop voor variabel debiet in en draai deze met de wijzers van de klok mee.



AFB. 26

4. Draai het luchtventiel naar de ON-stand (aan) en open de vloeistofventielen. Controleer of de debietkeuzeknop op variabel debiet staat. Zie AFB. 25.
5. Test het spuitpatroon op karton. Herhaal stappen 1 tot 6 tot het gewenste spuitpatroon is bereikt.



AFB. 27

OPMERKING: De stelknop voor variabel debiet kan niet worden bijgesteld wanneer de debietkeuzeknop is vergrendeld. Zie AFB. 25.

De instelknop voor variabel debiet wordt iedere 15° vergrendeld met een pal. Zorg ervoor dat de knop met een pal is vergrendeld voordat u verdergaat naar stap 5.

Installatie/verwijdering ClearShot Liquid-patroon

OPMERKING: Als een ClearShot Liquid-patroon moeilijk te verwijderen of plaatsen is, moet u de O-ringen van het patroon en/of de patroonopening smeren met enkele druppels ClearShot Liquid. U kunt ook smeermiddelen op waterbasis gebruiken.

OPMERKING: Gebruik geen Fusion-vet of andere smeermiddelen op basis van petroleum of plantaardige basis. Ze zullen de O-ringen van het patroon doen zwellen en in de pistoolgreep blijven kleven.

ClearShot Liquid-patroon installeren

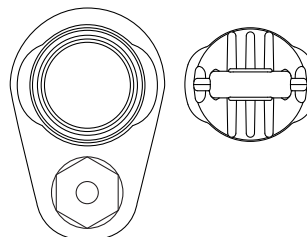
1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Verwijder de plastic kap van een nieuw ClearShot Liquid-patroon.



TI113340a

AFB. 28

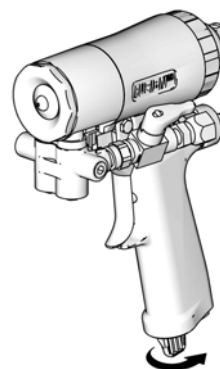
3. Plaats het patroon in de pistoolhandgreep. Zorg ervoor dat de patroonlipjes correct zijn uitgelijnd met de lipjesuitsparingen in de pistoolgreep.



TI113341a

AFB. 29

4. Nadat het patroon volledig is geplaatst, draait u het patroon 1/4 met de wijzers van de klok mee om deze in de pistoolhandgreep te vergrendelen.



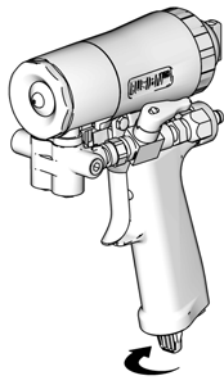
TI113342a

AFB. 30

5. Draai het luchtventiel op ON (aan) en vul de ClearShot Liquid-doseerpomp.
 - a. Haal de pistooltrekker 20 keer over om de doseerpomp te vullen.
 - b. Haal de trekker over op karton om de dosis ClearShot Liquid te controleren.
6. Hervat het spuiten.

ClearShot Liquid-patroon verwijderen

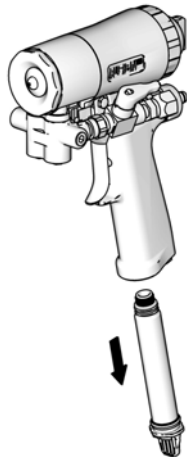
1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Draai het luchtventiel (W) in de OFF-stand (uit).
3. Druk het patroon in en draai deze een kwartslag in tegenwijzerzin (gezien vanaf de onderzijde).



TI11338a

AFB. 31

4. Duw het patroon uit de pistoolgreep.



TI11339a

AFB. 32

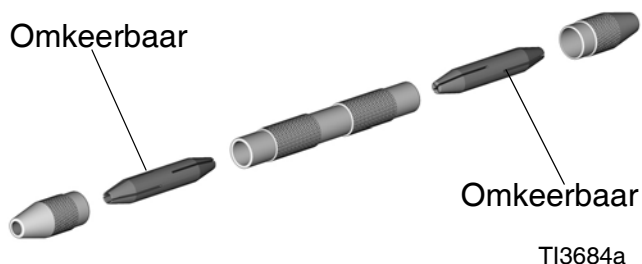
Probleemoplossing

Voor probleemoplossing van ClearShot Liquid-patronen, zie **Probleemoplossing** pagina 30.

Onderhoud

Meegeleverde gereedschapsset

- Dopsleutel; 5/16
- Schroevendraaier; 1/8 blad
- Boorstift spuitmond; verschillende maten afhankelijk van de grootte van de spuitmond. Zie Tabel 1.
- Boorstift inklemmingspoort; verschillende maten afhankelijk van de poortgrootte. Zie Tabel 3.
- 117661 Pendrager; met dubbele omkeerbare boorklauwen



AFB. 33

- Spoelspruitstuk 15B817

Het pistool schoonhouden

Houd het pistool schoon met de bijbehorende pistoolkap, pagina 55.

Het aanbrengen van een dunne laag smeermiddel maakt reinigen gemakkelijker.

Indien nodig

1. **De buitenzijde van het pistool reinigen**, pagina 25.
2. **De spuitmond van de mengkamer reinigen**, pagina 27, minimaal dagelijks.
3. **De diffusieopening reinigen**, pagina 25.
4. **Het vloeistofspruitstuk reinigen**, pagina 26.
5. **De doorgangen schoonmaken**, pagina 28.
6. **De inklemmingspoorten reinigen**, pagina 28.
7. **De pakking van het vloeistofventiel bijstellen**, pagina 26.

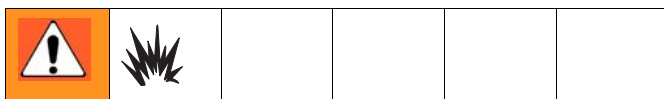
Dagelijks

Volg de **Uitschakelen**, pagina 16.

Wekelijks tot maandelijks

1. Reinig de **Mengkamer en zijafdichtingen**, pagina 37. Kijk de O-ringen na.
2. Reinig de **Terugslagventielen**, pagina 40. Kijk de O-ringen en filters na.

Het pistool spoelen



1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Spoel met een geschikt oplosmiddel in een geaarde metalen emmer, houd het metaal van het vloeistofspruitstuk stevig tegen de zijkant van de emmer. Gebruik de laagst mogelijke vloeistofdruk bij het spoelen.
3. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.

OPMERKING: Voor een grondige spoeling is een spoeloplosmiddelset (256510 248229) als accessoire verkrijgbaar.

De buitenzijde van het pistool reinigen

Veeg de buitenzijde van het pistool schoon met geschikt oplosmiddel. Gebruik N-Methylpyrrolidone (NMP), Dynasolve CU-6, Dzolv of een equivalent om uitgehard materiaal zachter te maken.

VOORZICHTIG
Deze oplosmiddelen worden afgeraden voor spoelen; gebruik ze enkel om te reinigen.

De voorkap of houder reinigen of vervangen

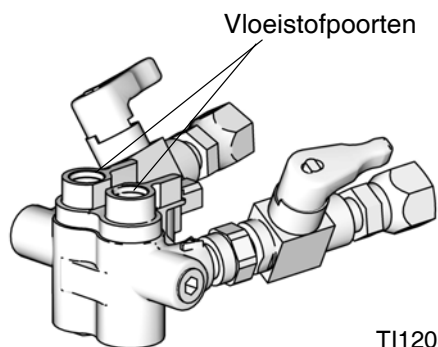
Week de voorkaphouder (C) en de voorkap (U) in een geschikt oplosmiddel. Veeg of wrijf schoon. Vervang waar nodig.

De diffusieopening reinigen

Verwijder en reinig de diffusieopening met een geschikt oplosmiddel.

Het vloeistofspruitstuk reinigen

Reinig de poorten van het vloeistofspruitstuk met een geschikt oplosmiddel en borstel telkens af indien afgekoppeld van het pistool. Beschadig de interne afdichting niet. Vul de vloeistofpoorten met een smeermiddel indien deze blootgesteld blijven om vocht buiten te houden.

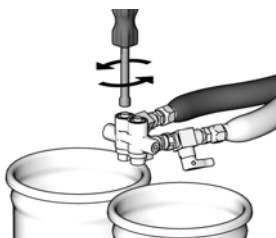


TI12089a

AFB. 34:

De vloeistofscheren reinigen of vervangen

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Ontlast de druk in het slangspruitstuk na het verwijderen van het pistool.
 - a. Plaats het vloeistofspruitstuk boven een opvangbak, houd het spruitstuk weg van u gericht.
 - b. Zorg ervoor dat de vloeistofventielen gesloten zijn.
 - c. Open de terugslagkleppen van het vloeistofspruitstuk zeer traag 2 tot 2-1/2 slag. De vloeistof spuit onder hoge druk aan de zijkanten van de vloeistofpoorten weg.



TI11337a

AFB. 35

3. Verwijder de vloeistofscheren door deze uit het vloeistofverdeelstuk te halen.

VOORZICHTIG

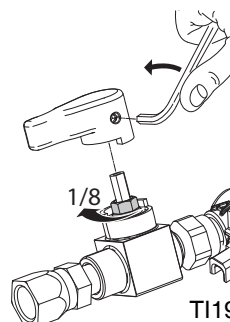
Om te voorkomen dat de apparatuur door beide terugslagkleppen wordt verontreinigd, dient u A- en B-onderdelen niet te verwisselen. De terugslagklep voor component A is gemerkt met een A.

4. Vloeistofzeven vervangen of reinigen. Zie **Toebehoren**, pagina 55.
5. Inspecteer zorgvuldig de O-ringen en vloeistofzeven. Vervang deze bij slijtage of beschadiging.
6. Smeer de O-ringen overvloedig en monteer deze opnieuw. Gebruik een dopsleutel om vast te draaien.

De pakking van het vloeistofventiel bijstellen

Het kan nodig zijn de pakkingen periodiek bij te stellen om vloeistoflekage tegen te houden. Als het vloeistofventiel lekt, dient u de pakkingen bij te stellen:

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Maak de stelschroef los en verwijder de ventielgreep.
3. Draai de pakkingmoer van het ventiel in wijzerzin in stappen van 1/8 slag totdat het lek gecorrigeerd is.
4. Zet het systeem opnieuw onder druk en controleer vervolgens op lekken. Herhaal deze werkwijze indien nodig.

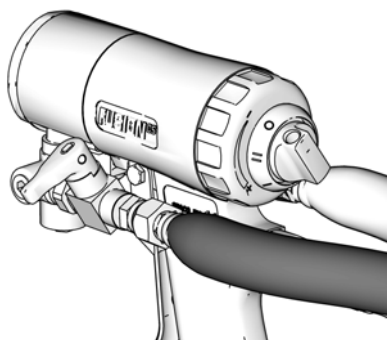


TI19008a

AFB. 36

De spuitmond van de mengkamer reinigen

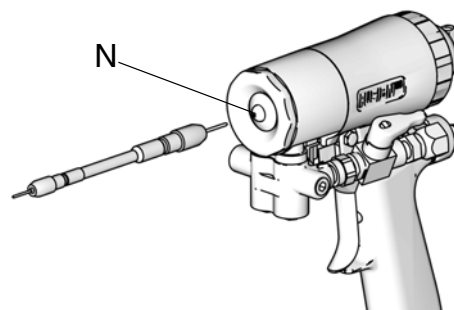
1. Schakel de zuigerbeveiliging in, pagina 13.



TI11326a

AFB. 37

2. Verwijs naar Tabel 1. Zie ook het identificatieschema onder **Boorstiftsets**, pagina 53. Gebruik de juiste boor om de spuitmond van de mengkamer (N) te reinigen.



TI12090a

AFB. 38

Tabel 1: Boorstiftmaten spuitmond

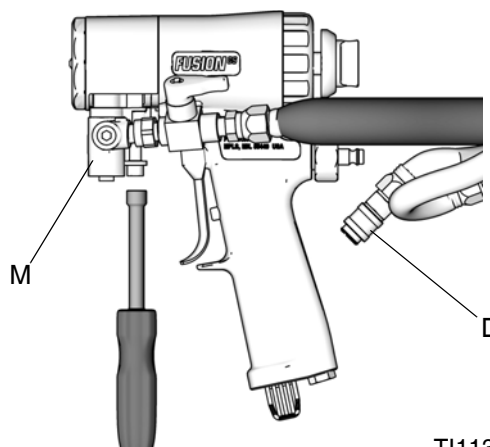
Ronde spuit		Platte spuit	
Menging Kamer	Boorstift in mm (inch)	Menging Kamer	Boorstift in mm (inch)
RD2020	#58, 0,042 (1,00)	FL2020	3/32, 0,094 (2,35)
RD0000	#55, 0,052 (1,30)	FL0000	3/32, 0,094 (2,35)
RD0101	#53, 0,060 (1,50)	FL0101	3/32, 0,094 (2,35)
RD4747	0.045 (1.15)		
RD0202	#50, 0,070 (1,75)	FL0202	3/32, 0,094 (2,35)
RD0303	#44, 0,086 (2,15)		

De doorgangen schoonmaken

Reinig de doorgangen in de vloeistofbehuizing en greep indien nodig met boorstiften. Alle boorstiften zijn verkrijgbaar in een accessoireset. Bestel set 256526 voor ClearShot-handgreep boorset; zie **Toebehoren**, pagina 55.

