

Fusion[®] AP スプレーガン 309753ZAS

JA

不燃性フォームおよびポリウレアをディスペンスする為の複数コンポーネントのインピンジメント混合エアパージスプレーガン 一般目的では使用しないでください。

ヨーロッパでは、爆発性環境の場所での使用は認可されていません。

3500 psi (24.5 MPa, 245 bar) 最大液体使用圧力
圧力

80-130 psi (0.56-0.9 MPa, 5.6-9.0 bar) エアインレット
圧力範囲

200°F (94°C) 最大液体温度

モデル情報についてはページ 4 を参照して下さい。



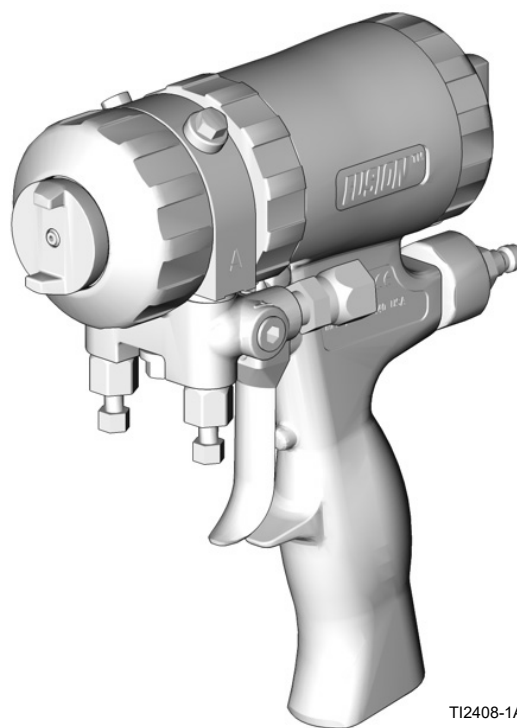
安全に関する重要な指示

この説明書および関連する説明書のすべての警告および指示を読んだうえで、装置を使用してください。これらの指示は保管してください。



重要な医療関連の情報

ガンと共に提供される投薬注意票。これには医者用の貫通傷害処置情報が含まれます。器具を操作する際は持っていて下さい。



TI2408-1A

目次

関連の説明書	3	液体マニホールドの清掃	27
モデル	4	流路の清掃	27
ラウンドパターンガン	4	マフラーの洗浄	27
フラットパターンガン	5	ピストンの検査	28
フラットパターンスタッドウォールガン	6	エアバルブの検査	28
ワイドラウンドパターンガン	6	フロントエンドの取り外し	29
4 ホースガン	7	フロントエンドの取り付け	29
スパッターパターンガン	7	トラブルシューティング	30
1:1 の比率ではないガン	7	部品	33
警告	8	詳細図	35
イソシアネート (ISO) に関する重要な情報	11	混合チャンバーキット	36
イソシアネートの条件	11	フラットチップキット	37
材料の自然発火	12	ガン修理キット	38
コンポーネント A 及び B は、別々にした状態にして おいてください	12	チェックバルブフィルタスクリーンキット	38
イソシアネートの水分への反応	12	ドリルビットキット	38
245 fa 発泡剤を含む発泡性樹脂	12	ハンドル洗浄ドリルキット	38
材料の変更	12	ドリルビットキット	39
概要	13	リーマキット	40
動作の原理	13	アクセサリ	41
構成部品の名称	14	Fusion PC 変換キット	41
取り付け	15	サイドシールキット	42
接地	15	サイドシールカートリッジキット	42
セットアップ	15	拡張チップキット	42
オプション構成	17	拡張チップシールキット	42
操作	19	拡張チップエアキャップキット	42
圧力開放手順	19	フラットパターンスタッドウォールキット	42
ピストン安全ロック	20	注入ノズルキット	43
エアキャップを回します。	20	ガンクリーニングキット	43
エア圧力の損失	20	ホースアダプターキット	43
ガンの洗浄	20	スパッター変換キット	43
日々のシャットダウン	21	ガンカバー	43
メンテナンス	22	ガン再組み立て用の潤滑油	43
予防メンテナンス	22	ガン遮断用のグリースカートリッジ	43
付属ツールキット	22	マニホールドの洗浄	43
ガン表面の清掃	22	アジャスタブルフローキャップキット	43
混合チャンバーノズルの清掃	23	溶剤洗浄容器キット	44
エアキャップの清掃	23	溶剤洗浄缶キット	44
インピンジメントポートの清掃	23	チップクリーンアウトツール	44
潤滑	24	循環マニホールド	44
混合チャンバーおよびサイドシールカートリッジ の検査	24	技術仕様	45
ピストン安全ロックを検査します	26	混合チャンバーによるエアフロー	45
チェックバルブを点検します	26	Graco 標準保証	46

関連の説明書

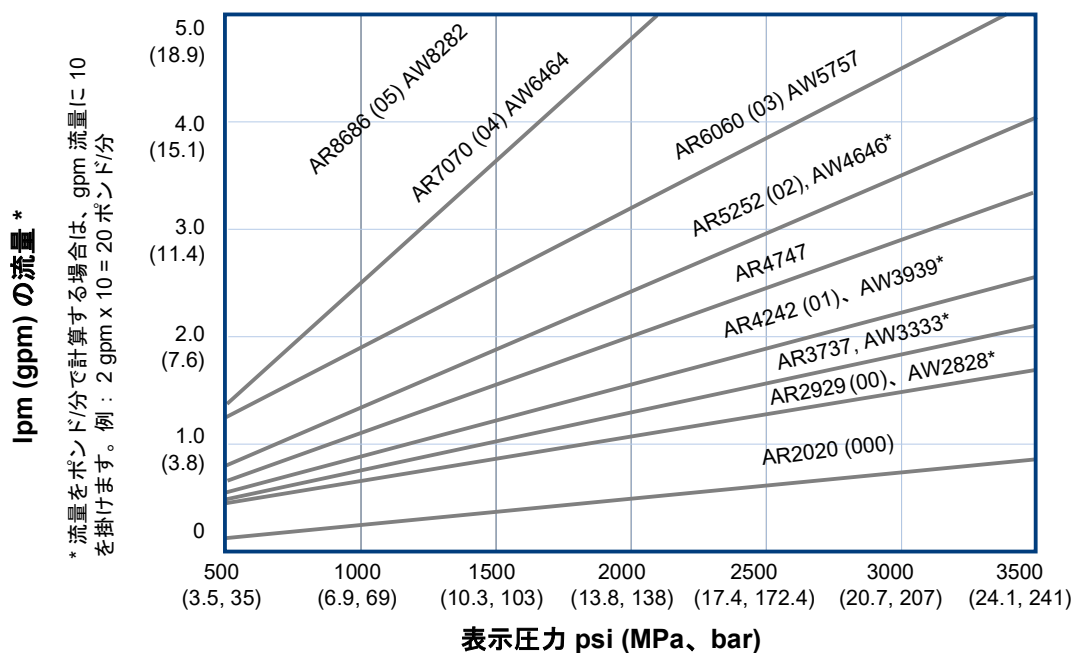
英語版の説明書	説明
309963	Fusion溶剤洗浄キット
309818	循環マニホールドキット
3A5616	Fusionアジャスタブルフローキャップキット
311071	スタッドウォールフォームキットおよびTP100キット
3A7314	Fusion PCスプレーガン取扱説明書
3A7318	Fusion PC変換キット

モデル

ラウンドパターンガン

ガン部品、 シリーズ	混合チャンバー				
	部品番号	インピンジメン トポートサイズ mm (インチ)	等価サイズ	シール 材質	ターゲットまで 24 インチ (61 cm)のところでのパターン mm (インチ)
246099, A	AR2020	0.020 (0.50)	-000	SST	5 (127)
246100, A	AR2929	0.029 (0.70)	-00	SST	8 (203)
248617, A	AR3737	0.037 (0.94)	なし	SST	9 (227)
246101, A	AR4242	0.042 (1.00)	-01	SST	11 (279)
246102, A	AR5252	0.052 (1.30)	-02	SST	12 (305)
246103, A	AR6060	0.060 (1.50)	-03	SST	14 (356)
246104, A	AR7070	0.070 (1.75)	-04	SST	15 (381)
246105, A	AR8686	0.086 (2.15)	-05	SST	18 (457)
255201, A	AR4242	0.042 (1.00)	-01	Polycarbollo y	11 (279)
255202, A	AR5252	0.052 (1.30)	-02	Polycarbollo y	12 (305)

圧力と流量によるラウンドパターン混合チャンバー

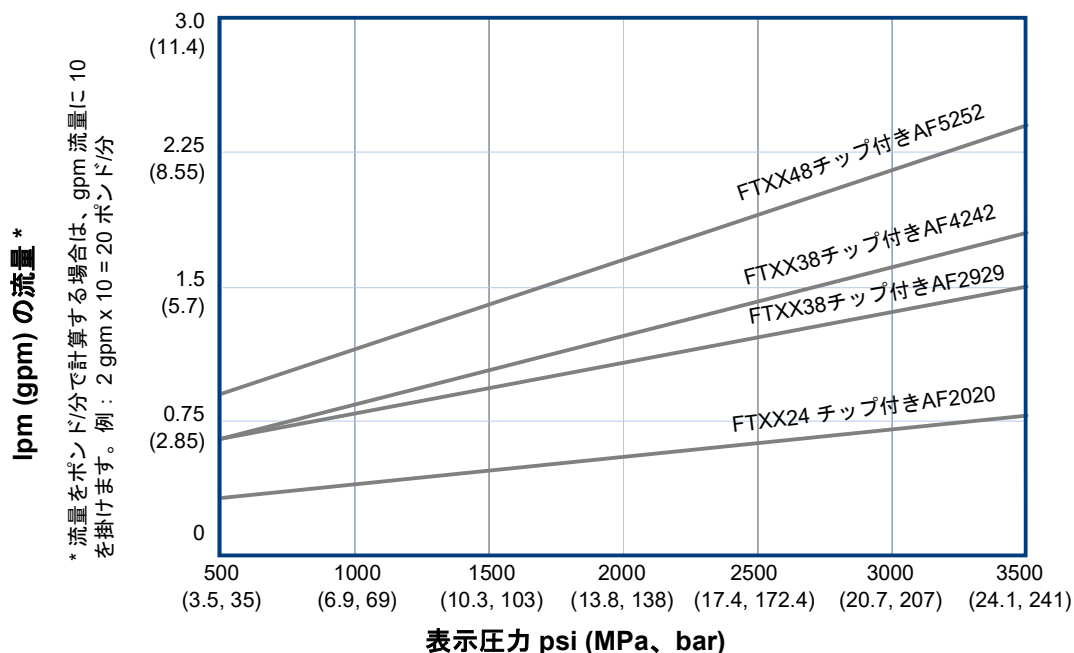


* アクセサリ AW (ワイドパターン) 混合チャンバがご利用頂けます 42 ページの 拡張チップキットを参照してください。

フラットパターンガン

ガン部品、 シリーズ	混合チャンバー			フラットチップ		
	部品番号	インピンジメ ントポートサ イズ mm (インチ)	等価サイズ	部品番号	パターンサイズ mm (インチ)	開口部サイズ mm (インチ)
247101, A	AF2020	0.020 (0.50)	-000	FT0424	8-10 (203-254)	0.024 (0.61)
247102, A	AF2020	0.020 (0.50)	-000	FT0438	8-10 (203-254)	0.038 (0.97)
247103, A	AF2020	0.020 (0.50)	-000	FT0624	12-14 (305-356)	0.024 (0.61)
247104, A	AF2020	0.020 (0.50)	-000	FT0638	12-14 (305-356)	0.038 (0.97)
247107, A	AF2020	0.020 (0.50)	-000	FT0838	16-18 (406-457)	0.038 (0.97)
247108, A	AF2020	0.020 (0.50)	-000	FT0848	16-18 (406-457)	0.048 (1.22)
247111, A	AF2929	0.029 (0.70)	-00	FT0424	8-10 (203-254)	0.024 (0.61)
247112, A	AF2929	0.029 (0.70)	-00	FT0438	8-10 (203-254)	0.038 (0.97)
247113, A	AF2929	0.029 (0.70)	-00	FT0624	12-14 (305-356)	0.024 (0.61)
247114, A	AF2929	0.029 (0.70)	-00	FT0638	12-14 (305-356)	0.038 (0.97)
247117, A	AF2929	0.029 (0.70)	-00	FT0838	16-18 (406-457)	0.038 (0.97)
247118, A	AF2929	0.029 (0.70)	-00	FT0848	16-18 (406-457)	0.048 (1.22)
247121, A	AF4242	0.042 (1.00)	-01	FT0424	8-10 (203-254)	0.024 (0.61)
247122, A	AF4242	0.042 (1.00)	-01	FT0438	8-10 (203-254)	0.038 (0.97)
247123, A	AF4242	0.042 (1.00)	-01	FT0624	12-14 (305-356)	0.024 (0.61)
247124, A	AF4242	0.042 (1.00)	-01	FT0638	12-14 (305-356)	0.038 (0.97)
247127, A	AF4242	0.042 (1.00)	-01	FT0838	16-18 (406-457)	0.038 (0.97)
247128, A	AF4242	0.042 (1.00)	-01	FT0848	16-18 (406-457)	0.048 (1.22)
247131, A	AF5252	0.052 (1.30)	-02	FT0424	8-10 (203-254)	0.024 (0.61)
247132, A	AF5252	0.052 (1.30)	-02	FT0438	8-10 (203-254)	0.038 (0.97)
247133, A	AF5252	0.052 (1.30)	-02	FT0624	12-14 (305-356)	0.024 (0.61)
247134, A	AF5252	0.052 (1.30)	-02	FT0638	12-14 (305-356)	0.038 (0.97)
247137, A	AF5252	0.052 (1.30)	-02	FT0838	16-18 (406-457)	0.038 (0.97)
247138, A	AF5252	0.052 (1.30)	-02	FT0848	16-18 (406-457)	0.048 (1.22)

圧力と流量によるフラットパターン混合チャンバー



フラットパターンスタッドウォールガン

詳細については、スタッドウォールフォームキットおよび TP100 取扱説明書を参照ください。関連の説明書 3 ページを参照してください。

ガン部品番号	混合チャンバー			フラットチップ			流量データ
	部品番号	インピンジメントポートサイズ mm (インチ)	等価サイズ	部品番号	ターゲットまで 24 インチ(610 mm)のところでパターン直径 mm (インチ)	開口部サイズ mm (インチ)	1000 psi でのおよその流量 (7.0 MPa, 70 bar)
249525	AF4242	0.042 (1.00)	-01	FTM979	22 (559)	0.038 (0.97)	11 ポンド / 分 (4.99 kg/分)
249526	AF5252	0.052 (1.30)	-02	FTM979	22 (559)	0.038 (0.97)	15 ポンド / 分 (6.81 kg/分)

ワイドラウンドパターンガン

ガン部品番号	混合チャンバー			ターゲットまで 24 インチ(610 mm)のところでパターン直径 mm (インチ)	等価流量を持つ参照部品番号
	部品番号	インピンジメントポートサイズ mm (インチ)	等価サイズ		
249529	AW3939	0.039 (0.99)	-01	16 (406.4)	AR4242

ガン部品番号	混合チャンバー			ターゲットまで 24 インチ(610 mm)のところでのパターン直径 mm (インチ)	等価流量を持つ参照部品番号
	部品番号	インピンジメントポートサイズ mm (インチ)	等価サイズ		
249530	AW4646	0.046 (1.17)	-02	18 (457.2)	AR5252

4ホースガン

4ホース循環ガンマニホールド付きワイドラウンドパターンガン

ガン部品番号	混合チャンバー			ターゲットまで 24 インチ(610 mm)のところでのパターン直径 mm (インチ)	1000 psi でのおよその流量 (7.0 MPa, 70 bar)
	部品番号	インピンジメントポートサイズ mm (インチ)	等価サイズ		
249810	AW2222	0.022 (0.56)	入手不可能 (N/A)	8-9 (203-229)	4.5 ポンド/分 (204 kg/分)

スパッターパターンガン



1:1の比率ではないガン

ガン部品番号	混合チャンバー		
	部品番号	インピンジメントポートサイズ mm (インチ)	等価サイズ
248408	AR7070	0.070 (1.75)	-04