De inklemningspoorten reinigen

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Koppel de luchttoevoer (D) af en verwijder het vloeistofverdeelstuk (M).



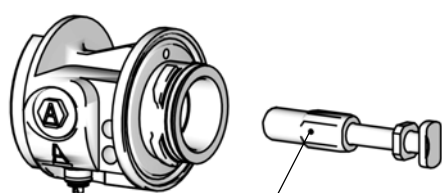
TI11330a

AFB. 39

3. **Het pistool spoelen**, pagina 25. Indien het pistool niet spoelt, zie **Mengkamer en zijafdichtingen**, pagina 37.
4. **De voorkant verwijderen**, pagina 35.

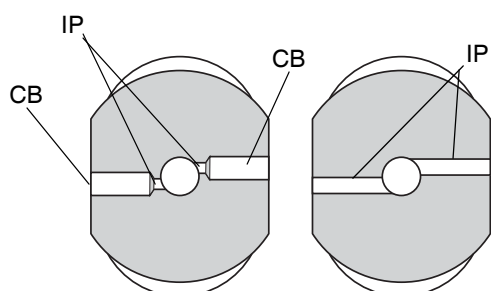
5. Draai de zijafdichtingen A en B twee slagen los.
6. Trek de mengkamer uit de achterzijde van de vloeistofbehuizing. Zie Tabel 2 voor geschikte boormaten om de poorten te reinigen. Zie ook het identificatieschema onder **Boorstiftsets**, pagina 53.

OPMERKING: Bepaalde mengkamers hebben tegengeboorde gaten en vereisen twee boorgroottes om de inklemmingspoorten volledig te reinigen.



Inklemmingspoort

T112097d



T13533a

Mengkamers RD en FL,
2020 en 2929Mengkamers RD en FL,
4242 of groter**AFB. 40****Tabel 2: Boorstiftmaten inklemmingspoorten**

Mengkamer	Boormaat inklemmingspoort (IP) in inch (mm)	Boormaat verzinkboor (CB) in inch (mm)
RD2020	nr. 76, ,020 (0,50)	nr. 53, ,060 (1,50)
RD0000	nr. 69, ,029 (0,70)	nr. 53, ,060 (1,50)
RD0101	nr. 58, ,042 (1,00)	N.v.t.
RD4747	,045 (1,15)	N.v.t.
RD0202	nr. 55, ,052 (1,30)	N.v.t.
RD0303	nr. 53, ,060 (1,50)	N.v.t.
FL2020	nr. 76, ,020 (0,50)	nr. 53, ,060 (1,50)
FL0000	nr. 69, ,029 (0,70)	nr. 53, ,060 (1,50)
FL0101	nr. 58, ,042 (1,00)	N.v.t.
FL0202	nr. 55, ,052 (1,30)	N.v.t.

7. Duw de mengkamer terug op de juiste plaats.
8. Draai de zijafdichtingen A en B vast.
9. **De voorkant bevestigen**, pagina 36.
10. Koppel het vloeistofspruitstuk (M) aan. Sluit de luchttoevoer (D) aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

Probleemoplossing

1. Volg **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17 alvorens het pistool te controleren of te herstellen.
2. Controleer alle mogelijke problemen en oorzaken alvorens het pistool uit elkaar te halen.

VOORZICHTIG
Om kruisbesmetting van bevochtigde delen van het pistool te voorkomen, moeten A-delen (isocyaan) en B-delen (hars) strikt gescheiden blijven.

PROBLEEM	OORZAAK	OPLOSSING
Het pistool werkt niet volledig bij het overhalen van de trekker.	Beveiliging ingeschakeld.	Ontgrendel de zuigerbeveiliging. Zie Zuigerbeveiliging , pagina 13.
	Bevestigde diffusieopening (9).	De diffusieopening reinigen , pagina 25.
	Beschadigde O-ringen luchtventiel (15).	Vervangen. Zie Luchtklep , pagina 43.
Vloeistof spuit niet bij het volledig overhalen van de trekker.	Materiaalkranen (1b) zijn niet open.	Zet hem open.
	Bevestigde inklemmingspoorten.	De inklemmingspoorten reinigen , pagina 28.
	Bevestigde terugslagkleppen (44,45).	Reinigen. Zie Terugslagventielen , pagina 40.
Het pistool werkt traag.	Bevestigde diffusieopening (9).	De diffusieopening reinigen , pagina 25.
	Beschadigde O-ringen zuiger (4a, 4c).	Vervangen. Zie Zuiger , pagina 41.
	Vuil luchtventiel of beschadigde O-ringen (15).	Reinig het luchtventiel of vervang de O-ringen. Zie Luchtklep , pagina 43.
Pistool vertraagt en werkt dan plots weer.	Vastgekoekt materiaal bij de zijafdichtingen (42, 43).	Controleer de zijafdichtingen (42c) en de mengkamer (14) op krassen. Vervanging; zie Mengkamer en zijafdichtingen , pagina 37.
Verlies van rond patroon.	Vuile spuitmond van mengkamer (14).	De spuitmond van de mengkamer reinigen , pagina 27.
	Leeg ClearShot Liquid-patroon.	Vervangen. Zie Installatie/verwijdering ClearShot Liquid-patroon , pagina 22.
	De ClearShot Liquid-doseerpomp is niet gevuld.	Vul de doseerpomp. Zie Installatie/verwijdering ClearShot Liquid-patroon , pagina 22.
Verlies van vlak patroon.	Bevestigde spuittip.	Reinig in een geschikt oplosmiddel.
	Versleten tip.	Vervangen. Zie Platte spuittips , pagina 19.
	Leeg ClearShot Liquid-patroon.	Vervangen. Zie Installatie/verwijdering ClearShot Liquid-patroon , pagina 22.
	Vuile spuitmond van mengkamer (14).	De spuitmond van de mengkamer reinigen , pagina 27.

PROBLEEM	OORZAAK	OPLOSSING
Lek tussen platte tip en mengkamer.	De tip is niet correct geplaatst.	Monteer opnieuw. Zie Platte spuittips , pagina 19.
	Beschadigde/ontbrekende O-ring (47).	Vervangen. Zie Platte spuittips , pagina 19.
Drukverschil.	Bevestigde inklemmingspoorten.	De inklemmingspoorten reinigen , pagina 28.
	Verstopte keerkleppen (44, 45).	Reinigen. Zie Terugslagventielen , pagina 40.
	Ongelijke viscositeit.	Stel temperatuur bij om te compenseren.
	Bevestigde vloeistofzeven.	Reinigen. Zie De vloeistofschermen reinigen of vervangen , pagina 26.
Vloeistof A en/of B in luchtgedeelte pistool.	Beschadigde zijafdichtingen (42, 43).	Vervangen. Zie Mengkamer en zijafdichtingen , pagina 37.
	Beschadigde mengkamer (14).	Vervangen. Zie Mengkamer en zijafdichtingen , pagina 37.
	Beschadigde O-ringen (42d, 42e) van de zijafdichtingen.	Vervangen. Zie Mengkamer en zijafdichtingen , pagina 37.
	Vastgedraaide platte tiphouder met vloeistofventielen (1b) open.	Sluit eerst de ventielen.
Vloeistofnevel uit de mengkamer.	Beschadigde zijafdichtingen (42, 43).	Vervangen. Zie Mengkamer en zijafdichtingen , pagina 37.
	Beschadigde O-ringen (42d, 42e) van de zijafdichtingen.	Vervangen. Zie Mengkamer en zijafdichtingen , pagina 37.
	Beschadigde mengkamer (14).	Vervangen. Zie Mengkamer en zijafdichtingen , pagina 37.
	Gedoseerde ClearShot Liquid normaal.	Geen actie vereist.
Snelle opeenhoping van materiaal op luchtkap.	Bevestigde voorkapgaten.	De voorkap of houder reinigen of vervangen , pagina 25.
	Beschadigde/ontbrekende O-ring vloeistofbehuizing (2b of 2c).	Vervangen. Zie Onderdelen , pagina 44.
	Beschadigde O-ring voorzijde (2b).	Vervangen. Zie Onderdelen , pagina 44.
Verlaagde doorblaaslucht.	Beschadigde O-ring vloeistofbehuizing (2d).	Vervangen. Zie Onderdelen , pagina 44.
Overvloedige spoeling met lucht bij gesloten vloeistofventielen en vergrendeld pistool.	Beschadigde/ontbrekende O-ring vloeistofbehuizing (2c).	Vervangen. Zie Onderdelen , pagina 44.
Vloeistof stopt niet bij gesloten vloeistofventielen.	Beschadigde materiaalcranen (1b).	Vervangen. Zie Onderdelen , pagina 44.
Luchtstroom uit demper bij activeren van het pistool.	Normaal.	Geen actie vereist.

PROBLEEM	OORZAAK	OPLOSSING
Voortdurend lekken van lucht uit demper.	Beschadigde O-ringen luchtventiel (4d).	Vervangen. Zie Luchtklep , pagina 43.
	Beschadigde O-ringen zuiger (4a, 4c).	Vervangen. Zie Zuiger , pagina 41.
Lucht lekt uit voorste luchtventiel.	Beschadigde O-ringen luchtventiel (4d).	Vervangen. Zie Luchtklep , pagina 43.
Luchtlek tussen handgreep en vloeistofbehuizing	Beschadigde O-ring (2c of 2d).	Vervangen. Zie Onderdelen , pagina 44.
Kan de voorkaphouder (20) niet vastdraaien tot de schroef volledig is ingedraaid.	Ronde voorkap van de mengkamer plaatsen op een platte tip.	Controleer de voorkap op platte tippen 256416 en op ronde tippen 256414.
Het pistool doseert geen ClearShot Liquid.	Leeg ClearShot Liquid-patroon.	Vervangen. Zie Installatie/verwijdering ClearShot Liquid-patroon , pagina 22.
	De ClearShot Liquid-doseerpomp is niet gevuld.	Vul de doseerpomp. Zie Installatie/verwijdering ClearShot Liquid-patroon , pagina 22.
	Beschadigde O-ringen patroon.	Vervangen. Zie Installatie/verwijdering ClearShot Liquid-patroon , pagina 22.
	Beschadigd of gebarsten patroon.	Vervangen. Zie Installatie/verwijdering ClearShot Liquid-patroon , pagina 22.
	Beschadigde doseerzuiger.	Repareren. Zie Zuiger , pagina 41.
Overvloedige ClearShot Liquid-dosering; produceert minder dan 1000 doses per patroon.	Niet-geregelde luchttoevoer naar pistool.	Regel luchttoevoer naar pistool.
	Overvloedige luchtdruk in pistool.	Regel de luchttoevoer op 80 psi (0,56 MPa, 5,6 bar).
	Beschadigde of vuile O-ringen op luchtzuiger en/of doseerzuiger.	Herstel of reinig de O-ringen. Zie Zuiger , pagina 41.
ClearShot Liquid-patroon plaatsen of verwijderen is moeilijk.	Wrijving tussen O-ringen patroon en patroongat.	Smeer de O-ringen van het patroon en/of het patroongat met enkele druppels ClearShot Liquid. Zie pagina 22.
Het ClearShot Liquid-patroon is drukbeveiligd in het patroongat.	Het patroon is leeg. Tijdelijke patroonvergrendeling.	Activeer de zuigerbeveiliging en haal de pistooltrekker 20 keer over om de druk in het patroon te ontlasten. Zie Installatie/verwijdering ClearShot Liquid-patroon , pagina 22.

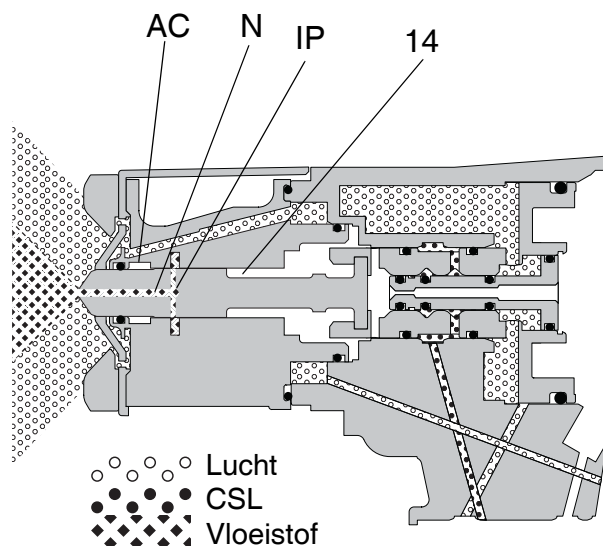
Werkingstheorie

Pistool geactiveerd (er wordt vloeistof gespoten)

Mengkamer (14) valt terug, onderbreekt luchtreinigungsstroom. Inklemningspoorten (IP) vallen samen met vloeistofpoorten van de zijafdichtingen (42, 43), hierdoor kan vloeistof door de spuitmond van de mengkamer (N) stromen.

OPMERKING: Vloeistofdoorgangen worden voor duidelijkheid niet op schaal getoond.