ガン部品番号	混合チャンバー
253888	AR2232






警告

次の警告は、この機器のセットアップ、使用、接地、整備と修理に関するものです。感嘆符の記号は一般的な警告を、危険記号は手順に固有の危険性を表します。これらの記号が、本取扱説明書の本文または警告ラベルに表示されている場合には、戻ってこれらの警告を参照してください。このセクションにおいて扱われていない製品固有の危険シンボルおよび警告が、必要に応じて、この取扱説明書の本文に示されている場合があります

 <h2 style="margin: 0;">警告</h2>	
	<p>有毒な液体または蒸気の危険性 有毒な液体や煙は目や皮膚にかかったり、吸込まれたり、飲み込まれたりすると、重傷や死に至る恐れがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> 使用中の液体についての取り扱い方法および長期被ばくの影響を含む特定の危険性については、安全データシート(SDS)をご覧ください。 スプレー中、器具の整備中、また作業場に居る間は、常に作業場の換気を良くし、必ず適切な個人用保護具を着用して下さい。本説明書の 個人用保護具 についての警告をご覧ください。 危険な流体は保管用として許可された容器に保管し、廃棄する際には適用されるガイドラインに従ってください。
	<p>個人用保護具 スプレーや器具のサービスを行う場合や作業場に立ち入る場合は、必ず適切な作業者の安全保護具を用いて皮膚を全面的に覆ってください。安全保護具は長期被ばく、毒ガス・噴霧・蒸気の吸引、アレルギー反応、火傷、目の怪我、聴力の損失等を予防する手助けになります。この保護具は以下のものを含みますが、必ずしもこれに限定はされません。</p> <ul style="list-style-type: none"> 液体の製造者および地域の監督当局が推奨する付属の送気マスクを含む可能性のある正しい装着が可能な呼吸装置、化学品が浸透不可能な手袋、防護服、足被覆物。 保護めがねと耳栓。
    	<p>高圧噴射による皮膚への危険性 ディスペンサルブ、ホースの漏れ、または部品の破裂部分から噴出する高圧の液体は皮膚を貫通します。これはただの切り傷のように見えるかもしれませんが、体の一部の切断にもつながりかねない重傷の原因となります。直ちに外科的処置を受けてください。</p> <ul style="list-style-type: none"> スプレー作業を行わない時は、ピストン安全ロックをかけるようにして下さい。 ガンを人や身体の一部に向けしないで下さい。 スプレー先端に手や指を近づけないでください。 液漏れを手、体、手袋、またはボロ巾等で止めたり、そらせたりしないで下さい。 スプレー作業を中止する場合、または装置を清掃、点検、整備する前には、圧力開放手順に従ってください。 装置を操作する前に、流体の流れるすべての接続箇所をよく締めてください。 ホースおよびカップリングは毎日点検してください。摩耗または損傷した部品は直ちに交換して下さい。



警告

	<p>火傷の危険性 加熱された装置表面と液体は、操作中に非常に高温になることがあります。重度の火傷を避けるためには:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 高温の流体や装置に触らないで下さい。
   	<p>火災および爆発の危険性 作業場 に、溶剤や塗料の蒸気のような可燃性の蒸気が存在すると、火災や爆発の原因となることがあります。装置を通して流れている塗料や溶剤は静電気火花の原因となることがあります。火災と爆発を防止するために:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 十分換気された場所でのみ使用するようしてください。 • 表示灯やタバコの火、懐中電灯およびプラスチック製シート (静電スパークが発生する恐れのあるもの) などのすべての着火源は取り除いてください。 • 作業場にあるすべての装置を接地してください。接地手順を参照してください。 • 溶剤を高圧でスプレーしたり流したりしないでください。 • 溶剤、ボロ布類およびガソリンなどの異物を作業場に置かないでください。 • 可燃性の気体が充満している場所で、電源コードの抜き差しや電気スイッチのオン/オフはしないでください。 • 接地したホース以外は使用しないで下さい。 • ペール缶に向けて引き金を引く場合、ガンを接地したペール缶の縁にしっかりと当ててください。静電気防止または導電性でない限り、ペール缶ライナーは使用しないでください。 • 静電気放電が生じた場合、または感電したと感じた場合、操作を直ちに停止してください。問題を特定し、解決するまでは、装置を使用しないでください。 • 作業場には消火器を置いてください。



警告



装置誤用の危険性

誤用は死あるいは重篤な怪我の原因となります。

- 疲労しているとき、または薬物の服用や飲酒状態では装置を操作しないでください。
- システム内で耐圧または耐熱定格が最も低い部品の、最高使用圧力または最高使用温度を超えないようにしてください。全ての機器取扱説明書の**技術仕様**を参照してください。
- 装置の接液部品に適合する液体と溶剤を使用してください。全ての機器取扱説明書の**技術仕様**を参照してください。液体と溶剤の製造元の警告を参照してください。使用している素材に関する詳しい情報については、販売代理店または小売店から安全データシート (SDS) を取り寄せてください。
- 装置の使用を終了する場合は、すべての装置の電源をオフにし、**圧力開放手順**に従ってください。
- 毎日、装置を点検してください。メーカー純正の交換用部品のみを使用し、磨耗または破損した部品を直ちに修理または交換してください。
- 装置を改造しないでください。装置を改造または変更すると、担当機関からの承認が無効になり、安全上の問題が生じる場合があります。
- 全ての装置が、それらを使用する環境用に格付けおよび承認されていること確認してください。
- 装置を定められた用途以外に使用しないでください。詳しくは販売代理店にお問い合わせください。
- ホースとケーブルは通路、鋭利な先端、可動部品、高温の表面からは離してください。
- ホースをねじったり、過度に曲げたり、ホースを使用して装置を引き寄せたりしないでください。
- 子供や動物を作業場から遠ざけて下さい。
- 適用されるすべての安全に関する規制に従ってください。



加圧状態のアルミ合金部品使用の危険性

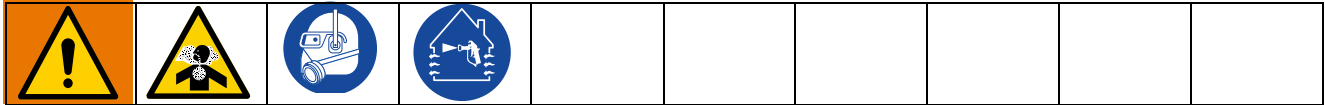
加圧された装置内でアルミニウムと混合不可能な液体を使用した場合、深刻な化学反応や装置の破裂を引き起こすことがあります。この警告に従わない場合、致死や重傷、物的損害をもたらす可能性があります。

- 1,1,1-トリクロロエタン、塩化メチレン、その他のハロゲン化炭化水素系溶剤、またはこれらを含む液体は使用しないでください。
- 漂白剤を使用しないでください。
- 他の多くの液体も、アルミニウムと反応する恐れのある化学物質を含んでいる場合があります。適合性については、材料供給元にお問い合わせください。

イソシアネート (ISO) に関する重要な情報



イソシアネート (ISO) は、2 成分材料で使用される触媒です。

イソシアネートの条件



イソシアネート類を含むスプレー材料は有害な霧、蒸気、霧状の微粒子を発生させることがあります。

- イソシアネート類に関する具体的な危険性や注意事項については、メーカーの警告文及び製品安全データシート(SDS)をご覧ください。
- イソシアネート類の使用には危険の可能性のある処理が関連します。訓練を受け、資格を持ち、本説明書の情報、液体製造者の塗布指示およびSDSを読み、理解した上で本器具を使用してスプレーを行って下さい。
- 正しくないメンテナンスをされている、または調整ミスのある器具は、不適切に硬化された素材を生じ、ガスや異臭の発生源となる可能性があります。本説明書に従い注意深く器具のメンテナンスと調整を行って下さい。
- イソシアネートの霧、蒸気、霧状の微粒子の吸引を防ぐために、作業場にいる全ての方が適切なマスク保護具を着用してください。送気マスクを含む可能性のある、正しいサイズのレスピレーターを常に着用して下さい。液体製造者のSDSの指示に従って作業場を換気して下さい。
- 皮膚のイソシアネート類との接触は避けて下さい。作業場の全ての方が、液体の製造者および地域の監督当局が推奨する、化学品が浸透不可能な手袋、防護服、足被覆物を着用してください。汚染された衣類の取り扱いを含む、液体製造者の全ての推奨事項に従ってください。スプレー後は、飲食前に手や顔を洗ってください。
- イソシアネート類にさらされる危険性は、スプレー後も続きます。適切な個人用保護具を着用されない方は、液体製造者が特定する塗布中および塗布後の期間は作業場に立ち入らないでください。一般的にはこの期間は、少なくとも 24 時間です。
- イソシアネート類に曝される危険エリアである作業場に入る可能性のある方には警告を与えてください。液体の製造者および地域の監督官庁の勧告に従ってください。作業場の外に次のような標識を立てることをお勧めします。




	警告
	毒性ガスの危険
フォームスプレー時、 もしくは適用後 ___ 時 間は立入禁止	
以下の日時まで立入禁止:	
日付: _____	
時刻: _____	

材料の自然発火

				
---	---	--	--	--

材料の中には、厚く塗布されると自然発火を起こすものがあります。材料メーカーの警告および製品安全データシート(SDS)を参照して下さい。

コンポーネント A 及び B は、別々にした状態にしておいてください

				
---	---	---	--	--

流体ライン中の硬化素材には相互汚染が生じ、重篤な怪我や器具の損傷を起こす可能性があります。相互汚染を防止するため、

- コンポーネント A とコンポーネント B の接液部品を交換しないで下さい。
- 一方の側で汚染された溶剤を絶対に他の側に使用しないでください。

イソシアネートの水分への反応

ISO は水分 (湿気など) に反応し、ISO が部分的に硬化させ、液体中で浮遊する細かな、硬い、摩耗性のある粒子状の結晶を形成します。表面上に膜が形成されるに従って、ISO は粘度を増し、ゲル化します。

注
部分的に硬化した状態の ISO は、すべての接液部品の性能を低下させ、寿命を短くします。
<ul style="list-style-type: none"> • 通気孔に乾燥剤を詰めた密封容器、または窒素封入した密封容器を使用してください。絶対に蓋の開いた容器で ISO を保管しないでください。 • ISO ポンプのウェットカップもしくはリザーバー (設置の場合) が適切な潤滑剤で満たされているようにしてください。潤滑剤は ISO と外気間のバリアの役割を果たします。 • ISO と互換性のある防湿ホースのみを使用してください。 • 再生溶剤は決して使用しないでください。水分を含んでいる場合があります。溶剤の容器は、使用しないときは、常に蓋を閉めておいてください。 • 組立直す際には、必ず適切な潤滑剤を使用してネジ山の潤滑を行ってください。

注: 液体の膜形成量および結晶化の割合は、ISO の混合率、湿度および温度により変化します。

245 fa 発泡剤を含む発泡性樹脂

液が無圧状態で、特に攪拌されている場合、一部の消泡剤は、90°F (33°C) 以上の温度で発泡します。発泡を抑えるために、循環システム内の予備加熱を最低限に抑えて下さい。

材料の変更

注
お手元の器具の素材のタイプの変更については、器具の損傷とダウンタイムを避けるために特別に注意を払う必要があります。
<ul style="list-style-type: none"> • 材料を変更する場合、装置を数回フラッシュし、完全に清潔な状態にしてください。 • 洗浄後は、必ず液体インレットストレーナーを清掃してください。 • 化学的適合性については、材料製造元にお問い合わせください。 • エポキシ類、ウレタン類、ポリウレタ類間での変更では、全ての液体コンポーネントを解体してホースを変えてください。エポキシ樹脂は多くの場合、B (硬化剤) 側にアミンがあります。ポリウレタは多くの場合、B (樹脂) 側にアミンがあります。

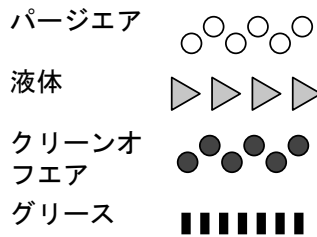
概要

動作の原理

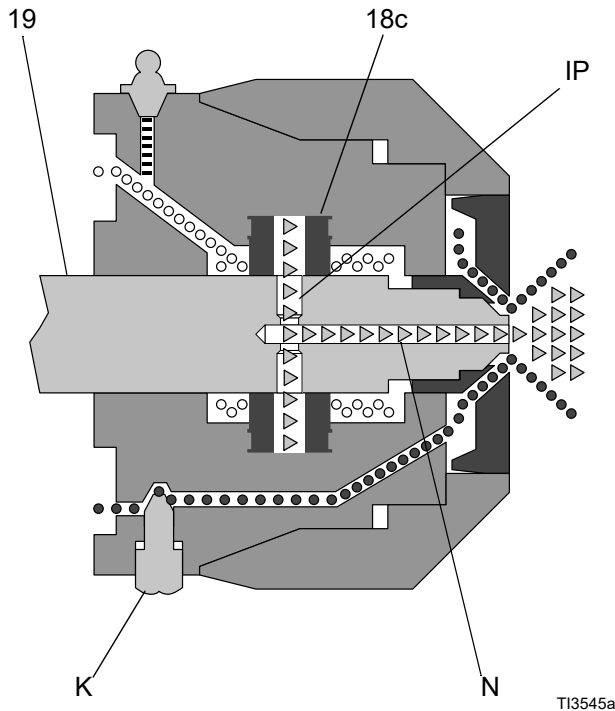
ガン引き金が引かれた場合 (液体スプレー)

混合チャンバ (19) が後方に動き、パージエアのフローを遮断します。インピジメントポート(IP) がサイドシール の液体ポート(18c)と同時に作動し、混合チャンバノズル(N)内に液体を流入させます

記号



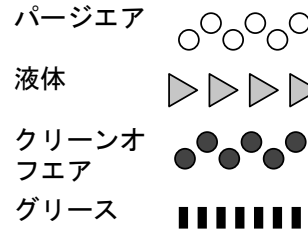
注: フロー流路は尺度によらず描かれています。



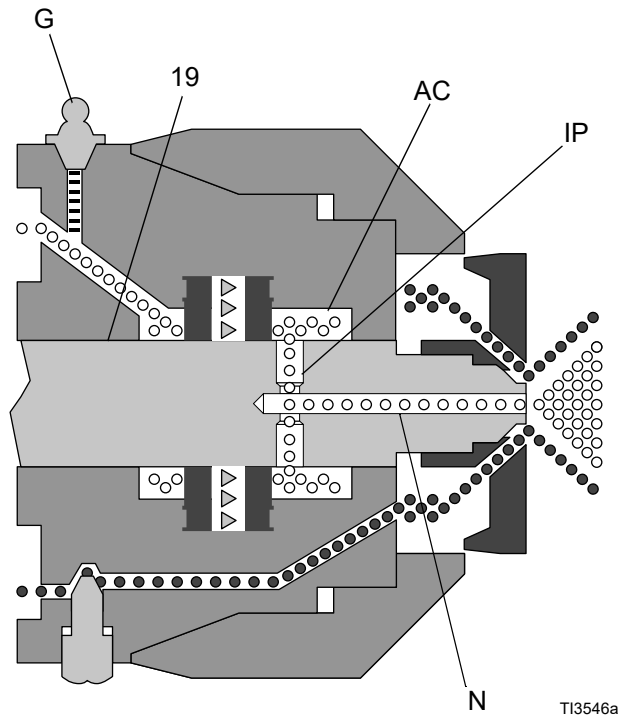
ガン引き金が戻った場合 (エアパージ)

混合チャンバ (19) が後方に動き、パージエアのフローを遮断します。インピジメントポート (IP) がエアチャンバ (AC) に対して開き、混合チャンバノズル (N) 内にパージエアを流入させます。

記号



注: フロー流路は尺度によらず描かれています。



取り付け

接地

				
---	---	---	--	--

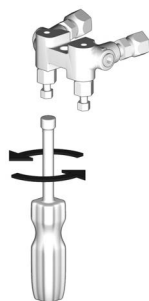
静電気火花による危険性を抑えるため、装置は必ず接地してください。静電気火花によって、気体の引火または爆発が生じることがあります。接地することで、配線を通して電流を逃すことができます。

スプレーガン: 正しく接地された液体ホースおよびポンプに接続することによって接地します。

プロポーションナー: プロポーションナーの操作説明書の指示に従ってください。

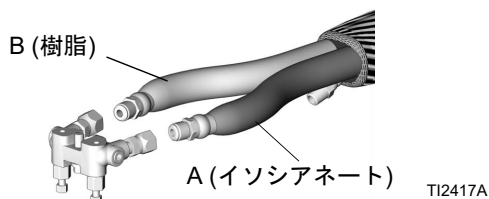
セットアップ

1. 液体バルブ A と B を閉じます。



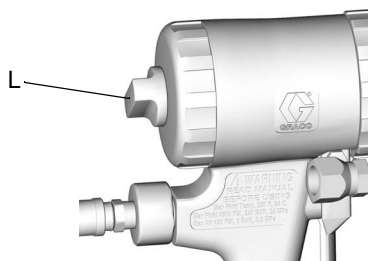
ti2411a

2. 液体マニホールドに 液体ホースの A (ISO) と B (RESIN) を接続します。



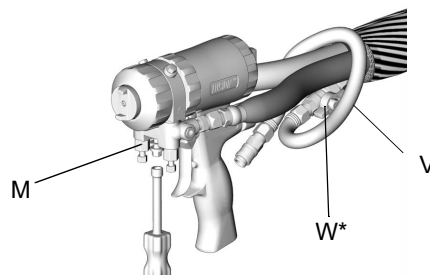
TI2417A

3. ピストン安全ロック (L) を掛けます。20 ページのピストン安全ロックを参照してください。



TI2409A

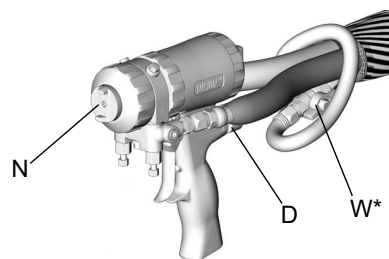
4. メインエアホースにガンの手元エアホース(V) およびエアバルブ(W*) を接続します。ガンに液体マニホールド(M)を接続します。



TI2554A

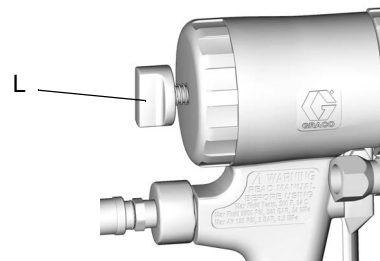
* エアバルブ(W)はスパッターパターンズプレーガンには付属していません。

5. エアラインクイックカプラー (D)を接続します。エアをオンにします。エアバルブ(W*)を開きます。エアはノズル (N) から流入する必要があります。



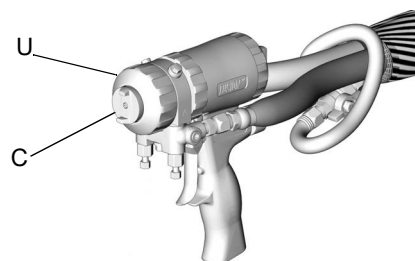
TI2414-1A

6. ピストン安全ロック (L) を解除します。20 ページのピストン安全ロックを参照してください。



TI2410A

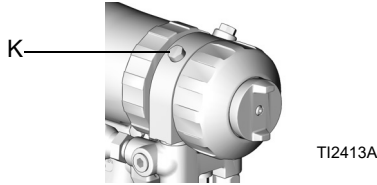
7. 混合チャンバが完全に動作することを確認するためガンの引き金を引きます。エアキャップ (C) の前面が、フロント固定リング(U)と大体同じ平面上に位置する必要があります。



TI2414-1A

取り付け

8. クリーンオフエアバルブ (K) を1/4から1/2 回して開いた後、ガンの引き金を引いてクリーンオフエアの流入を確認します。ご希望通りに調節してください。この手順はスパッターパターン Spreyガン 248408には適用されません。

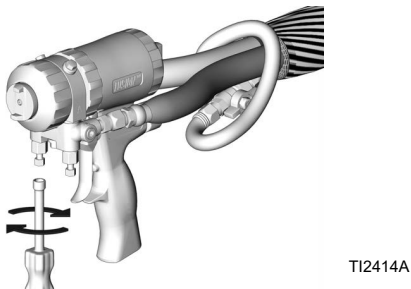


9. ピストン安全ロック (L) を掛けます。20 ページのピストン安全ロックを参照してください。

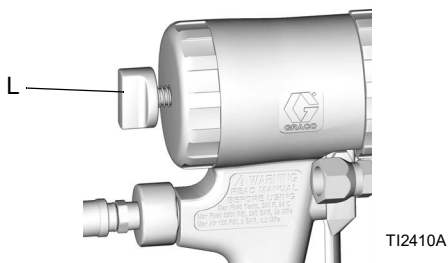


10. プロポーションナーをオンします。

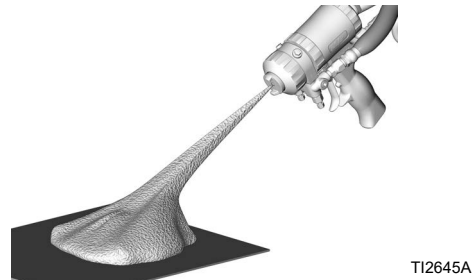
11. B (樹脂) 流体バルブを (三回転半) 開けます。次にA (ISO)液体バルブを開きます。



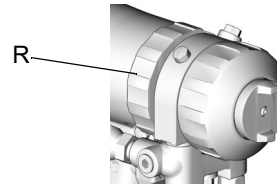
12. ピストン安全ロック (L) を解除します。20 ページのピストン安全ロックを参照してください。



13. 段ボールに試験スプレーを行なってください。希望のスプレー結果になるよう圧力および温度を調整します。



14. ガン前面およびロックリング (R) にグリースを塗布するか、またはガンカバーを使用して上塗りを避け、分解を容易にします。潤滑剤およびガンカバーのご注文については 記号ガン再組み立て用の潤滑油, ページ 43 を参照のこと。



15. スプレーの準備ができました。

オプション構成

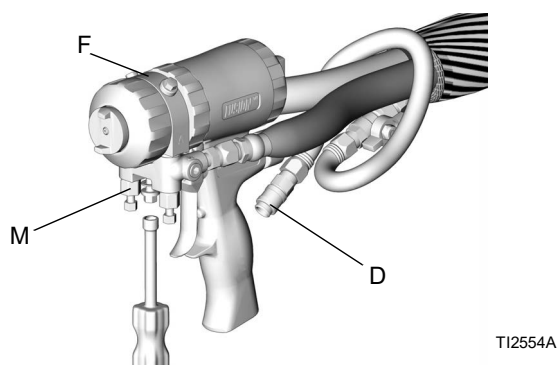
液体マニホールド位置の変更

液体マニホールドは、ガン後方のオペレーターから見てガン底部の左A側に実装されています。ご要望に応じてマニホールドをガン上部に移動させることが可能です。この場合、A側部品(液体インレットスイベル、チェックバルブ、サイドシールカートリッジ および混合チャンバー)を右側に再配置する必要があります。

注

ガンの接液部品の二次汚染を避けるには、Aコンポーネント(イソシアネート)とBコンポーネント(樹脂)部品を入れ換えしないで下さい。相互汚染の結果ガンの中の材料が硬化する場合があります。硬化した材料はシーリング面に傷をつけ、液体通路を詰まらせ、ガンの機能を低下させます。

1. 19 ページの **圧力開放手順**に従ってください。
2. エアラインクイックカプラー(D) の接続を外し、液体マニホールド(M)を取り外します。



3. **フロントエンドの取り外し**、29 ページの手順に従います。
4. 液体ハウジング(F)を180度回転させます。
5. **フロントエンドの取り付け** ページの手順 29 に従います。
6. 液体マニホールド (F) を再度取り付けます。空気ラインを再接続します。ガンを作業に戻します。

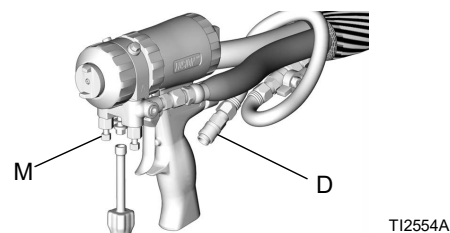
ホース位置の変更

液体インレットスイベルおよびエアクイック取り外し金具は、ガンの後部方向に向いています。ご希望に応じてホースが下方に向くように位置の変更が可能です。

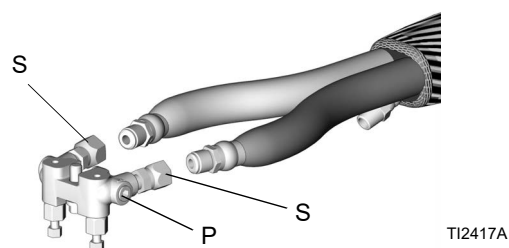
注

ガンの接液部品の二次汚染を避けるには、Aコンポーネント(イソシアネート)とBコンポーネント(樹脂)部品を入れ換えしないで下さい。相互汚染の結果ガンの中の材料が硬化する場合があります。硬化した材料はシーリング面に傷をつけ、液体通路を詰まらせ、ガンの機能を低下させます。

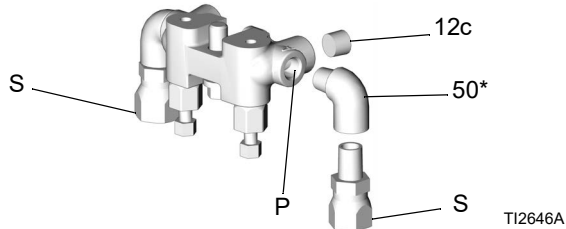
1. 19 ページの **圧力開放手順**に従ってください。
2. システムの圧力を開放します。プロポーション取扱説明書の**圧力開放手順**に従ってください。
3. エアライン(D)の接続を外し、液体マニホールド(M)を取り外します。



4. 液体インレットスイベル (S)から液体ホースの接続を外します。スイベルを外して下さい。プラグをオプションのインレット (P) から取り外します。

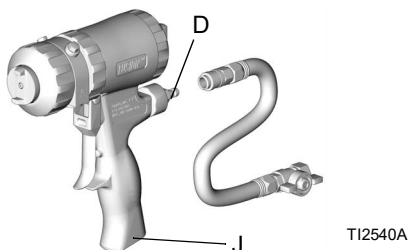


5. ネジシーラントをプラグ (12c)、エルボー (50*)、液体インレットスイベル(S)のオスネジに塗ります。エルボー (50*) をオプションの液体インレット (P)内に、下に向けて取り付けます。スイベル(S)をエルボーに取り付けます。必ずAスイベル (小さい方) をA側に取り付けてください。添付のプラグをスイベルが位置する場所に取り付けます。すべての部品のトルクを 26.6-27.7 N・m (235-245 インチポンド) に締めます。



* エルボー(50)は、スパッタースプレーガンには付属していません。

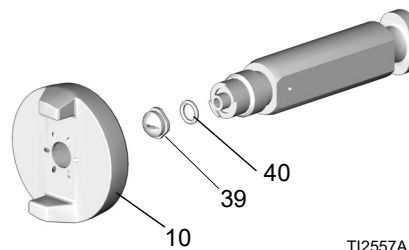
6. A と B ホースを A と B スイベルに接続します。
7. エアラインクイックカプラー(D)とオプションのエアインレットプラグ(J)を取り外します。位置を反対にして下さい。スレッドシーラントを塗布し、14-15 N・m (125-135 in-lbs) のトルクで締めてください。



8. 液体マニホールド (F) を再度取り付けます。エアを再接続します。ガンを作業に戻します。

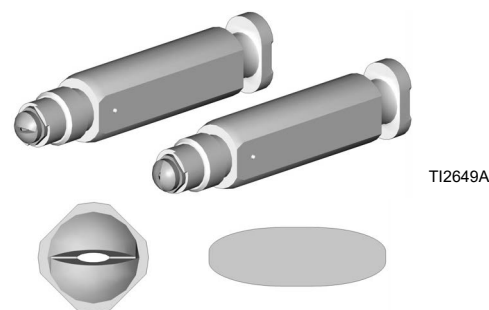
フラットスプレーチップを再度配置するかまたは交換します

- 19 ページの 圧力開放手順に従ってください。
- エアキャップ (10) とフラットスプレーチップ (39) を外します。O リング (40) を点検します。



注: チップが詰まった場合は、小型のスクレイドライバで引き出すか、またはプライヤで掴み出します。チップは硬いので傷がつくことはありません。

- チップを適合溶剤に浸して清掃します。付属ツールキット, 22 ページ参照。チップ清掃ツール 15D234 で優しく清掃します。チップクリーンアウトツール、44 ページを参照してチップ形状を取り付けてください。
- チップを垂直または水平に再配置するか、または別のサイズのチップを取り付けます。




注: チップには部品番号の最後の 3 桁が背面に印されています。37 ページの フラットチップ部品参照ガイドを参照してください。

- エアキャップを再度手でしっかりと取り付けます

注: エアキャップ上のクリーンオフエアポートのアライメントは操作には影響しません。

操作

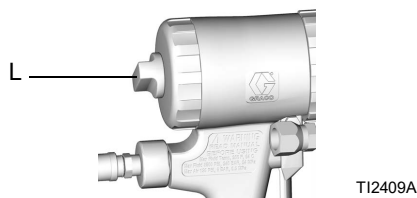
圧力開放手順

 この記号が表示されている箇所では、圧力開放手順に従ってください。

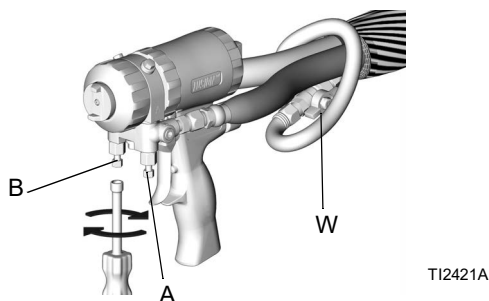


本装置は、圧力が手動で解放されるまでは、加圧状態が続きます。皮膚の貫通など加圧状態の流体および流体の飛散から生じる重篤な怪我を避けるために、スプレー停止後と装置の清掃、点検、およびサービスを行う前に、**圧力開放手順**に従ってください。

1. ピストン安全ロック (L) を掛けます。20 ページの **ピストン安全ロック** を参照してください。



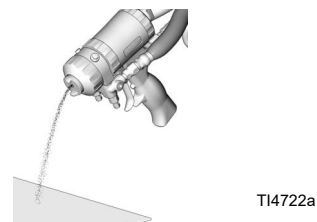
2. 液体バルブ A と B を閉じます。エアバルブ (W) を開いた状態にしておきます。



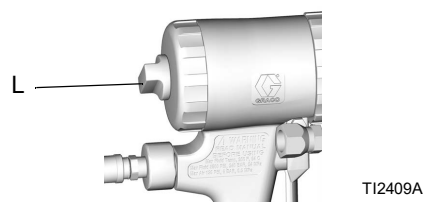
3. ピストン安全ロック (L) を解除します。20 ページの **ピストン安全ロック** を参照してください。



4. 段ボール紙または廃棄用容器に向けてガンの引き金を引き、圧力を開放します。



5. ピストン安全ロック (L) を掛けます。20 ページの **ピストン安全ロック** を参照してください。



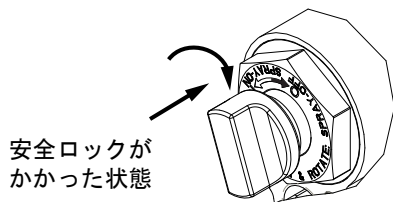
注: スプレーガンの圧力を開放した後、ホース内の液体およびプロポーションナーには依然として圧力が掛かっています。ご使用のプロポーションナー取扱説明書の **圧力開放手順** に従ってシステム内の圧力を開放してください。

ピストン安全ロック

--	--	--	--	--

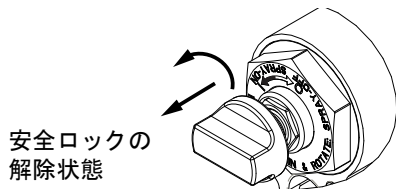
ディスペンス装置から噴出する高圧の液体は皮膚を貫通します。圧力のかかった液体による重篤な怪我を防止するために、スプレーを停止する時は偶発的に引き金が引かれるのを防ぐために、必ずピストン安全ロックをかけ、材料シャットオフバルブを閉じてください。