CSL wordt gedoseerd in de spoellucht.



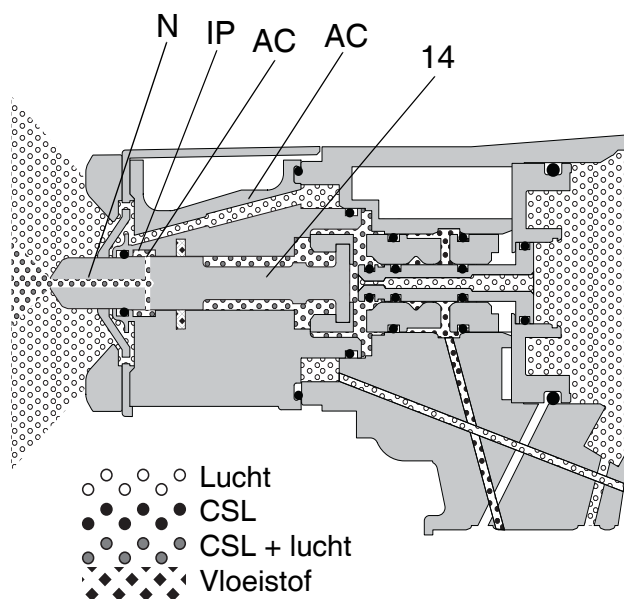
TI12123a_1

Pistool gedeactiveerd (lucht wordt gereinigd)

Mengkamer (14) beweegt naar voren, onderbreekt vloeistofstroom. Inklemningspoorten (IP) geopend naar luchtkamer (AC); hierdoor kan spoellucht door de spuitmond van de mengkamer (N) stromen.

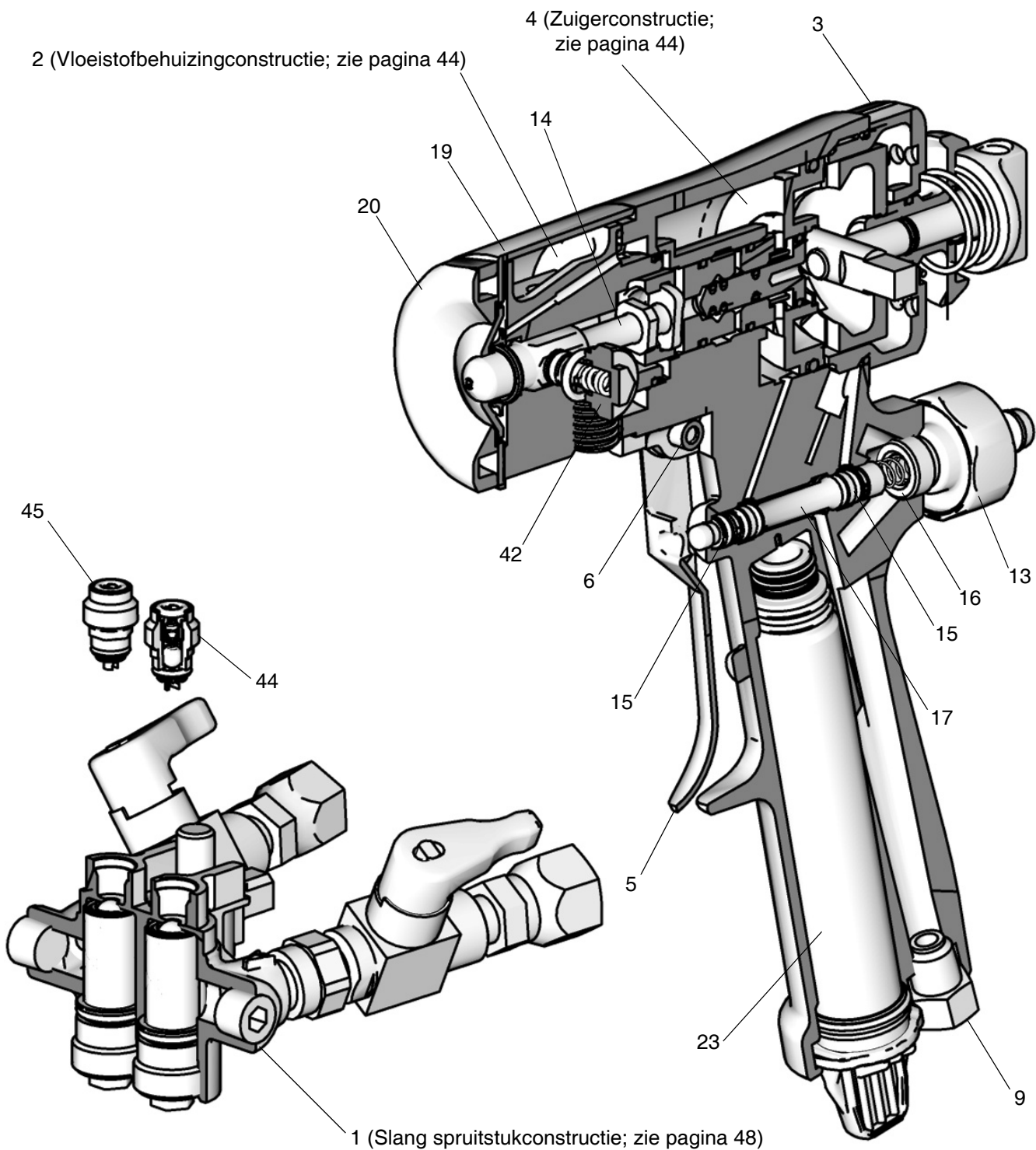
OPMERKING: Vloeistofdoorgangen worden voor duidelijkheid niet op schaal getoond.

CSL wordt gedoseerd in de spoellucht.



TI12124a

Dwarsdoorsnede



T112091a

Reparatie

Benodigd gereedschap

Benodigd gereedschap om het pistool te herstellen:

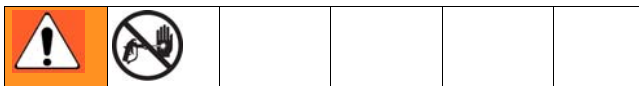
- verstelbare sleutel
- platte schroevendraaier (inbegrepen)
- 5/16 dopsleutel (inbegrepen)

Smering

Zie pagina 55 om smeermiddel te bestellen. Smeer alle O-ringen, afdichtingen en schroefdraden overvloedig.

OPMERKING: Smeer de O-ring, afdichtingen en schroefdraden op het ClearShot Liquid-patroon niet.

De voorkant verwijderen



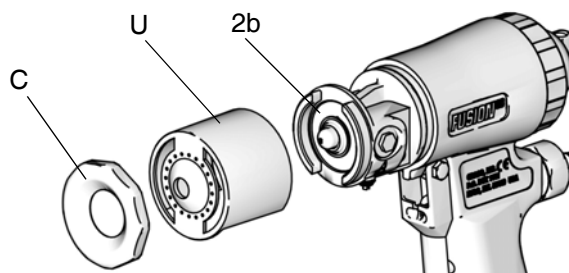
Het correct aankoppelen van de voorkant is van cruciaal belang. Bedien het pistool niet als de voorkant los zit of niet nauw aansluit tegen de greep.

1. Voer **Drukontlastingsprocedure** op pagina 17 uit.
2. **Het pistool spoelen**, pagina 25.

VOORZICHTIG

Indien de voorkaphouder (C) en de voorkap (U) geklemd zitten door opgehoopt materiaal, forceer deze dan niet door de volledige voorkant om te draaien. Week de voorkant van het pistool in oplosmiddel om het uitgeharde materiaal zachter te maken en maak de voorkap en de voorkaphouder los.

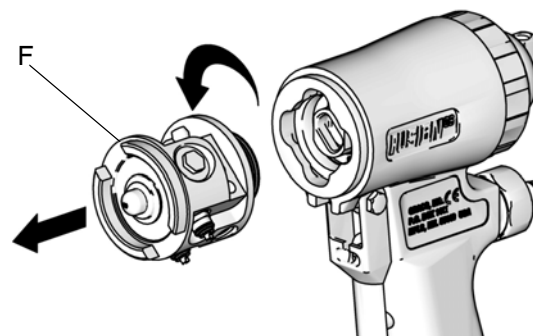
3. Gebruik de dopsleutel om het vloeistofspruitstuk (M) te verwijderen.
4. Schroef de voorkaphouder (C) los en verwijder deze.
5. Verwijder de voorkap (U).



TI12092d

AFB. 41

6. Draai de vloeistofbehuizing (F) een kwartslag in tegenwijzerzin om de groeven te ontgrendelen. Verwijder de vloeistofbehuizing.

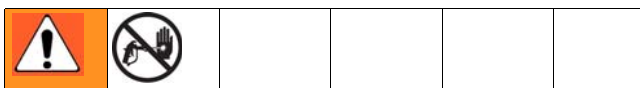


TI12093a

AFB. 42

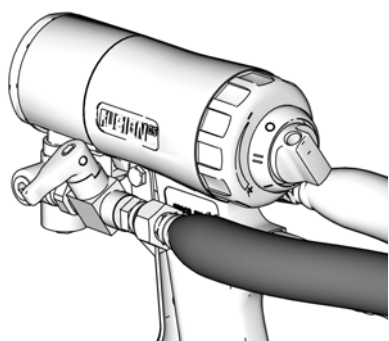
7. Inspecteer de O-ringen van de vloeistofbehuizing op slijtage of beschadiging. Indien nodig vervangen.

De voorkant bevestigen



Het correct aankoppelen van de voorkant is van cruciaal belang. Bedien het pistool niet als de voorkant los zit of niet nauw aansluit tegen de greep.

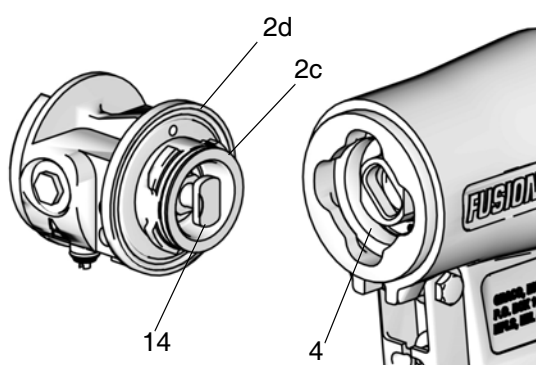
1. Schakel de zuigerbeveiliging in, pagina 13.



TI11326a

AFB. 43

2. Smeer de O-ringen (2c, 2d) overvloedig en monteer ze opnieuw op de vloeistofbehuizing. Plaats het geklemde uiteinde van de mengkamer (14) in de holte van de zuiger (4).

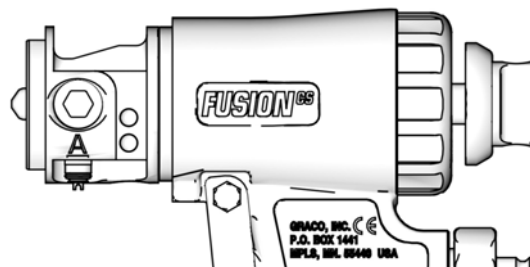


TI12129d

AFB. 44

3. Duw de vloeistofbehuizing (F) naar de greep.

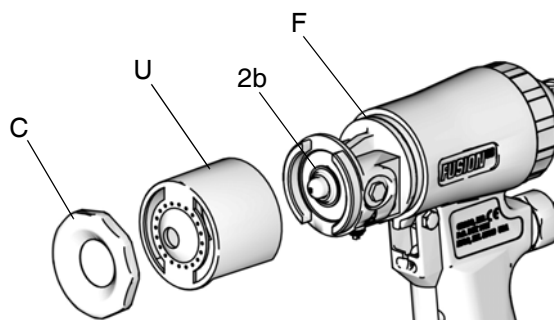
4. Draai de vloeistofbehuizing 1/4 met de wijzers van de klok mee zodat deze in de groeven past.



TI12094d

AFB. 45

5. Vervang voorkap (U).
6. Schroef de voorkaphouder (C) vast.



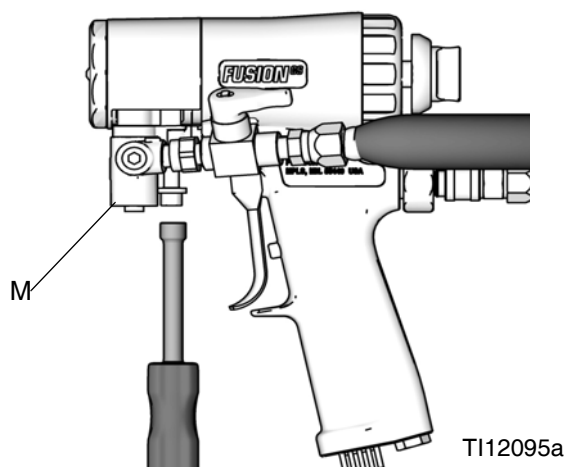
TI12092d

AFB. 46

Mengkamer en zijafdichtingen

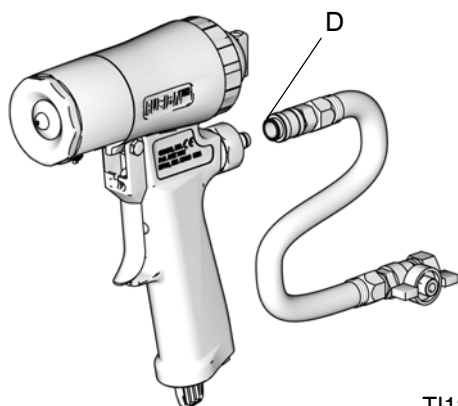
Zie **Selectiegids modellen/mengkamer**, pagina 4, voor beschikbare mengkamerformaten.