ピストン安全ロックを掛けるには：ノブを押し込み、時計回り方向に回します。安全ロックをかけるとガンは使用できなくなります。



r_257826_313266_1_2b

ピストン安全ロックを解除するには：ノブを押し込み、それが飛び出すまで反時計回りの方向に回します。ノブとガン本体の間に隙間ができます。

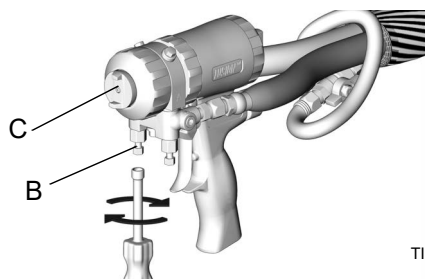


r_257826_313266_1_1b

エアキャップを回します。

--	--	--	--	--

エアキャップ (C) を回す前は、必ず**圧力開放手順**、ページ 19 の指示に従ってください。

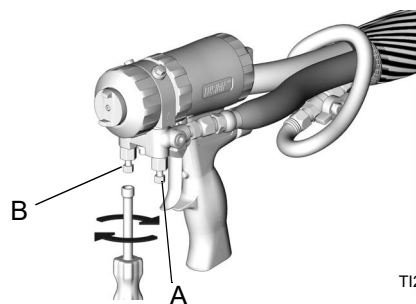


TI2421A

エア圧力の損失

エア圧が失われた場合、ガンはスプレーを続けます。以下のいずれかの手順に従って、ガンをシャットオフします。

- ピストン安全ロックを掛けます。ピストン安全ロックを参照してください。
- 液体バルブ A と B を閉じます。



TI2421A

ガンの洗浄

火災および爆発を避けるために、器具および廃液缶は必ず接地して下さい。静電スパークや飛沫による怪我を避けるため、必ずできるだけ低い液体圧力で洗浄してください。

- 19 ページの **圧力開放手順** に従ってください。
- ホースからガンを外します。
- ガンをフラッシュマニホールドブロック (52) に取り付けます。
- ペール缶の側面に対して液体マニホールドの金属部分をしっかり持ち、接地した金属ペール缶に向けて適合溶剤を使用した洗浄を行います。適合溶剤を洗浄時には可能な限り低い液体圧力を使用して下さい。
- 19 ページの **圧力開放手順** に従ってください。
- ガンをフラッシュマニホールドブロックから取り外します。

注: 完全な洗浄を実施する場合は、アクセサリとして溶剤洗浄キット 248139 および 248229 をご利用いただけます。このキットは洗浄マニホールド 15B817 に接続します。詳細な洗浄操作に関しては、ご使用の溶剤洗浄キットの説明書を参照ください。

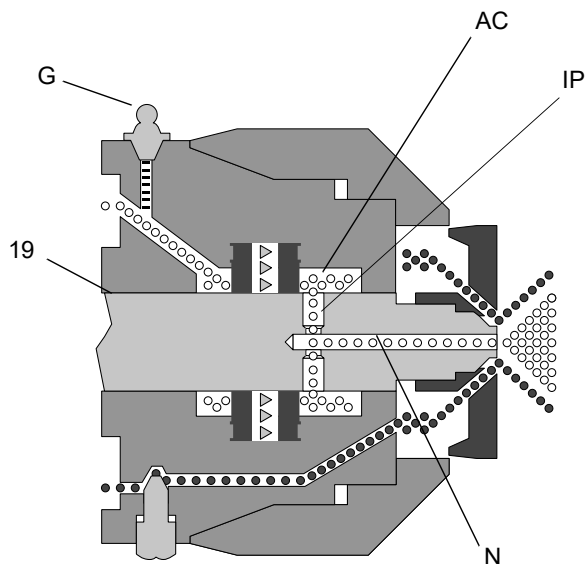
日々のシャットダウン



毎日、ガンにグリースを塗り、2つのコンポーネントの硬化を防ぎ、液体流路を清浄に保ちます。パージェアは、エアチャンバー (AC)、インピンジメントポート (IP)、アウトミックスチャンバーノズル (N) によってグリースミストを運び、すべての表面を覆います。

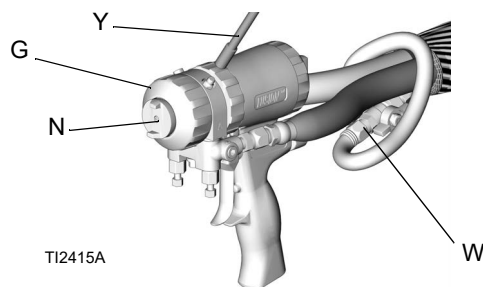
記号

パージェア	
液体	
クリーンオフエア	
グリース	



1. 圧力開放手順, ページ 19 の手順に従ってください。
2. エアをオンした状態のままガンの引き金を戻します。
3. グリースフィッティングキャップを外します。グリースガン(Y)を使用して、混合チャンバーノズル(N) からグリースミストがスプレーされるまで取り付け金具(G)にグリースをディスペンスして下さい。

注: 過剰にグリースを追加しないでください。最大で2つのショットを使用します。スプレーされた材料にグリースミストをスプレーしないで下さい。



4. グリースキャップを交換します。
5. 丸およびフラットパターンガンのみ: エアバルブ(W)をオフにします。
スパッターパターンガンのみ: 主給気を止めます。

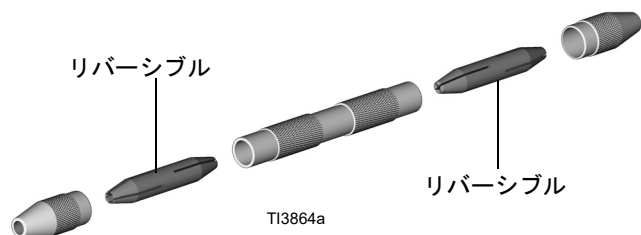
メンテナンス

予防メンテナンス

推奨するスケジュール	メンテナンス手順
毎日	ガンの洗浄, 20 ページを参照してください。
	混合チャンバーノズルの清掃, 23 ページを参照してください。
	エアキャップの清掃、ページ 23
毎週	混合チャンバーおよびサイドシールカートリッジの検査、24 ページを参照してください。Oリングを点検します。
	チェックバルブを点検します、26 ページを参照してください。Oリングとフィルタを点検します。
	ピストン安全ロックを検査します、26 ページを参照してください。
	チェックバルブを点検します、26 ページを参照してください。
必要に応じて行う	インピンジメントポートの清掃, 23 ページを参照してください。
	潤滑、ページ 24

付属ツールキット

- 六角ナットドライバ、5/16
- ネジ回し、1/8 ブレード
- ノズルドリルビット ノズルサイズに応じた各種のサイズがあります。
- インピンジメントポートドリルビットは、ポートサイズに応じた各種のサイズがあります。23ページの?1を参照してください。
- 117661 ピン万力; デュアルリバーシブルチャック



- 551189 グリースガン、85 g (3 オンス) グリース付き
- 15B817 洗浄マニホールド(スパッタースプレーガンには付属していません)

ガン表面の清掃

アクセサリーのガンカバーでガンを汚れから守ります。

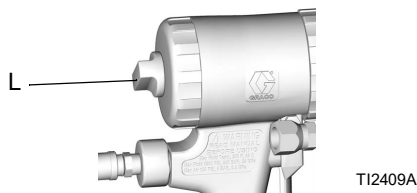
少量のグリースを塗布すると、より簡単に清掃を行うことができます。

ガンの外側を適合溶剤で洗浄します。

硬化した材料を軟らかくするには、Nメチルピロリドン (NMP)、Dynaloy[®]-brand Dynasolve CU-6, SB Versaflex-brand Dzolv[®],またはこれ等の等価品を使用して下さい。

混合チャンバーノズルの清掃

1. 19 ページの 圧力開放手順に従ってください。
2. ピストン安全ロック (L) を掛けます。ピストン安全ロック 20 ページを参照してください。



TI2409A

3. 適切なサイズのドリルビットを使用して混合チャンバーノズル (N) を清掃します。必要に応じてエアキャップ(C) を硬いブラシでやさしく清掃します

注: 表 1, とドリルビットキット, ページ 39 を参照してください。

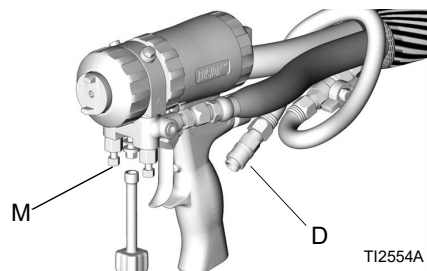
丸型スプレー		フラットスプレー	
混合チャンパー部品番号	ドリルサイズ mm (インチ)	混合チャンパー部品番号	ドリルサイズ mm (インチ)
AR2020	#58, 0.042 (1.00)	AF2020	3/32, 0.094 (2.35)
AR2929	#55, 0.052 (1.30)	AF2929	3/32, 0.094 (2.35)
AR3737	#55, 0.052 (1.30)		
AR4242	#53, 0.060 (1.50)	AF4242	3/32, 0.094 (2.35)
AR4747	1/16, 0.0625 (1.59)		
AR5252	#50, 0.070 (1.75)	AF5252	3/32, 0.094 (2.35)
AR6060	#44, 0.086 (2.15)		
AR7070	3/32, 0.094 (2.35)		
AR8686	#32, 0.116 (2.90)		
AR2237	0.47 (1.2)	AF2033	3/32, 0.094 (2.35)
AR2924	#55, 0.052 (1.30)	AF2942	3/32, 0.094 (2.35)
AR3729	#55, 0.052 (1.3 mm)		

エアキャップの清掃

エアキャップを互換性のある溶剤に浸します。#58 (0.042) ドリルビットで穴を清掃します。

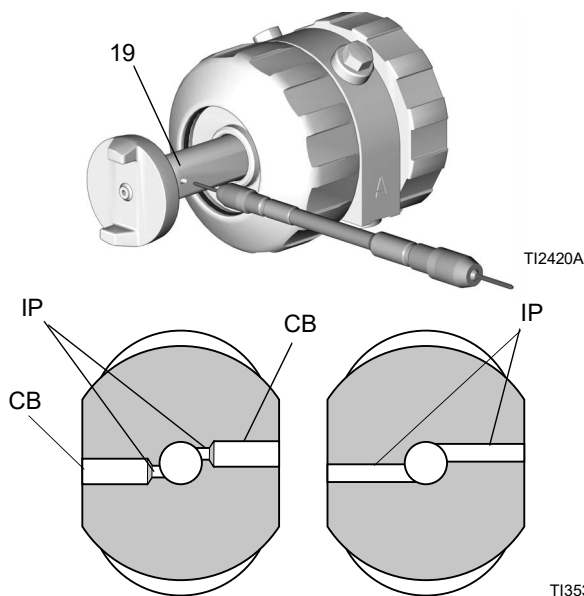
インピンジメントポートの清掃

1. 19 ページの 圧力開放手順に従ってください。
2. エアラインクイックカップラー(D) の接続を外し、液体マニホールド(M)を取り外します。
3. ガンの洗浄、20 ページの手順に従います。ガン洗浄できない場合、混合チャンバーおよびサイドシールカートリッジの検査, ページ 24 をご参照ください。



TI2554A

4. フロントエンドの取り外し、29ページの手順に従います。
5. インピンジメントポート (IP) が見えるまで混合チャンバー (19) を前方に押し出す。混合チャンバーにはカウンタボア穴 (CB) が付いているものがあり、この場合インピンジメントポートの清掃を完全に行うためには、2 種類のドリルサイズが必要です。適正なドリルビットサイズを選択するには、表 2, ページ 24 を参照してください。ドリルビットキット、39 ページも参照してください。



TI3533a

混合チャンバー AR および AF, 2020 および2929 4242またはそれより大きいサイズ

表 2: インピンジメントポートドリルビットサイズ

混合チャンバー部品番号	インピンジメントポート(IP)ドリルビットサイズ mm (インチ)	カウンターボア(CB)ドリルビットサイズ in. (mm)
AR2020	#76, 0.020 (0.50)	#53, 0.060 (1.50)
AR2929	#69, 0.029 (0.70)	#53, 0.060 (1.50)
AR3737	#63, 0.037 (0.94)	適用なし
AR4242	#58, 0.042 (1.00)	適用なし
AR4747	#56, 0.0165 (1.18)	適用なし
AR5252	#55, 0.052 (1.30)	適用なし
AR6060	#53, 0.060 (1.50)	適用なし
AR7070	#50, 0.070 (1.75)	適用なし
AR8686	#44, 0.086 (2.15)	適用なし
AF2020	#76, 0.020 (0.50)	#53, 0.060 (1.50)
AF2929	#69, 0.029 (0.70)	#53, 0.060 (1.50)
AF4242	#58, 0.042 (1.00)	適用なし
AF5252	#55, 0.052 (1.30)	適用なし
非 1:1 比率混合チャンバーキット		
AR2232	#74, 0.023 (0.59) #61, 0.032 (0.81)	#53, 0.060 (1.50)
AR2942	#58, 0.042 (1.07) #69, 0.029 (.74)	#53, 0.060 (1.50)
AR3729	#63, 0.037 (0.94) #69, 0.029 (.74)	#53, 0.060 (1.50)
AR2033	#76, 0.020 (.50) #66, 0.033 (.84)	#53, 0.060 (1.50)
AR2942	#69, 0.029 (.74) #58, 0.042 (1.07)	#53, 0.060 (1.50)

6. 混合チャンバー(19) を元の位置に戻します。
7. フロントエンドの取り付け、29ページの手順に従います。
8. 液体マニホールド (M) を再度取り付けます。エアを再接続します。ガンを作業に戻します。

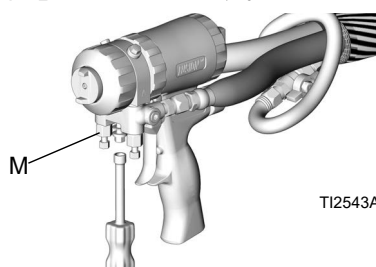
潤滑

すべての O リング、シール、およびネジ部分に潤滑油をたっぷり塗布します。スレッドおよびロックリング (11) の外側にグリースを塗布します 潤滑剤のご注文については **ガン再組み立て用の潤滑油**、ページ43 を参照。

混合チャンバーおよびサイドシールカートリッジの検査

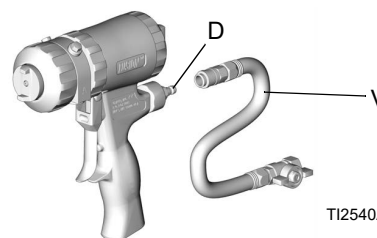
使用可能な混合チャンバーのサイズについては **モデル**、ページ 4 を参照。

1. 19 ページの **圧力開放手順**に従ってください。
2. 残留する化学物質を取り除く場合、**ガンの洗浄** ページの手順 20 に従います。
3. 液体マニホールド(M)を取り外します。エアを接続した状態のままにします。



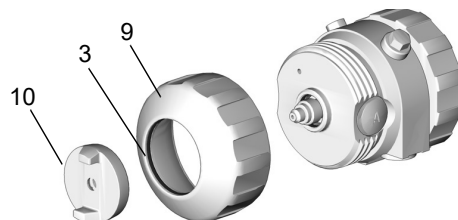
T12543A

4. エアラインクイックカップラー(D)からガン手元エアホース(V)を取り外します。



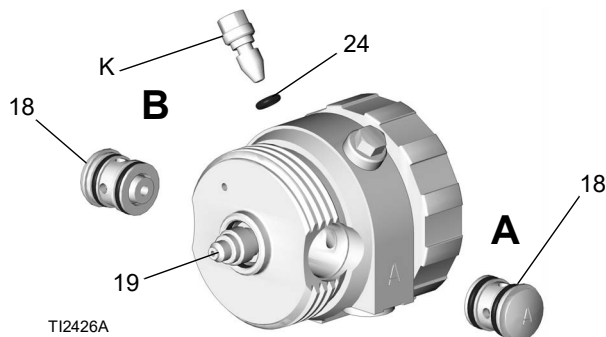
T12540A

5. **フロントエンドの取り外し**、29ページの手順に従います。
6. エアキャップ(10) および保持リング (9)を取り外します 保持リング中のoリング(3)を点検します



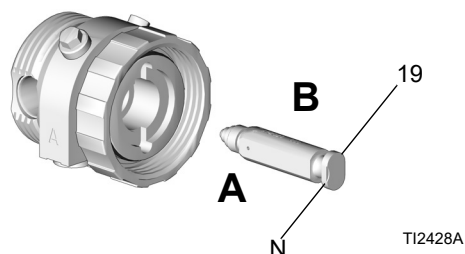
T12424A

7. サイドシールカートリッジ (18)を引き出します



8. 混合チャンバ (19) を硫体容器の後ろから引っ張り出します。損傷が無い点検します。インピンジメントポートの清掃、23 ページの手順に従います。

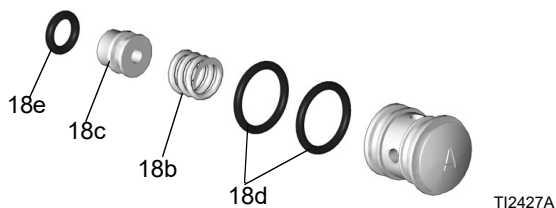
9. 混合チャンバ (19) の表面を潤滑剤で薄く覆います。混合チャンバを取り付けます。エッチングされた A およびノッチ (N) は、硫体容器上の A と同じ側にある必要があります。混合チャンバには、液体ハウジングに合うように溝が付いています。