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Verwijder het vloeistofspruitstuk (M).
Laat de luchttoevoer aangekoppeld.



AFB. 47

3. Spoel het pistool om resten van componenten A en B te verwijderen. Zie **Het pistool spoelen**, pagina 25. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
4. Koppel de luchttoevoer (D) af.



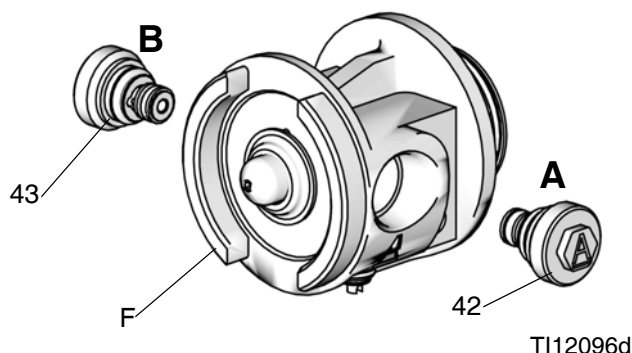
AFB. 48

5. De voorkant verwijderen, pagina 35.

VOORZICHTIG

Om kruisbesmetting door contact met zijafdichtingen te voorkomen, mag u de componentdelen A en B niet verwisselen. Het componentgeheel A is gemerkt met een A.

6. Gebruik een dopsleutel om de zijafdichtingen te verwijderen (42, 43).



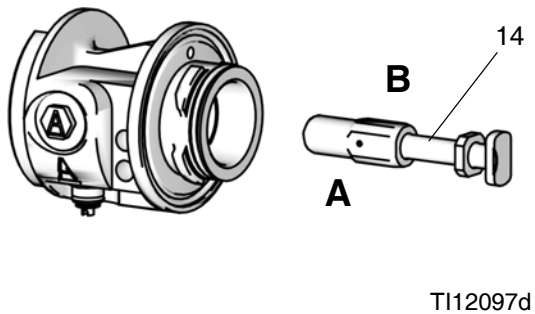
AFB. 49

7. Duw op de voorzijde van de mengkamer (14) om los te maken. Trek de mengkamer uit de achterkant van de vloeistofbehuizing (F). Controleer op schade en **De inklemspoorten reinigen**, pagina 28.

VOORZICHTIG

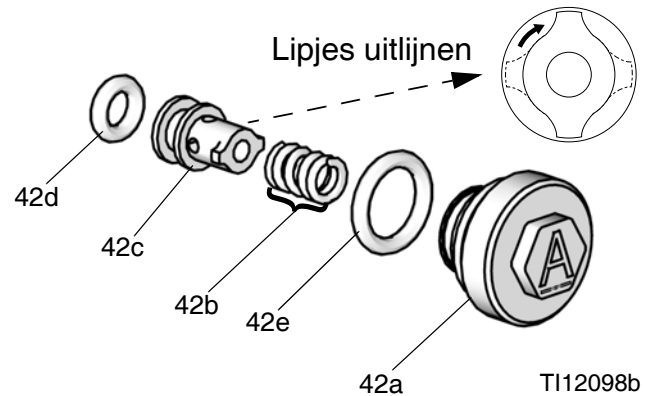
Om verontreiniging van bevochtigde delen van het pistool te voorkomen, is de mengkamer voorzien van de aanduiding A en een inkeping aan de achterzijde. Zorg ervoor dat kant A van de mengkamer zich aan kant A van het pistool bevindt.

8. Breng een dunne laag smeermiddel aan op de mengkamer (14). Plaats de mengkamer. De graving **A** en de gleuf bevinden zich aan dezelfde zijde als **A** op de vloeistofbehuizing. De mengkamer wordt geklemd om in de vloeistofbehuizing te passen.



AFB. 50

11. Breng de lipjes op de afdichting (42c) en de afdichtingsbehuizing (42a) op een lijn; plaats de afdichting op de behuizing. Druk op de afdichting en draai om deze in positie te vergrendelen.



AFB. 51

VOORZICHTIG

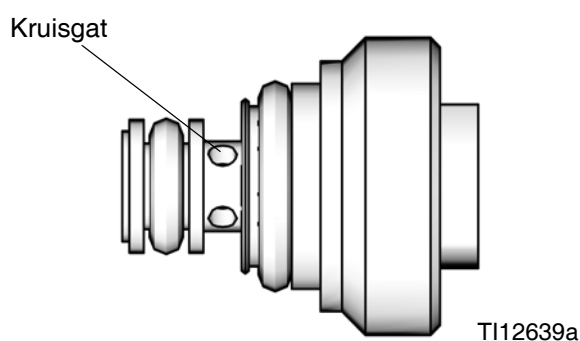
Om kruisbesmetting door contact met zijafdichtingen te voorkomen, mag u de componentdelen A en B niet verwisselen. Het componentgeheel A is gemerkt met een A.

9. Duw op de afdichtingsbehuizing (42a) en draai zodat de afdichtingspallen ontgrendelen en verwijder ze.
10. Controleer de O-ringen en de oppervlakken van de zijafdichting nauwgezet. Vervang versleten of beschadigde onderdelen. Smeer de O-ringen (42d, 42e) ruim en monteer ze weer.

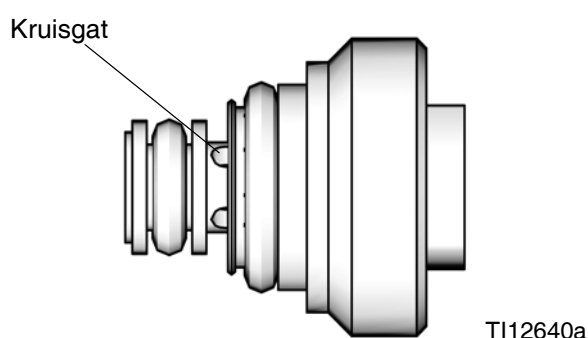
12. Controleer of de veer (42b) juist werkt en of de afdichting (42c) lichtjes draait in de pallen van de afdichtingsbehuizing (42a).

Wanneer de afdichting correct is geplaatst, zal de veer flexibel zijn en zijn alle vier de kruisgaten van de afdichting volledig zichtbaar. Zie AFB. 52 voor een voorbeeld van het juist en onjuist plaatsen van de afdichting.

Juiste installatie afdichting

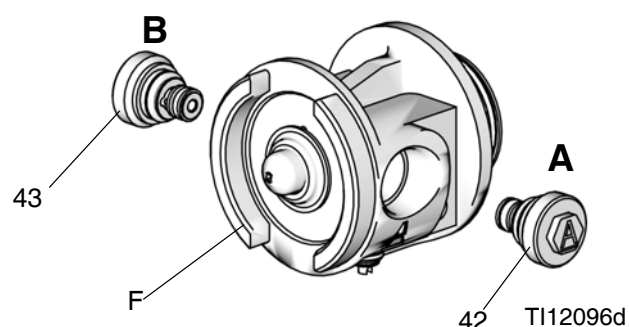


Onjuiste plaatsing afdichting



AFB. 52

13. Smeer de zijafdichtingen overvloedig en plaats deze terug (42, 43). Gebruik de dopsleutel om aan te draaien.

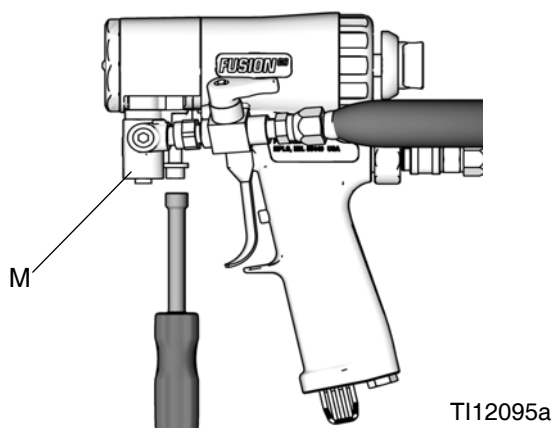


AFB. 53

14. **De voorkant bevestigen**, pagina 36.
15. Koppel luchttoevoer aan en haal de pistooltrekker enkele keren over om op lekken te controleren. Inspecteer de mengkamer en de zijafdichtingen indien spoellucht lekt uit de spuitmond van de mengkamer wanneer het pistool wordt geactiveerd. Los het probleem op alvorens het vloeistofspruitstuk aan te koppelen.
16. Koppel het vloeistofspruitstuk (F) aan. Koppel de luchttoevoer aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

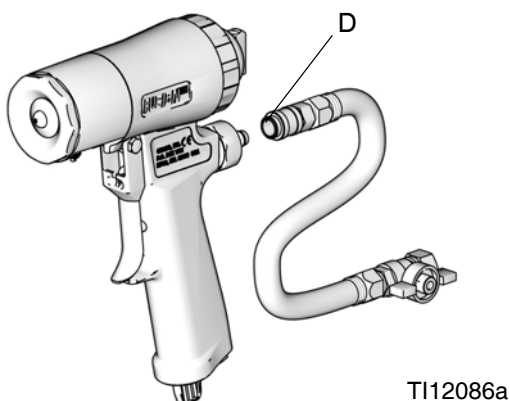
Terugslagventielen

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Verwijder het vloeistofspruitstuk (M). Laat de luchttoevoer aangekoppeld. **Het vloeistofspruitstuk reinigen**, pagina 26.



AFB. 54

3. Spoel het pistool om resten van componenten A en B te verwijderen. Zie **Het pistool spoelen**, pagina 25. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
4. Koppel de luchttoevoer (D) af.

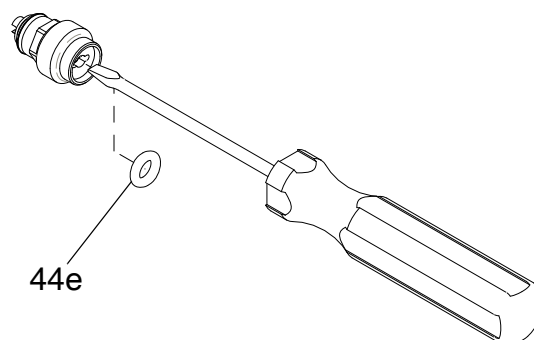


AFB. 55

VOORZICHTIG

Om te voorkomen dat de apparatuur door beide terugslagkleppen wordt verontreinigd, dient u A- en B-onderdelen niet te verwisselen. De terugslagklep voor component A is gemerkt met een A.

5. Gebruik de dopsleutel om de terugslagkleppen (44, 45) te verwijderen.
6. Demonteer de terugslagventielen met een platte schroevendraaier.

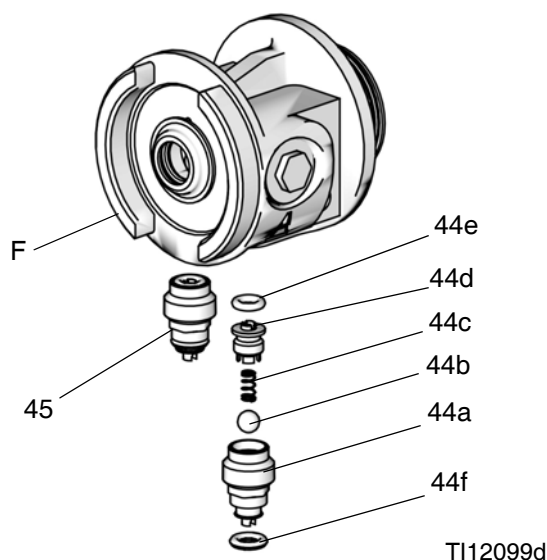


AFB. 56

VOORZICHTIG

Beschadigde O-ringen van de terugslagklep (44e, 44f) leiden mogelijk tot externe lekken. Vervang de O-ringen indien ze zijn beschadigd.

7. Reinig en inspecteer alle onderdelen. Inspecteer alle O-ringen (44e, 44f) nauwgezet. Druk op de kogel (44b) om de correcte beweging van de terugslagklep en de werking van de veer te controleren. Vervang afzonderlijke onderdelen van het terugslagventiel indien nodig.

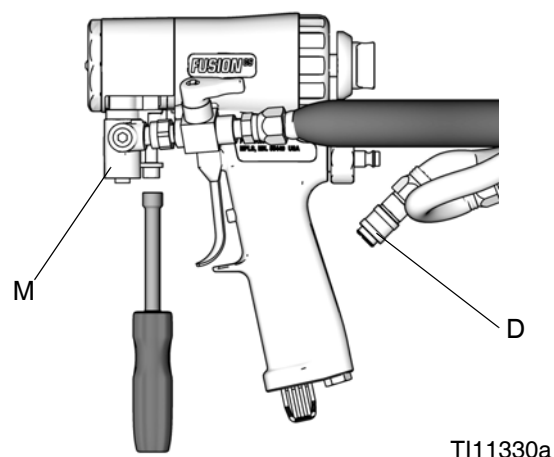


AFB. 57

8. Smeer de O-ringen (44e, 44f) overvloedig en plaats ze voorzichtig terug in de vloeistofbehuizing (F). Gebruik de dopsleutel om aan te draaien.
9. Koppel het vloeistofspruitstuk (M) aan. Sluit de luchttoevoer (D) aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

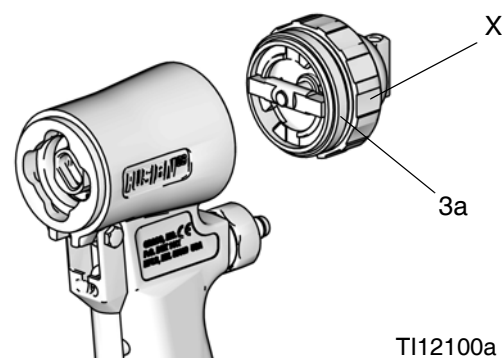
Zuiger

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Koppel de luchttoevoer (D) af en verwijder het vloeistofverdeelstuk (M).



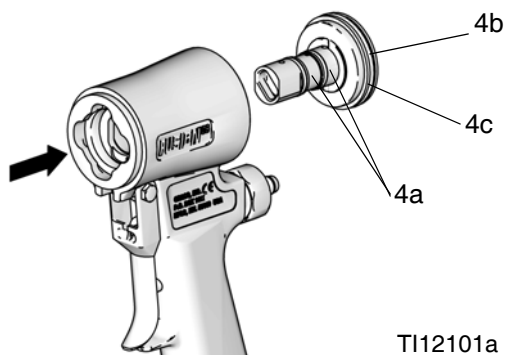
AFB. 58

3. **De voorkant verwijderen**, pagina 35.
4. Schroef de stelknop van debiet (X) los en controleer de O-ring (3a).



AFB. 59

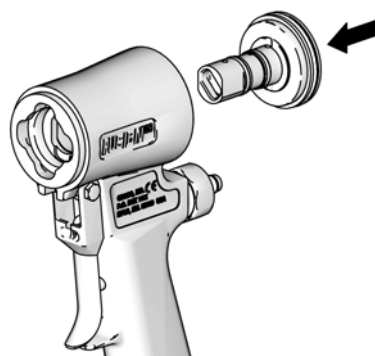
5. Druk op de zuigeras om de zuiger (4b) te verwijderen. Inspecteer de O-ring van de zuiger (4c) en de O-ringen van de as (4a).



AFB. 60

TI12101a

11. Plaats de zuiger terug. De as wordt geklemd voor juiste montage. Druk stevig om de zuiger te plaatsen.

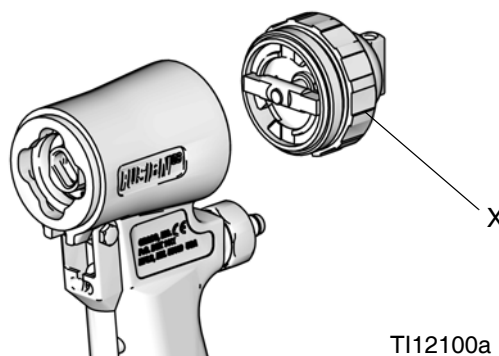


AFB. 61

TI12102a

6. Verwijder de doseerzuiger.
- Gebruik de voorziene schroevendraaier om de borging van de spiraal (4g) te verwijderen.
 - Gebruik de schroevendraaier om de doseerzuiger (4e) uit de achterzijde van de zuiger (4b) te duwen via het gat aan de voorzijde.
7. Reinig en controleer de O-ringen op de doseerzuiger (4e). Reinig het doseergat in de zuiger (4b) met een nylonborstel en geschikt oplosmiddel.
8. Smeer de O-ringen van de doseerzuiger (4e) overvloedig met ClearShot Liquid alvorens ze opnieuw te monteren.
9. Smeer de O-ringen van de zuiger (4c) overvloedig en smeer de O-ringen van de as (4a) lichtjes.
10. Plaats de borging (4g). Druk hem in de groef van de doseerzuiger (4e).

12. Plaats de stelknop voor variabel debiet (X).



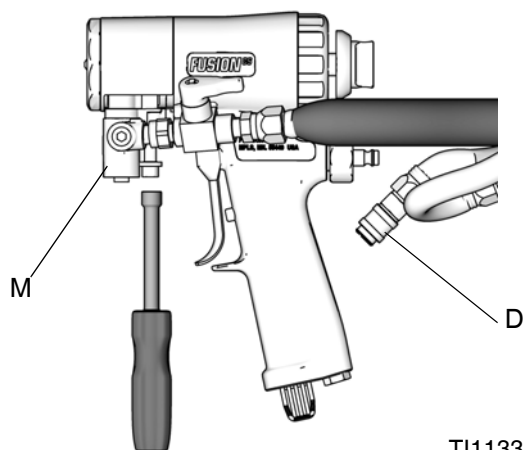
AFB. 62

TI12100a

13. **De voorkant bevestigen**, pagina 36.
14. Koppel het vloeistofspruitstuk (M) aan.
15. Plaats een ClearShot Liquid-patroon. Zie **Installatie/verwijdering ClearShot Liquid-patroon**, pagina 22.
16. Koppel de luchttoevoer aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

Luchtklep

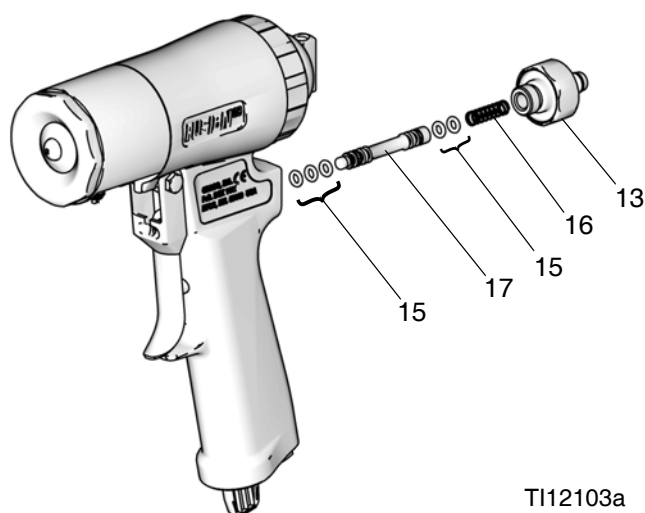
1. Volg de **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Koppel de luchttoevoer (D) af en verwijder het vloeistofverdeelstuk (M).



TI11330a

AFB. 63

3. Schroef de plug van het luchtventiel (13) los en verwijder de veer (16). Gebruik gereedschap met een kleine diameter, duw de spoel (17) eruit langs de voorzijde. Inspecteer alle vijf O-ringen (15).

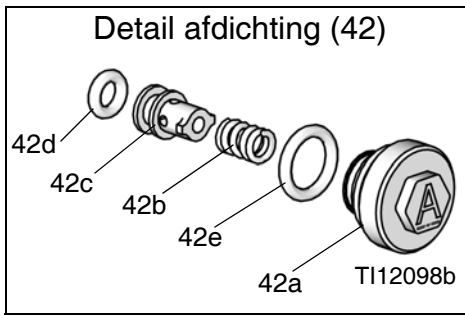


TI12103a

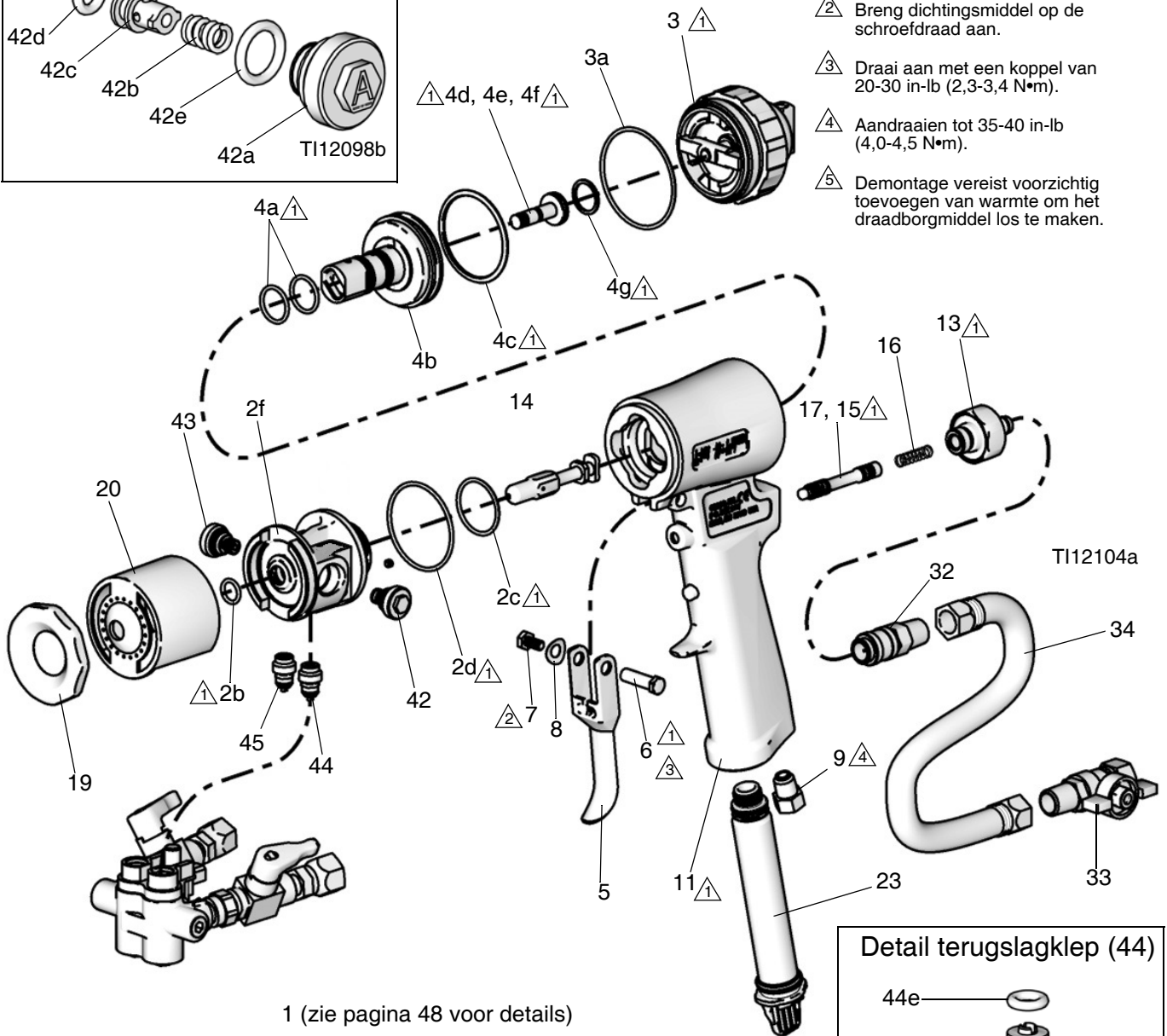
AFB. 64

4. Smeer de O-ringen overvloedig en monteer deze opnieuw. Draai de (13) aan met een koppel van 14-15 N•m (25-135 inch).
5. Koppel het vloeistofspruitstuk (M) aan. Sluit de luchttoevoer (D) aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

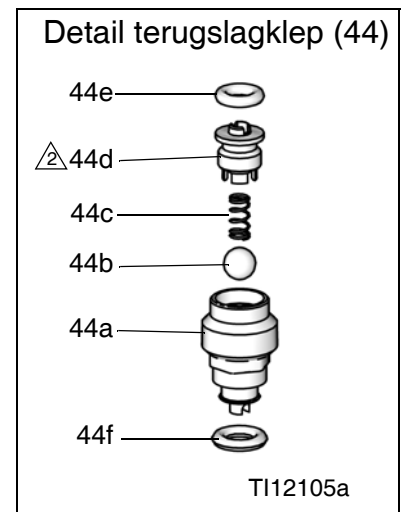
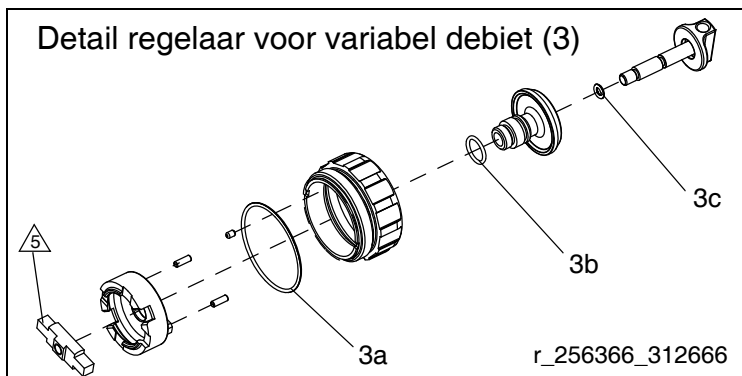
Onderdelen



- △1 Breng een lichte coating aan van Fusion-smeermiddel (31).
- △2 Breng dichtingsmiddel op de schroefdraad aan.
- △3 Draai aan met een koppel van 20-30 in-lb (2,3-3,4 N*m).
- △4 Aandraaien tot 35-40 in-lb (4,0-4,5 N*m).
- △5 Demontage vereist voorzichtig toevoegen van warmte om het draadborgmiddel los te maken.