注

ガンの接液部品の二次汚染を避けるには、Aコンポーネント (イソシアネート)と B コンポーネント(樹脂)部品を入れ換えしないで下さい。相互汚染の結果ガンの中の材料が硬化する場合があります。硬化した材料はシーリング面に傷をつけ、液体通路を詰まらせ、ガンの機能を低下させます。

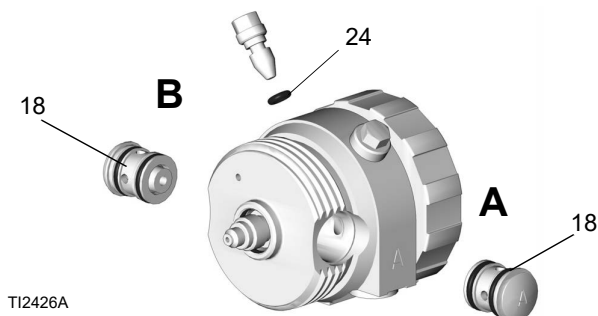
10. サイドシールカートリッジのo-リングおよび表面を慎重に点検します 磨耗または損傷した部品を交換します。Oリング(18d、18e)にグリースをたっぷり塗布し再度組み立てます。サイドシール(18c)を押し、スプリング(18b)の動きが正常か点検します。



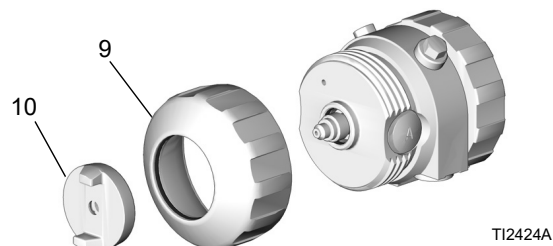
11. サイドシールカートリッジ(18)を潤滑し再度取り付けます。

注

ガンの接液部品の二次汚染を避けるには、Aコンポーネント (イソシアネート)と B コンポーネント(樹脂)部品を入れ換えしないで下さい。相互汚染の結果ガンの中の材料が硬化する場合があります。硬化した材料はシーリング面に傷をつけ、液体通路を詰まらせ、ガンの機能を低下させます。



12. 全てのスレッドに潤滑剤を塗布し、保持リング (9) を再度取り付けます。(10)エアキャップを再度取り付けます。



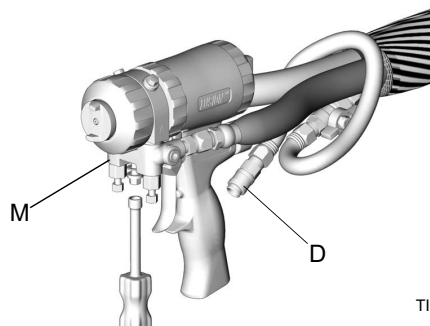
13. フロントエンドの取り付け、29 ページの手順に従います。

14. エアを接続した後、ガンの引き金を数回引き漏れがないかチェックします。チェックバルブの一方が固定位置から外れていると、ミックスチャンバのチェックバルブ側の面またはサイドシール/カートリッジ部品の液シール機能が低下します 液マニホールドを取り付ける前にチェックバルブを正しく取り付けするようにして下さい

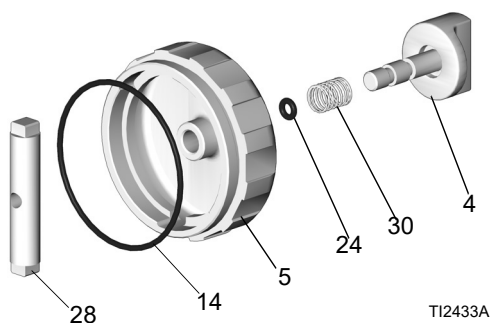
15. 液体マニホールドを取り付けます。エアを接続します。ガンを作業に戻します。

ピストン安全ロックを検査します

1. 19 ページの 圧力開放手順に従ってください。
2. エアラインクイックカプラー(D) の接続を外し、液体マニホールド(M)を取り外します。



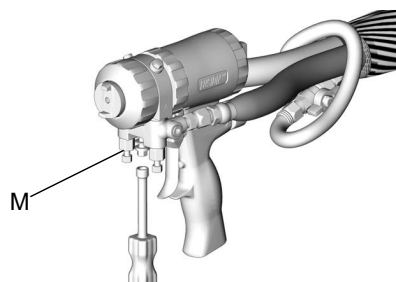
3. シリンダキャップ (5)を緩めます レンチでピストンストップ (28) を保持しつつ、安全ロック(4)から緩めて取り外します スプリング (30) およびオリング(14, 24)を点検します



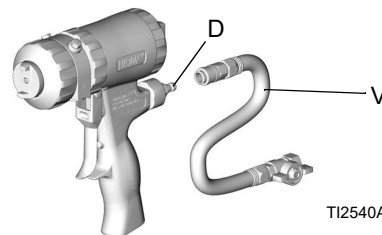
4. Oリングにグリースをたっぷり塗布し再度組み立てます。溶剤またはアルコールでスレッドを清掃します ストップ(28) のネジ山に中強度のLoctite® または同等品を塗布し、再度組み立てます。
5. 液体マニホールドを取り付けます。
6. エアを接続します。ガンを作業に戻します。

チェックバルブを点検します

1. 19 ページの 圧力開放手順に従ってください。
2. 残留する化学物質を取り除く場合、ガンの洗浄 ページの手順 20 に従います。
3. 液体マニホールド(M)を取り外します。エアを接続した状態のままにします。



4. エアラインクイックカプラー(D)からガン手元エアホース(V)を取り外します。



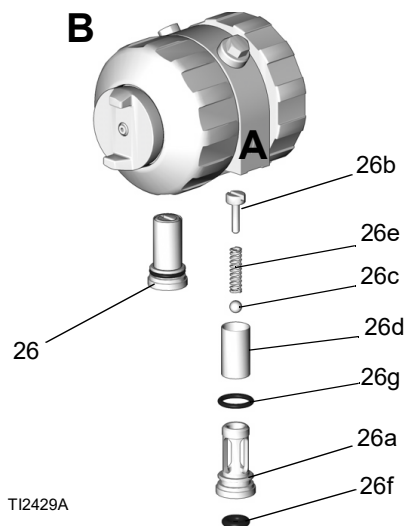
注

ガンの接液部品の二次汚染を避けるには、Aコンポーネント (イソシアネート)と B コンポーネント(樹脂)部品を入れ換えしないで下さい。相互汚染の結果ガンの中の材料が硬化する場合があります。硬化した材料はシーリング面に傷をつけ、液体通路を詰まらせ、ガンの機能を低下させます。

5. ノッチのチェックバルブ(26)をかき出します。

<p>チェックバルブOリング (26f, 26g) が破損していると、外部から漏れが発生する可能性があります。漏れや皮膚接触による重大な怪我を防止するために、損傷したOリングは交換してください。</p>				

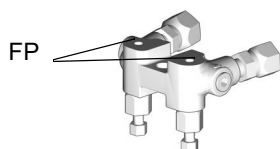
6. フィルタ (26d) をスライドさせます。部品を清掃し点検します。oリング (26f, 26g)を完全に点検します 必要に応じてネジ(26b) を外し、チェックバルブ全体を分解します



7. チェックバルブを再度組み立てますネジ(26b)が、ハウジング(26a)の表面と同じ平面上 (1/16 in. あるいは 1.5 mm)にあるようにして下さい。Oリング(26f, 26g)に潤滑油を塗布し、流体ハウジングに取り付け直します。
8. 液体マニホールドを取り付けます。エアを接続します。ガンを作業に戻します。

液体マニホールドの清掃

液体マニホールドをガンから取り外す度にシーリング面を互換性のある溶剤およびブラシで清掃します。上部接合面の2つの液体ポート(FP)は必ず清掃してください。フラットシーリング面に傷をつけないようにして下さい。シーリング面を露出させたままにしておく場合は、湿度を保つためグリースを塗布して下さい。



TI2411-1

流路の清掃

必要に応じ、液体ハウジングの流路およびドリルビットのハンドルを清掃します。流路の直径および位置については表 3 および図 2 を参照して下さい。すべてのドリルビットはアクセサリーキットに付属しています。アクセサリ、ページ 41 を参照。

流路の説明	参照番号 文字	直径 mm (インチ)
オプションエアインレット	C	7/16, 1/8 (11.0, 3.1)
パーリエア	D	1/8 (3.1)
ピストンエア	E, F	1/8 (3.1)
排気口	G	11/32, 1/8 (8.7, 3.1)
エアバルブボア	H	9/32 (7.1)
クリーンオフエア	表示なし	3/32 (2.35)
点検バルブ穴	表示なし	3/32 (2.35)
グリース	表示なし	3/32 (2.35)

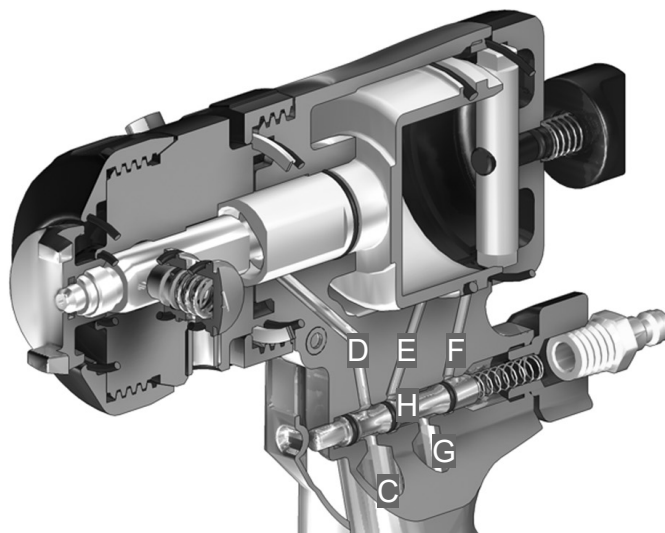


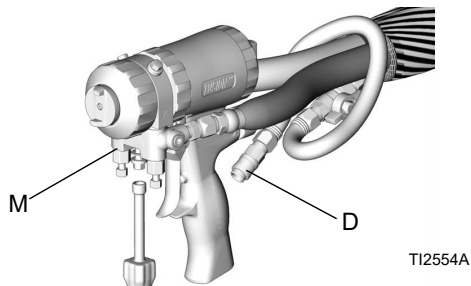
図 2 ガン流路

マフラーの洗浄

マフラを取り外し、互換性のある溶剤で洗浄します。

ピストンの検査

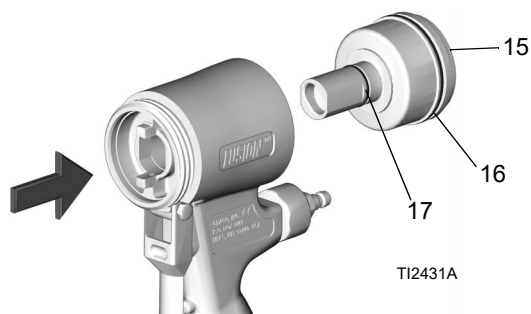
1. 19 ページの **圧力開放手順**に従ってください。
2. エアライン(D)の接続を外し、液体マニホールド(M)を取り外します。



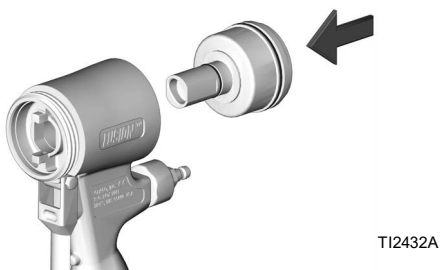
3. **フロントエンドの取り外し**、29 ページの手順に従います。
4. シリンダキャップ (5) を緩め、oリング(14)を点検します。



5. ピストンシャフトを押し、ピストン(15)を取り外します。
6. ピストン o-リング(16) およびシャフトo-リング(17)を点検します。Oリングが磨耗または破損している場合は交換します。



7. ピストンo-リングにたっぷりグリースを塗布します。ピストンを再度取り付けます。正しく組み立てられるようシャフトに溝が付いています。ピストンをしっかりと押し固定します。



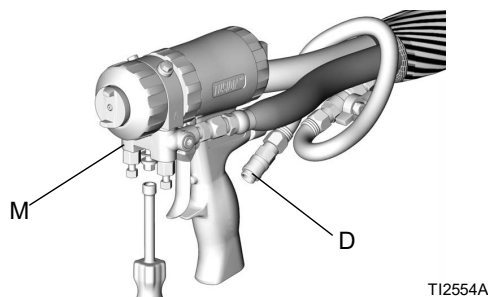
8. シリンダキャップ (5)を取り付けます。



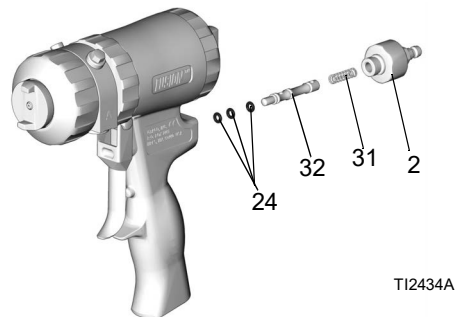
9. **フロントエンドの取り付け**、29 ページの手順に従います。
10. 液体マニホールドを取り付けます。エアを接続します。ガンを作業に戻します。

エアバルブの検査

1. 19 ページの **圧力開放手順**に従ってください。
2. エアライン(D)の接続を外し、液体マニホールド(M)を取り外します。



3. エアバルブプラグ (2) を回して外し、スプリング(31)を取り外します。小直径の工具を使用して、前部からスプール (32) を押し出します。O リング(24)を点検します。



4. Oリングにグリースをたっぷり塗布し再度組み立てます。プラグ (2) に14-15 N・m (125-135 in-lb)のトルクを与えます
5. 液体マニホールドを取り付けます。
6. エアを接続します。ガンを作業に戻します。

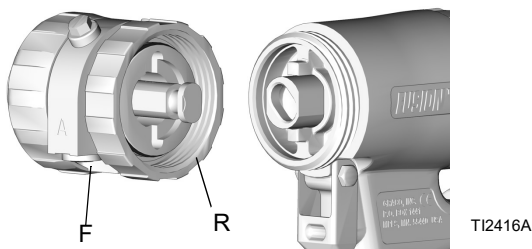
フロントエンドの取り外し

1. 19 ページの 圧力開放手順に従ってください。
2. ガンの洗浄、20 ページの手順に従います。

注

マテリアルの堆積によりロックリング(R)詰まっている場合は、無理にフロントエンド全体を回転させて取り外さないで下さい 位置決めタブ(Z)が折れる場合があります ガンのフロントを溶剤に浸し硬化したマテリアルを軟らかくしてロックリングを取り外します

3. ガンの前部が緩くなるまでロックリング (R)を回します 液体リング (F) を1/8 回反時計回りに回します ロックリングを完全に回して外し、ガン前部を取り外します。

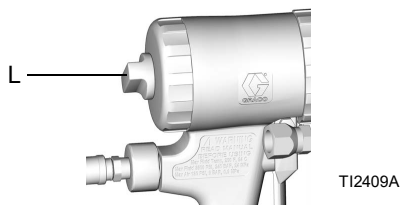


フロントエンドの取り付け

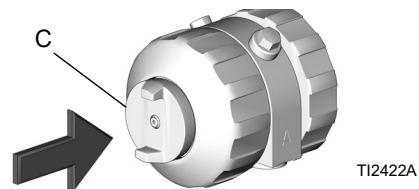


フロントエンドを正確に取り付けないと、皮膚を貫通して重篤な怪我を招く恐れがあります。怪我を防ぐために、フロントエンドが確実に取り付けられ、ガンが作動する前にロックリングがハンドルに対してぴったりと取り付けられていることを確認してください。