1 (zie pagina 48 voor details)



Onderdelen

Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal	Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
				16	117485	VEER, druk-	1
1	256466	SPRUITSTUK, slang-, geheel	1	17	256455	KLEP, spoel; omvat 15	1
1a		SPRUITSTUK	1	19	256414	HOUDER, kap (set van 5)	1
1d	15B221	BOUT; 5/16-24	3	20	✱256415	DEKSEL, voor-, rond, tip	1
1e	100139	PLUG, leiding	1		✱256416	(set van 5)	
1f	117634	WARTEL, eenheid; #6 JIC	1			DEKSEL, voorkant, platte tip	1
1g	117635	WARTEL, koppelstuk	1	21✱*		(verpakking van 5)	
1h	256460	KLEP, kogel, hars	1	23★	256385	TIP, spuit-	1
1j	256459	KLEP, kogel, iso	1			SET, ClearShot patroon	1
1k	15U395	ADAPTER, mannelijk x vrouwelijk; 1/8 npt	2	25❖		(set van 25)	
1m‡	16G500	HANDGREEP, ventiel, afsluiting, ISO	1	26❖		GEREEDSCHAP, reiniging	1
1n‡	16G501	HANDGREEP, ventiel, afsluiting, RES	1	27❖		GEREEDSCHAP, reiniging	1
1p	118123	STELSCHROEF, inbus met patch	1	28	117661	GEREEDSCHAP, reinigings-, nr. 69	
1r	24W375	SET, reparatie, handgreep, ventiel	1	31†	118665	HOUDER, boor-	1
2	256457	BEHUIZING, vloeistof, geheel; omvat 2b-2f en 42-45	1	32	117510	VET, Fusion; 113 g (4 oz)	1
2b✓	248648	O-RING (set van 6)	1	33	15B565	KOPPELING, leiding, lucht; 1/4 npt	1
2c✓	256773	O-RING (set van 6)	1	34	15B772	VENTIEL, kogel-	1
2d✓	248132	O-RING (set van 6)	1	35	112307	SLANG, lucht; 45,72 cm (18 inch)	1
2f		BEHUIZING	1	36	117642	ELLEBOOG, straat	2
3	256456	INTELKNOP, variabel debiet	1	37	118575	DOPSLEUTEL	1
3a✓	256774	O-RING (set van 6)	1	38▲	172479	SCHROEVENDRAAIER, 1/8 blad	1
3b	257426	O-RING (set van 6)	1	39▲	222385	LABEL, instructie-	1
3c	257425	O-RING (set van 6)	1	40	256641	LABEL, waarschuwing	1
4	256454	ZUIGER, geheel	1	41	256642	SPRUITSTUK, spoel-; omvat 1d, 49 en 50.	1
4a✓	256772	O-RING (set van 6)	2	42 ~	257429	SET, inlaatkap, omvat 1d	1
4b		ZUIGER	1	42a		SET, zijafdichting, Fusion CS, ISO	1
4c✓	256775	O-RING (set van 6)	1	42b	256923	BEHUIZING, afdichting, zijde	1
4d		O-RING	3	42c*	256464	VEER, druk- (verpakking van 10)	1
4e	257424	ZUIGER, doseer-, geheel; omvat 4d en 4f	1	42d✓	256467	AFDICHTING, zijde; omvat 42d	1
4f	257426	O-RING (set van 6)	1	42e✓	256468	O-RING (set van 6)	1
4g	121642	RING, borg-, intern spiraal	1	43 ~	257430	O-RING (set van 6)	1
5	15B209	TREKKER	1	43a		SET, zijafdichting, Fusion CS, RES	1
6	192272	PEN, draai-	1	43b	256923	BEHUIZING, afdichting, zijde	1
7	203953	SCHROEF; 10-24 x 3/8 inch (10 mm)	1	43c*	256464	VEER, druk-	1
8	15C480	SLUITRING, gegolfd	1	43d✓	256467	AFDICHTING, zijde; omvat 43d	1
9	121540	OPENING, diffusie-	1	43e✓	256468	O-RING (set van 6)	1
11	256458	HANDGREEP, set; omvat ref. 12	1			O-RING (set van 6)	1
13	15T897	PLUG, luchtventiel	1				
14❖		KAMER, meng-	1				
15		O-RING	5				

Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
44♦	257422	SET, klep, terugslag-, a-zijde; omvat 44a-44f	1
44a	257427	BEHUIZING, terugslagklep, a-zijde (set van 10)	1
44b	257420	KOGEL; carbide (set van 10)	1
44c	257419	VEER, druk- (verpakking van 10)	1
44d	257421	HOUDER, kogel (set van 10)	1
44e✓	246354	O-RING (set van 6)	1
44f✓	256771	O-RING (set van 6)	1
45♦†	257423	KIT, klep, terugslag-, b-zijde; omvat 45a-45f	1
45a	257428	BEHUIZING, terugslagklep, b-zijde (set van 10)	1
45b	257420	KOGEL; carbide (set van 10)	1
45c	257419	VEER, druk- (verpakking van 10)	1
45d	257421	HOUDER, kogel (set van 10)	1
45e✓	246354	O-RING (set van 6)	1
45f✓	256771	O-RING (set van 6)	1
46⊗	256567	HOUDER, tip-	1
47⊗	246360	O-RING; PTFE (set van 3)	1
49	100721	PLUG, leiding	1
50	117509	FITTING, luchtleiding; 1/4 npt	1
51•	25A677	VENTIEL, terugslag, a-zijde	1
51a		BEHUIZING, a-zijde	1
51b✓	256469	O-RING (set van 6)	1
51c		SCHERM, filter (zie pagina 52)	1
51d	113876	VEER	1
51e	25A679	KOGEL, keerklep (set van 10)	1
51f	25A680	HOUDER, kogelkeerklep	1
52†	25A678	VENTIEL, terugslag, b-zijde	1
52a		BEHUIZING, b-zijde	1
52b✓	256469	O-RING (set van 6)	1
52c		SCHERM, filter (zie pagina 52)	1
52d	113876	VEER	1
52e	25A679	KOGEL, keerklep (set van 10)	1
52f	25A680	HOUDER, kogelkeerklep	1

▲ *Vervangende gevaren- en waarschuwinglabels, -plaatjes en -kaarten zijn gratis verkrijgbaar.*

† *Niet afgebeeld.*

✘ *Alleen modellen met brede en ronde patronen.*

⊗ *Alleen modellen met vlak patroon.*

❖ *Zie tabellen op pagina 47 voor setnummer.*

✓ *Ook inbegrepen in reparatieset(s) voor O-ringen; zie pagina 51.*

★ *ClearShot Liquid-patronen ook verkrijgbaar in pakketten van 50 en 100. Zie **Toebehoren**, pagina 55.*

✱ *Zijafdichtingen ook verkrijgbaar in pakketten van 2 en 20. Zie **Toebehoren**, pagina 55.*

✿ *Tevens inbegrepen in sets FL0000, FL0101, FL0202 en FL2020.*

◆ *Onderdelen inbegrepen in set 256461.*

* *Zie **Sets voor platte spuittip**, pagina 50 voor het artikelnummer.*

‡ *Vervangende handgrepen zijn verkrijgbaar in set 24W375.*

• *Onderdelen inbegrepen in set 256462.*

~ *Onderdelen inbegrepen in set 256463.*

Tabel met onderdelen voor verschillende modellen met brede en ronde patronen

Model	Referentienummer			
	14	25	26	27
CS00WD	Bestelset WD0000			
CS01WD	Bestelset WD0101			
CS02WD	Bestelset WD0202			
CS03WD	Bestelset WD0303			
CS22WD	Bestelset WD2222			
CS01RD	Bestelset RD0101			
17S890	Bestelset RD4747			
CS02RD	Bestelset RD0202			
CS03RD	Bestelset RD0303			
CS20RD	Bestelset RD2020			
CS00RD	Bestelset RD0000			

Tabel met verschillende onderdelen voor modellen met een vlak patroon

Model	Referentienummer			
	14	25	26	27
CS00F1	Bestelset FL0000			
CS00F2	Bestelset FL0000			
CS00F3	Bestelset FL0000			
CS00F4	Bestelset FL0000			
CS00F5	Bestelset FL0000			
CS00F6	Bestelset FL0000			
CS01F1	Bestelset FL0101			
CS01F2	Bestelset FL0101			
CS01F3	Bestelset FL0101			
CS01F4	Bestelset FL0101			
CS01F5	Bestelset FL0101			
CS01F6	Bestelset FL0101			
CS02F1	Bestelset FL0202			
CS02F2	Bestelset FL0202			
CS02F3	Bestelset FL0202			
CS02F4	Bestelset FL0202			
CS02F5	Bestelset FL0202			
CS02F6	Bestelset FL0202			
CS20F1	Bestelset FL2020			
CS20F2	Bestelset FL2020			

Rond patroon omzetten naar vlak patroon

Bestel de volgende onderdelen om een pistool met rond patroon om te zetten naar een pistool met vlak patroon.

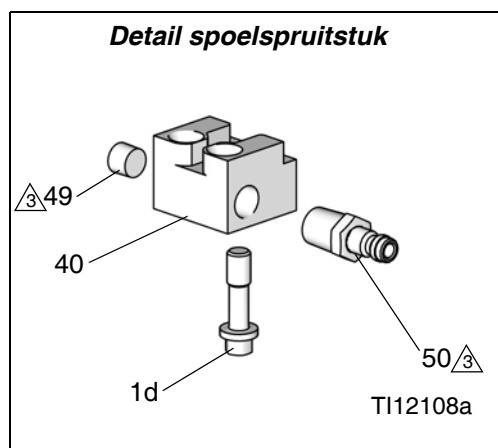
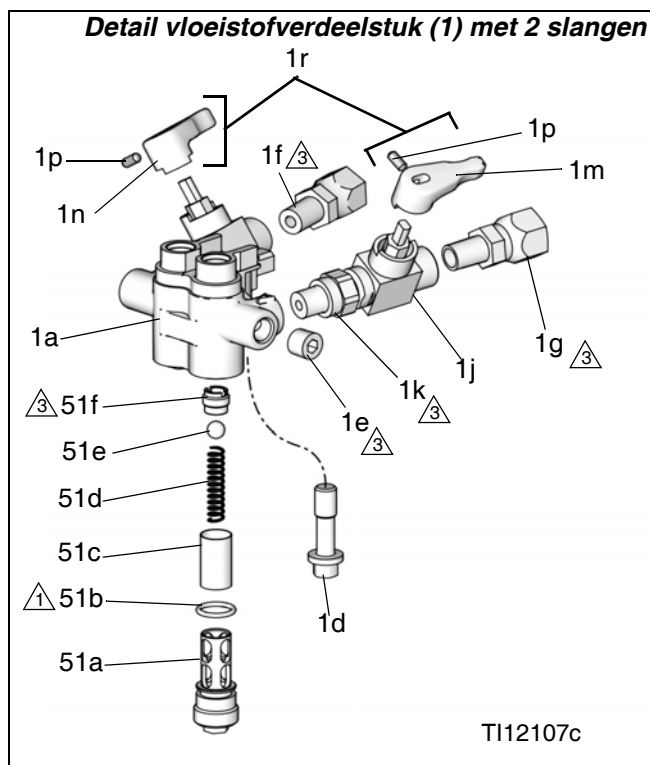
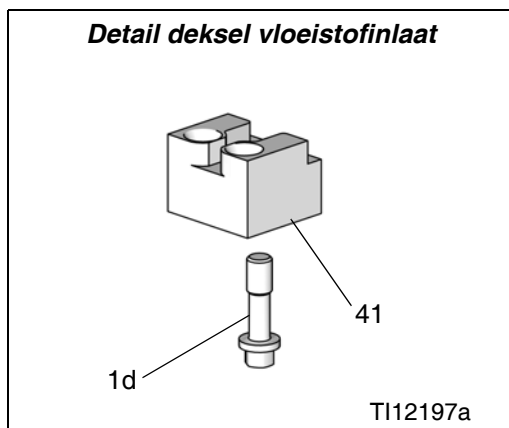
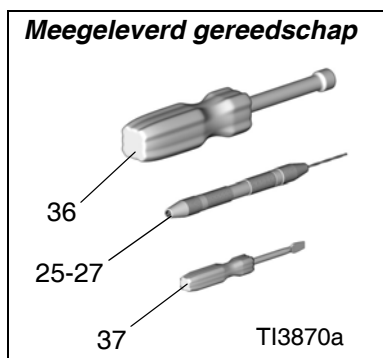
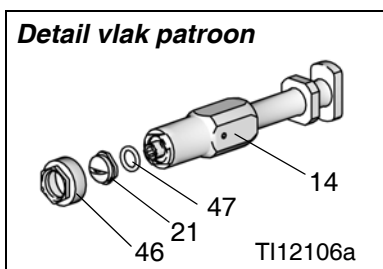
Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
14	FLxxxx	KAMER, menging; zie Mengkamersets voor vlak patroon , pagina 50	1
20	256416	DEKSEL, voorkant, platte tip (verpakking van 5)	1
21	FTxxxx	TIP, spuit; zie Referentieguids onderdelen platte spuittip , pagina 50	1
46	256567	HOUDER, tip-	1

Vlak patroon omzetten naar rond patroon

Bestel de volgende onderdelen om een pistool met vlak patroon om te zetten naar een pistool met rond patroon.

Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
14	RDxxxx	KAMER, menging; zie Mengkamersets voor rond patroon , pagina 49	1
	WDxxxx	KAMER, menging; zie Mengkamersets voor breed patroon , pagina 49	
20	256415	DEKSEL, voorkant, ronde tip (verpakking van 5)	1

Detailoverzicht



△1 Breng smeermiddel op afdichtingen aan.

△3 Breng dichtingsmiddel op de schroefdraad aan.

Sets voor mengkamer

Mengkamersets voor rond patroon

Menging Kamerset (inclusief boren)	Patroondiameter op 609,6 mm (24 inch) tot doel in (mm)	Spuitopening spuitmond	Boormaat spuitmond, inch (mm)	Formaat inklemmingspoort	Boormaat inklemmingspoort, inch (mm)	Maat verzinkboor	Boormaat verzinkboor, inch (mm)
RD2020	5 (127)	0,042	#58 (1,00)	0,020	#76 (0,50)	0,060	#53 (1,50)
RD0000	8 (203)	0,052	#55 (1,30)	0,029	#69 (0,70)	0,060	#53 (1,50)
RD0101	11 (279)	0,060	#53 (1,50)	0,042	#58 (1,00)	N.v.t.	N.v.t.
RD4747	11,5 (292)	0,0635	1/16 (1,55)	0,047	(1,15)	N.v.t.	N.v.t.
RD0202	12 (305)	0,070	#50 (1,75)	0,052	#55 (1,30)	N.v.t.	N.v.t.
RD0303	14 (356)	0,086	#44 (2,15)	0,060	#53 (1,50)	N.v.t.	N.v.t.

Mengkamersets voor breed patroon

Sets bevatten mengkamer en reinigingsboren. Om bredere diameterpatronen te spuiten dan standaard mengkamers.

Onderdeel set	Patroondiameter op 609,6 mm (24 inch) tot doel in (mm)	Equivalent debiet tot formaat mengkamer	Boormaat spuitmond in (mm) *	Boormaat inklemming inch (mm) *
WD2222	8 (203,2)	N.v.t.	0.047 (1.20)	#74, 0,022 (0,56)
WD0000	15 (381,0)	Ref. RD0000	1/16, 0,062 (1,59)	#70, 0,028 (0,71)
WD0101	16 (406,4)	Ref. RD0101	#50, 0,070 (1,78)	#61, 0,039 (0,99)
WD0202	18 (457,2)	Ref. RD0202	0.085 (2.15)	#56, 0,046 (1,17)
WD0303	18 (457,2)	Ref. RD0303	#42, 0,089 (2,26)	1,45 mm, 0,057 (1,45)

Mengkamersets voor vlak patroon

Menging Kamerset (inclusief boren en O-ring)	Ref. 47†, O-ring	Spuitopening spuitmond	Boormaat spuitmond, inch (mm)	Formaat inklemmingspoort	Boormaat inklemmingspoort, inch (mm)	Maat verzinkboor	Boormaat verzinkboor, inch (mm)
FL2020	246360	0,094	3/32 (2,35)	0,020	#76 (0,50)	0,060	#53 (1,50)
FL0000	246360	0,094	3/32 (2,35)	0,029	#69 (0,70)	0,060	#53 (1,50)
FL0101	246360	0,094	3/32 (2,35)	0,042	#58 (1,00)	N.v.t.	N.v.t.
FL0202	246360	0,094	3/32 (2,35)	0,052	#55 (1,30)	N.v.t.	N.v.t.

† Alleen beschikbaar in mengkamersets met vlak patroon of in de meervoudige set 246360.

Referentiegids onderdelen mengkamer

Staal RD0101:

RD	01	01
RD = rond patroon	Maat opening A (1,07 mm - 0,042 inch)	Maat opening B (1,07 mm - 0,042 inch)
FL = vlak patroon		
WD = breed patroon		

Sets voor platte spuittip

Vlak Patroon Model	Ref. 21, Spuittip	Patroonformaat, inch (mm)
CSxxF1	FT0424	laag debiet, 8-10 (203-254)
CSxxF2	FT0438	gemiddeld debiet, 8-10 (203-254)
CSxxF3	FT0624	laag debiet, 12-14 (305-356)
CSxxF4	FT0638	gemiddeld debiet, 12-14 (305-356)
CSxxF5	FT0838	gemiddeld debiet, 16-18 (406-457)
CSxxF6	FT0848	hoog debiet, 16-18 (406-457)

Referentiegids onderdelen platte spuittip

Staal FT0848:

FT	08	48
FT = platte tip	x2 = patroonlengte (8x2 = 40,64 cm of 16 inch)	Equivalent diameterformaat spuitopening (1,22 mm - 0,048 inch)

Reparatiesets O-ring

De volgende tabel geeft het specifieke referentienummer van de O-ring(en) aan en de hoeveelheid inbegrepen in elke set O-ringen.

Set	Hoeveelheid per referentienummer										
	51b, 52b	2b	2c	2d	3a	4a	4c	42d, 43d	42e, 43e	44e, 45e	44f, 45f
256490 Volledige set	2	1	1	1	1	2	1	2	2	2	2
256467 Zijafdichting								6			
278933 Alleen zijafdichting								50			
256468 Behuizing zijafdichting									6		
256640 Terugslagventielen vloeistofkop										6	6
256471 Vloeistofkop		1	1	1							
256470 Luchtzuiger						2	1				
256472 Achterkap					1						
256469 Slang Spruitstuk terugslagventielen	6										

Bulksets O-ringen

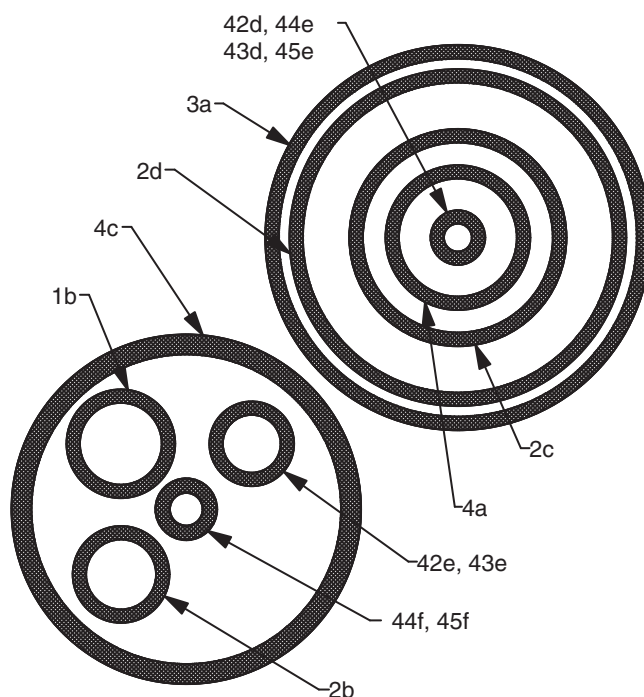
De volgende tabel geeft het specifieke referentienummer van de O-ring(en) aan en het overeenstemmende setnummer. Elke set bevat zes O-ringen.

Set	Referentienummer										
	51b, 52b	2b	2c	2d	3a	4a	4c	42d, 43d	42e, 43e	44e, 45e	44f, 45f
	256469	248648	256773	248132	256774	256772	256775	*256467	256468	246354	256771

* Bevat installatiegereedschap en zijafdichtingsveren.

Volledige installatiehandleiding O-ringset

Elke O-ring in set 256490 is gemerkt met het referentienummer. Zie tabelgegevens voor 256490 in **Reparatiesets O-ring** op pagina 51 voor de hoeveelheid van elk.



Filterzeefsets voor terugslagklep

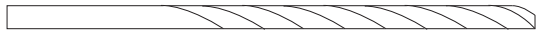
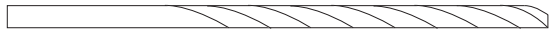
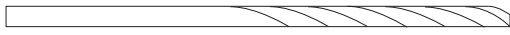

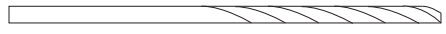
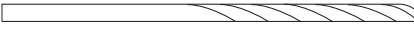
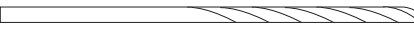

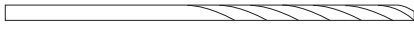
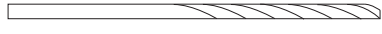
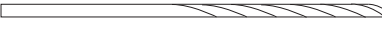








De sets bevatten 10 filterzeven.
De filterzeef van 80 mesh is standaard
bij het pistool inbegrepen.














Onderdeel	Omschrijving
246357	40 mesh (0,38 mm/0,015 inch, 375 micron)
246358	60 mesh (0,25 mm/0,010 inch, 238 micron)
246359	80 mesh (0,18 mm/0,007 inch, 175 micron)

Boorstiftsets

Voor het reinigen van pistoolpoorten en spuitopeningen. Illustraties op ware grootte ter vergelijking.

OPMERKING: Niet alle formaten worden gebruikt voor ieder pistoolmodel.

Onderdeel set	Aantal	Boorstiftmaat			Illustratie
		nominaal	mm	inch	
249115	6	1/8	0,125	3,18	
246623	3	#32	0,116	2,90	
246810	3	7/64	0,109	2,77	
246813	3	#39	0,099	2,51	
246624	3	3/32	0,094	2,39	
246812	3	#43	0,089	2,26	
246625	3	#44	0,086	2,18	
248639	6	2,15 mm	0,085	2,15	
249114	6	#45	0,082	2,08	
246811	3	2 mm	0,079	2,00	
246626	6	#50	0,070	1,78	
249113	6	#52	0,64	1,63	
248893	6	1/16	0,062	1,59	
246627	6	#53	0,060	1,52	
249112	6	1,45 mm	0,057	1,45	
246809	6	#54	0,055	1,40	
246628	6	#55	0,052	1,32	
249764	6	1,20 mm	0,047	1,20	
246814	6	#56	0,046	1,18	

Onderdeel set	Aantal	Boorstiftmaat			Illustratie
		nominaal	mm	inch	
246629	6	#58	0,042	1,07	
246808	6	#60	0,040	1,02	
248640	6	#61	0,039	0,99	
248618	6	#63	0,037	0,94	
248891	6	#66	0,033	0,84	
246807	6	#67	0,032	0,81	
246630	6	#69	0,029	0,74	
248892	6	#70	0,028	0,71	
246815	6	#73	0,024	0,61	
276984	6	#74	0,023	0,57	
246631	6	#76	0,020	0,51	
246816	6	#77	0,018	0,46	
246817	6	#81	0,013	0,33	

ClearShot-boorset voor handgreepreiniging

256526

Set bevat alle 7 extra lange boorstiften voor het reinigen van alle luchtdoorgangen in de greep en in de vloeistofbehuizing van het Fusion CS-pistool. Zie **De doorgangen schoonmaken** op pagina 28.

Toebehoren

Set voor roestvrijstalen zijafdichting

Set 256464 omvat 2 roestvrijstalen zijafdichtingen en 2 O-ringen.

Polycarballoy-zijafdichtings sets

De sets bevatten een sluitende O-ring voor iedere polycarballoy-zijafdichting. De optionele slijtvaste, niet-metalen polycarballoy-afdichtingen zijn voor alternatieve vloeistoffen.

Set	Omschrijving	Aantal
256465	AFDICHTINGSKIT, Polycarballoy	2
256489	AFDICHTINGSKIT, Polycarballoy	20

Sets voor holle scheidingswand met vlak patroon

Gebruik om wandisolatieschuim in holle scheidingswanden met enkele doorgang te spuiten.

Set	Omschrijving
256569	Omvat TP100
256570	Omvat FTM979

Pistoolkap

Kappen 244914

Houd het pistool proper tijdens het spuiten. Set van 10.

Smeermiddel voor pistoolrevisie

248279, 113 gram (4 oz) [10]

Sterk hechtend, waterbestendig smeermiddel op basis van lithium. MSDS-veiligheidsblad beschikbaar op www.graco.com.

Spoelspruitstuk

256641 Spruitstukblok

Zie pagina 48.

Deksel vloeistofinlaat

Set 256642; omvat 15R910 en 15B221. Zie pagina 48.

Pistoolreinigingsset

15D546

De set bevat 11 instrumenten en borstels om het pistool te reinigen.

ClearShot Liquid-patronen

Zie MSD060.