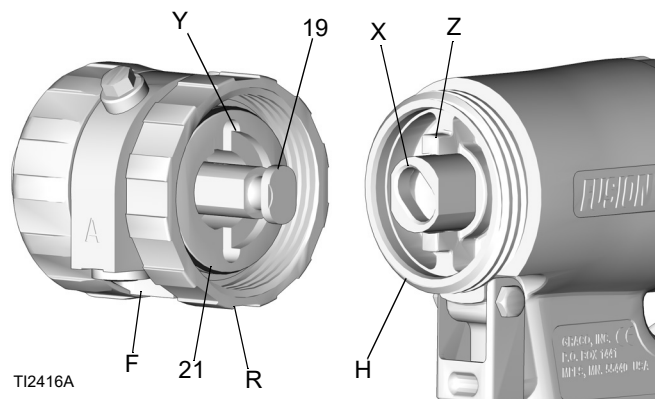
1. ピストン安全ロック (L) を掛けます。20 ページのピストン安全ロックを参照してください。



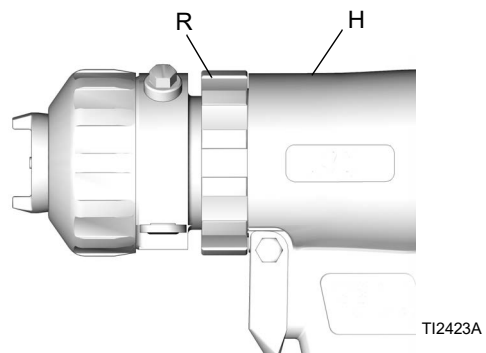
2. エアキャップ(C)をガンの前部と面一になるまで押しします。これにより混合チャンバは後退します。



3. o-リング(21)が定位置にあることを確認します Liberally lubricate o-リング、ロックリング(R) ハンドル(H)のスレッドおよびロックリングの外側にたっぷりとグリースを塗布します 希望する液マニホールドの取り付け方に応じてフロントエンド(F)を正しく配置します(図はボトム取り付けです)。
4. ソケット(X)に混合チャンバー(19)の溝のある端を挿入します可能な場合は、手でロックリングをハンドルにねじ込みます。



5. 液体ハウジングを 1/8 回時計回りに回し、スロット (Y)およびタブ (Z)をかみ合わせます 正しく固定するため、フロントエンドを押しします ロックリング (R) をハンドル (H)にネジでしっかりと取り付けます 正しく組み立てられるとロックリングがハンドルにぴったりと取り付けられた状態になります。



トラブルシューティング



1. ガンの点検または修理をする前に、**圧力開放手順**、ページ 19 に従って下さい。
2. ガンを分解する前に、すべての考えられる問題と原因をチェックしてください。

注

ガンの接液部品の二次汚染を避けるには、Aコンポーネント（イソシアネート）と B コンポーネント（樹脂）部品を入れ換えしないで下さい。相互汚染の結果ガンの中の材料が硬化する場合があります。硬化した材料はシーリング面に傷をつけ、液体通路を詰まらせ、ガンの機能を低下させます。

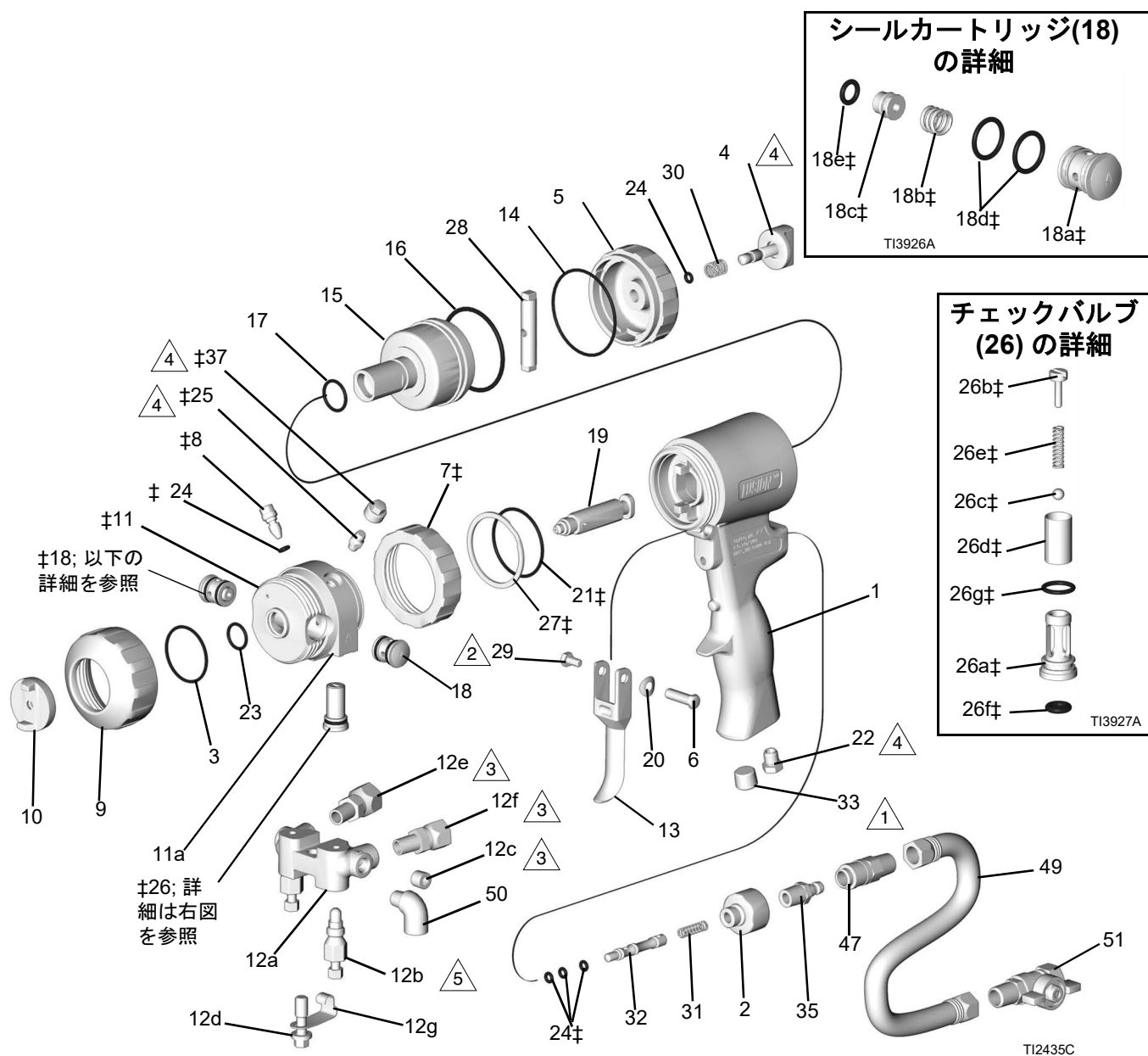
問題	原因	解決策
トリガーを引いてもガンが完全に動作しない。	セーフティロックをかけます。	安全ロックを外します。20 ページの ピストン安全ロック を参照してください。
	マフラーが詰まっています (22)。	マフラーを清掃します。27 ページの マフラーの洗浄 を参照してください。
	エアバルブ O リング (24) が破損している。	エアバルブ O リングを交換します。28 ページの エアバルブの検査 を参照してください。
ガンを完全に動作させても液体がスプレーされない。	液体バルブが閉じています (12b)。	両方の流体バルブを開いてください。
	インピンジメントポートが詰まっています。	インピンジメントポートを清掃します。23 ページの インピンジメントポートの清掃 を参照してください。
	チェックバルブが詰まっています (26)。	チェックバルブを清掃します。26 ページの チェックバルブを点検します を参照してください。
ガンの動作が緩慢である。	マフラーが詰まっています (22)。	マフラーを清掃します。27 ページの マフラーの洗浄 を参照してください。
	ピストン O リング (16, 17) が破損している。	ピストン O リングを交換します。33 ページの 部品 を参照してください。
	エアバルブが汚れているかまたは O リング (24) が破損している。	エアバルブを清掃するか、または O リングを交換します。28 ページの エアバルブの検査 を参照してください。
ガンが遅延し、その後突然作動する。	サイドシール (18) 周りの材料が硬化している。	擦過傷がないかサイドシール (18c) および混合チャンバ (19) を点検します。交換します。24 ページの 混合チャンパーおよびサイドシールカートリッジの検査 を参照してください。
	保持リング (9) が底部に達していない。	底部に達するまで保持リングをしっかりと締めます。
ラウンドパターンが出ない。	混合チャンバーノズルが汚れている。	混合チャンバーノズルの清掃 混合チャンパーノズルの清掃 (23 ページ) を参照してください。

問題	原因	解決策
フラットパターンが出ない。	スプレーチップが詰まっています。	適合する溶剤で清掃します。18 ページのフラットスプレーチップを再度配置するかまたは交換しますを参照してください。
	チップが摩耗しています。	フラットスプレーチップを交換します。18 ページのフラットスプレーチップを再度配置するかまたは交換しますを参照してください。
	混合チャンバーノズルが汚れている。	混合チャンバーノズルの清掃 混合チャンバーノズルの清掃 (23 ページ) を参照してください。
フラットチップと混合チャンバー間に漏れがある。	チップが正しく取り付けられていない。	再度組み立てます。18 ページのフラットスプレーチップを再度配置するかまたは交換しますを参照してください。
	O リング (40) が紛失しているか損傷しています。	フラットスプレーチップOリングを交換します。18 ページのフラットスプレーチップを再度配置するかまたは交換しますを参照してください。
圧力が不均衡	インピンジメントポートが詰まっています。	インピンジメントポートを清掃します。23 ページのインピンジメントポートの清掃を参照してください。
	チェックバルブが詰まっています (26)。	チェックバルブを清掃します。26 ページのチェックバルブを点検しますを参照してください。
	粘度が不均一。	温度を調整して補正します。
ガンエアセクションに A または B 液体がある。	サイドシールが損傷している (18c)。	交換します。24 ページの混合チャンバーおよびサイドシールカートリッジの検査を参照してください。
	混合チャンバーが損傷している (19)。	交換します。24 ページの混合チャンバーおよびサイドシールカートリッジの検査を参照してください。
	サイドシール O リング (18d、18e) が破損している。	サイドシール O リングを交換します。24 ページの混合チャンバーおよびサイドシールカートリッジの検査を参照してください。
	液体バルブ (12b) が開いている間、エアキャップが固く締まっている。	最初にバルブを閉めます。
液体ミストが混合チャンバーまたはエアキャップから漏れる。	サイドシール(18c)が損傷している。	サイドシールを交換します。24ページの混合チャンバーおよびサイドシールカートリッジの検査を参照してください。
	サイドシールOリング(18d、18e) が破損している。	サイドシールOリングを交換します。24ページの混合チャンバーおよびサイドシールカートリッジの検査を参照してください。
	混合チャンバー(19)が損傷している。	混合チャンバーを交換します。24ページの混合チャンバーおよびサイドシールカートリッジの検査を参照してください。

問題	原因	解決策
スプレーが出過ぎる。	クリーンオフエアが多過ぎる。	クリーンオフエアを減らす。15ページの セットアップ を参照してください。
エアキャップに材料が急激に溜まる。	エアキャップ穴が詰まっている。	エアキャップ穴を清掃します。23ページの エアキャップの清掃 を参照してください。
	クリーンオフエアが少な過ぎる。	クリーンオフエアを増やす。15ページの セットアップ を参照してください。
	液体ハウジングのOリング(23)破損しているか、またはなくなっている。	液体ハウジングのOリングを交換します。33ページの 部品 を参照してください。
	フロントOリング(3)が損傷している。	フロントOリングを交換します。 部品 , ページ33を参照ください。
クリーンオフエアの減少。	フロントOリング(3)が損傷している。	フロントOリングを交換します。33ページの 部品 を参照してください。
液体バルブを閉めてガンの引き金を引くと、クリーンオフエアが出過ぎる。	液体ハウジングのOリング(23)破損しているか、またはなくなっている。	液体ハウジングのOリングを交換します。33ページの 部品 を参照してください。
液体バルブを閉めた時、液体がシャットオフされていない。	液体バルブ(12b)が損傷している。	液体バルブを交換します。
ガンの引き金を引くとマフラーからエアが吹き出る。	正常。	対策の必要はありません。
マフラからエアが漏れ続ける。	エアバルブOリング(24)が破損している。	バルブOリングを交換します。28ページの エアバルブの検査 を参照してください。
	ピストンOリング(16, 17)が破損している。	ピストンOリングを交換します。33ページの 部品 を参照してください。
フロントエアバルブからエアが漏れる。	エアバルブOリング(24)が破損している。	バルブOリングを交換します。28ページの エアバルブの検査 を参照してください。
ロックリングの周囲からエアが漏れる。	Oリング(21)が破損している。	Oリングを交換します。33ページの 部品 を参照してください。
底部に達するまで保持リング(9)をしっかり締めます。	保持リング(9)を取り付ける前にエアキャップ(10)が取り付けられた。	まず最初に保持リング(9)を取り付け、その後エアキャップ(10)を取り付けます。24ページの 混合チャンパーおよびサイドシールカートリッジの検査 を参照してください。

部品

注: ラウンドパターンガンを下記に示します。他のモデルに特有の部品については、**詳細図**, ページ 35を参照ください。



- ① トルクは 14-15 N•m (125-135 in-lb) に設定します。
- ② トルクは 2.3-3.4 N•m (20-30 in-lb) に設定します。
- ③ トルクは 26.6-27.7 N•m (235-245 in-lb) に設定します。
- ④ トルクは 4-5 N•m (35-45 in-lb) に設定します。
- ⑤ トルクは 43-54 N•m (32-40 ft-lb) に設定します。

参照番号	部品	説明	個数	参照番号	部品	説明	個数
1	15K365	ハンドル	1	246352	バルブ、チェック、B側; 26a-26g	1	
2	15B208	プラグ、エア・バルブ	1				
3‡	248137	Oリング、PTFE、6個入りのパッケージ	1	26a‡	----	ハウジング	1
4	15B206	ロック、安全	1	26b‡	15B214	ネジ、5/16-18 x 1/2 in. (13 mm)	1
5	15B204	キャップ、シリンダ	1	26c‡	257420	ボール; カーバイド、10個のパッケージ	1
6	192272	ピン	1	26d‡	----	スクリーン、 チェックバルブフィルタスクリーンキット 、ページ 38を参照。	1
7‡	15B215	リング、ロック	1	26e‡	117490	スプリング	1
8‡	15B223	バルブ、クリーンオフエア	1	26f‡	248133	Oリング、チェックバルブ面、6個のパッケージ	1
9‡	15B211	リング、リテーナー	1	26g‡	248129	Oリング、チェックバルブハウジング; 6個のパッケージ	1
10‡	15B210	エアキャップ、ラウンドパターンガン用	1	27‡	116550	リング、リテーナー	1
11‡	246491	ハウジング、液体	1	28	15B205	止め、ピストン	1
11a	248860	キット、ネジ山インサート、フュージョン	1	29	203953	ネジ、10-24 x 3/8 in. (10 mm)	1
12	246012	マニホールド、流体、2本のホース、12a-12gを含む	1	30	114070	スプリング	1
	249523	マニホールド、流体、4本のホース; 12a、12b、12d-12g、50を含む; 詳細図、35ページ参照。	1	31	117485	スプリング	1
12a	----	マニホールド	1	32	15B202	スプール、バルブ	1
12b	246356	バルブ、流体	2	33	100721	プラグ、パイプ、1/4-18 npt; 丸およびフラットパターンガンのみ	1
12c	100139	プラグ、パイプ、1/8-27 npt	2	35	117509	クイック離接、オス、エア、1/4 npt(m); ラウンドおよびフラットパターンガンのみ	1
12d	15B221	ボルト、5/16-24	1				
12e	117634	スイベル、B側; 1/8 npt(m) x no. 6 JIC(f)、2ホースマニホールド用	1	36	222385	カード、警告、図示なし	1
12f	117635	スイベル、A側; 1/8 npt(m) x no. 5 JIC(f)、2ホースマニホールド用	1	37‡	15B689	カバー、グリースフィッティング	1
12g	15B993	スプリング、リング、ロック	1	46	117792	グリースガン、図示なし	1
13	15B209	引き金	1	47	117510	カプラ、エアライン	1
14	248136	Oリング、シリンダーキャップ、6個のパッケージ	1	49	15B772	ホース、エア; 1/4 npsm (fbe); 18 in. (0.46 m)	1
15	15B203	ピストン	1	50	112307	エルボー、ストリート、1/8 npt (m x f)、ラウンドおよびフラットパターンガンのみ	2
16	248135	Oリング、ピストン; 6個のパッケージ	1	51	15B565	バルブボール、1/4 npt (m x f)、ラウンドおよびフラットパターンガンのみ	1
17	248134	Oリング、ピストンシャフト; 6個入りのパッケージ	1	55	172479	タグ、警告、非表示	1
18‡	246349	カートリッジ、シール、A側、SST; 18a-18eを含む	1	56	15D235	標識、説明書、図示なし	1
	246350	カートリッジ、シール、B側、SST; 18a-18eを含む	1	57	117773	グリースカートリッジ、3オンス、図示なし; SDSシートは www.graco.com からご入手頂けます。	1
18a	----	カートリッジ本体	1	65	248279	グリース、チューブ、4オンス、図示なし; SDSシートは www.graco.com からご入手いただけます。	1
18b	117491	スプリング	1				
18c	----	シールキット、 サイドシールキット 、ページを参照。42	1				
18d	248130	Oリング、カートリッジ本体; 6個のパッケージ	1				
18e	248128	Oリング、サイドシール、6個のパッケージ	1				
19	----	チャンバー、混合; 混合チャンパーキット 、36ページ参照。	1				
20	15C480	ワッシャー、ウェーブ	1				
21‡	248132	Oリング; 6個のパッケージ	1				
22	119626	マフラー	1				
23‡	248131	Oリング、6個のパッケージ	1				
24‡	246354	Oリング、6個のパッケージ	1				
25‡	100846	取付金具、グリース	1				
26‡	246731	バルブ、チェック、A側; 26a-26gを含む	1				

注: 追加の部品については、**詳細図**、35ページを参照。

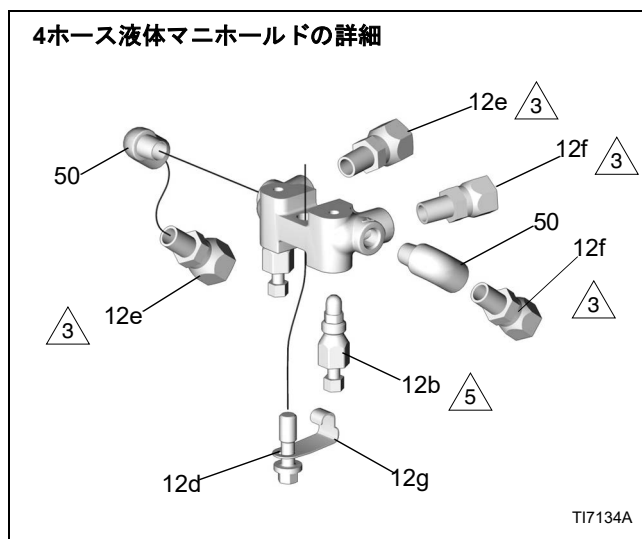
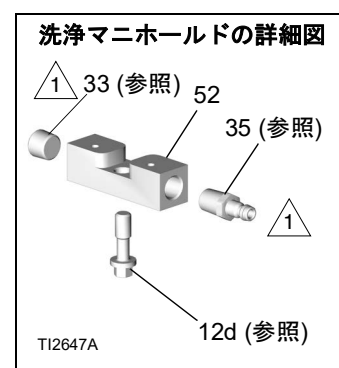
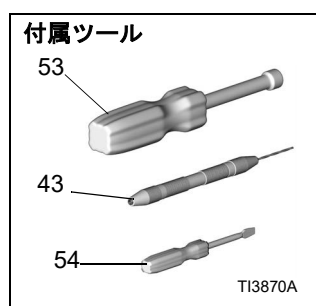
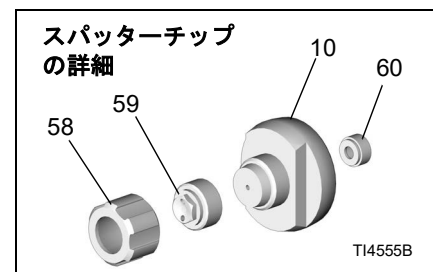
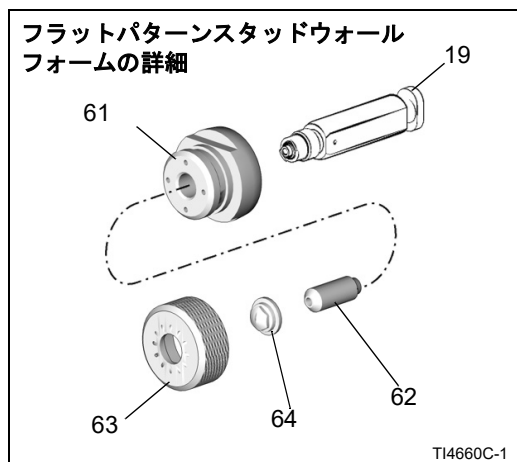
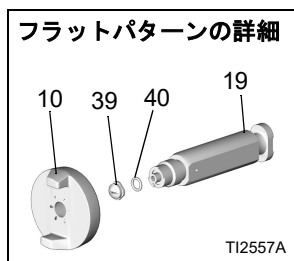
交換用の安全ラベル、タグ、カードについては無償にて提供いたします。

‡ フロントエンド交換キット246361に含まれています。

日付コード B17 およびそれ以前のものについては、説明書310767参照。

安全ストップアセンブリ248064に含まれています(品番24の1を含む)。

詳細図



- △1 トルクは 14-15 N・m (125-135 in-lb) に設定します。
- △3 トルクは 26.6-27.7 N・m (235-245 in-lb) に設定します。
- △5 トルクは 43-54 N・m (32-40 ft-lb) に設定します。

参照番号	部品	説明	個数	参照番号	部品	説明	個数
39	FTxxxx	チップ、フラット; フラットチップキット、37ページを参照。	1	60	248019	シール、5個のパッケージ; スパッターパターンガンのみ	1
40	246360	Oリング; PTFE; フラットチップモデルのみ; 3個のパッケージ; フラットチップキット、37ページ参照	1	61	15F240	アダプタ、スタッドウォール	1
43	117661	万力、ピン、デュアルリバーシブルチャック	1	62	15F854	パッキン、チップ、スタッドウォール	1
52	15B817	マニホールド、ガン洗浄; ラウンドおよびフラットパターンのガンのみ	1	63	15F241	キャップ、エア、スタッドウォール	1
53	117642	ナットドライバ、六角、5/16	1	64	FTM979	チップ、フラット、スタッドウォール	1
54	118575	ネジ回し、1/8 ブレード	1	10	15B801	エアキャップ、フラットパターンガン用、フロントエンド交換キット246361には含まれません。	1
58	15D972	リテーナー、チップ、スパッターパターンガンのみ	1	15D973	エアキャップ、スパッターパターンガン用、フロントエンド交換キット246361には含まれません。	1	
59	15D971	チップ、スパッターパターンガンのみ	1				

スパッターチップキット248414に含まれています。
スタッドウォールフォームキット249421に含まれています。

混合チャンバーキット

混合チャンバー部品参照ガイド

例としての部品番号AR4242:

AR	42	42
AR=エアパーズラウンドパターン AF=エアパーズフラットパターン	A 開口部サイズ (0.042 インチ)	B 開口部サイズ (0.042 インチ)

ラウンドパターン

ステンレス鋼 混合チャン バーキット	Chromex混 合チャン バーキット	ノズル開口 部サイズ	ノズルドリル ビットサイズ mm (インチ)	インピンジメ ントポートサ イズ	インピンジメ ントポートドリル ビットサイズ mm (インチ)	カウンターポ アサイズ	カウンターポ アドリルビッ トサイズ、 mm (インチ)
AR2020	AR20CX	0.042	#58 (1.00)	0.020	#76 (0.50)	0.060	#53 (1.50)
AR2929	AR29CX	0.052	#55 (1.30)	0.029	#69 (0.70)	0.060	#53 (1.50)
AR3737	AR37CX	0.052	#55 (1.30)	0.037	#63 (0.94)	適用なし	適用なし
AR4242	AR42CX	0.060	#53 (1.50)	0.042	#58 (1.00)	適用なし	適用なし
AR4747	AR47CX	0.0635	1/16 (1.59)	0.0469	#56 (1.18)	適用なし	適用なし
AR5252	AR52CX	0.070	#50 (1.75)	0.052	#55 (1.30)	適用なし	適用なし
AR6060	AR60CX	0.086	#44 (2.15)	0.060	#53 (1.50)	適用なし	適用なし
AR7070	AR70CX	0.094	3/32 (2.35)	0.070	#50 (1.75)	適用なし	適用なし
AR8686	AR86CX	0.116	#32 (2.90)	0.086	#44 (2.15)	適用なし	適用なし

非 1:1 比率ラウンド混合チャンバーキット

混合チャンバー キット (ドリル ビット含む)	ノズル開口部サ イズ	ノズルドリル ビットサイズ mm (インチ)	インピンジメ ントポートサイズ	インピンジメ ント ポートドリルビッ ト サイズ mm (インチ)	カウンターポ アサイズ	カウンターポ アド リルビットサイズ、 mm (インチ)
AR2232	0.094	0.047 (1.2)	0.024 0.0325	#74, 0.023 (0.57) #67, 0.032 (0.81)	0.061	#53, 0.0595 (1.5)
AR2942	0.053	#55 (1.3)	0.043 0.031	#58, 0.042 (1.07) #69 0.029 (0.74)	0.061	#53, 0.0595 (1.5)
AR3729	0.053	#55 (1.3)	0.038 0.031	#63, 0.037 (0.94) #69, 0.029 (0.74)	0.061	#53, 0.0595 (1.5)

フラットパターン

混合チャンバーキット (ドリルビットおよびリング含む)	ノズル開口部サイズ	ノズルドリルビットサイズ mm (インチ)	インピンジメントポートサイズ	インピンジメントドリルビットサイズ mm (インチ)	カウンターポアサイズ	カウンターポアドリルビットサイズ、mm (インチ)
AF2020	0.094	3/32 (2.35)	0.020	#76 (0.50)	0.060	#53 (1.50)
AF2929	0.094	3/32 (2.35)	0.029	#69 (0.70)	0.060	#53 (1.50)
AF4242	0.094	3/32 (2.35)	0.042	#58 (1.00)	適用なし	適用なし
AF5252	0.094	3/32 (2.35)	0.052	#55 (1.30)	適用なし	適用なし

非 1:1 比率フラット混合チャンバーキット

混合チャンバーキット (ドリルビット含む)	ノズル開口部サイズ	ノズルドリルビットサイズ mm (インチ)	インピンジメントポートサイズ	インピンジメントドリルビットサイズ mm (インチ)	カウンターポアサイズ	カウンターポアドリルビットサイズ、mm (インチ)
AF2033	0.094	3/32 (2.35)	0.035 0.021	#66, 0.033 (0.84) #76 0.020 (0.51)	0.061	#53, 0.0595 (1.50)
AF2942	0.094	3/32 (2.35)	0.042 0.031	#58, 0.042 (1.07) #69 0.029 (0.74)	0.061	#53, 0.0595 (1.50)

ワイドパターン

キットには、混合チャンバーおよびクリーンアウトドリルが含まれています。標準混合チャンバー付きガンよりも大きい直径パターンでワイドパターン混合チャンバースプレー内蔵のスプレーガン

キット	ターゲットまで 24 インチ(609.6 mm)のところでパターン直径 mm (インチ)	混合チャンバーサイズへの等価流量	ノズルドリルビットサイズ mm (インチ)	インピンジメントドリルビットサイズ mm (インチ)
AW2222	8 (203.2)	適用なし	0.047 (1.20)	#74, 0.022 (0.56)
AW2828	15 (381.0)	AR2929	1/16, 0.062 (1.59)	#70, 0.028 (0.71)
AW3333	15 (381.0)	AR3737	#53, 0.060 (1.52)	#66, 0.033 (0.84)
AW3939	16 (406.4)	AR4242	#50, 0.070 (1.78)	#61, 0.039 (0.99)
AW4646	18 (457.2)	AR5252	0.085 (2.15)	#56, 0.046 (1.17)
AW5757	18 (457.2)	AR6060	#43, 0.089 (2.26)	1.45 mm、1.45 (0.057)
AW6464	22 (563.9)	AR7070	7/64, 0.109 (2.77)	#52, 0.064 (1.63)
AW8282	24 (609.6)	AR8686	1/8, 0.125 (3.18)	#45, 0.082 (2.08)

フラットチップキット

フラットチップ部品参照ガイド

例としての部品番号FT0848:

フィート	08	48
FT=フラットチップ	x2=パターン長 (8x2=16 インチ)	等価開口部直径サイズ (0.048 インチ)

フラットチップ

フラットスプレーチップ(参照番号39)	パターンサイズ、mm (インチ)
FT0424	ローフロー、8-10 (203-254)
FT0438	ミディアムフロー、8-10 (203-254)
FT0624	ローフロー、12-14 (305-356)
FT0638	ミディアムフロー、12-14 (305-356)
FT0838	ミディアムフロー、16-18 (406-457)
FT0848	ハイフロー、16-18 (406-457)

ガン修理キット

キットに含まれる各パーツの性能を調べるには、チャートを左から右に、上から下に読んで下さい。

参照 番号	以下が付属しています					
	バルクOリング キット(個数)	246347 サイドシールカート リッジOリングキット	246348 サイドシー ルキット	246351 チェックバルブ Oリングキット	246355コンプ リートOリン グキット	129209 高温 /圧力 Oリングキット
3	248137 (6) 25M244 (50)				1	
14	248136 (6)				1	
16	248135 (6) 25M245 (25)				1	
17	248134 (6)				1	
18c	----		2			
18d	248130 (6) 25M242 (50)	4			4	
18e	248128 (6) 298790 (50) 25M221 (10)	2	2		2	2
21	248132 (6)				1	
23	248131 (6) 25M243 (50)				1	
24	246354 (6) 25M239 (50)				5	
26f	248133 (6)			2	2	
26g	248129 (6) 25M247 (25)			2	2	
40	246360 (3) 25M248 (25)					

チェックバルブフィルタスクリー ンキット

各キットには10個のフィルタスクリーンが含まれてい
ます。

ガンは、80 メッシュフィルタースクリーンと共に出荷
されます。

部品	説明
246357	40メッシュ(0.015 インチ、375 ミクロン)
246358	60メッシュ(0.010 インチ、238 ミクロン)
246359	80メッシュ(0.007 インチ、175 ミクロン)

ドリルビットキット

119386

キットには、#61~#80のサイズの清掃ドリルビットが
20個含まれています

ハンドル洗浄ドリルキット

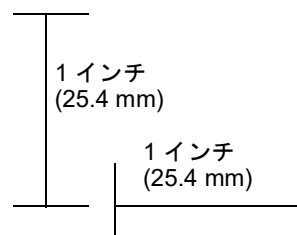
248969

キットには、超長型ドリルビット5個がすべて付属して
います。これはエアパージガンおよび流体ハウジングの
エア流路の清掃に必要です。

ドリルビットキット

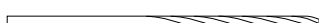



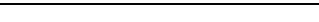
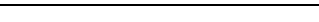
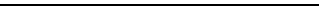

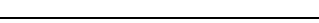



ガンポートおよび開口部清掃用。絵図は、直径の比較用にあります。実際の長さとは異なる場合があります。

注: 全てのサイズがご使用のガンに該当するわけではありません。

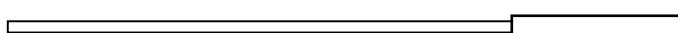
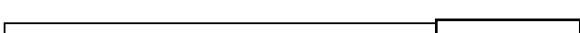

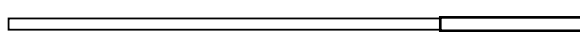
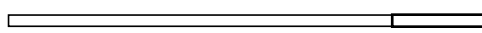
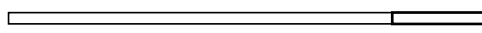
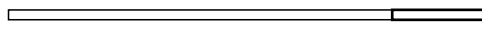