Set	Omschrijving
256385	Verpakking van 25 patronen
256386	Verpakking van 50 patronen
256387	Verpakking van 100 patronen

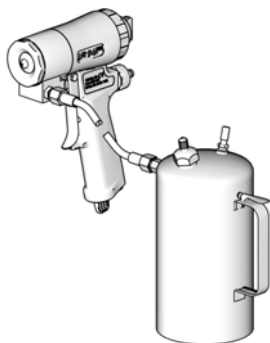
Voorkaphouder

Set	Omschrijving
256385	Pakket met 5 plastic deksels
256386	Pakket met 1 plastic deksel

Set met bus spoelopsmiddel

256510, oplosmiddelbeker van 0,95 liter
(1 qt)

Bevat spoelspuitstuk om het pistool met
oplosmiddel te spoelen. Draagbaar voor
mobiel spoelen. Zie handleiding 309963.

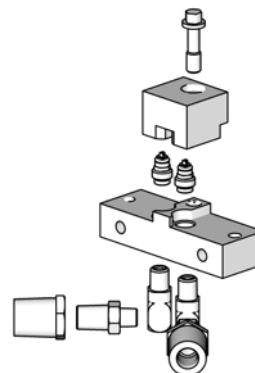


TI12110a

Circulatiespuitstuk

256566

Koppel het vloeistofspuitstuk van het pistool
aan om de slang voor te verwarmen. Zie
handleiding 313058.

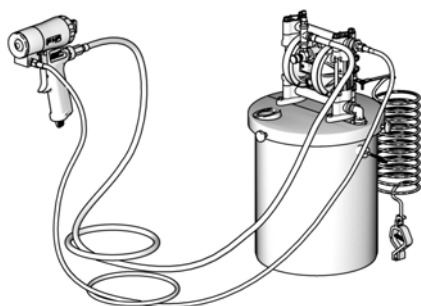


TI12109a

Set met emmer spoelopsmiddel

Emmer van 19 liter (5,0 gal) 248229

Bevat spoelspuitstuk met afzonderlijke
afsluitkleppen voor A en B en luchtregelaar.
Zie handleiding 309963.

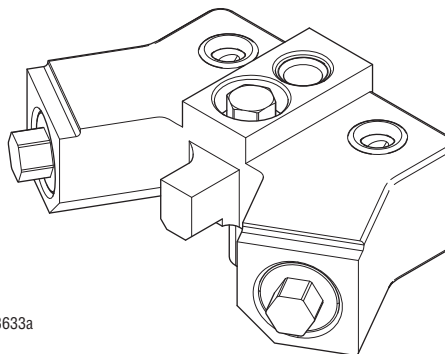


TI12111a

Fusion AP-spuitstukadapter

258996

Zorgt dat het Fusion CS-pistool past op het
bestaande Fusion-spuitstuk.



ti18633a

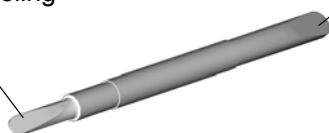
Gereedschap voor reiniging spuittip

15D234

Ontworpen voor gebruik op de CeramTip
interne kromming en gleuven van de platte
spuittip.

Uiteinde voor
luchtspoeling
spuittips

Uiteinde voor
Mechanische
spoeltips



TI4244a

Pistool- en palmgrepen

Bij het spuiten van schuim en polyurea is het essentieel om comfortabel met het spuitpistool te kunnen werken. Vermoeidheid van de spuiters kan het spuitpatroon en de productiviteit van het project enorm beïnvloeden. 3M™

greepmateriaaltechnologie is ontworpen voor:

- reduceer vermoeidheid
- Comfortabel werken
- Bescherming tegen warmte

De pistoolgreep mag alleen worden gebruikt om het pistool goed vast te pakken of in combinatie met een palmgreep om maximaal comfort en minimale vermoeidheid te bieden doordat de spuitspuit minder kracht hoeft te zetten bij het vasthouden.

Set voor pistoolhandgreep

De pistoolhandgrepen van Graco zijn ontworpen voor gebruik op de Fusion® A, CS of Probler® P2-pistolen.

Kitonderdeelnr.	Aantal
17G542	Set van 10
17G543	Set van 50
17G544	Set van 100

Set voor palmhandgreep

Palmhandgrepen zijn ontworpen om goed te hechten aan alle wegwerphandschoenen/verwijderbare handschoenen.

Kitonderdeelnr.	Aantal
17G545	Set van 10
17G546	Set van 50
17G547	Set van 100

Vervangingsset handgreep

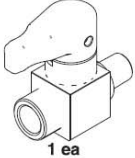
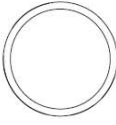
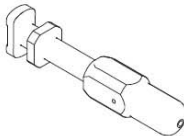










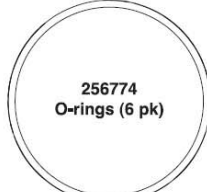
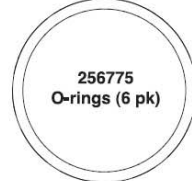





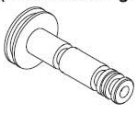









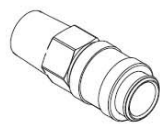
24W375

Kitonderdeelnr.	Omschrijving	Aantal
16G500	Handgreep, ventiel, a-zijde, rood, ISO	1
16G501	Handgreep, ventiel, b-zijde, blauw, RES	1
118123	Stelschroef, set Inbus met patch	2

Reparatieset

24X573

Houd bulk-reserveonderdelen bij de hand voor het herstellen van het Fusion CS-pistool.
Verpakt in een handige koffer.

256460 - Shutoff Valve "B" 256459 - Shutoff Valve "A"  1 ea		256773 O-ring (6 pk) 		Mix Chamber 		256772 O-ring (6 pk) 		246357 #40 Mesh Screen  10 ea		256469 O-ring (6 pk) 		256462 House Manifold Check Valves (A & B)  1 ea							
256463 Side Seals Assemblies (A & B)  1 ea		256464 Side Seal Kit (2 pk) 		256467 O-ring, Side Seal + Springs 		256468 O-ring (6 pk) 		248132 O-ring (6 pk) 		248648 O-ring (6 pk) 		256774 O-rings (6 pk) 		256775 O-rings (6 pk) 					
257423 - Check Valve "B" 257422 - Check Valve "A"  1 ea		246354 O-ring (6 pk) 		256771 O-ring (6 pk) 		257420 Ball (10 pk) 		257419 Spring (10 pk) 		257424 Dosing Piston (Includes O-rings)  1 ea		257425 O-ring (6 pk) 		256455 Spool Valve (Includes O-ring)  1 ea		117485 Spool Valve Spring  6 ea		121642 Retaining Ring  6 ea	
117661 - Drill Vise  		256526 - Handle Cleanout Kit Ø 1/8 Drill Ø 3/32 Drill Ø 1/16 Drill Ø 9/32 Drill Ø 5/16 Drill Ø 7/16 Drill .75 MM Drill				256414 Retaining Cover  5 ea		257426 O-ring (6 pk) 		121540 Breather Plug  1 ea		117510 Air Coupler  1 ea							

Inhoud reparatieset

Technische specificaties

Fusion CS		
	VS	Metrisch
Maximale vloeistofwerkdruk	3500 psi	24,5 MPa, 245 bar
Minimum luchtinlaatdruk	80 psi	0,56 MPa; 5,6 bar
Maximale luchtinlaatdruk	130 psi	0,9 MPa, 9 bar
Luchtdebietbereik	Zie onderstaand diagram	
Maximale vloeistoftemperatuur	200° F	94° C
Afmeting luchtinlaat	Snelkoppelingsnippel van 1/4 npt	
Inlaatformaat component A (ISO)	-5 JIC	1/2-20 UNF
Inlaatformaat component B (hars)	-6 JIC	9/16-18 UNF
Afmetingen	7,5 x 8,1 x 3,3 inch	191 x 206 x 84 mm
Gewicht	2,6 lb.	1,18 kg
Natte delen	Aluminium, roestvrijstaal, koolstofstaal, carbide, chemisch bestendige O-ringen	
Geluid (dBa)		
Maximale geluidsdruk	75,27 dB(A), gebruik van RD0202 bij 100 psi (0,7 MPa, 7 bar)	
Maximaal geluidsniveau	73,45 dB(A), gebruik van RD0202 bij 100 psi (0,7 MPa, 7 bar)	
<i>Geluidsvermogen gemeten conform ISO-9416-2.</i>		

Alle handelsmerken of geregistreerde handelsmerken behoren toe aan hun houders.

Gegevens luchtstroom

Luchtdruk (niet-geactiveerd) psi (MPa, bar)	Luchtstroom in scfm (m³/min) voor alle mengkamers
80 (0,56, 5,6)	2,1 (0,059)
100 (0,7, 7)	3,1 (0,088)
130 (0,9, 9)	5,2 (0,147)

Standaard Graco-garantie

Graco garandeert dat alle in dit document genoemde en door Graco vervaardigde apparatuur waarop de naam Graco vermeld staat, op de datum van verkoop voor gebruik door de oorspronkelijke koper vrij is van materiaal- en fabricagefouten. Met uitzondering van speciale, uitgebreide, of beperkte garantie zoals gepubliceerd door Graco, zal Graco, gedurende een periode van twaalf maanden na verkoopdatum, elk onderdeel van de apparatuur dat naar het oordeel van Graco gebreken vertoont herstellen of vervangen. Deze garantie is alleen van toepassing op voorwaarde dat de apparatuur conform de schriftelijke aanbevelingen van Graco geïnstalleerd, bediend en onderhouden is.

Normale slijtage en veroudering, of slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door onjuiste installatie, verkeerde toepassing, slijtend materiaal, corrosie, onvoldoende of onjuist uitgevoerd onderhoud, nalatigheid, ongeval, eigenmachtige wijzigingen aan de apparatuur, of het vervangen van Graco-onderdelen door onderdelen van andere herkomst, vallen niet onder de garantie en Graco is daarvoor niet aansprakelijk. Graco is ook niet aansprakelijk voor slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door de onverenigbaarheid van Graco-apparatuur met constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn, en ook niet voor fouten in het ontwerp, bij de fabricage of het onderhoud van constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn.

Deze garantie wordt verleend onder de voorwaarde dat de apparatuur waarvan de koper stelt dat die een defect vertoont gefrankeerd wordt verzonden naar een erkende Graco dealer opdat de aanwezigheid van het beweerde defect kan worden geverifieerd. Indien het beweerde defect inderdaad wordt vastgesteld, zal Graco de defecte onderdelen kosteloos herstellen of vervangen. De apparatuur zal gefrankeerd worden teruggezonden naar de oorspronkelijke koper. Indien bij de inspectie geen materiaal- of fabricagefouten worden geconstateerd, dan zullen de herstellingen worden uitgevoerd tegen een redelijke vergoeding, in welke vergoeding de kosten van onderdelen, arbeid en vervoer begrepen kunnen zijn.

DEZE GARANTIE IS EXCLUSIEF, EN TREEDT IN DE PLAATS VAN ENIGE ANDERE GARANTIE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, DAARONDER INBEGREPEN MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING.

De enige verplichting van Graco en het enige verhaal van de klant bij inbreuk op de garantie is zoals hierboven bepaald is. De koper gaat ermee akkoord dat geen andere verhaalmogelijkheid (waaronder, maar niet beperkt tot vergoeding van incidentele schade of van vervolgschade door winstderving, gemiste verkoopbrengrsten, letsel aan personen of materiële schade, of welke andere incidentele verliezen of vervolgv verliezen dan ook) aanwezig is. Elke klacht wegens inbreuk op de garantie moet binnen twee (2) jaar na aankoopdatum kenbaar worden gemaakt.

GRACO GEEFT GEEN GARANTIE EN WIJST ELKE IMPLICIETE GARANTIE AF BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING, MET BETREKKING TOT TOEBEHOREN, APPARATUUR, MATERIALEN OF COMPONENTEN DIE GRACO GELEVERD, MAAR NIET VERVAARDIGD HEEFT. Deze items die wel verkocht, maar niet vervaardigd zijn door Graco (zoals elektromotoren, schakelaars en slangen) vallen, waar van toepassing, onder de garantie van de fabrikant. Graco zal aan de koper redelijke ondersteuning verlenen bij het aanspraak maken op die garantie.

Graco is in geen geval aansprakelijk voor indirecte, incidentele, speciale of gevolgschade die het gevolg is van het feit dat Graco dergelijke apparatuur heeft geleverd, of van de uitrusting, de werking, of het gebruik van producten of andere goederen op deze wijze verkocht, ongeacht of die ontstaat door inbreuk op een contract, inbreuk op de garantie, nalatigheid van Graco, of anderszins.

Graco-informatie

Voor de meest recente informatie over Graco-producten verwijzen we u naar www.graco.com.

Kijk op www.graco.com/patents voor patentinformatie.

OM EEN BESTELLING TE PLAATSEN, neem contact op met uw Graco-dealer of bel met de dichtstbijzijnde verdeler.

+1-612-623-6921 of gratis in de USA: +1-800-328-0211 Fax: 612-378-3505

*Alle geschreven en afgebeelde gegevens in dit document geven de meest recente productinformatie weer zoals bekend op het tijdstip van publicatie.
Graco behoudt zich het recht voor om te allen tijde wijzigingen aan te brengen zonder voorafgaande kennisgeving.*

Vertaling van de originele instructies. This manual contains Dutch. MM 312666

Hoofdkantoor Graco: Minneapolis

Kantoren in het buitenland: België, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2008, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com

Revisie W, mei 2019