キット部品	個数	ドリルビットサイズ			図
		公称	インチ	mm	
249115	6	1/8	0.125	3.18	
246623	3	#32	0.116	2.90	
246810	3	7/64	0.109	2.77	
246813	3	#39	0.099	2.51	
246624	3	3/32	0.094	2.39	
246812	3	#43	0.089	2.26	
246625	3	#44	0.086	2.18	
248639	6	2.15 mm	0.085	2.15	
249114	6	#45	0.082	2.08	
246811	3	2 mm	0.079	2.00	
246626	6	#50	0.070	1.78	
249113	6	#52	0.64	1.63	
248893	6	1/16	0.062	1.59	
246627	6	#53	0.060	1.52	
249112	6	1.45 mm	0.057	1.45	
246809	6	#54	0.055	1.40	
246628	6	#55	0.052	1.32	
249764	6	1.20 mm	0.047	1.20	
246814	6	#56	0.046	1.18	
246629	6	#58	0.042	1.07	

部品

キット部品	個数	ドリルビットサイズ			図
		公称	インチ	mm	
246808	6	#60	0.040	1.02	
248640	6	#61	0.039	0.99	
248618	6	#63	0.037	0.94	
248891	6	#66	0.033	0.84	
246807	6	#67	0.032	0.81	
246630	6	#69	0.029	0.74	
248892	6	#70	0.028	0.71	
246815	6	#73	0.024	0.61	
276984	6	#74	0.023	0.57	
246631	6	#76	0.020	0.51	
246816	6	#77	0.018	0.46	
246817	6	#81	0.013	0.33	

リーマキット

キット部品	個数	リーマサイズ			図
		公称	インチ	mm	
25B041	1	#32	0.116	2.90	
25B040	1	3/32	0.094	2.39	
25B039	1	#44	0.086	2.18	
25B038	1	#50	0.070	1.78	
25B037	1	1/16	0.062	1.59	
25B035	1	#53	0.060	1.52	
25B034	1	#55	0.052	1.32	
25B032	1	#58	0.042	1.07	

アクセサリ

Fusion PC変換キット

FusionAPスプレーガンを、ProConnect™液体カートリッジで使用するFusionPCスプレーガンに変換するためのものです。3ページの **関連の説明書** を参照してください。

ラウンドパターン

変換キット	混合チャンバー			
	部品番号	インピンジメント ポートサイズ mm (インチ)	等価サイズ	ターゲットまで 24 インチ(61 cm)の ところでのパターン mm (インチ)
25P700	PC29RD	0.029 (0.70)	00	8 (203)
25R087	PC37RD	0.037 (0.94)	00-01	9 (227)
25P701	PC42RD	0.042 (1)	01	11 (279)
25P703	PC47RD	0.0469 (1.18)	01-02	11 (279)
25P702	PC52RD	0.052 (1.3)	02	12 (305)
25R088	PC60RD	0.060 (1.50)	03	14 (356)

フラットパターン

変換キット	混合チャンバー			フラットチップ		
	部品番号	インピンジメン トポートサイズ mm (インチ)	等価サイズ	部品番号	パターンサイズ mm (インチ)	開口部サイズ mm (インチ)
25R089	AF2929	0.029 (0.70)	00	FT0438	8-10 (203-254)	0.038 (0.97)

ベア

注: ベア変換キットには、標準コンバージョンキットと同じアクセサリが含まれていますが、混合チャンバーとドリルビットは含まれていません。ラウンドエアキャップが添付されています。

変換キット
25P704

サイドシールキット

キットには各シール用のパッキンOリングが含まれます。

材質	キット	説明	個数
ステンレス鋼	246348	シールキット	2
	277299	シールキット	50
Polycarballoy	249990	シールキット	2
	277298	シールキット	50
Chromex	25N573	シールキット	2

サイドシールカートリッジキット

材質	キット 部品	説明	個数
ステンレス鋼	246349	カートリッジキット、A側	1
	246348	カートリッジキット、B側	1
Polycarballoy	277297	カートリッジキット、A側	1
	277296	カートリッジキット、B側	1
Chromex	25N571	カートリッジキット、A側	1
	25N752	カートリッジ、B側	1

拡張チップキット

キットには拡張、フラットチップシールおよびラウンドチップシール、クリーンアウトドリルビットおよび説明書が含まれています。

注: 拡張チップキットは、248020 拡張チップエアキャップキット(別途購入)が必要です。

キット	穴直径 x 長さ, in. (mm)	推奨混合チャンバー	スプレー距離, ft (m)	パターン直径, in. (mm)
248010	0.042 x 0.50 (1.06 x 12.7)	AR2020/AF2929	15 (4.57)	10 (254)
248011	0.052 x 0.50 (1.32 x 12.7)	AR2929/AF2929	12 (3.66)	10 (254)
248012	0.060 x 0.50 (1.52 x 12.7)	AR4242/AF4242	12 (3.66)	12 (305)
248013	0.070 x 0.50 (1.78 x 12.7)	AR5252/AF5252	8 (2.44)	20 (508)
248014	0.042 x 1.0 (1.06 x 25.4)	AR2020/AF2929	15 (4.57)	10 (254)
248015	0.052 x 1.0 (1.32 x 25.4)	AR2929/AF2929	12 (3.66)	8 (203)
248016	0.060 x 1.0 (1.52 x 25.4)	AR4242/AF4242	12 (3.66)	8 (203)
248017	0.070 x 1.0 (1.78 x 25.4)	AR5252/AF5252	8 (2.44)	8 (203)

* 1200 psi (8.4 MPa, 84 bar) 静圧における流れ中央部の8 in.(203 mm)以下のドロップを用いて測定。

拡張チップシールキット

キットにはシールが5個付属しています。

キット部品	説明
248018	平面拡張チップシールキット
248019	円形拡張チップシールキット

拡張チップエアキャップキット

248020

拡張チップキット248010-248017と併用するためのエアキャップが付属しています。

フラットパターンスタッドウォールキット

249421

高フロー、フラットパターン用 フラット混合チャンバーとのみ使用可: AF2929, AF4242, AF5252. アダプタ部品およびクリーンアウト工具が付属しています 3ページの **関連の説明書**を参照してください。

注: フラットパターン混合チャンバーは付属していません。別途注文してください。

注: 低流量および小径パターン用途には、オプションチップFTM762がご利用頂けます。

24C358

壁断熱フォームをスタッドウォール内にスプレーする場合のTP100スタッドウォールのオプション 3ページの **関連の説明書**を参照してください。

注入ノズルキット

248528

エアパージガンの注入用途への変更用ノズル、シール、チューブおよびクリーンアウトドリルビットが付属しています。

ガンクリーニングキット

15D546

キットにはガンを清掃する 11 種類のツールとブラシがあります。

ホースアダプターキット

246944

他社製ガンのグラコ加熱ホースへの接続用。

248029

グラコフュージョンガンから他社製Dガンホースセットへの接続用。

246945

Graco Fusionガンから他社製加熱ホースへの接続用。

スパッター変換キット

248414

フュージョンエアパージガンのスプレー、ラウンドパターンのみ、大粒径ドロップレット、低オーバースプレー用途への変更用エアキャップ、チップ、リテーナ、シールおよびクリーンアウトドリルビットが付属しています。3ページの **関連の説明書** を参照してください。

ガンカバー

244914

スプレー中にガンを汚れから保護します 10 個入り。

ガン再組み立て用の潤滑油

248279、113 g (4 オンス) [数量10]

高い粘着力、耐水性のリチウムベースの潤滑油 SDSは www.graco.com でご覧になれます。

ガン遮断用のグリースカートリッジ

248280 カートリッジ、3 オンス[数量10]

特別に考案された低粘度グリースはガン流路をスムーズに流れ、2つのコンポーネントの硬化を防ぎ液体流路を清浄に保ちます。

マニホールドの洗浄

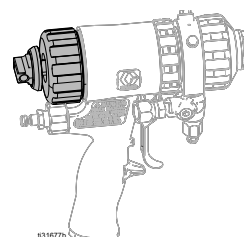
15B817 マニホールドブロック

Refを参照。52.

アジャスタブルフローキャップキット

25D632

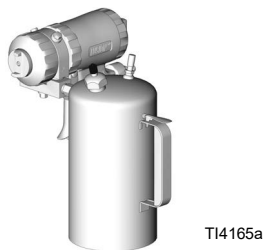
Fusion APガンに様々な流量を実現するには Fusion アジャスタブルフローキャップキットの説明書を参照ください。3ページの **関連の説明書** を参照してください。



溶剤洗浄容器キット

248139、0.95 リットル (1 クォート) 溶剤カップ

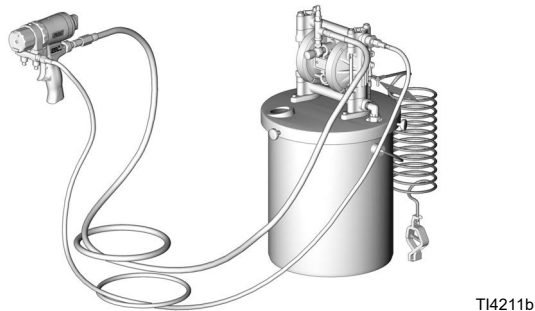
15B817 洗浄マニホールドを併用し、ガンで溶剤で洗浄します。リモート洗浄向け携帯用容器。溶剤洗浄キットの説明書を参照してください。3ページの**関連の説明書**を参照してください。



溶剤洗浄缶キット

248229 5gal. (19 l) ペール缶

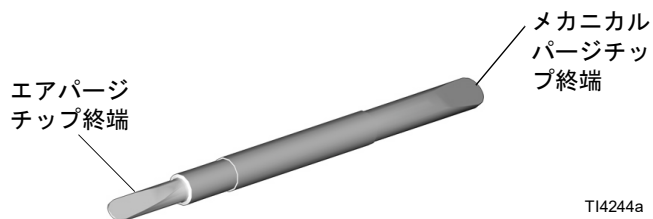
個別の A と B シャットオフバルブ付きの洗浄マニホールド、およびエアレギュレータが付属しています。溶剤洗浄キットの説明書を参照してください。3ページの**関連の説明書**を参照してください。



チップクリーンアウトツール

15D234

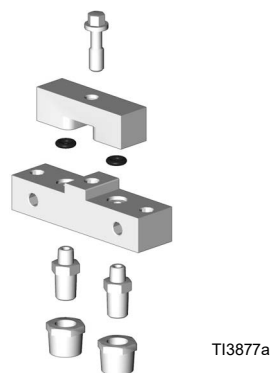
CeramTip内部ドームおよびフラットチップスリットに適合するよう設計されています。



循環マニホールド

246362

ホースの予備加熱用としてガン液体マニホールドに取り付けます。循環マニホールドキットの取扱説明書を参照ください。3ページの**関連の説明書**を参照してください。



技術仕様

Fusionエアパーシスプレーガン		
	米国	メートル法
最高作業圧力	3500 psi	24.5 MPa、245 bar
最小エアインレット圧力	80 psi	0.56 MPa、5.6 bar
最高エアインレット圧力	130 psi	0.9 MPa、9 bar
エアフロー範囲	以下のチャートを参照	
ラウンドパターンガンの代表的フローレート	ラウンドパターンガン 4ページのチャートを参照。	
フラットパターンガンの代表的フローレート	フラットパターンガン 5ページのチャートを参照。	
最高液体温度	200° F	94° C
エアインレットサイズ	1/4 npt クイック取り外しニプル	
A コンポーネント (ISO) インレットサイズ	-5 JIC	1/2-20 UNF
B コンポーネント (樹脂) インレットサイズ	-6 JIC	9/16-18 UNF
寸法	7.5 x 8.1 x 3.3 in.	191 x 206 x 84 mm
重量	2.6 lb	1.2 kg
接液部品	アルミニウム、ステンレス鋼、炭素鋼、カーバイド、薬品耐性Oリング	
ノイズ		
最大音圧	100 psi (0.7 MPa, 7 bar)においてAR5252を使用して81.1 dB(A)	
最大音圧	100 psi (0.7 MPa, 7 bar)においてAR5252を使用して91.0 dB(A)	
ISO-9416-2に準拠した音圧測定。		
注意		
すべての商標または登録商標は、各所有者の財産です。		

混合チャンバーによるエアフロー

エア圧力 (引き金 解除状態) psi (MPa, bar)	混合チャンバーサイズ(scfm (m ³ /分))							
	AR2020	AR2929	AR3737	AR4242	AR5252	AR6060	AR7070	AR8686
80 (0.56, 5.6)	0.8 (0.022)	1.4 (0.039)	2.0 (0.056)	2.6 (0.073)	3.7 (0.104)	4.6 (0.129)	5.7 (0.160)	7.1 (0.200)
100 (0.7, 7)	0.9 (0.025)	1.7 (0.048)	2.9 (0.081)	3.1 (0.087)	4.6 (0.129)	5.7 (0.160)	7.1 (0.200)	8.8 (0.246)
130 (0.9, 9)	1.2 (0.034)	2.3 (0.064)	3.2 (0.090)	4.1 (0.115)	5.9 (0.165)	7.3 (0.204)	9.2 (0.258)	11.3 (0.316)

Graco 標準保証

Gracoは、直接お買い上げいただいたお客様のご使用に対し、販売日時から、本ドキュメントに記載された、Gracoが製造し、かつGracoの社名を付したすべての装置の材質および仕上がり欠陥がないことを保証します。Gracoにより公表された特殊的、拡張的または制限的保証を除き、販売日時から起算して12か月間、Gracoにより欠陥があると判断された装置の部品を修理、交換いたします。本保証は、Gracoの明示の推奨に従って、装置が設置、操作、および保守されている場合にのみ有効です。

誤った設置、誤用、摩擦、腐食、不十分または不適切な保守、過失、事故、改ざん、またはGraco製でない構成部品の代用が原因で発生した一般的な摩耗、あるいは誤動作、損傷、摩耗については、本保証の範囲外であり、Gracoは一切責任を負わないものとします。また、Gracoの装置とGracoによって提供されていない機構、アクセサリ、装置、または材料の不適合、あるいはGracoによって提供されていない機構、アクセサリ、装置、または材料の不適切な設計、製造、設置、操作またはメンテナンスが原因で発生した誤動作、損傷、または摩耗については、Gracoは一切責任を負わないものとします。

本保証は、Graco 販売代理店に、主張された欠陥を検証するために、欠陥があると主張された装置が前払いで返却された時点で、条件が適用されます。主張された欠陥が確認された場合、Gracoはすべての欠陥部品を無料で修理または交換します。装置は、輸送料前払いで、直接お買い上げいただけたお客様に返却されます。装置の検査により材質または仕上りの欠陥が明らかにならなかった場合は、修理は妥当な料金で行われます。料金には部品、労働、および輸送の費用が含まれる可能性があります。

本保証は唯一のものであり、明示的、黙示的を問わず、商品性の保証、または特定用途への適合性の保証など、その他の保証に代わるものです。

保証違反の場合の Graco 社のあらゆる義務およびお客様の救済に関しては、上記規定の通りです。購入者は、他の補償 (利益の損失、売上の損失、人身傷害、または器物破損による偶発的または結果的な損害、または他のいかなる偶発的または結果的な損失を含むがこれに限定されるものではない) は得られないものであることに同意します。保証違反に関連するいかなる行為は、販売日時から起算して2年以内に提起する必要があります。

Gracoによって販売されているが、製造されていないアクセサリ、装置、材料、または構成部品に関しては、Gracoは保証を負わず、特定目的に対する商用性および適合性のすべての黙示保証は免責されるものとします。販売されているが Graco によって製造されていないアイテム (電動モーター、スイッチ、ホースなど) がある場合、それらのメーカーの保証の対象となります。Graco は、これらの保証違反に関する何らかの主張を行う際は、合理的な支援を購入者に提供いたします。

いかなる場合でも、GracoはGracoの提供する装置または備品、性能、または製品の使用またはその他の販売される商品から生じる間接的、偶発的、特別、または結果的な損害について、契約違反、保証違反、Gracoの過失、またはその他によるものを問わず、一切責任を負わないものとします。

Graco に関する情報

Graco 製品についての最新情報入手先: www.graco.com。

特許についての情報入手先: www.graco.com/patents。

ご注文は、Graco販売代理店までお問い合わせになるか、または最寄りの販売代理店にお電話の上ご確認ください。

電話 : 612-623-6921または無料通話 : 1-800-328-0211, ファックス: 612-378-3505

本文書に含まれる全ての文字および図、表等によるデータは、出版時に入手可能な最新の製品情報を反映しています。Graco はいかなる時点においても通知することなく変更を行う権利を保持します。

取扱説明書原文の翻訳。 This manual contains Japanese. MM 309550

Graco本社 : ミニアポリス (Minneapolis)

海外支社ベルギー、中国、日本、韓国

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2020, Graco Inc. Graco のすべての製造場所は ISO 9001 に登録されています。

www.graco.com
改訂ZAS 2020 年1月